

KRAFT&DELE

PROFESSIONAL

PRZENOŚNA STACJA LUTOWNICZA INSTRUKCJA OBSŁUGI 8858 (I)

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Tłumaczenie instrukcji oryginalnej

Dziękujemy za wybór naszego produktu. Prosimy o dokładne zapoznanie się z niniejszą instrukcją obsługi przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem. Należy zachować niniejszą instrukcję w celu późniejszego odniesienia się do niej.

KD862



Zasady bezpieczeństwa

Podczas korzystania z urządzenia należy mieć na uwadze następujące podstawowe środki bezpieczeństwa, aby uniknąć porażenia prądem elektrycznym lub uszkodzenia ciała lub mienia.

1. W celu zapewnienia bezpieczeństwa osobistego, należy wyłączyć urządzenie po zakończeniu pracy oraz odłączyć przewód zasilający od gniazda zasilającego.

2. W celu zapewnienia bezpieczeństwa osobistego, należy używać tylko i wyłącznie oryginalnej i zaaprobowanych części. W przeciwnym razie może dojść do poważnych uszkodzeń.
3. Wszelkie naprawy urządzenia muszą być wykonywane przez specjalistów lub personel wyznaczony przez firmę.
4. Produkt jest uziemiony. Wtyczka zasilająca jest wyposażona w trzy bolce. Należy ją umieścić z gnieździe 3-bolcowym z uziemieniem. Nie należy wymieniać wtyczek oraz montować adapterów bez uziemienia.
5. Kolba lutownicza lub stacja lutownicza są elementami otwartymi i temperatura tych urządzeń może osiągać 400 stopni. Nie należy używać urządzenia w pobliżu łatwopalnych gazów oraz obiektów. Kolba lutownicza oraz ciepło wytwarzane podczas pracy mogą spowodować poparzenia ciała. Nie należy dotykać gorącej kolby.
6. Prze uruchomieniem urządzenia, należy upewnić się, że urządzenie znajduje się w bezpiecznym środowisku. Nie wolno pozostawiać pracującego urządzenia bez nadzoru.
7. Dyszę należy montować tylko, gdy kolba lutownicza jest chłodna. Należy o tym pamiętać podczas wymiany dysz.
8. Należy utrzymywać wszelkie wloty i wyloty urządzenia w czystości. Otwory wentylacyjne oraz inne nie powinny być zablokowane.
9. Po użyciu należy odłożyć urządzenie na specjalnie do tego przeznaczonej podstawce. Należy poczekać, aż urządzenie ochłodzi się.
10. Podczas pracy urządzenie generuje dym. Należy pamiętać o zapewnieniu odpowiedniej wentylacji w miejscu pracy urządzenia.

Uwaga!!!

1. Jeżeli przewód zasilający jest uszkodzony, należy go wymienić na odpowiedni przewód dostępny u producenta lub dystrybutora.
2. Należy zachować szczególną ostrożność, gdy urządzenie jest używane w miejscach, w których znajdują się materiały łatwopalne.
3. Należy pamiętać, że podczas pracy urządzenia emitowane ciepło może ocieplać przedmioty znajdujące się w znacznych odległościach. Nie należy pozostawiać włączonego urządzenia bez nadzoru.
4. Urządzenie nie jest przeznaczone dla osób (w tym dzieci) o ograniczonych możliwościach fizycznych, sensorycznych oraz psychicznych oraz osób nieposiadających wiedzy oraz doświadczenia przy pracy z urządzeniem. Osoby bez wiedzy i doświadczenia mogą korzystać z urządzenia TYLKO, gdy zostały przeszkolone oraz znajdują się pod nadzorem osoby za nie odpowiedzialne. Należy upewnić się, że dzieci nie wykorzystują urządzenie do zabawy. Niniejsze urządzenie nie jest zabawką i nie może być tak traktowane.

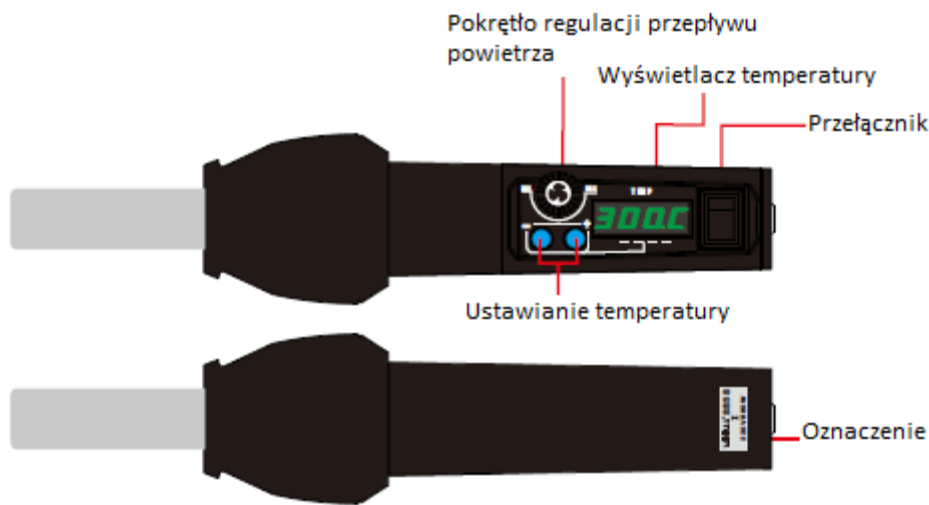
I. Cechy urządzenia

1. Technologia sterowania temperaturą przy użyciu programowalnego PID. Stabilność utrzymywania temperatury oraz mały zakres błędu.
2. Regulowany przepływ powietrza. Łatwa regulacja temperatury.
3. Urządzenie jest wyposażone w system automatycznego ochładzania urządzenia, dzięki czemu żywotność elementy grzejnego jest wydłużona.
4. Dmuchawa zapewniająca odpowiedni przepływ powietrza.
5. Nowy ceramiczny element grzewczy. Łatwa wymiana.
6. Wyświetlanie temperatury w stopniach Celsjusza i Farenheita. Dzięki temu urządzenie może być używane w wielu regionach.
7. Wewnętrzny proces produkcji SMT zapewnia odpowiednie wykonanie. Przepływ sygnału jest klarowny, a urządzenie jest stabilne i bezpieczne. Zapewnia to odpowiednią wydajność oraz dostosowanie do różnych warunków środowiskowych.
8. Podręczna budowa, małe wymiary, niska waga produktu oraz wygoda i łatwość użycia.

II. Specyfikacja

Napięcie wejściowe	~10V +/- 10% 60Hz / ~220V +/- 10% 50Hz
Moc wyjściowa	650W
Zakres temperatury	100°C - 480°C
Wyświetlacz	Wyświetlacz LED
Typ przepływu powietrza	Dmuchawa
Przepływ powietrza	120L/min (MAX.)
Długość kolby	≤ 1.4m
Rozmiar kolby	305 (dł.) x 60 (szer.) x 60 mm (dł.) +/- 3MM
Waga	0.6kg
Temperatura pracy	0~40°C / 32°F ~ 104°F
Temperatura przechowywania	-20°C ~ 80°C / -4°F ~ 176°F
Wilgotność przechowywania	35% ~ 45%

III. Schemat budowy kolby



IV. Zastosowanie:

- 1) Urządzenie jest odpowiednim rozwiązaniem do lutowania i wylutowywania (usuwania) elementów elektronicznych, takich jak: SOIC, CHIP QFP, PLCC, BGA, itp.
- 2) Inne zastosowania to: obkurczanie, suszenie farby, usuwanie kleju, rozmrażanie, ogrzewanie, spawanie tworzyw sztucznych.

V. Instrukcja obsługi

1. Dobierz odpowiednią duszę.
2. Uruchom zasilanie. Na ekranie wyświetlona zostanie ustawiona temperatura. Wciśnij przycisk UP lub DOWN aby ustawić wartość temperatury (plus lub minus 1°C). Po kilku sekundach urządzenie zostanie uruchomione. Ustaw nadmuch powietrza za pomocą pokrętki. Po uzyskaniu odpowiedniej temperatury, urządzenie jest gotowe do pracy.
3. Po zakończeniu pracy z urządzeniem, odłóż kolbę na podstawkę. W tym momencie urządzenie wyłączy nagrzewanie w celu ochłodzenia kolby. Odłącz przewód zasilający od gniazda zasilającego.

UWAGA:

Jeżeli to możliwe, prosimy o ustawianie temperatury na jak najniższą, a nadmuch na jak najwyższy, aby zachować na dłużej właściwości funkcjonalne elementu grzewczego.

VI Wyjaśnienie oznaczeń

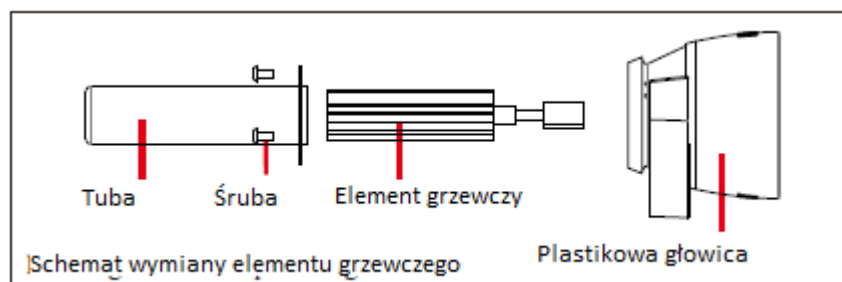
1. Ekran wyświetla „.” W takiej sytuacji należy odłączyć przewód zasilający, gdy urządzenie nie będzie używane przez dłuższy okres czasu.
2. Ekran wyświetla „S-E”. Oznacza to błąd czujnika.
3. Temperatura poniżej 50°C i nie wzrasta podczas pracy z urządzeniem. Oznacza to problem z elementem grzewczym. Należy wymienić element grzewczy.

VII. Warunki korzystania z urządzenia:

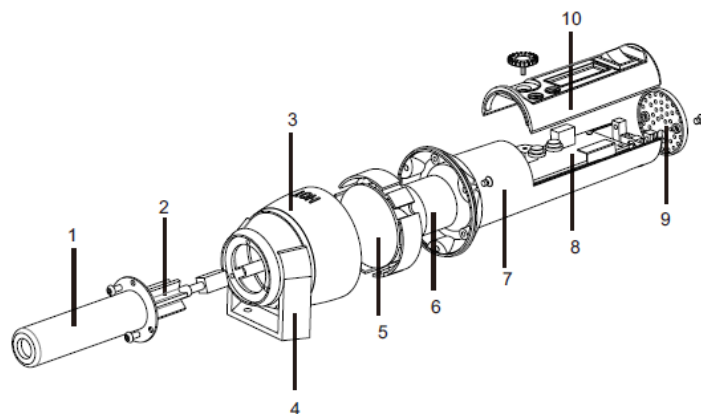
1. Podczas pracy ze stacją lutowniczą generowane są bardzo duże ilości ciepła. Należy uważać, aby nie doszło do poparzeń.
2. Upewnij się, że wylot powietrza stacji lutowniczej nie jest blokowany w żaden sposób lub przykryty. Urządzenie wymaga odpowiedniej wentylacji.
3. Kolba powinna być zawsze odkładana na podstawkę.
4. Po zakończeniu pracy z urządzeniem, kolba lutownicza musi zostać ponownie umieszczona na podstawie w celu ochłodzenia.
5. Odległość pomiędzy wylotem powietrza a obrabianym elementem nie powinna być mniejsza niż 2mm.
6. Do urządzenia należy wybierać tylko dysze, które są do niego przeznaczone i są wymagane do wykonania danej pracy. Należy zwrócić uwagę na fakt, że każda z dysz jest przystosowana do pracy z różną temperaturą.

VIII. Wymiana elementu grzewczego

1. Poluznij trzy śruby znajdujące się na stalowej tubie.
2. Wyciągnij stalową tubę a następnie przewód uziemiający.
3. Wyciągnij element grzewczy.
4. Wymień element grzewczy
5. Umieść nową osłonkę na nowym elemencie grzewczym
6. Umieść stalową tubę i podłącz przewód zasilający.
7. Przykręć śrubę.



IX. Budowa



1. Tuba
2. Element grzewczy
3. Głowica plastikowa
4. Uchwyt
5. Ostrze

6. Silnik
7. Rączka
8. Płyta główna
9. Tylna osłona
10. Górna osłona



Produkty elektryczne nie mogą być wyrzucane wraz z odpadami domowymi. Należy je składować w przeznaczonych do tego punktach recyklingowych. Prosimy o kontakt z lokalnymi władzami w celu uzyskania informacji na temat składowania urządzeń elektrycznych.