

W.D.S

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Tłumaczenie instrukcji oryginalnej
SPAWARKA, ZGRZEWARKA DO PLASTIKU



Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem należy dokładnie zapoznać się z instrukcją obsługi.

WDS-2213



1. DANE TECHNICZNE

Input	Output	Output	Output
0,5(A)	0-100(W)	0-5(V)	0-65(A)

2. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

UWAGA!

Przed użyciem tego narzędzia należy dokładnie przeczytać niniejszą instrukcję i postępować zgodnie z podstawowymi wytycznymi dotyczącymi bezpieczeństwa, aby zmniejszyć ryzyko pożaru, porażenia prądem i obrażeń ciała. Zachowaj instrukcje do wykorzystania w przyszłości.

- Utrzymuj miejsce pracy w czystości i porządku, brudne miejsce pracy jest podatne na niebezpieczeństwo.
- Przed rozpoczęciem pracy sprawdź środowisko pracy. Nie używaj go w miejscach z wodą lub wilgocią. Nie używaj go w pobliżu łatwopalnych cieczy lub gazów.
- Podczas przenoszenia narzędzia nie ciągnij za przewód zasilający i nie dotykaj źródła ciepła lub oleju.
- Używaj odpowiednich przedłużaczy podczas pracy na zewnątrz, aby uniknąć porażenia prądem, korpus nie powinien znajdować się blisko uziemionych obiektów, takich jak: rurociągi, piece grzewcze i lodówki.
- Unikaj zbliżania dzieci i innych osób do miejsca pracy i narzędzi kontaktowych. Gdy narzędzie nie jest używane, przewód zasilający należy wyjąć z gniazdka i umieścić na wysokim miejscu, aby uniknąć kontaktu z dziećmi.
- Użyj żelaznej obręczy lub imadła, aby naprawić obrabiany przedmiot, nie trzymaj go ręcznie.
- Zwracaj uwagę na stan użytkowania, bądź czujny i unikaj używania narzędzi, gdy jesteś zmęczony.
- Nie bądź zbyt pochopny podczas pracy, zawsze utrzymuj zrównoważoną pracę.
- Ostrożnie konserwuj narzędzie, aby utrzymać dobrą wydajność. Postępuj zgodnie z instrukcjami, aby dodać smar i wymienić oryginalne części. Uważaj, aby przewód zasilający był nienaruszony. Jeśli jest uszkodzony, należy go natychmiast wymienić. Trzymaj uchwyt suchy i czysty, z dala od oleju.
- Przed użyciem sprawdź, czy narzędzie nie jest uszkodzone oraz czy części zamienne nie są poluzowane lub ich brakuje.
- Podłącz zasilanie, gdy przełącznik narzędzia jest wyłączony. Podczas używania lub wymiany części należy odłączyć zasilanie i wyciągnąć kabel zasilający z gniazdka.
- Użycie niewykwalfikowanych akcesoriów może prowadzić do niebezpieczeństwa, należy wymienić oryginalne specyfikacje części.
- Proszę używać w zakresie projektowania narzędzi i nie nadużywać narzędzia, aby zapewnić jego normalną wydajność i bezpieczeństwo pracy.
- W przypadku długich godzin pracy używaj sprzętu ochronnego, takiego jak maski na oczy i nauszniaki.
- Ten produkt jest wyposażony w funkcję ochrony przed przegrzaniem, przestanie działać po przegrzaniu, a następnie będzie działać po schłodzeniu.

3. ŚRODKI OCHRONNE

- Nie umieszczaj bezpośrednio drutu pistoletu spawalniczego z tworzywa sztucznego przeciwko ludziom i zwierzętom.
- Nie używaj go w pobliżu łatwopalnych lub łatwopalnych gazów.
- Gdy plastikowy uchwyt spawalniczy jest używany lub tuż po użyciu, nie dotykaj drutu spawalniczego. Plastikowy uchwyt palnika spawalniczego musi być suchy.

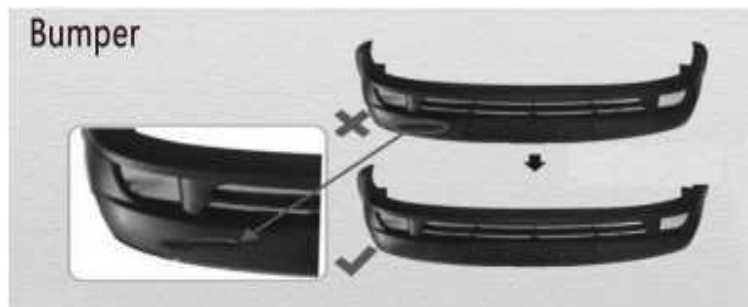
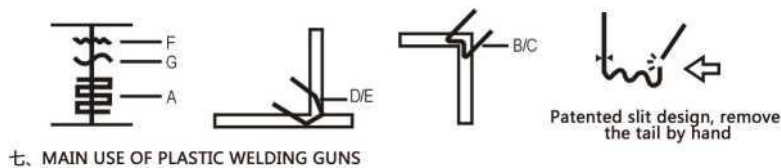
4. DODATKOWE INSTRUKCJE BEZPIECZNEJ OBSŁUGI

- Wybierz zasilanie zgodnie z napięciem używanym w narzędziu.
- Zawsze trzymaj narzędzie, gdy używasz go na wysokości.
- Nie umieszczaj narzędzia, dopóki narzędzie nie ostygnie całkowicie.

5. FUNKCJE URZĄDZENIA

- **Funkcja 1:** Spawanie tworzyw sztucznych (bez gwoździ), spawanie wypełniające, naprawa otworów i eliminacja szczelin.
- **Funkcja 2:** Sadzenie gwoździ Dzięki różnym gwoździom naprawczym może naprawić pęknięcia poziome, pionowe, długie i krótkie.
- **Funkcja 3:** Wygładzanie na gorąco Ogrzewanie tworzyw sztucznych jest wygładzane, zgrzewane, podwajane w sile i pięknie dodawane.
- **Funkcja 4:** Cięcie termiczne Może być używane do cięcia na gorąco liny z tworzywa sztucznego, cięcia na płasko i automatycznego uszczelniania.
- **Funkcja 5:** Spawanie cyny Ciepło/chłodzenie jest szybsze, wydajniejsze i bardziej energooszczędne niż zwykłe spawarki.

6. DOBÓR GWOŹDZI/ZSZYWCZY DO ZGRZEWANIA TWORZYW SZTUCZNYCH



7. BEZPIECZEŃSTWO

To urządzenie może być używane przez dzieci w wieku 8 lat i starsze oraz osoby o ograniczonych zdolnościach fizycznych, sensorycznych lub umysłowych lub bez doświadczenia i wiedzy, jeśli są pod nadzorem lub są poinstruowane w zakresie bezpiecznego użytkowania urządzenia i rozumieją zagrożenia. Dzieci nie mogą bawić się urządzeniem. Czyszczenie i konserwacja urządzenia nie mogą być wykonywane przez dzieci. Jeśli przewód zasilający jest uszkodzony, musi on zostać wymieniony przez producenta, jego agenta serwisowego lub podobnie wykwalifikowane osoby w celu uniknięcia zagrożenia. Plastikowy uchwyt spawalniczy powinien być całkowicie schłodzony przed przechowywaniem.

8. INSTRUKCJA

- Po zainstalowaniu kołka do zgrzewania, naelektryzuj i podgrzewaj przez 5 sekund, włóż gwóźdź do spawania do naprawianego produktu z tworzywa sztucznego, zwolnij przełącznik, ostudź przez 45 sekund i owinąć kołek do zgrzewania plastikiem naprawczym, a następnie wyjmij pistolet spawalniczy
- Po zainstalowaniu noża spawalniczego naelektryzuj i podgrzewaj przez 15 sekund, aby podgrzać i wygładzić produkty z tworzywa sztucznego, które mają zostać naprawione. Po wygrzaniu i wyrównaniu schłodzić przez 45 sekund, a następnie wykonać inne prace naprawcze plastiku.
- Nóż spawalniczy nadaje się do plastikowego pistoletu spawalniczego DH-B100 o dużej mocy, ale nie do plastikowego pistoletu spawalniczego DH50 o małej mocy.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Producent: Foreintrade S.A

Adres producenta: Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn

DEKLARUJEMY, ŻE PRODUKT JEST ZGODNY Z NORMAMI EUROPEJSKIMI

Nazwa Produktu: Lutownica do plastików (oznaczona znakiem towarowym W.D.S)

Model (oznaczenia handlowe): W.D.S

Dane produktu: Moc: max 100W

Napięcie: 230V 50Hz

Deklaracja:

Wyrób do którego odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania Dyrektyw WE:

1. 2014/30/EU EMC Directive
2. 2011/65/UE ROHS 2 Directive
3. 2014/35/EU LVD Directive

Według norm:

EN 60335-1:2012+A15:2021

EN IEC 55014-1:2021, EN IEC 55014-2:2021, EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021, EN 61000-3-3:2013+A1:2019

Certyfikat o numerze ANG2303273861 wydany przez Shenzhen ANG Testing Technology Co., Ltd (Room 2F292, Gushu Huating, No. 38, Gushu First Road, Guxing Community, Xixiang Street, Baoan District, Shenzhen) z dnia 27 marca 2023.

Osoba odpowiedzialna za prowadzenie dokumentacji technicznej: Ma Dong Hui, Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn

Ma Dong Hui, Janówek, 30.11.2024

Foreintrade S.A
Janówek, ul. Modrzewiowa 54
05-555 Tarczyn
NIP: 521-36-70752; Regon: 147383292

