

KRAFT&DELE

PROFESSIONAL

STRUGARKO GRUBOŚCIÓWKA KD5170

Tłumaczenie instrukcji oryginalnej



Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem prosimy o zapoznanie się z niniejszą instrukcją obsługi.



OSTRZEŻENIE! PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY Z URZĄDZENIEM NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ DOKŁADNIE Z NINIEJSZĄ INSTRUKCJĄ OBSŁUGI.

Ogólne wskazówki bezpieczeństwa dla elektronarzędzi

OSTRZEŻENIE! Proszę zapoznać się ze wszystkimi wskazówkami bezpieczeństwa, instrukcjami, ilustracjami i danymi technicznymi, dołączonymi do tego elektronarzędzia. Lekceważenie poniższych instrukcji może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń ciała. Wszystkie wskazówki bezpieczeństwa i instrukcje należy zachować do późniejszego wglądu. Użyte we wskazówkach bezpieczeństwa pojęcie „elektonarzędzie“ dotyczy elektronarzędzi zasilanych sieciowo (z kablem sieciowym) lub elektronarzędzi zasilanych akumulatorami (bez kabla sieciowego).

OSTRZEŻENIE Należy przeczytać i zapoznać się ze wszystkimi ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa, instrukcjami, ilustracjami i danymi technicznymi dołączonymi do tego elektronarzędzia. Nieprzestrzeganie wszystkich poniższych instrukcji może być przyczyną porażenia prądem, pożaru i/lub poważnych obrażeń. Zachować wszystkie ostrzeżenia i instrukcje do wykorzystania w przyszłości.

1) Bezpieczeństwo miejsca pracy

- a. Utrzymywać miejsce pracy w czystości i dobrze oświetlone. Nieuporządkowane lub nieoświetlone sprzyja wypadkom.
- b. Nie należy używać elektronarzędzi w atmosferze wybuchowej, np. w obecności łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów. Elektronarzędzia wytwarzają iskry, które mogą spowodować zapłon pyłu lub oparów.
- c. Podczas pracy należy trzymać dzieci i osoby postronne z daleka. Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad narzędziem.

2) Bezpieczeństwo elektryczne

- a. Wtyczki do elektronarzędzi muszą pasować do gniazdka. Nigdy nie należy w żaden sposób modyfikować wtyczki. Nie używać żadnych przejściówek z uziemionymi (z uziemieniem) elektronarzędziami. Niezmodyfikowane wtyczki i dostosowane gniazda zmniejszają ryzyko porażenia prądem.
- b. Unikać kontaktu ciała z uziemionymi obiektami lub powierzchniami takimi jak rury, grzejniki, kuchenki, lodówki. Istnieje zwiększone ryzyko porażenia prądem, jeśli ciało zostanie uziemione.
- c. Nie należy narażać elektronarzędzi na działanie deszczu lub wilgoci. Woda przedostająca się do elektronarzędzia zwiększa ryzyko porażenia prądem.
- d. Nie należy nadużywać przewodu. Nigdy nie używać przewodu do przenoszenia, ciągnięcia lub odłączania narzędzia elektrycznego. Przewód należy trzymać z dala od źródeł ciepła, oleju, ostrych krawędzi lub ruchomych części. Uszkodzone lub zaplątane przewody zwiększają ryzyko porażenia prądem.
- e. Podczas pracy narzędzia na zewnątrz, używać przedłużacza odpowiedniego do tego zastosowania.
- f. Użycie przewodu odpowiedniego do zastosowań zewnętrznych zmniejsza ryzyko porażenia prądem.
- g. Jeżeli nie można uniknąć pracy elektronarzędzia w wilgotnym miejscu, należy użyć źródła zasilania zabezpieczonego wyłącznikiem różnicowoprądowym (RCD). Zastosowanie RCD zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym. UWAGA Termin "wyłącznik różnicowoprądowy (RCD)" może być zastąpiony terminem "przerywacz obwodu ziemnozwarciowego (GFCI)" lub "wyłącznik różnicowoprądowy (ELCB)".

3) Bezpieczeństwo osobiste

- a. Zachować czujność, obserwować narzędzie i kierować się zdrowym rozsądkiem podczas pracy z narzędziem. Nie używać narzędzia, kiedy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków. Chwila nieuwagi podczas obsługi elektronarzędzia może spowodować poważne obrażenia ciała.
- b. Stosować środki ochrony osobistej. Zawsze nosić okulary ochronne. Sprzęt ochronny, taki jak maska przeciwpyłowa, antypoślizgowe obuwie, kask lub ochrona słuchu, stosowane w odpowiednich warunkach, ograniczają obrażenia ciała.
- c. Zapobiegać niezamierzonemu uruchomieniu. Przed podłączeniem do źródła zasilania i/lub akumulatora, podniesieniem lub przenoszeniem narzędzia należy upewnić się, że włącznik jest w pozycji wyłączonej. Przenoszenie elektronarzędzi z palcem na włączniku lub zasilanie elektronarzędzi z włączonym włącznikiem sprzyja wypadkom.
- d. Przed włączeniem elektronarzędzia należy usunąć narzędzie nastawcze lub klucz. Klucz lub narzędzie pozostawione na obracającej się części elektronarzędzia może spowodować obrażenia ciała.
- e. Nie należy nadmiernie się wychylać. Zawsze utrzymywać równowagę i właściwą postawę. Umożliwia to lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.
- f. Należy mieć założoną odpowiednią odzież. Nie nosić luźnej odzieży ani biżuterii. Włosy i ubranie trzymać z dala od ruchomych części. Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać

wciągnięte w ruchome części.

- g. Jeśli przewidziano urządzenia do podłączania instalacji zbierających pył, dopilnować, aby były one podłączone i właściwie stosowane. Zbierania pyłu może zmniejszyć zagrożenia związane z zapyloną atmosferą.
- h. Nie pozwolić, aby przyzwyczajenie wynikające z częstego używania narzędzia pozwoliło popaść w samozadowolenie i zignorować zasady bezpieczeństwa narzędzi. Nieostrożne działanie może w ciągu ułamka sekundy spowodować poważne obrażenia.

4) Użytkowanie i pielęgnacja elektronarzędzi

- a. Nie forsować narzędzia elektrycznego. Używać odpowiedniego narzędzia elektrycznego do danego zastosowania. Właściwe narzędzie elektryczne wykona pracę lepiej i bezpieczniej w tempie, do którego zostało zaprojektowane.
- b. Nie należy używać elektronarzędzia, jeżeli przełącznik nie włącza lub nie wyłącza urządzenia. Każde elektronarzędzie, którego nie można kontrolować za pomocą przełącznika, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.
- c. Należy odłączyć wtyczkę od źródła zasilania i/lub wyjąć akumulator, jeśli jest odłączany, z narzędzia elektrycznego przed dokonaniem jakichkolwiek regulacji, zmiany akcesoriów lub przed jego przechowywaniem. Takie prewencyjne środki bezpieczeństwa zmniejszają ryzyko przypadkowego uruchomienia elektronarzędzia.
- d. Nieużywane elektronarzędzia należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci i nie pozwalać obsługiwać elektronarzędzia osobom niezaznajomionym z elektronarzędziem lub niniejszą instrukcją. Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach nieprzeszkolonych użytkowników.
- e. Konserwować elektronarzędzie i akcesoria. Należy sprawdzać, czy nie ma niewspółosiowości lub zakleszczenia ruchomych części, czy nie doszło do pęknięcia elementów oraz czy nie występują inne okoliczności, które mogą negatywnie wpływać na działanie elektronarzędzia. W przypadku uszkodzenia, zlecić naprawę elektronarzędzia przed użyciem. Wiele wypadków powodowanych jest źle utrzymanym elektronarzędziem.
- f. Narzędzia tnące należy utrzymywać ostre i czyste. Prawidłowo konserwowane narzędzia tnące z ostrymi krawędziami tnącymi rzadziej zakleszczają się i są łatwiejsze do kontrolowania.
- g. Używać elektronarzędzia, akcesoriów, wiertła itp. zgodnie z instrukcją, w zależności od warunków i pracy do wykonania. Użycie elektronarzędzia niezgodnego z przeznaczeniem może spowodować niebezpieczną sytuację.
- h. Utrzymywać uchwyty i powierzchnie chwytne suche, czyste i wolne od oleju i smaru. Śliskie rękojeści i powierzchnie chwytne nie pozwalają na bezpieczną obsługę i kontrolę narzędzia w nieoczekiwanych sytuacjach.

5) Serwis urządzenia

- i. Narzędzie elektryczne powinno być serwisowane przez wykwalifikowany personel i przy użyciu wyłącznie identycznych części zamiennych. Zapewni to utrzymanie bezpieczeństwa elektronarzędzia.

INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA DLA WIERTARKI KOLUMNOWEJ

- a. Wiertarka musi zostać odpowiednio zabezpieczona. Wiertarka, która nie jest prawidłowo zabezpieczona/zamocowana, może się przemieszczać lub przewrócić, powodując obrażenia ciała.
 - b. Obrabiany przedmiot musi zostać zaciśnięty lub zamocowany na wsporniku obrabianego przedmiotu. Nie należy wiercić elementów, które są zbyt małe, aby można je było pewnie zamocować. Przytrzymywanie przedmiotu obrabianego ręką podczas pracy może spowodować obrażenia ciała.
 - c. Nie nosić rękawic. Rękawice mogą zaplątać się w obracające się części lub wióry, co może doprowadzić do obrażeń ciała.
 - d. Podczas pracy narzędzia ręce nie powinny znajdować się w obszarze wiercenia. Kontakt z obracającymi się częściami lub wiórami może spowodować obrażenia ciała.
 - e. Upewnić się, że osprzęt obraca się przed wprowadzeniem do obrabianego przedmiotu. W przeciwnym razie osprzęt może zakleszczyć się w obrabianym przedmiocie, powodując nieoczekiwane przesunięcie obrabianego przedmiotu i obrażenia ciała.
 - f. W przypadku zakleszczenia osprzętu należy zaprzestać wywierania nacisku w dół i wyłączyć urządzenie. Sprawdzić i podjąć działania naprawcze w celu wyeliminowania przyczyny zacięcia. Zakleszczenie może spowodować nieoczekiwane przesunięcie obrabianego przedmiotu i obrażenia ciała.
 - g. Unikać powstawania długich wiórów, regularnie przerywając nacisk w dół. Ostre metalowe wióry mogą spowodować zakleszczenie i obrażenia ciała.
 - h. Nigdy nie usuwać wiórów z obszaru wiercenia podczas pracy narzędzia. Aby usunąć wióry, odsunąć osprzęt od obrabianego przedmiotu, wyłączyć narzędzie i poczekać, aż osprzęt przestanie się poruszać. Użyć narzędzi takich jak szczotka lub hak, aby usunąć wióry. Kontakt z obracającymi się częściami lub wiórami może spowodować obrażenia ciała.
 - i. Osprzęt ze wskaźnikiem prędkości musi posiadać wartość co najmniej równą maksymalnej prędkości podanej na elektronarzędziu. Akcesoria pracujące z prędkością wyższą niż znamionowa mogą się złamać i rozlecieć.
- Nosić środki ochrony słuchu

- Nigdy nie należy doprowadzać do tego, aby etykiety ostrzegawcze na elektronarzędziu były nieczytelne.
- Zamocować elektronarzędzie na solidnej, płaskiej i poziomej powierzchni. Jeżeli elektronarzędzie będzie się ślizgać lub chwiać, wiertło może nie być prowadzone płynnie i bezpiecznie.
- Utrzymywać miejsce pracy w czystości z wyjątkiem obrabianego przedmiotu. Wióry i przedmioty o ostrych krawędziach mogą powodować obrażenia. Mieszanki materiałów są szczególnie niebezpieczne. Pył metali lekkich może się palić lub eksplodować.
- Ustawić właściwą prędkość obrotową przed rozpoczęciem pracy. Prędkość obrotowa musi być dostosowana do średnicy wiertła i materiału, który ma być wiercony. Przy nieprawidłowo ustawionej prędkości obrotowej wiertło może się zakleszczyć w obrabianym przedmiocie.
- Tylko kiedy urządzenie jest włączone, wiertło można przesuwając w kierunku obrabianego przedmiotu. W przeciwnym razie istnieje niebezpieczeństwo zakleszczenia się wiertła w obrabianym przedmiocie i obracania się przedmiotu obrabianego wraz z wiertłem. Może to doprowadzić do obrażeń.
- Nie wkładać rąk w obszar działania wiertarki podczas pracy elektronarzędzia. Przy kontakcie z końcówką wiertła istnieje ryzyko obrażeń.
- Nigdy nie usuwać wiórów z obszaru wiercenia podczas pracy elektronarzędzia. Zawsze należy najpierw ustawić mechanizm napędowy w pozycji gotowości, a następnie włączyć elektronarzędzie.
- Nie wolno usuwać nagromadzonych wiórów gołymi rękami. Istnieje ryzyko zranienia w szczególności gorącymi i ostrymi wiórami metalowymi.
- Zrywać długie wióry przerywając wiercenie krótkim obrotem koła obrotowego do tyłu. Długie wióry mogą spowodować obrażenia ciała.
- Utrzymywać uchwyty suche, czyste i pozbawione oleju i smaru. Tłuste, pokryte olejem uchwyty są śliskie i prowadzą do utraty kontroli nad maszyną.
- Obrabiany przedmiot nie może się zbyt mocno uginać. W przeciwnym razie nie jest możliwe zapewnienie odpowiedniego nacisku. Obrabiany przedmiot nie może być ani zbyt mały, ani zbyt duży.
- Używać zacisków, aby utrzymać obrabiany przedmiot w danej pozycji. Nie należy pracować na przedmiotach zbyt małych do zamocowania. Jeśli trzymasz przedmiot obrabiany ręką, nie możesz go wystarczająco mocno przytrzymać, aby się nie obracał i możesz się skaleczyć.
- W przypadku zablokowania się wiertła natychmiast wyłączyć elektronarzędzie. Wiertło zakleszcza się, kiedy: narzędzie jest przeciążone lub obrabiany przedmiot jest zakleszczony.
- Nie dotykać wiertła po pracy, zanim nie ostygnie. Wiertło może być bardzo gorące. Regularnie sprawdzać stan kabla i naprawiać go wyłącznie w autoryzowanym centrum obsługi klienta. Uszkodzony przedłużacz elektryczny należy wymienić. Dzięki temu narzędzie pozostanie bezpieczne.
- Przechowywać nieużywane narzędzie w bezpiecznym miejscu. Miejsce przechowywania powinno być suche i zamknięte na klucz. Zapobiega to uszkodzeniu elektronarzędzia podczas przechowywania lub obsługi przez niedoświadczonych osób.
- Nigdy nie zostawiać narzędzia bez nadzoru przed jego całkowitym zatrzymaniem. Obracające się wiertło może spowodować obrażenia.
- Nie należy używać elektronarzędzia z uszkodzonym kablem zasilającym.
- Nie dotykać uszkodzonego kabla i wyciągnąć wtyczkę sieciową, jeśli kabel został uszkodzony podczas pracy. Uszkodzone kable zwiększają ryzyko

porażenia prądem. Ryzyko resztkowe

- Urządzenie to zostało zbudowane zgodnie z aktualnym stanem techniki i uznanymi technicznymi wymogami bezpieczeństwa. Jednakże podczas eksploatacji może pojawić się indywidualne ryzyko resztkowe.
- Zagrożenie dla zdrowia może zostać spowodowane użyciem niewłaściwych elektrycznych przewodów zasilających.
- Pomimo zachowania wszelkich środków ostrożności, nadal może istnieć pewne nieoczywiste ryzyko resztkowe.
- Ryzyko resztkowe można zminimalizować, jeżeli przestrzegane są wskazówki bezpieczeństwa i użytkowania zgodnie z przeznaczeniem oraz cała instrukcja obsługi.
- Nie obciążać niepotrzebnie maszyny: nadmierny nacisk podczas pracy szybko uszkodzi ostrze, co spowoduje zmniejszenie wydajności maszyny podczas obróbki i precyzję cięcia.
- Przy cięciu tworzyw sztucznych należy zawsze używać zacisków: elementy, które mają być cięte, muszą być zawsze zamocowane pomiędzy zaciskami.
- Unikać przypadkowego uruchomienia urządzenia: przycisk roboczy nie może być wciśnięty podczas wkładania wtyczki do gniazdka.
- Używać narzędzia, w sposób zalecanu w tej instrukcji. Dzięki temu wiertarka gwarantuje optymalną wydajność.
- W trakcie pracy urządzenia ręce nigdy nie mogą znajdować się w strefę obróbki. Przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności należy zwolnić przycisk sterujący i wyłączyć maszynę.
- Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac regulacyjnych, konserwacyjnych lub serwisowych należy odłączyć wtyczkę zasilania sieciowego!

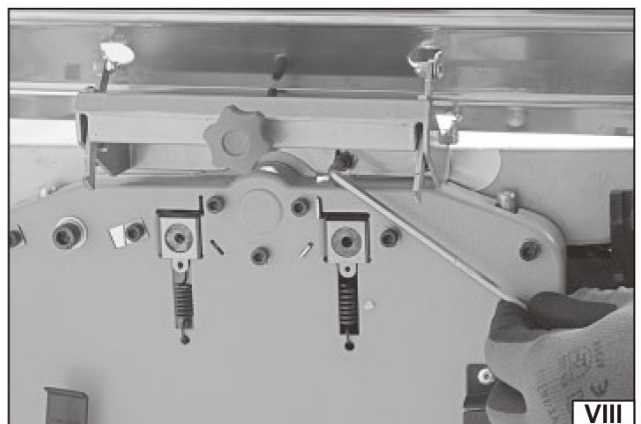
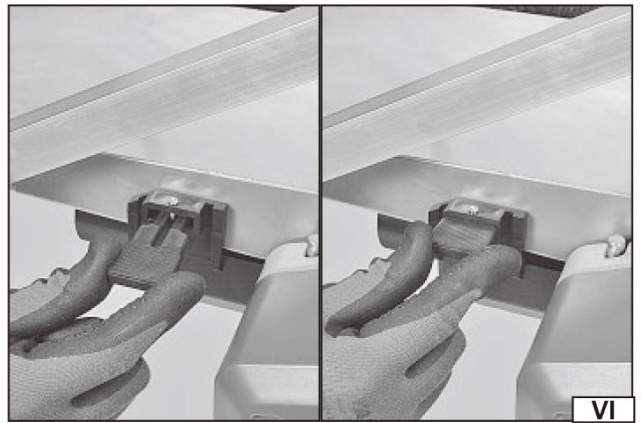
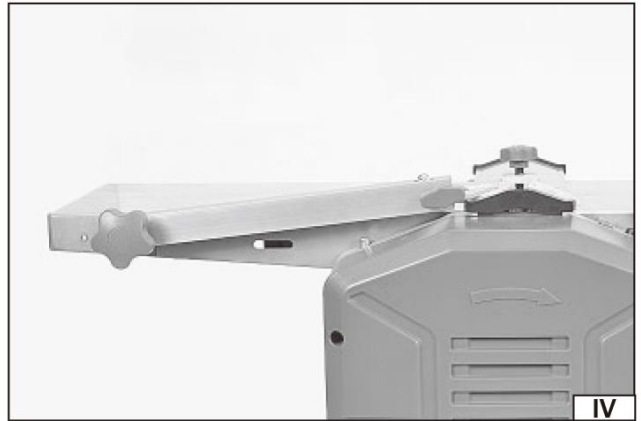
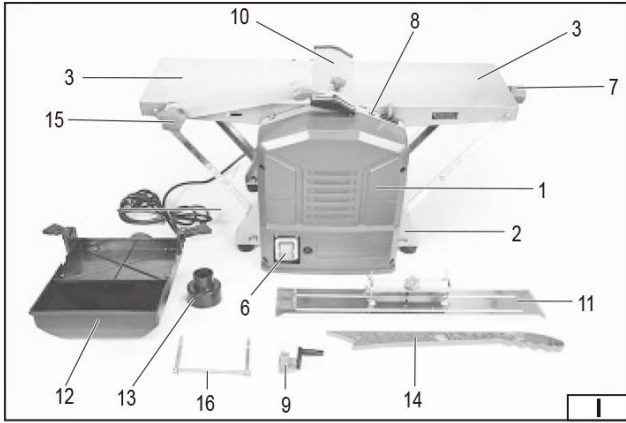
Instrukcja montażu

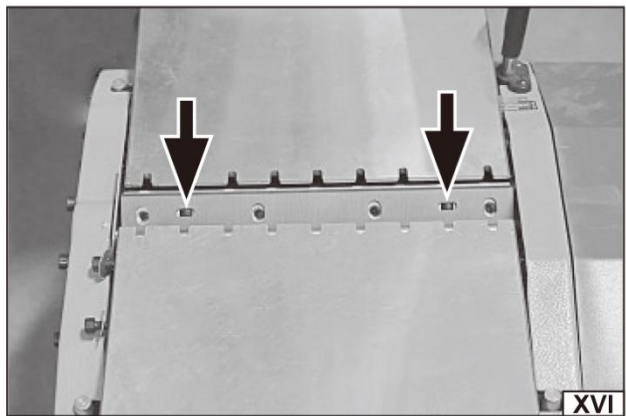
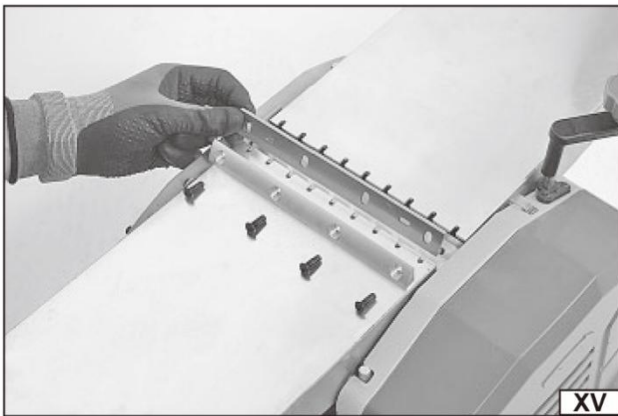
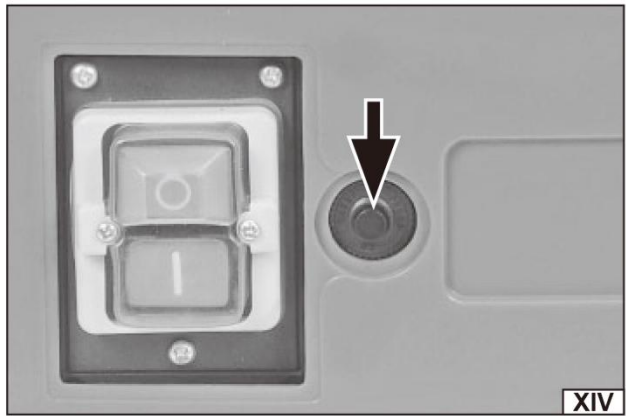
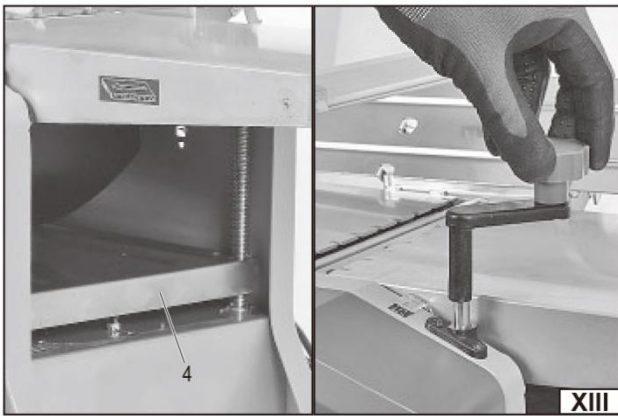
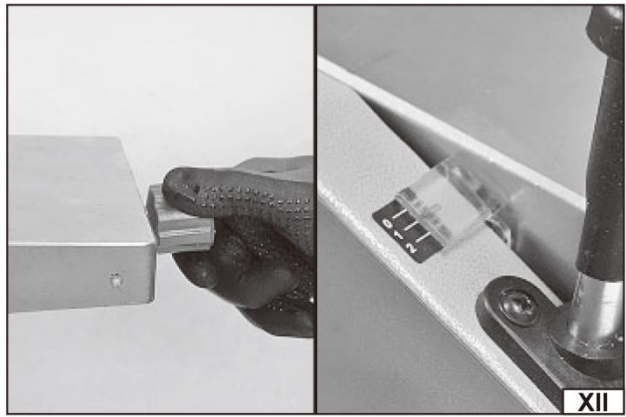
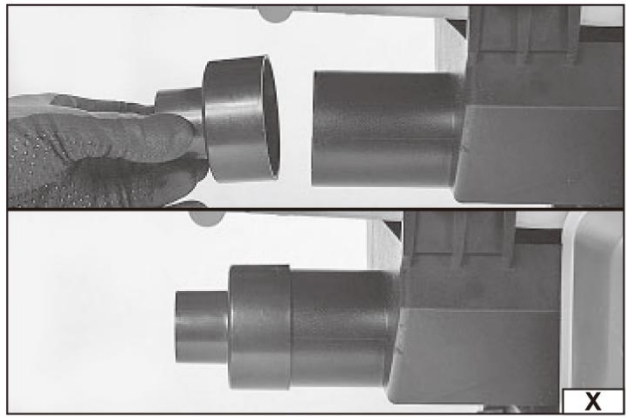
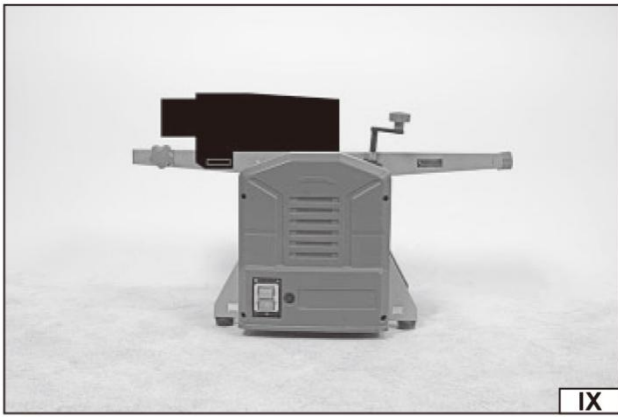
OSTRZEŻENIE! Nigdy nie należy podłączać wtyczki urządzenia do gniazda zasilającego przed dokonaniem wszystkich instalacji i regulacji oraz przed zapoznaniem się i zrozumieniem instrukcji dotyczących bezpieczeństwa i obsługi urządzenia.

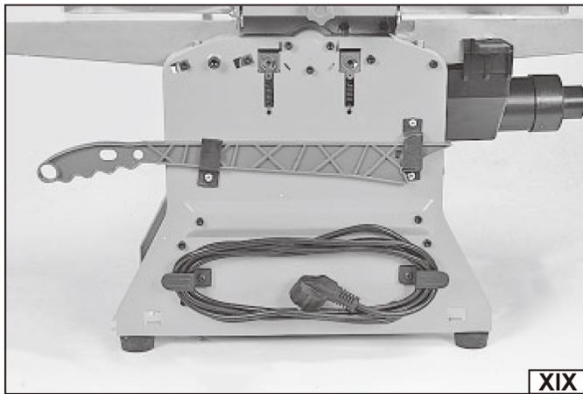
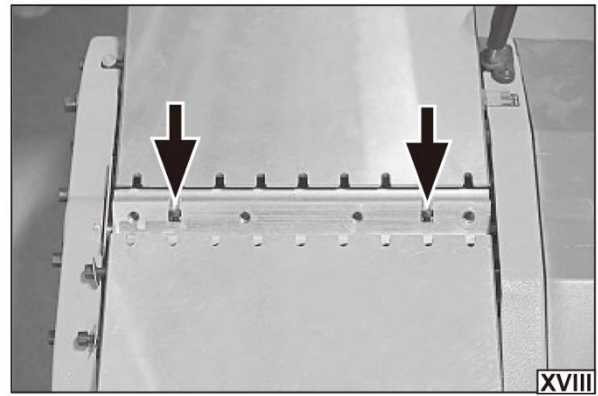
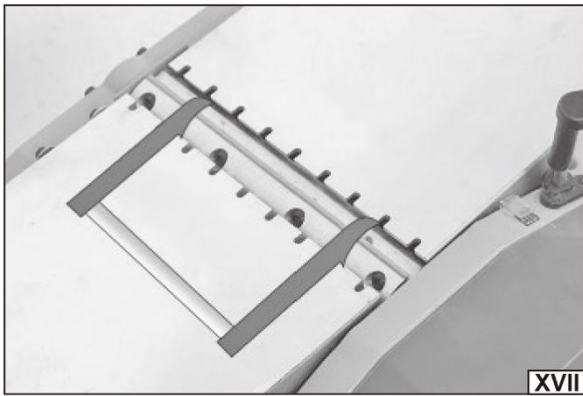
Otwórz i umieść składany stojak na solidnej i równej powierzchni, która będzie w stanie utrzymać ciężar samego urządzenia, jak i materiałów do pracy. Podczas umieszczania urządzenia na powierzchni należy zachować szczególną ostrożność.

Sprawdź, czy źródło zasilania oraz gniazdo elektryczne są zgodne z urządzeniem. Wszelkie informacje na temat zasilania znajdują się na tabliczce znamionowej urządzenia. Jakiegokolwiek zmiany powinny być zawsze wykonywane przez wykwalifikowanego elektryka.

OSTRZEŻENIE! To urządzenie musi być uziemione. Jeśli odpowiednie uziemienie nie zostanie zapewnione, może dojść do porażenia prądem elektrycznym. Upewnij się, że gniazdo zasilania jest uziemione. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości, należy zgłosić się do wykwalifikowanego elektryka w celu uzyskania dodatkowych informacji.







OPIS (Fig.I)

1. obudowa
2. podstawa
3. blat strugarki wyrównującej
4. blat strugarki grubościowej
5. walec tnący
6. włącznik
7. pokrętło głębokości strugania
8. skala głębokości strugania
9. pokrętło wysokości blatu grubościówki
10. osłona walca tnącego
11. przewód
12. pojemnik zbierający pył
13. przyłącze odciągu pyłu
14. popychacz
15. pokrętło mocujące
16. przyrząd wyrównywania ostrzy



Przeczytać instrukcję



Używaj gogle ochronne



Używać ochrony słuchu



Stosować ochronę dróg oddechowych

Ten symbol informuje o zakazie umieszczania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (w tym baterii i akumulatorów) łącznie z innymi odpadami. Zużyty sprzęt powinien być zbierany selektywnie i przekazany do punktu zbierania w celu zapewnienia jego recyklingu i odzysku, aby ograniczyć ilość odpadów oraz zmniejszyć stopień wykorzystania zasobów naturalnych. Niekontrolowane uwalnianie składników niebezpiecznych zawartych w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym może stanowić zagrożenie dla zdrowia ludzkiego oraz powodować negatywne zmiany w środowisku naturalnym. Gospodarstwo domowe pełni ważną rolę w przyczynianiu się do ponownego użycia i odzysku, w tym recyklingu zużytego sprzętu. Więcej informacji o właściwych metodach recyklingu można uzyskać u władz lokalnych lub sprzedawcy

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Strugarko-grubościówka to urządzenie, które służy do wyrównywania lub nadawania materiałom drewnianym odpowiedniej grubości.

W żadnym wypadku, nie należy narzędzia stosować do obróbki innych niż drewno materiałów. Prawidłowa, niezawodna i

bezpieczna praca elektronarzędzia jest zależna od właściwej eksploatacji, dlatego:

Przed przystąpieniem do pracy z narzędziem należy przeczytać całą instrukcję i zachować ją.

Za szkody powstałe w wyniku nie przestrzegania przepisów bezpieczeństwa i zaleceń niniejszej instrukcji dostawca nie ponosi odpowiedzialności.

WYPOSAŻENIE PRODUKTU

Urządzenie jest dostarczane w stanie kompletnym, ale wymaga pewnych czynności montażowych. Na wyposażeniu produktu znajduje się przyłącze odciągu pyłu.

Specyfikacja techniczna

Numer katalogowy **KD5170**

Napięcie sieci :230V

Częstotliwość sieci: 50Hz

Moc znamionowa: 1500W

Obroty (bieg jałowy): 8500/min

Maks. Wysokość strugania: 120mm

Maks. szerokość strugania: 204mm

Maks. głębokość strugania: 2,0mm

Maks. prędkość strugania :6,3m/min

Poziom hałasu strugarki / grubościówki:

- ciśnienie akustyczne $L_p \pm K_pA$ [dB(A)] $98,8 \pm 3 / 90,0 \pm 3$

- moc akustyczna $L_w \pm K_wA$ [dB(A)] $107,2 \pm 3 / 97,5 \pm 3$

Nosić nauszники ochronne.

Hałas może powodować utratę słuchu. Łączna wartość emisji drgań (suma wektorowa trzech kierunków) określona zgodnie z EN 62841

OBSŁUGA PRODUKTU

UWAGA! Przed rozpoczęciem wszystkich czynności związanych z montażem / demontażem, regulacją oraz wymianą elementów należy się upewnić, że produkt jest odłączony od zasilania. Kabel zasilający powinien być odłączony od gniazdka sieciowego.

Przygotowanie do montażu

Produkt wyjąć z opakowania i całkowicie usunąć wszystkie elementy opakowania. Sprawdzić czy produkt jest kompletny. Zaleca się zachować opakowanie fabryczne, które może być przydatne podczas przechowywania lub transportu produktu.

Odkręcić śruby mocujące poprzeczki zabezpieczające blat podawczy oraz odbiorczy strugarki, a następnie usunąć je (II).

Ustawianie produktu

Produkt ustawić na pewnym, stabilnym i równym podłożu np. na stole roboczym. Wysokość montażu należy dobrać do wzrostu operatora, w taki sposób aby była możliwość pełnej obsługi bez zbyt dalekiego sięgania, przy zapewnieniu stabilnej i bezpiecznej postawy operatora.

Należy zamontować maszynę do podłoża za pomocą odpowiednich śrub mocujących lub zacisków.

Montaż pokrętła wysokości blatu grubościówki

Założyć dźwignię pokrętła regulacji wysokości na mocowanie, znajdujące się w obudowie strugarki (III).

Przygotowanie produktu do pracy jako strug wyrównujący

W przypadku montażu maszyny do pracy jako strugarka wyrównująca osłonę walca tnącego zamocować do blatu strugarki za pomocą pokrętła mocującego (IV). Następnie za pomocą pokrętła regulacji wysokości opuścić blat grubościówki do najniższego położenia. Umieścić pojemnik zbierający pył pod blatem strugarki (V) i zablokować jego pozycję wciskając rygle blokujące w wycięcia

z prawej i lewej strony blatu strugarki (VI). Następnie zamontować prowadnicę. W tym celu odkręcić dwie śruby znajdujące się z boku blatu strugarki, tak aby była możliwość osadzenia prowadnicy (VII). Następnie nasunąć prowadnicę na śruby, tak aby wycięcia w prowadnicy oparły się na śrubach, a następnie dokręcić śruby

mocujące (VIII).

Przygotowanie produktu do pracy jako strug grubościowy

W przypadku montażu maszyny do pracy jako strug grubościowy odkręcić pokrętło mocujące osłonę ostrzy, a następnie zdemontować osłonę ostrzy. Jeżeli do obudowy strugarki zamontowana jest prowadnica należy ją zdemontować. W tym celu odkręcić śruby mocujące prowadnicę, a następnie zdemontować prowadnicę. Umieścić pojemnik zbierający pył na blacie strugarki (IX) i zablokować jego pozycję wciskając rygle blokujące w wycięcia z prawej i z lewej strony blatu strugarki w ten sam sposób, który przedstawiony jest na ilustracji (VI).

Montaż odciągu pyłu

Na króciec pojemnika zbierającego pył nasunąć przyłączy odciągu pyłu (X). Uwaga! Jako instalację odciągu pyłu można wykorzystać odkurzacz przemysłowy. Nie zaleca się wykorzystywać odkurzacza domowego, który nie jest przystosowany do pochłaniania pyłu powstającego podczas obróbki drewna i może ulec uszkodzeniu podczas takiej pracy. Do króćca przyłącza odciągu pyłu podłączyć wąż zewnętrznej instalacji odciągu pyłu. Jeżeli średnica węża odkurzacza jest różna od średnicy przyłącza, należy użyć odpowiedniego adaptera (dostępnego osobno).

UŻYTKOWANIE NARZĘDZIA

Praca strugiem wyrównującym

UWAGA! Przed uruchomieniem maszyny upewnić się, że urządzenie jest prawidłowo zmontowane, zgodnie z punktem instrukcji

„Przygotowanie produktu do pracy jako strug wyrównujący”.

UWAGA! Przed uruchomieniem maszyny upewnić się, że obrabiany materiał nie znajduje się w kontakcie z elementem tnącym. Pozostawienie obrabianego materiału w kontakcie z zespołem tnącym może spowodować odrzut lub zakleszczenie materiału.

UWAGA! Przed każdym podłączeniem wtyczki kabla zasilającego do gniazdka sieciowego należy upewnić się, że strugarka nie jest włączona. W tym celu należy wcisnąć przycisk oznaczony „O” a następnie zwolnić nacisk na przycisk.

UWAGA! Nigdy nie stać w linii obróbki, zarówno podczas wprowadzania jak i odbierania obrabianego materiału.

UWAGA! Z boku obudowy strugarki znajduje się kierunek obrotu walca tnącego.

UWAGA! Przed rozpoczęciem pracy strugiem wyrównującym należy osłonę walca tnącego przestawić w pozycję która osłoni noże w miejscu w którym nie jest przeprowadzane struganie.

UWAGA! Nigdy nie pracować bez prawidłowo zamontowanego pojemnika zbierającego pył.

UWAGA! Materiał należy podawać zgodnie z oznaczeniem kierunku podawania znajdującym się na bocznej ścianie blatu strugarki wyrównującej.

Ustawić odpowiedni kąt prowadnicy do obrabianego materiału (XI).

Ustawić głębokość strugania za pomocą pokrętła głębokości strugania (XII). Ustawioną głębokość można odczytać na skali głębokości strugania (XII).

Wtyczkę kabla zasilającego strugarkę podłączyć do gniazdka sieci elektrycznej.

Uruchomić instalację odciągu pyłu.

W celu uruchomienia strugarki nacisnąć przycisk włącznika oznaczony „I”.

Pozwolić strugarce osiągnąć pełną prędkość i odczekać ok. 30 sekund bez podejmowania pracy. Jeżeli w tym czasie nie zostaną zaobserwowane żadne oznaki nieprawidłowej pracy np. zwiększony hałas czy nadmierne drgania, można przystąpić do pracy.

Umieścić materiał przeznaczony do obróbki na powierzchni blatu podawczego strugarki wyrównującej. W przypadku wprowadzania długich elementów należy je podeprzeć np. przy pomocy stojaka rolkowego.

Materiał przeznaczony do obróbki wprowadzać do maszyny powoli i prosto, stojąc z boku maszyny.

Obrobiony materiał odebrać z blatu odbiorczego strugarki wyrównującej, stojąc z boku maszyny.

Po zakończeniu pracy należy wyłączyć strugarkę. W tym celu nacisnąć przycisk włącznika oznaczony „O”.

Odczekać do całkowitego zatrzymania obrotów maszyny, a następnie odłączyć od źródła zasilania.

Wyłączyć instalację odciągu pyłu, a następnie przystąpić do konserwacji.

Praca strugiem grubościowym

UWAGA! Przed uruchomieniem maszyny upewnić się, że urządzenie jest prawidłowo zmontowane, zgodnie z punktem instrukcji

„Przygotowanie produktu do pracy jako strug grubościowy”.

UWAGA! Przed każdym uruchomieniem maszyny upewnić się, że obrabiany materiał nie znajduje się w kontakcie z zespołem tnącym. Pozostawienie obrabianego materiału w kontakcie z zespołem tnącym może spowodować odrzut lub zakleszczenie materiału.

UWAGA! Przed każdym podłączeniem wtyczki kabla zasilającego do gniazdka sieciowego należy upewnić się, że strugarka nie jest włączona. W tym celu należy wcisnąć przycisk oznaczony „O” a następnie zwolnić nacisk na przycisk.

UWAGA! Nigdy nie stać w linii obróbki, zarówno podczas wprowadzania jak i odbierania obrabianego materiału.

UWAGA! Z boku obudowy strugarki znajduje się kierunek obrotu walca tnącego.

UWAGA! Nigdy nie pracować bez prawidłowo zamontowanego pojemnika zbierającego pył.

UWAGA! Materiał należy podawać zgodnie z oznaczeniem kierunku podawania znajdującym się pod blatem strugarki grubościowej.

Zmierzyć wysokość materiału przeznaczonego do obróbki.

W trakcie jednego przebiegu strugania możliwe jest zebranie maksymalnie 2 mm materiału.

Pożądaną wysokość blatu struga grubościowego należy ustawić za pomocą pokrętła wysokości blatu grubościówki (XIII). Podczas ustawiania wysokości blatu należy zmierzyć miarą odległość noży tnących od blatu grubościówki. Ustawiona odległość noży tnących od blatu grubościówki nie może być mniejsza o więcej niż 2 mm od aktualnej wysokości obrabianego elementu.

Wtyczkę kabla zasilającego strugarkę podłączyć do gniazdka sieci elektrycznej.

Uruchomić instalację odciągu pyłu.

W celu uruchomienia strugarki nacisnąć przycisk włącznika oznaczony „I”.

Pozwolić strugarce osiągnąć pełną prędkość i odczekać ok. 30 sekund bez podejmowania pracy. Jeżeli w tym czasie nie zostaną zaobserwowane żadne oznaki nieprawidłowej pracy np. zwiększony hałas czy nadmierne drgania, można przystąpić do pracy.

Umieścić materiał przeznaczony do obróbki na powierzchni blatu grubościówki, zgodnie z kierunkiem podawania. W przypadku wprowadzania długich elementów należy je podeprzeć np. przy pomocy stojaka rolkowego.

Materiał przeznaczony do obróbki wprowadzać do maszyny powoli i prosto, stojąc z boku narzędzia. Obrabiany materiał zostanie samoczynnie wciągnięty.

Obrobiony materiał odebrać po przeciwnej stronie, stojąc z boku maszyny.

Po zakończeniu pracy należy wyłączyć strugarkę. W tym celu nacisnąć przycisk włącznika oznaczony „O”. Odczekać do całkowitego zatrzymania obrotów maszyny, a następnie odłączyć od źródła zasilania.

Wyłączyć instalację odciągu pyłu, a następnie przystąpić do konserwacji.

Porady przydatne przy pracy strugarką

Zaleca się przeprowadzać wstępne struganie na materiale odpadowym.

Pozwolić strugarce osiągnąć pełne obroty i dopiero rozpocząć struganie.

Materiał wprowadzać powoli, w równym tempie.

Wprowadzając materiał nie należy przyspieszać pracy strugarki. Zbyt szybkie podawanie materiału pogarsza jakość obróbki oraz powoduje obciążenie silnika.

Materiał przeznaczony do obróbki wprowadzać do maszyny zgodnie z oznaczeniem kierunku podawania.

Nie wolno obrabiać mocno wypaczonego i zwichrowanego drewna.

Nie wolno uruchamiać maszyny, gdy materiał znajduje się w kontakcie z nożami.

W przypadku obróbki długich elementów po stronie podawczej i odbiorczej maszyny należy stosować podparcie.

Zabezpieczenie przed przeciążeniem

Strugarko-grubościówka wyposażona jest w zabezpieczenie przed przeciążeniem, które uruchamia się automatycznie w celu zabezpieczenia silnika przed uszkodzeniem. Ponowne uruchomienie maszyny będzie możliwe po ostygnięciu urządzenia. W celu uruchomienia maszyny wcisnąć przełącznik przeciążeniowy (XIV), a następnie uruchomić maszynę za pomocą włącznika.

KONSERWACJA I PRZEGLĄDY

UWAGA! Przed przystąpieniem do regulacji, obsługi technicznej lub konserwacji należy wyciągnąć wtyczkę narzędzia z gniazdka sieci elektrycznej. Po zakończonej pracy należy sprawdzić stan techniczny elektronarzędzia poprzez oględziny zewnętrzne i ocenę: korpusu i rękojeści, przewodu elektrycznego z wtyczką i odgiętką, działania włącznika elektrycznego, drożności szczelin wentylacyjnych, iskrzenia szczotek, głośności pracy łożysk i przekładni, rozruchu i równomierności pracy. W okresie gwarancji użytkownik nie może domontować elektronarzędzi, ani wymieniać żadnych podzespołów lub części składowych, gdyż powoduje to utratę praw gwarancyjnych. Wszelkie nieprawidłowości obserwowane przy przeglądzie, lub w czasie pracy, są sygnałem do przeprowadzenia naprawy w autoryzowanym serwisie producenta. Obudowę urządzenia przecierać za pomocą lekko zwilżonej wodą szmatki, a następnie osuszyć. Otoczenie wlotu oraz wylotu powietrza czyścić za pomocą strumienia sprężonego powietrza o ciśnieniu nie większym niż 0,3 MPa lub użyć odkurzacza przemysłowego. Urządzenia nie zanurzać w wodzie lub jakimkolwiek innym płynie oraz nie czyścić za pomocą strumienia wody lub jakiegokolwiek innego płynu.

Wymiana / regulacja noży tnących

UWAGA! Przed rozpoczęciem wymiany noży tnących należy upewnić się, że wtyczka kabla zasilającego strugarki jest odłączona od gniazdka sieci elektrycznej.

UWAGA! Noże tnące są bardzo ostre. Przed rozpoczęciem demontażu / instalacji noży należy założyć rękawice ochronne.

Maszyna wyposażona jest w dwa noże zamocowane po przeciwnych stronach walca tnącego. Należy regularnie sprawdzać stan noży tnących. W celu zachowania najlepszej wydajności oraz jakości cięcia należy utrzymywać noże w czystości, regularnie sprawdzać czy są prawidłowo wyregulowane oraz solidnie

zamocowane do walca tnącego. Jeżeli noże posiadają ślady uszkodzeń lub są stępione przed rozpoczęciem pracy należy wymienić je na nowe, wolne od wad. Należy stosować wyłącznie oryginalne części zamienne. W celu wymiany noży tnących należy zdemontować prowadnicę równoległą oraz osłonę walca tnącego, aby był możliwy swobodny dostęp do noży tnących. Ustawić walec tnący w pozycji umożliwiającej swobodny dostęp do śrub mocujących noża tnącego. W kolejnym kroku odkręcić cztery śruby mocujące, zdemontować listwę dociskową oraz nóż tnący z walca tnącego (XV).

Usunąć zanieczyszczenia z wałka tnącego oraz listwy dociskowej. Umieścić nowy nóż tnący w mocowaniu walca tnącego, tak aby w wycięciach noża tnącego znalazły się śruby pozycjonujące znajdujące się w walcu tnącym (XVI), a następnie zamocować do walca tnącego za pomocą listwy dociskującej oraz śrub mocujących. Ostrożnie obrócić walec tnący, tak aby możliwy był swobodny dostęp do śrub mocujących noża tnącego znajdującego się po przeciwnej stronie bębna, a następnie powtórzyć wyżej opisane czynności.

Upewnić się, że noże zamontowane są zgodnie z kierunkiem obrotów walca tnącego oznaczonym z boku obudowy maszyny.

W kolejnym kroku należy sprawdzić czy noże tnące są prawidłowo wyrównane. Do tego celu należy użyć przyrządu dostarczonego z maszyną. Ustawić pozycję walca tnącego tak, aby krawędź ostrza znajdowała się w najwyższym możliwym położeniu.

Następnie umieścić przyrząd na odbiorczym blacie strugarki wyrównującej, tak aby jego haki oparły się o krawędź blatu odbiorczego (XVII). Sprawdzić odległość krawędzi ostrza od przyrządu. Krawędź ostrza powinna dotykać obu stron przyrządu. W przeciwnym przypadku należy wyrównać pozycję noża. W tym celu odkręcić cztery śruby mocujące, zdemontować listwę dociskową oraz nóż tnący z walca tnącego (XV). Dokonać regulacji wysokości noża – odkręcić lub dokręcić śruby pozycjonujące (XVIII).

Umieścić nóż na swoim miejscu, a następnie sprawdzić za pomocą przyrządu odległość krawędzi ostrza od przyrządu. Po dokonaniu regulacji zamocować nóż do walca tnącego za pomocą listwy dociskującej oraz śrub mocujących. Ostrożnie obrócić walec tnący, tak aby możliwy był swobodny dostęp do noża tnącego znajdującego się po przeciwnej stronie bębna, a następnie powtórzyć wyżej opisane czynności regulacyjne. Zawsze po dokonaniu czynności związanych z wymianą lub regulacją noży tnących należy sprawdzić, czy wszystkie śruby mocujące noże tnące są mocno i pewnie dokręcone.

Transport



Nie noś wiertarki stołowej za jednostkę napędową.

Uwaga! Gorąca powierzchnia.

Ryzyko oparzeń. Maszynę można przenosić dopiero po całkowitym ostygnięciu jednostki napędowej (1).

Maszynę przenosić w miarę możliwości z drugą osobą. Chwycić jedną dłonią za podstawę (15), drugą dłonią ustabilizować maszynę na jednostce napędowej (1).

Usuwanie i ochrona środowiska

Přístroj, příslušenství a obal odevzdejte v souladu s požadavkami na ochranu život- ního prostředí do recyklační sběrný.



Urządzeń elektrycznych nie należy wyrzucać razem ze śmieciami domowymi. Symbol. Przekreślonego pojemnika na odpady oznacza, że niniejszy produkt nie może zostać przekazany po zakończeniu użytkowania do utylizacji wraz z odpadami domowymi. Dyrektywa 2012/19/UE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektro- nicznego: Zużyte urządzenia elektryczne muszą być zbierane oddzielnie i podda- wane recyklingowi w sposób przyjazny dla środowiska.

W zależności od adaptacji na gruncie prawa krajowego mogą być do wyboru następujące możliwości:

- zwrot w miejscu zakupu,
- zwrot w oficjalnym punkcie zbiórki,
- odesłanie do producenta/podmiotu wprowadzającego produkt na rynek. Utylizację przesłanych uszkodzonych urządzeń przeprowadzamy bezpłatnie.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Producenta: Foreintrade S.A

Adres producenta:

JANÓWEK, UL.MODRZEWIOWA 54 05-555 TARCZYN

DEKLARUJEMY, ŻE PRODUKT JEST ZGODNY Z NORMAMI EUROPEJSKIMI

Nazwa Produktu: Strugarko-grubościówka (oznaczona znakiem towarowym Kraft&Dele)

Model (oznaczenia handlowe): KD5170

Dane produktu: Moc: 1500W
Napięcie: 230V/50Hz

Deklaracja:

Wyrób do którego odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania Dyrektyw WE:

1. 2006/42/EC Machinery Directive
2. 2011/65/UE ROHS 2 Directive
3. 2000/14/WE Noise Emission Directive

Według norm:

EN 61029-1:2009+A11:2010

EN 61029-2-3:2011

AfPS GS 2019:01 PAK

Osoba odpowiedzialna za prowadzenie dokumentacji technicznej: Ma Dong Hui,
Janówek, ul. modrzewiowa 54 05-555 Tarczyn

Ma Dong Hui, Tarczyn, 20.06.2025

Foreintrade S.A
Janówek, ul. Modrzewiowa 54
05-555 Tarczyn
NIP: 521-36-70752; Regon: 147383292

