2017-400

KRAFT&DELE
PROFESSIONAL

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Tłumaczenie instrukcji oryginalnej

Kompresor olejowy ZB-0.13/8

Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem należy dokładnie zapoznać się z instrukcją obsługi.

KD400/1

Ostrzeżenie przed gorącą powierzchnią

Ostrzeżenie przed porażeniem prądem elektrycznym

Uważnie przeczytaj instrukcję obsługi

Należy nosić słuchawki ochronne

Wskazówka ostrzegająca, że urządzenie może zostać uruchomione bez ostrzeżenia

WPROWADZENIE

W trakcie przygotowania niniejszej instrukcji zostały wzięte pod uwagę wszystkie operacje odnoszące się do normalnego i regularnego bezpieczna z kompresora elektrycznego. W celu przeciwdziałania i optymalizacji wykorzystania kompresora konieczne jest przeczytanie i ścisłe podążanie za instrukcjami bu zapisanymi. Zabroń się przechowywać instrukcję obsługi w dobrym stanie w łatwo dostępnym miejscu w pobliżu kompresora. Korzystać z kompresora mogą wyłącznie dorosłowie, wykwalifikowani i dokładnie zapoznani osoby. Zabroń się na dokonywać naprawy lub interwencji jaki nie są one uwzględnione w instrukcji. Wszelkie naprawy wymagające demontażu osłonki jak części kompresora muszą być przekazane do autoryzowanego serwisu. W celu zapewnienia efektywności jak również czasu pracy kompresora elektrycznego zabroń się używanie wyglądałych części zamiennych.

1. GWARANCJA

Gwarancja na kompresor udzielona jest na okres 12 miesięcy począwszy od daty wystawienia faktury zakupu lub paragonu sprzedaży.

Niniejsza gwarancja obejmuje tylko bezpłatną wymianę części wadliwych za wyjątkiem obudowy i części elektrycznych.

Nieprawidłowe użytkowanie jak również modyfikacje powodują automatyczną utratę gwarancji.

Wszystkie koszty transportu i siły roboczej nie są objęte niniejszą gwarancją.

Jeśli kompresor nie był ownlowy nawet w okresie gwarancji to koszty transportu ponosza klient.

Bez daty zakupu i pieczęci sprzedawcy na ostatniej stronie niniejszej instrukcji, gwarancja jest nie ważna.

2. OBSŁUGA URZĄDZENIA

Kompresor musi być używany w dobrze wentylowanych pomieszczeniach w temperaturze +5 / +35°C, ciągły w obecności pyłów, trawione, pary, wybuchowych i łatwopalnych gazów.

Personel obsługujący kompresor, po wystarczającu długim okresie szkolenia i komunikacji urządzenia musi spełniać również minimalne wymagania wiekowe zgodnie z przewidywanym prawem dorosłe lnuja. Należy używać środków ochrony indywidualnej i podąg wszelkie środki wyznaczone w tej instrukcji. Również stosować inne środki, które mogą dać się kierunczne w związku z warunkami i miejscem pracy.

3. PRZECIWSKAZANIA I BEZPIECZEŃSTWO

Korzystając z urządzeń elektromechanicznych należy stosować się do poniższych zasad:

- nie dotykać urządzenia na boso, mokrymi rękami lub stopami
- nie ciągnąć za kabel w celu rozłączenia z gniazdka lub przesuwania sprzętów (urządzenie pod napięciem)
- nie pozwolić aby urządzenie było narażone na działanie czynników atmosferycznych (deszcz, słońce, mgła)
- nie wyciąć szpary na używanie kompresora przez osoby niedoświadczone bez odpowiedniego nadzoru
- nie wykonywać żadnych zapraw lub operacji mechanicznych na zbiorniku w przypadku uszkodzenia lub korozji, wymienić zbiornik zgodnie z właściwościami technicznymi i w zgodzie z lokalnymi przepisami
- używać sprzętów do różnych zastosowań (pompowania, narzędzi pneumatycznych, lakierowania, mycia detergentami lub środkami na bazie wody itd.) zgodnie z według i zasadami.

Aby uniknąć wypadków sprzętów innymi narzędziami należy zachować odległość co najmniej 6 metrów od miejsca pracy

- sprężone powietrze wyprodukowane przez kompressor bez żadnych dodatkowych zabiegów nie nadaje się do celów farmaceutycznych, spożywczych czy sanitarnych. Nie nadaje się do napełniania pojemników pod wodą. Pomieszczenia pracy należy powietrzeć aby rozcieńczyć ami powietrze pompowane
- należy unikać pohaowania się jakichkolwiek połączeń w zbiorniku ciśnieniowym, po pracy zbiornik należy wyrzucić
- nie wykonywać żadnych zabiegów które mogą mieć wpływ na działanie kompresora bez wcześniejszego odłączenia od gniazdka elektrycznego
- temperatura pracy powinna mieścić się między +5°C a +35°C
- nie kierować strumienia powietrza lub płynów łatwopalnych na kompresor
- nie stawiać łatwopalnych substancji w pobliżu kompresora
- w czasie przerw w pracy ustawiać przełącznik kompresora w pozycja „0" (wyłączone)
- nie kierować strumienia powietrza na ludzi lub zwierzęta
- nie przewozić kompressora za zbiornikiem pod ciśnieniem
- dzięki i zwierzęta powinny znajdować się z dala od pracującego kompresora
- kompressor służy tylko do sprężania powietrza i nie może być używany do pracy z innymi gazami
- urządzenie nie może być używane w środowisku zagrożonym wybuchem

Szczególną uwagę należy zwrócić gdy sprężarka pracuje pomiowi silnik, rurka odprowadzająca powietrze i zawór jednokierunkowy nagrzewają się i mogą być przyczyną poważnych oparzeń przy dotknięciu. Podczas wszystkie ruchome części i inne rozpędzające i koło zamachowe mogą być przyczyną poważnych wypadków.

4. INDYWIDUALNE ŚRODKI OCHRONY

Pracując ze sprężonym powietrzem należy używać okularów ochronnych, aby chronić oczy przed ciałami obcymi i zanieczyszczeniami w strumieniu powietrza. W przypadku używania kompresora do lakierowania należy zabezpieczyć nos i usta specjalną maską. W tym przypadku nie należy pracować w pomieszczeniach zamkniętych lub w pobliżu otwartego ognia. Szpiewnić się, że pomieszczenie ma zapewnioną odpowiednią wymianę powietrza.

5. UTYLIZACJA URZĄDZENIA

W przypadku zakończenia działalności kompressora należy się go pozbyć tak jak innych urządzeń przemysłowych. Nie należy wyrzucać zużytych urządzeń, narzędzi i części do gospodarów z odpadami komunalnymi.

6. ROZMIESZCZENIE

Kompressor musi być umieszczony na stabilnym podłożu, na tym samym poziomie co operator, w każdem przypadku należy sprawdzić czy sprężarka leży dosłowie na powierzchni poziomej. Jeżeli sprężarka jest wyposażona w kołpki ostukujące należy między nimi a podłogą umieścić podkładki aby wyrównać wibracje. Jeśli kompressor musi być zainstalowany powyżej poziomu podłogi (jeśliu lub usłowy) nie należy zapomnieć o wstępu pod uwagę jego wagi również wagę kondensatu, która wchodzi w masę zbiornika.

7. DANE TECHNICZNE

Model KD400/1 ZB-0.13/8

Pojemność zbiornika 24L

Max. Ciśnienie 8 bar

Moc: 2.8KW / 3.8hp

Prędkość obrotowa 2880rpm

Wydajność 205L/min

Natężenie 6.5A

Napięcie / częstotliwość 220/230V / 50Hz

Moc elektryczna L_{wa} nie0

Poziom ciśnienia akustycznego L_{pa} 75dB (w odległości 8m)

Waga 17.5 kg

PROSTY ZBIORNIK CIŚNIENIOWY – informacja o oznaczenia

V – 24L – pojemność zbiornika

PS – 8 bar – ciśnienie robocze

Ps – 13,2 bar – maksymalne ciśnienie

Tmax – 100°C – temperatura maksymalna pracy

Tmin – 10°C – temperatura minimalna pracy

C – 3.5mm – wartość c do zwiększonej grubości ścianki zbiornika względem Ea

Ea- 2mm – minimalna wymagana grubość ścianki zbiornika

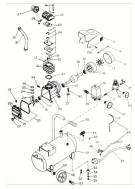
Type – 0224S – Typ zbiornika

S/N – numer seryjny

Rok – 2017 – rok budowy zbiornika

8. BUDOWA KOMPRESORA

1. Cylinder	21. Uszczelnienie wału	41. Zawór bezpieczeństwa
2. Tłok	22. Wlewnik oleju	42. Cylinderowiec
3. Uszczelka	23. Korbowód	43. Cylinderowiec
4. Zawór montażowy	24. Pierścień tłokowy	44. Zawór zwrotny
5. Pokrywa cylindra	25. Pierścień tłokowy	45. Łącznik bezpieczeństwa
6. Śruba mocująca	26. Pierścień tłokowy	46. Kabel elektryczny
7. Uszczelka	27. Element filtra	47. Wtyczka kabla
8. Stopień	28. Wydech	48. Wtyczka kabla
9. Wlewk	29. Sprężyna korbowa	49. Wtyczka
10. Łożysko	30. Rura wydechowa	50. Rączka
11. Uszczelnienie wału	31. Nakrętka wylotu	51. Zbiornik
12. Tylko pokrywa	32. Śruba	52. Karta sprzętowy
13. Wentylator	33. Nakrętka	53. Amortyzator
14. Śruba	34. Nakrętka	54. Nakrętka
15. Obudowa / Zbi. Śruba mocująca	35. Zawór bezpieczeństwa	55. Nakrętka
16. Wał korbowy	36. Przełącznik ciśnieniowy	56. Śruba
17. łożysko	37. Łącznik	57. Śruba



18. Pierścienie	38. Regulator	58. Kółko
39. Odpowietrznik	59. Trójnik powietrza	59. Nakrętka
20. Obudowa wału / Śrba.	40. Śruba bezpieczeństwa	

9. ROZPAKOWYWANIE URZĄDZENIA

Z uwagi na małą ciężar, kompressor elektryczny można rozładować ręcznie, a następnie za pomocą kółek przewozić w docelowe miejsce.

10. KORZYSTNIE Z URZĄDZENIA

Przed włączeniem sprężarki należy sprawdzić:

- poziom oleju na wskaźniku
- czy napięcie w sieci jest takie jak podane na tabliczce znamionowej
- wzdełbo przedłużenia kabla zasilającego muszą mieć przekrój proporcjonalny do jego długości, długość maksymalna wynosi 15m.

Kompressor elektryczny musi być podłączony do gniazdka z prawidłowym rżiziowym lub zestawem rzyuch bezpieczników zaśrubnięgnych.

11. CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

Przed rozpoczęciem każdej pracy związanej z konserwacją i czyszczeniem wyjąć wtyczkę z gniazdka! Pozostał ni kompressor całkowicie ostygnie – możliwość poparzenia! Przed rozpoczęciem czyszczenia lub konserwacji zwarąć ciśnienie ze zbiornika!

- Czyszczenie – zabroś się czyszczenie urządzenia ze łatdoczasowym użyciu. Elementy zabezpieczające utrzymywać w czystości, wyzerwać należy czyszę dzierczą lub przedmuchiwać sprężonym powietrzem z niskim ciśnieniu. Urządzenie należy regularnie czyścić wilgotną szmatką - nie należy używać do tego środków czystości ani rozpuszczalników gdyż mogą one uszkodzić części wykonane z tworzywa sztucznego. Należy zwrócić aby dno wentylu nie dostawało się wodu.
- Skraplny- zabroś się po każdorazowym użyciu ryzolcił kondensat poprzez odkręcenie śruby spuszczwej w zbiorniku.
- Filtr rozpy – wymienić – dbamo o filtr rozpy jest jedynym z najważniejszych sposobów na przedłużenie żywotności kompressora. Należy czyścić filtr co 50 godzin pracy urządzenia. Po zdemontowaniu filtra należy czyścić go suchą dzierczą lub przedmuchiwać powietrzem z niskim ciśnieniu.
- Poziom oleju – przed każdorazowym uruchomieniem kompressora zabroś się kontrolą poziomu oleju. Optymalny poziom jest w środkowym gdy poziom we wskaźniku znajdują się pomiędzy poziomem maksymalnym a minimalnym. Zabroś się wymianą oleju co 50 godzin pracy urządzenia.

12. PRZECHOWYWANIE

Po każdorazowym użyciu należy wyjąć wtyczkę z gniazdka, odpowietrzyć urządzenie oraz odłączyć wszystkie załączone urządzenia pneumatyczne. Kompressor powinien być przechowywany w miejscu niedostępnym dla osób niepowołanych. Zabroś się przechowywanie w miejscu suchym i zacnym, w temperaturze 5-30 st. Celjusza.

13. WŁACZANIE I WYŁĄCZNIE KOMPRESORA

Pracował pokrętło ustalającyka (oznaczonego do pozycji „0" (Wyłącz) w wszyda do gniazdka elektrycznego. Ustawić pokrętło ustalającyka (oznaczonego do pozycji „1" (Włącz). Gdy kompressor trójfazowy jest włączony po raz pierwszy należy sprawdzić czy kierunek obrotu koła zamachowego jest zgodny ze strzałką. Wentylator działa w celu zachłaczenia: jest kierowowany przez przełącznik ciśnienia i wydycza go gdy ciśnienie w zbiorniku osiągnie poziom maksimum, oraz wdycza gdy ciśnienie spadła poniżej minimum. Przez pierwsze 5 godzin pracy należy sprawdzić czy śruby na głowicy są dobrze przykręcone. Aby zatrzymać kompressor należy przesunąć pokrętło ustalającyka (oznaczonego do pozycji „0" (wyłączyć).

14. ŚRODKI ZABEZPIECZAJĄCE

Aby zapewnić bezpieczeństwo operatora kompressor elektryczny w wersji standardowej został wyposażony we wszystkie środki mechaniczne i elektryczne. W szczególności posiada zawór bezpieczeństwa, który odpowiedzia nadmiar powietrza ze zbiornika w przypadku niedyzwolnej interwencji w przełącznik ciśnieniowy. Silnik napędzane pojedyn 400V są chronione przez termosamoprzerwy przełącznik przeciążeniowy.

15. MOŻLIWE PRZYCZYNY USTEREK

Problemy i ich rozwiązania

PROBLEM	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Kompressor nie uruchamia się	1. Brak prądu 2. Spalony bezpiecznik 3. Przegrzany kompressor 4. Zepsuty włącznik ciśnieniowy	1. Podłącz do prądu 2. Wymień bezpiecznik 3. Poczekaj 20 min aż ostygnie się kompressor 4. Skontaktuj się z serwisem
Silnik kręci się ale nie działa/silnik się kręci a wałek się blokuje	1. Zu ciśnienie napięcie 2. Uszkodzone wałek 3. Uszkodzony wlącznik ciśnienia lub zawór rozrzutu 4. Przewód ciśnienia	1. Sprawdź czy kompressor jest podłączony do właściwego zasilania 2. Skontaktuj się z serwisem 3. Skontaktuj się z serwisem 4. Usuń ciśnienie ze zbiornika (ciśnienie powinno być zerowe)
Przepustnica kompressorb, wąskie kroć pracy kompressora	1. Wlewnik/filtrowy kompressorb, zatkany lub zanieczyszczony obiektu 2. Uszkodzony zawór zwrotny lub wałek ciśnienia	1. Sprawdź czy kompressorb jest zamontowany w miejscu o wysokiej czyli lub podłącz kompressor do wlewnika/ filtrowy 2. Skontaktuj się z serwisem
Zbiornik jest cały czas pod ciśnieniem nie włącza kompressor	1. Zu ciśnienie napięcie 2. Zepsuty filtr powietrza 3. Wzgórze wentylacyjny zablokowany, brak, lub uszkodzony wentylator	1. Sprawdź napięcie zasilania 2. Wymień filtr 3. Wymień filtr powietrza 4. Przenieś kompressor do miejsca wentylowanego powietrza zimnego
Ciśnienie spada gdy kompressor nie włącza się	1. Za podłączone narzędzia lub wąże, uszkodzone przewody 2. Uszkodzony zawór zwrotny	1. Sprawdź gdzie dokonuje się ubytek powietrza i wymień uszkodzone części

	3. Nieszczelnosc zawór bezpiecz.	2. Zepsuty zawór 3. Sprawdź szczelność zaworu w narzędziach pneumatycznych, lub w przypadku ich braku zamknij zawór
Kompressor się zatrzymuje/włącza pomimo	1. Za duże zużycie sprężonego powietrza 2. Wycieka wydajność sprężarki 3. Zatkany wlewnik filtru	1. Zmniejszenie zużycia sprężonego powietrza 2. Wymienić/naprawić w miejscu autoryzowanego serwisu 3. Wymienić filtr wlewnikowy
Kompressor działa bezczynnie	1. Uszkodzone wałqwych ciśnienia 2. Za duże zużycie powietrza	1. Wymienić wałqwych ciśnienia 2. Kompressor jest przeciążony, zmniejszyć ilość powietrza
Kompressor wibruje	1. Poluzowane śruby mocujące 2. Uszkodzone podkładki amortyzujące	1. Dokręć śruby 2. Wymień podkładki
Przepustnicy powietrza/wyjściowej wydmuchu	1. Zbiornik ciśnienia zapełniony 2. Uszkodzony filtr/ruszt 3. Przestrzeń powietrzna	1. Zatrzymać zawór 2. Wymień filtr/ruszt wlewnikowy filtr 3. Zatrzymać zawór bezpieczeństwa

Upoważniony przedstawiciel producenta:

FORENTRADE Sp.z o.o. Żórawiczowska 34 I lok. 174, 03822 Warszawa

Produkty elektryczne nie mogą być wyrzucane wraz z odpadami domowymi. Należy je oddawać w przeznaczonych do tego punktach recyklingowych. Prosimy o kontakt z lokalnymi władzami w celu uzyskania informacji na temat składowania urządzeń elektrycznych.

KRAFT&DELE

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Według ISO/IEC Guide 22 i EN 45014

Upoważniony przedstawiciel producenta: **FORENTRADE Sp.z o.o.**

Adres upoważnionego przedstawiciela: Żórawiczowska 34 I lok. 174, 03822 Warszawa

DEKLARUJEMY, ŻE PRODUKT JEST ZGODNY Z NORMAMI EUROPEJSKIMI

Nazwa Produktu: Kompresor powietrza (tłoowy, zwykłem towarowym KraftDele)

Model (oznaczenie handlowe): KD400/1 ZB-0.13/8

Data produktu: Moc znamionowa: 2,8KW

Wydajność: 205L/min

Rodz. 24L,ZD240

Deklaracja:

Wyrób do którego odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania Dyrektyw WE:

1. 2006/42/EC Machinery Directive
2. 2006/95/EC Low Voltage Directive
3. 2011/65/UE ROHS 2 Directive
4. 2009/125/WE SPVD Directive
5. 2000/14/WE EMC Directive
6. 2000/14/WE Noise Emission Directive

Według /Norm:

EN 13600-1:2001 EN 2012-1:2010, EN 60204-1:2006, EN 50081:2012, EN 286-1:1998/AC:2001, EN60335-1:2006/A2:2011, EN60335-2-1:2012, EN60204-1:2007/A1:2011, EN 550 ETAD:2010

Producent:

Osoba odpowiedzialna za przekazanie dokumentacji technicznej: IM.Zheng Sp.z

Żórawiczowska 34 I lok. 174, 03822 Warszawa

IM.Zheng Sp.z, Warszawa, 10.11.2017