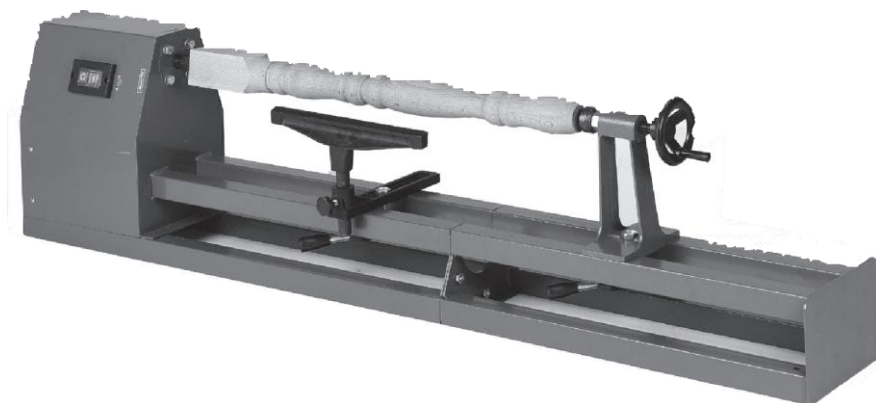


KRAFT&DELE

TOKARKA STOŁOWA KD1732 INSTRUKCJA OBSŁUGI






KD1732

CE

Spis treści

SYMBOLE OSTRZEGAWCZE/ INFORMACYJNE	3
DANE TECHNICZNE	3
PRZEZNACZENIE URZĄDZENIA	3
OPIS URZĄDZENIA	4
ZASADY BEZPIECZEŃSTWA	4
Zalecenia odnośnie miejsca pracy	4
Bezpieczeństwo użytkowania	5
Bezpieczeństwo związane z użyciem i konserwacją	5
MONTAŻ	6
REGULACJA URZĄDZENIA	7
Sprawdzanie napięcia paska	7
Regulacja napięcia paska	7
Regulacja prędkości obrotowej wrzeciona	7
Regulacja podtrzymki i konika	8
MONTAŻ I DEMONTAŻ ELEMENTÓW URZĄDZENIA	8
Demontaż wrzeciona konika	8
Demontaż ośrodka napędu	9
Montaż tarczy czołowej	9
Zrównanie środków	9
OBSŁUGA	9
Toczenie wrzeciona	9
Pozycja dłoni	10
Głębokie toczenie walca	10
Narzędzie przecinające	10
Dłuto skośne	11
Montowanie obrabianego elementu do tarczy czołowej	11
Toczenie przy użyciu tarczy czołowej	11
KONSERWACJA	11
Smarowanie	11
ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW	12
USUWANIE ZUŻYTYCH URZĄDZEŃ	12
DANE PRODUCENTA	12
DEKLARACJA ZGODNOŚCI	13

SYMBOLE OSTRZEGAWCZE / INFORMACYJNE

	Należy stosować środki ochrony słuchu.
	Należy stosować środki ochrony dróg oddechowych.
	Należy stosować środki ochrony oczu.

DANE TECHNICZNE

Zasilanie silnika	230V~/50Hz
Moc silnika S ₂ : 30min	650W
Prędkość silnika bez obciążenia (4 prędkości)	2600 obr./min
	1760 obr./min
	1260 obr./min
	890 obr./min
Maksymalna średnica	350mm
Maksymalna długość	1000mm
Waga brutto	24kg
Waga netto	22kg
Wymiary	895mm x 230mm x 380mm
Gwarantowany poziom mocy akustycznej L _{WA}	74dB

PRZEZNACZENIE URZĄDZENIA

Urządzenie przeznaczone jest do obróbki skrawaniem przedmiotów w zakresie użytku domowego. Każde inne wykorzystanie, na które nie zezwala wyraźnie niniejsza instrukcja obsługi, może prowadzić do uszkodzenia urządzeń i stanowić poważne zagrożenie dla użytkownika.

Zabronione jest użytkowanie urządzenia podczas deszczu lub w wilgotnym otoczeniu. Producent nie odpowiada za szkody, które wynikły na skutek użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem lub niewłaściwej obsługi.

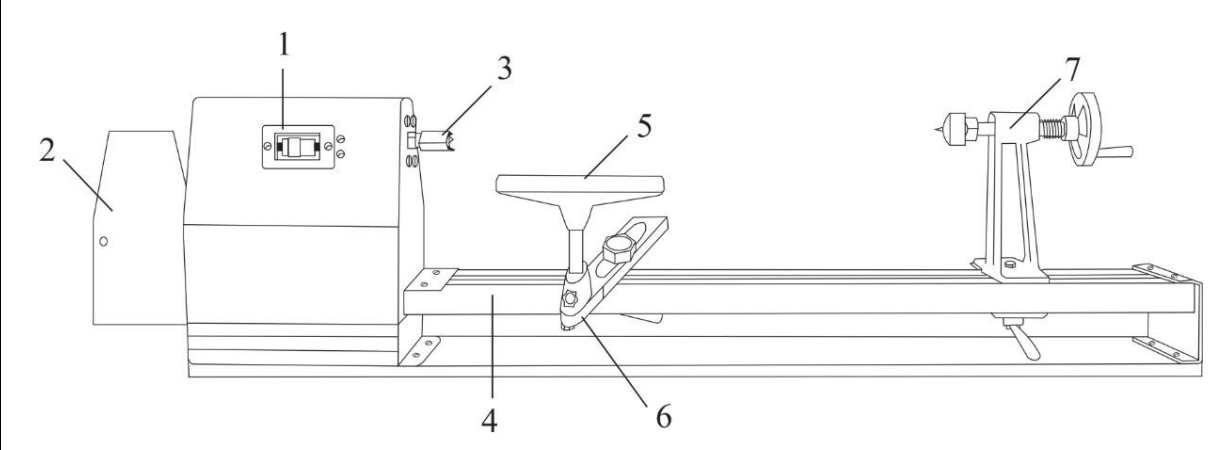


Ze względów bezpieczeństwa urządzenie nie może być używane przez dzieci i młodzież w wieku do lat 18 oraz przez osoby będące pod wpływem alkoholu, leków lub innych środków odurzających.



Osoby, które nie zapoznały się z niniejszą instrukcją obsługi, prosimy o jej dokładne przeczytanie przed pierwszym uruchomieniem urządzenia.

OPIS URZĄDZENIA

	
1.	WłaczNIK ON/OFF: Służy do włączania i wyłączania tokarki.
2.	PASEK I OSŁONA KOŁA NAPĘDOWEGO: Otworzyć osłonę, aby uzyskać dostęp do paska i koła napędowego przy zmianie przełożenia napędu.
3.	NAPĘD: Trzyma obrabiany element podczas toczenia.
4.	PROWADNICE ŁOŻA: Do poruszania konikiem i uchwytem narzędziowym.
5.	PODTRZYMKĄ: Podtrzymuje narzędzie tokarskie podczas procesu toczenia.
6.	POKRĘTŁO BLOKUJĄCE UCHWYT NARZĘDZIOWY: Blokuje uchwyt na ustalonej wysokości.
7.	KONIK: Wraz z napędem utrzymuje obrabiany element podczas toczenia.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

UWAGA! Przed użyciem należy przeczytać całą instrukcję. Nieprzestrzeganie poniższych instrukcji prowadzić może do porażenia elektrycznego, pożaru i poważnych urazów ciała.

Zalecenia odnośnie miejsca pracy

- **UTRZYMUJ MIEJSCE PRACY W CZYSTOŚCI.** Bałagan w miejscu pracy zwiększa prawdopodobieństwo wypadków.
- **ZWRACAJ UWAGĘ NA WARUNKI W MIEJSCU PRACY.** Nie używaj narzędzia w miejscach wilgotnych, mokrych. Nie wystawiaj na działanie deszczu. Nigdy nie używaj narzędzi elektrycznych w pobliżu łatwopalnych gazów i płynów.

- **TRZYMAJ DZIECI Z DALA OD URZĄDZENIA.** Dzieci nie powinny znajdować się miejscu pracy. Każde rozproszenie może być przyczyną wypadku. Nie pozwalaj dzieciom przenosić urządzenia ani żadnych akcesoriów z nim związanych.

Bezpieczeństwo użytkowania

- Podczas pracy z narzędziem należy zachować szczególną ostrożność oraz zdrowy rozsądek. Nie wolno obsługiwać narzędzia będąc pod wpływem alkoholu, narkotyków oraz leków na receptę. Czytaj ulotki leków, których zażywasz, aby sprawdzić, czy wpływają one na Twoją ocenę sytuacji oraz refleks. Jeśli masz jakiegokolwiek wątpliwości nie obsługuj narzędzia.
- Należy używać odpowiednich akcesoriów ochronnych. Podczas pracy z narzędziem należy nosić okulary ochronne, maskę przeciwpyłową, antypoślizgowe buty, kask oraz ochronę uszu zawsze, gdy wymaga tego sytuacja. Zmniejszy to ryzyko wypadków.
- Należy unikać przypadkowego uruchomienia się narzędzia. Przed podłączeniem do prądu należy upewnić się, że włącznik jest w pozycji OFF. Podczas przenoszenia narzędzia nie należy trzymać go za włącznik, ponieważ zwiększa to ryzyko wypadków.
- Należy usunąć wszelkie klucze regulacyjne przed uruchomieniem narzędzia. Klucz przymocowany do obrotowych części narzędzia może być przyczyną urazów ciała.
- Nie należy sięgać ponad urządzeniem. Podczas pracy należy zachować stabilną pozycję i równowagę. Pozwala to na zachowanie lepszej kontroli nad urządzeniem w razie wystąpienia nieprzewidzianych sytuacji.
- **UBIERAJ SIĘ ODPOWIEDNIO.** Nie noś luźnych ubrań ani biżuterii, ponieważ mogą one zostać wkręcone w ruchome części narzędzia. Zaleca się, aby do pracy z narzędziem zakładać obuwie z podeszwą antypoślizgową. Długie włosy należy odpowiednio zabezpieczyć. Zawsze noś odpowiednie ubranie ochronne.
- Należy używać mocowania obrabianego przedmiotu. Jest to bezpieczniejsze niż używanie ręki to podtrzymywania, ponieważ pozwala na użycie obu rąk do obsługi urządzenia.

Bezpieczeństwo związane z użyciem i konserwacją

- Nie należy przeciążać narzędzia. Urządzenie będzie pracowało lepiej i bezpieczniej przy obciążeniach, do których zostało przystosowane. Nie próbuj używać niekompatybilnych akcesoriów w celu zwiększenia wydajności narzędzia.
- Nie należy używać narzędzia, które ma uszkodzony włącznik. Narzędzie, które nie może być kontrolowane przy pomocy włącznika stwarza niebezpieczeństwo i powinno zostać naprawione.
- Przed rozpoczęciem regulacji, naprawy, wymiany akcesoriów lub magazynowania należy odłączyć narzędzie od prądu. Takie środki ostrożności zmniejszą ryzyko przypadkowego uruchomienia narzędzia.
- Narzędzie należy przechowywać odłączone od prądu, poza zasięgiem dzieci i osób niepowołanych.
- Należy regularnie dokonywać konserwacji narzędzia. Należy sprawdzić, czy nie ma luzów i usterek ruchomych części, czy nie są uszkodzone elementy narzędzia lub czy nie wystąpiły inne usterki mogące zakłócić prawidłową pracę urządzenia. W razie wykrycia nieprawidłowości należy natychmiastowo dokonać naprawy narzędzia. Wiele usterek ma swoje źródło w nieprawidłowej konserwacji.
- Należy używać narzędzia oraz akcesoriów z nim związanych zgodnie z niniejszą instrukcją i w sposób prawidłowy. Należy brać pod uwagę warunki oraz rodzaj wykonywanej pracy.

- Użycie narzędzia niezgodnie z przeznaczeniem może być przyczyną poważnych wypadków.
- Uszkodzony włącznik należy wymienić w autoryzowanym serwisie. Nie należy używać narzędzia z niesprawnym włącznikiem / wyłącznikiem.
- Nie należy pozostawiać narzędzia bez nadzoru, gdy jest ono włączone. Przed opuszczeniem miejsca pracy zawsze należy wyłączyć narzędzie i poczekać na jego całkowite zatrzymanie się.
- Jeśli główny kabel uległ uszkodzeniu należy go wymienić na odpowiedni kabel sieciowy.
- Kabel uzyskać można od dystrybutora urządzenia. Kabel może być wymieniony przez autoryzowany serwis lub wykwalifikowanego elektryka.

Bezpieczeństwo pracy w dużej mierze zależy od zdrowego rozsądku operatora oraz zachować czujności przez cały proces użytkowania tokarki.

Uwaga! Operator nie może tracić czujności podczas pracy, nawet, jeśli uważa się za eksperta w obsłudze tokarki. Nawet chwila nieuwagi prowadzić może do poważnych urazów.

Uwaga! Podczas pracy elektronarzędzia może dojść do wyrzucania obiektów w kierunku operatora z dużą prędkością. Podczas pracy zawsze nosić gogle ochronne.

Uwaga! Nigdy nie umieszczać palców w pobliżu ruchomych elementów narzędzia.

Uwaga! W przypadku braku jakichkolwiek elementów tokarki, usterki, uszkodzenia włącznika lub innych elementów sterujących należy natychmiastowo zakończyć pracę i usunąć usterkę przed jej wznowieniem.

Używać tokarki w dobrze oświetlonym obszarze na poziomej powierzchni. Powierzchni musi być czysta i na tyle równa, aby tokarka stała na niej stabilnie. Postawić tokarkę w takim miejscu, aby nie osoby postronne nie znajdowały się w promieniu strefy odrzutu.

MONTAŻ

- Odpakować wszystkie elementy zestawu z materiału opakowaniowego. Sprawdzić, czy wszystkie elementy z listy załączonej w niniejszej instrukcji zostały dostarczone z narzędziem. Nie próbować montować i uruchamiać tokarki, jeśli brakuje jakiejkolwiek części. W sprawie brakujących elementów kontaktować się z producentem.
- Nanieść pastę woskującą na stolik i podstawę tokarki, aby zapobiec jej rdzewieniu. Wytrzeć dokładnie wszystkie części przy pomocy suchej szmatki.
- W celu uniknięcia pożaru lub reakcji toksycznej nie smarować tokarki benzyną, naftą i innymi płynami łatwopalnymi.

Tokarkę należy zamocować do stabilnego podłoża np. stołu roboczego. W celu zamontowania tokarki:

1. Odłączyć tokarkę od źródła prądu.
2. Zaznaczyć otwory montażowe na powierzchni montażu (Rysunek 3).
3. Wywiercić 4 otwory w stole roboczym.
4. Umieścić tokarkę na stole roboczym i zrównać otwory w łożu tokarki z otworami wywierconymi w stoleroboczym.
5. Przykręcić tokarkę do stołu przy pomocy 4 śrub (brak w zestawie).

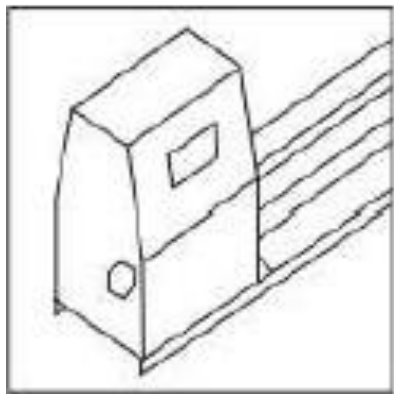
REGULACJA URZĄDZENIA

Sprawdzanie napięcia paska

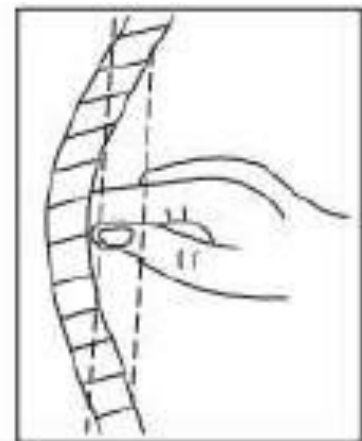
Tokarka dostarczona jest z zamontowanym fabrycznie paskiem. Napięcie paska wymaga sprawdzenia przed użyciem.

Regulacja napięcia paska

- Odłączyć tokarkę od prądu.
- Odkręcić śrubę heksagonalną przy pomocy regulowanego klucza (*Rysunek 1*).
- Wcisnąć pasek przy pomocy dłoni. Prawidłowo ustawiony pasek powinien uginać się o około 12mm (*Rysunek 2*).



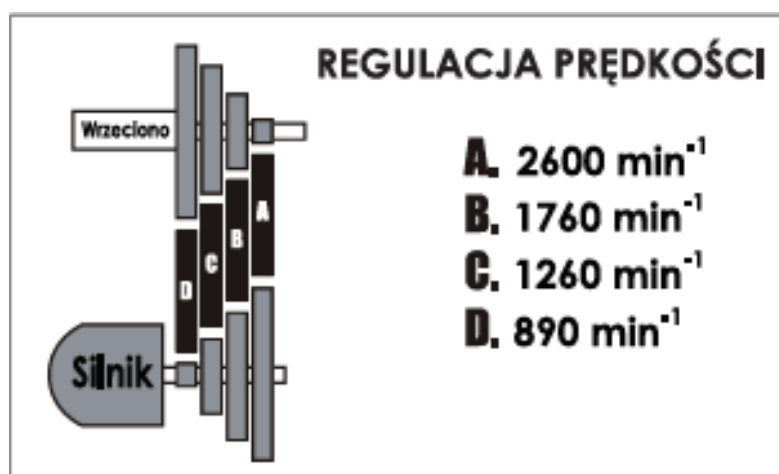
Rysunek 1



Rysunek 2

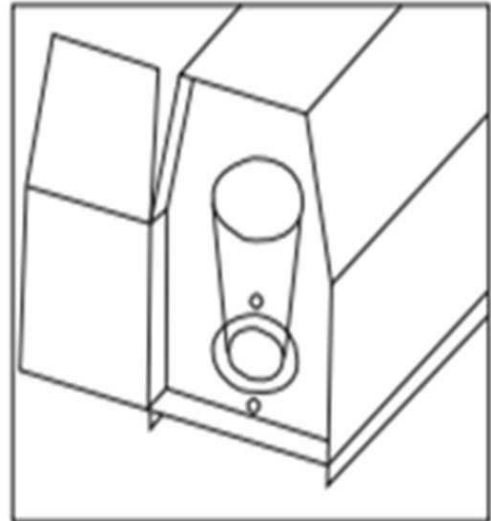
Regulacja prędkości obrotowej wrzeciona

Tokarka posiada możliwości 4-stopniowej regulacji prędkości obrotów wrzeciona: 890, 1260, 1760 i 2600 obrotów na minutę (rpm). Ilustracja pokazuje, na których przekładniach należy umieścić pasek, aby osiągnąć wybraną prędkość. Rysunek poniżej pokazuje, jak wybrać prędkość do wykonywanych czynności.



Toczenie zgrubne	Toczenie standardowe	Toczenie precyzyjne	Wykończenie
1100 obr./min	1600 obr./min	2300 obr./min	3400 obr./min
810 obr./min	1180 obr./min	1700 obr./min	2480 obr./min

1. Odłączyć tokarkę od prądu.
2. Otworzyć osłonę paska i koła napędowego.
3. Przy pomocy klucza poluzować śruby mocujące koło napędowe.
4. Umieścić pasek V na odpowiedniej przekładni w celu ustawienia pożądanej prędkości obrotowej.
5. Ustawić napięcie paska i dokręcić koło napędowe silnika.

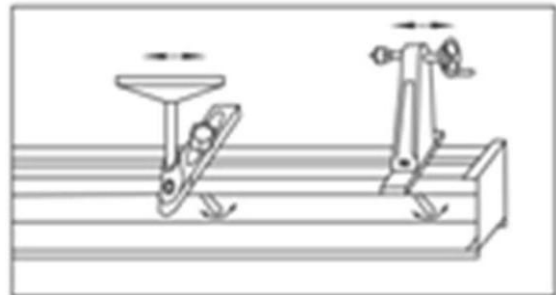


Uwaga! W celu sprawdzenia napięcia paska należy wcisnąć go przy pomocy dłoni. Prawidłowo ustawiony pasek powinien ugiąć się o ok. 12mm.

Regulacja podtrzymki i konika

Konik i podtrzymka są przymocowane do łoża przy pomocy uchwytu pod prowadnicami. W celu regulacji ich pozycji:

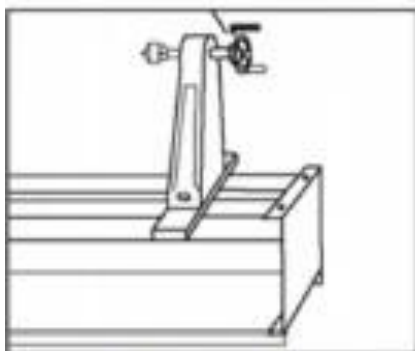
1. Odłączyć tokarkę od źródła prądu.
2. Poluzować uchwyt przy pomocy pokrętła.
3. Przesunąć podtrzymkę i konik w wybraną pozycję wzdłuż prowadnic i zablokować przy pomocy pokrętła.



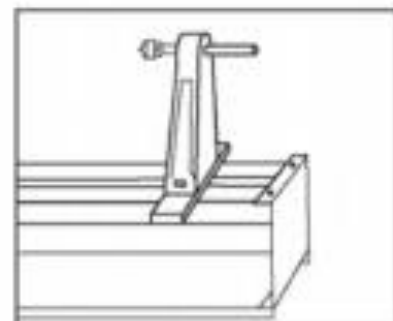
MONTAŻ I DEMONTAŻ ELEMENTÓW URZĄDZENIA

Demontaż wrzeciona konika

1. W celu zdemontowania wrzeciona z konika:
2. Odłączyć tokarkę od prądu.
3. Zdjąć koło ręczne poprzez odkręcenie śrub z wrzeciona przy pomocy klucza (*Rysunek 3*).



Rysunek 3



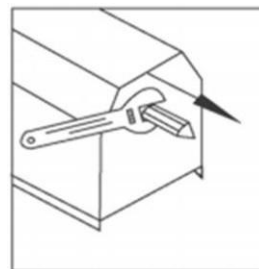
Rysunek 4

4. Odkręcić wrzeciono konika od konika (*Rysunek 4*).

Demontaż ośrodka napędu

Ośrodek napędu należy zdemontować przy montażu obrabianego elementu a także do montażu tarczy czołowej. W celu demontażu ośrodka napędu:

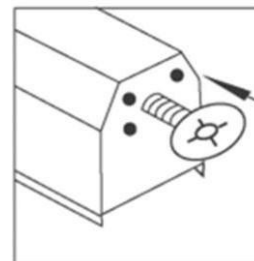
1. Odłączyć tokarkę od prądu.
2. Przy pomocy klucza przytrzymać płaską szyjkę napędu wrzeciona. Następnie odkręcić ośrodek napędu w lewo.



Montaż tarczy czołowej

Tarcza czołowa dostarczona jest z tokarką. W celu jej montażu:

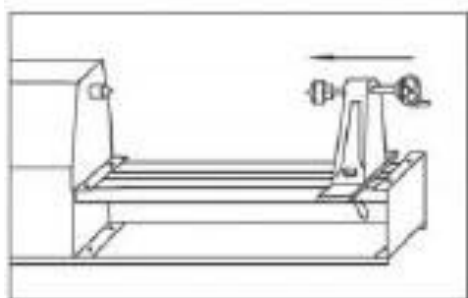
1. Odłączyć tokarkę od prądu.
2. Zdjąć ośrodek napędu z napędu wrzeciona.
3. Zrównać centralny otwór tarczy czołowej z gwintem wrzeciona.
4. Nakręcić tarczę czołową na wrzeciono.



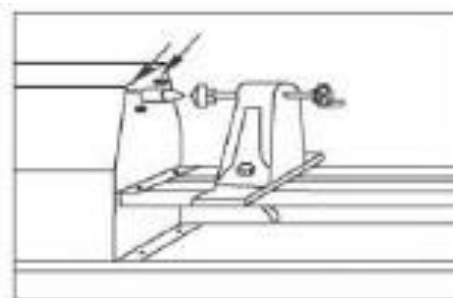
Zrównanie środków

Jeśli środek napędu i konika nie są w linii prostej, należy je zrównać:

1. Przesunąć stolik w pobliżu napędu (*Rysunek 5*).
2. Zablokować położenie konika.
3. Poluzować 4 śruby przykręcone dookoła ośrodka napędu (*Rysunek 6*).
4. Ustawić ośrodek napędu tak, aby zrównać go ze środkiem konika. Dokręcić śruby.



Rysunek 5



Rysunek 6

OBSŁUGA

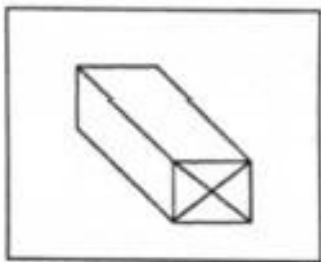
Toczenie wrzeciona

Poniżej instrukcja pomoże początkującemu operatorowi rozpocząć pracę z tokarką. W celu zapoznania się z narzędziem użyć do prac treningowych niepotrzebnego kawałka drewna.

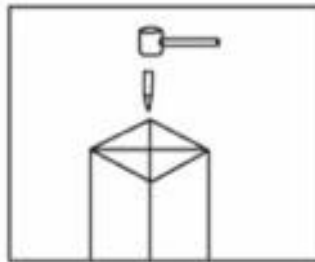
Uwaga! Podczas pracy trzymać dłonie z dala od ośrodka napędu lub tarczy czołowej.

1. Wybrać odpowiedni fragment drewna.
2. Narysować przekątne na końcu drewnianego elementu w celu zlokalizowania jego środka (*Rysunek 7*).
3. Wykonać nacięcie piłą na około 1,5mm wzdłuż każdej przekątnej na końcu obrabianego elementu. Drugi koniec służy do zamocowania drewna na koniku.
4. Użyć drewnianego lub gumowego młotka w celu umieszczenia środka konika w drewnie. Zdemonstrować środek konika (*Rysunek 8*).
5. Na drugim końcu drewnianego elementu umieścić ośrodek napędu. Umieścić się, że ostrogi znajdują się nacięciach w drewnie. Zdemonstrować środek napędu.

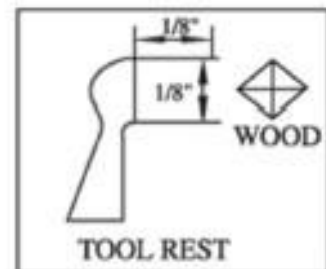
- Oczyścić środki i gwinty mocujące napędu i konika. Zamocować ośrodek napędu na wrzecionie i ośrodek konika na koniku.
- Umieścić obrabiany element pomiędzy środkami mocującymi i zablokować konik.
- Przesunąć środek konika w kierunku drewna obracając koło ręczne. Upewnić się, że ośrodek napędu jest osadzony w otworach w drewnie wykonanych w kroku 4 i 5. Obracać drewno przy pomocy dłoni podczas obracania koła ręcznego.
- Ustawić podtrzymańkę tak, aby znajdowała się ok. 3mm od rogów obrabianego elementu i ok. 3mm ponad środkiem. Zablokować podstawę podtrzymańki i podtrzymańkę (Rysunek 9).
- Obrócić drewno dłonią i upewnić się, że rogi nie uderzają o podtrzymańkę.
- Sprawdzić ustawienia prędkości obrotowej odnosząc się do tabeli prędkości.
- Regularnie wykonywać regulację z kroku 9 wraz ze zmieniającymi się wymiarami obrabianego elementu.



Rysunek 7



Rysunek 8



Rysunek 9

Pozycja dłoni

Pozycja dłoni podczas użytkowania tokarki uzależniona jest od siły dźwigni, jaka potrzebna jest przy wykonywaniu danej operacji. Standardowa pozycja dłoni na podpórce to chwyt dłonią w górę. Pierwszy palec służy jako prowadnica, przesuwając się wzdłuż podpórki w trakcie wykonywania pracy. Uchwyt dłonią w górę jest użyteczny w przypadku ciężkiego cięcia zgrubnego. Podstawa dłoni lub mały palec dłużej wówczas za prowadnicę.

Głębokie toczenie walca

- Do tej czynności przeznaczona jest duże dłuto.
- W przypadku głębokiego toczenia zgrubnego należy użyć niskich obrotów.
- Cięcie powinno zaczynać się około 5 cm od końca konika i kontynuować w stronę końca konika.
- Każde cięcie wykonywać 7,5cm od lewej strony pierwszego nacięcia i kontynuować aż do osiągnięcia odległości 5cm od środka obrabianego elementu.
- Następnie należy przesunąć dłuto w przeciwną stronę, aby kontynuować cięcie w kierunku końca wrzeciona.

Narzędzie przecinające

- Narzędzie przecinające służy do prostego przecięcia drewna na pożądaną głębokość lub odcięcia jego fragmentu.
- Narzędzie służące do tej czynności ma ok 3mm grubości i odpowiedni kształt zapobiegający paleniu się krawędzi cięcia.
- W przeciwieństwie do dłuta i krzywki, narzędzie przecinające trzyma się ukośnie w stosunku do obrabianego drewna. Ponieważ podczas przecinania usuwana jest mała ilość materiału, wsparcie dla skosu nie jest wymagane.

4. Narzędzie podaje się po prostu na obrabiany element pod kątem (przy ciecieniu) lub celuje się nim w środek elementu (przy ścinaniu).

Dłuto skośne

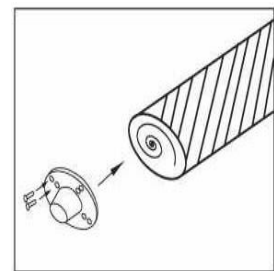
Taki typ narzędzia tokarskiego używane jest przeważnie do wykonywania cięć wykończeniowych, zaokrągleń, krzywizn itp. Nie należy używać tego zbyt dużo do ścinania, ponieważ szybko się tępi.

1. Do prac wykończeniowych dłuto skośne należy trzymać krawędzią tnącą przed rączką, zakrzywioną stroną w dół.
2. Przykładać dłuto do obrabianego drewna i manewrować rączką w celu wymodelowania cięcia. Po zakończeniu cięcia wycofać narzędzie.
3. Do wykonywania lekkich cięć można wykorzystać obie strony dłuta.
4. Nie penetrować drewna zbyt mocno bez widoczności nacięcia. Istnieje ryzyko spalenia końcówki narzędzia.

Montowanie obrabianego elementu do tarczy czołowej

Tarczę czołową można zamocować bezpośrednio do obrabianego elementu przy pomocy śrub (brak w zestawie). Jest to bardzo prosty i zalecany rodzaj montażu.

Uwaga! Zawsze upewnić się, że obrabiany element jest mocno dokręcony do tarczy czołowej lub pomiędzy środkami wrzeciona i konika. Podczas toczenia z użyciem tarczy czołowej należy upewnić się, że śruby mocujące nie wchodzi w kontakt z narzędziem tokarskim.



Toczenie przy użyciu tarczy czołowej

Jeśli obrabiany element nie może być zamocowany pomiędzy wrzecionem a konikiem należy zamocować go przy pomocy tarczy czołowej. Obrabiany element powinien być trochę większy od tarczy czołowej w celu zminimalizowania wibracji.

KONSERWACJA

Nie należy przeprowadzać prac konserwacyjnych, podczas gdy maszyna podłączona jest do zasilania.

Nieodłączenie maszyny od zasilania może prowadzić do uszkodzeń maszyny oraz urazów na ciele, w razie, gdyby doszło do nieumyślnego jej włączenia.

- Regularnie zdmuchiwać pył, **który** akumuluje się w środku silnika.
- Nałożenie wosku samochodowego na prowadnicę i ośrodek napędu ułatwi utrzymanie tych elementów w czystości.

Smarowanie

- Wszystkie łożyska są fabrycznie nasmarowane i nie wymagają dodatkowego smarowania.
- Regularnie smarować ośrodek napędu i konik.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Należy pamiętać o odłączeniu maszyny od zasilania przed podjęciem próby rozwiązania problemu.

Problem	Prawdopodobna przyczyna	Rozwiązanie
Głośnie praca	Nieprawidłowe napięcie paska Poluzowane koło napędowe Poluzowany pasek Złe łożysko	Wyregulować napięcie Dokręcić koło napędowe Wymienić łożysko
Silnik nie odpala	Brak zasilania Złe podłączenie silnika Złe podłączenie włącznika Spalone uzwojenie silnika Uszkodzony włącznik	Sprawdzić elementu lub wymienić uszkodzone
Podtrzymka lub konik przesuwają się z trudem	Potrzeba smarowania Wygięte prowadnice Dokręcona pokrętło blokujące	Nasmarować lekkim olejem Naprostować prowadnice Poluzować

USUWANIE ZUŻYTYCH URZĄDZEŃ



Po zakończeniu okresu użytkowania nie wolno wyrzucać niniejszego produktu poprzez normalne odpady komunalne, lecz należy go oddać do punktu zbiórki i recyklingu urządzeń elektrycznych i elektronicznych. Informuje o tym symbol, umieszczony na produkcie, instrukcji obsługi lub opakowaniu. Dzięki powtórnemu użyciu, wykorzystaniu materiałów lub innym formom wykorzystania zużytych urządzeń wnoszą Państwo istotny wkład w ochronę naszego środowiska.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Według ISO/IEC Guide 22 i EN 45014

Upoważniony przedstawiciel producenta: FOREINTRADE S.A

Adres upoważnionego przedstawiciela: Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-55 Tarczyn

DEKLARUJEMY, ŻE PRODUKT JEST ZGODNY Z NORMAMI EUROPEJSKIMI

Nazwa Produktu: Tokarka (oznaczona znakiem towarowym Kraft&Dele)

Model (oznaczenia handlowe): KD1732 / MCS1000-1

Dane produktu: Moc: 650W

Napięcie: 230V

Deklaracja:

Wyrób do którego odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania Dyrektyw WE:

1. 2006/42/EC Machinery Directive
2. 2011/65/UE ROHS 2 Directive
3. 2000/14/WE Noise Emission Directive

Według norm:

EN62841-1:2015; EN ISO 12100:2010

Certyfikat o numerze M8A 052404 0665 Rev. 1 wydany przez TUV SUD Product Service GmbH (Zertifizierstelle, Ridlerstrasse 65, 80339 Munchen, Germany) z dnia 27.01.2022.

Osoba odpowiedzialna za prowadzenie dokumentacji technicznej: Ma Dong Hui, Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn

Ma Dong Hui, Tarczyn, 9.12.2022