

KRAFT&DELE


PROFESSIONAL

Przecinarka do cięcia płytek i kamienia na mokro KD5297

TOLARKI ELEKTRYCZNEJ

Tłumaczenie instrukcji oryginalnej



Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem prosimy o zapoznanie się z niniejszą instrukcją obsługi. 

CE

19. Ostrzeżenie: Korzystanie z akcesoriów lub dodatków innych niż zalecane w niniejszej instrukcji może spowodować ryzyko zranienia.
20. Naprawa urządzenia może być wykonana tylko przez wykwalifikowaną osobę. Zakupione urządzenie elektryczne jest zgodne z odpowiednimi zasadami bezpieczeństwa. Naprawy powinny być wykonywane wyłącznie przez osoby wykwalifikowane przy zastosowaniu oryginalnych części zamiennych, w przeciwnym razie może dojść do poważnych zagrożeń dla osoby obsługującej urządzenie.
21. Powierzchnia stołu roboczego powinna być płaska i wolna od zarysowań. Nie wolno wywierać zbyt dużego nacisku na powierzchnię stołu.
23. Nie wolno usuwać zakleszczonego ostrza bez wcześniejszego wyłączenia urządzenia i wyjęcia wtyczki z gniazda zasilającego.
2. Zwroc szczególna uwage na miejsce pracy z urzadzeniem. Nie wystawiaj elektronarzedzi na deszcz. Nie uzywaj elektronarzedzi w miejscach o duzej wilgotnosci lub w miejscach mokrych. Miejsce pracy powinno byc dobrze oswietlane. Nie uzywaj elektronarzedzi w otoczeniu palnic, otwartego ognia, benzyny lub gazow.
24. Podczas pracy należy sprawdzić poziom wody zbiornika. Jeśli zbiornik jest pusty, należy go uzupełnić.

9. Należy stosować okulary ochronne. Należy również używać maskę przeciwpyłową, nauszniki i rękawice.

11. Podczas pracy z urządzeniem nie wolno się pochylać. Należy utrzymać równowagę oraz stabilną pozycję.

22. Nie należy wkładać rąk w miejsca w pobliżu obracającego się ostrza.

25. Do zbiornika na wodę należy wlewać tylko wodę. Zakazane jest uzupełnianie zbiornika rozpuszczalnikami.
26. Gdy urządzenie nie jest używane lub operator chce dokonać konserwacji należy zawsze odłączyć urządzenie od źródła zasilania.

Szczególne zasady bezpieczeństwa

1. Należy upewnić się, że strzałki kierunkowe na ostrzu odpowiadają kierunkowi obrotu silnika.
2. Należy okresowo sprawdzać, czy śruba blokująca trzpień jest przykręcona oraz, czy ostrze jest w bezpieczny sposób zamocowane na wałku trzpienia.
3. Przed uruchomieniem urządzenia należy dokładnie sprawdzić ostrze pod kątem ewentualnych pęknięć lub uszkodzeń. W przypadku wykrycia pęknięcia lub uszkodzenia ostrze należy natychmiast wymienić.
5. Przed uruchomieniem należy sprawdzić, czy wszystkie duże narzędzia montażowe zostały usunięte.
4. Należy trzymać przewód z dala od obszaru cięcia i umieścić go w takim miejscu, aby nie doszło do jego wciągnięcia przez elementy ruchome urządzenia.
6. Nigdy nie wolno ciąć przedmiotów bez użycia rękawic ochronnych. Płytki należy ciąć wykorzystując ogranicznik oraz miernik kąta, które znajdują się na stole roboczym. W żadnym wypadku nie wolno ciąć bardzo małych przedmiotów, które ciężko jest w bezpieczny sposób ustawić na maszynie lub, gdy cięcie wymagałoby użycia rąk do przesunięcia tego przedmiotu.
8. Nie wolno ciąć więcej niż jedną płytkę za jednym razem.
7. Upewnij się, że obrabiany przedmiot posiada wystarczająco dużą ilość miejsca, aby można go przesunąć na boki. Przed rozpoczęciem cięcia płytek uruchom urządzenie i pozwól, aby ostrze popracowało przez kilka sekund. Jeżeli ostrze wydać dziwne dźwięki lub wibruje nadmiernie, należy natychmiast wyłączyć urządzenie oraz odłączyć przewód zasilający w celu odnalezienia źródła problemu.
10. Upewnij się, że stół roboczy oraz jego okolice są czyste.
12. Przed usunięciem zablokowanego materiału pozwól, aby ostrze zatrzymało się całkowicie.
16. Jeżeli urządzenie jest uruchomione lub podłączone do gniazda elektrycznego nigdy nie wolno pozostawiać urządzenia bez nadzoru. Przed opuszczeniem miejsca pracy należy zawsze wyłączyć urządzenie oraz wyjąć wtyczkę urządzenia z gniazda zasilającego.
11. Podczas, gdy urządzenie pracuje nigdy nie wolno dotykać jego ruchomych części lub ostrza.
13. Nigdy nie wolno usuwać kawałków ciętego przedmiotu, gdy tarcza tnąca znajduje się w ruchu.
14. Upewnij się, że odcięte kawałki płytki nie pozostały w oszczepie.
17. Zabronione jest używanie ostrza „na sucho”. Cięcie „na sucho” powoduje szybkie zużycie i może przyczynić się do uszkodzenia ostrza i silnika.
18. Do transportu urządzenia należy używać tylko odpowiednich urządzeń transportowych. Nigdy nie wolno wykorzystywać osłon do przenoszenia lub transportu urządzenia.

Instrukcja montażu

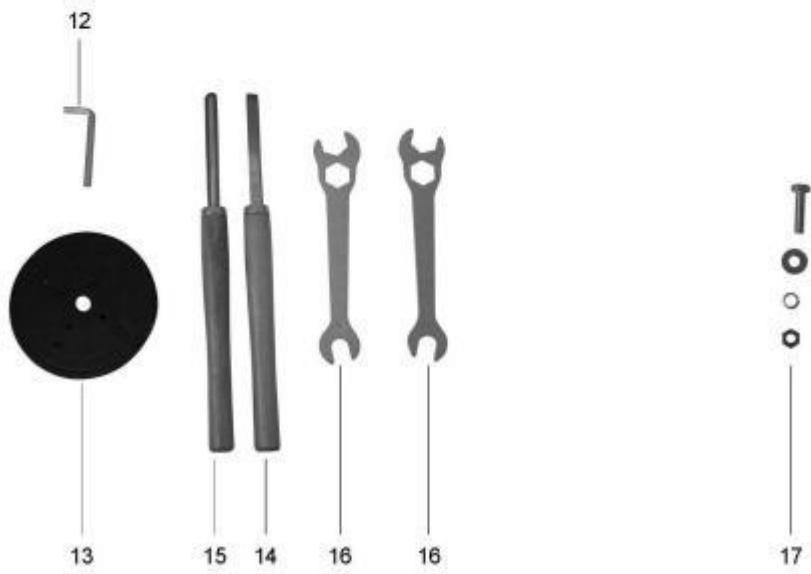
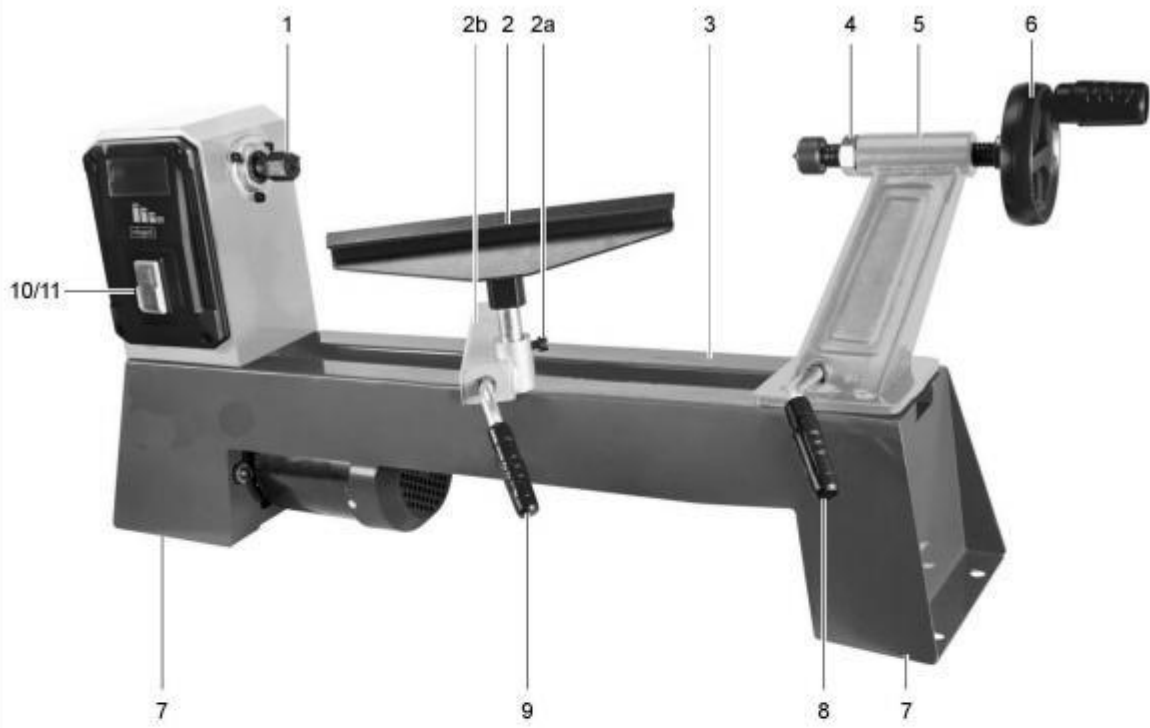
OSTRZEŻENIE! Nigdy nie należy podłączać wtyczki urządzenia do gniazda zasilającego przed dokonaniem wszystkich instalacji i regulacji oraz przed zapoznaniem się i zrozumieniem instrukcji dotyczących bezpieczeństwa i obsługi urządzenia.

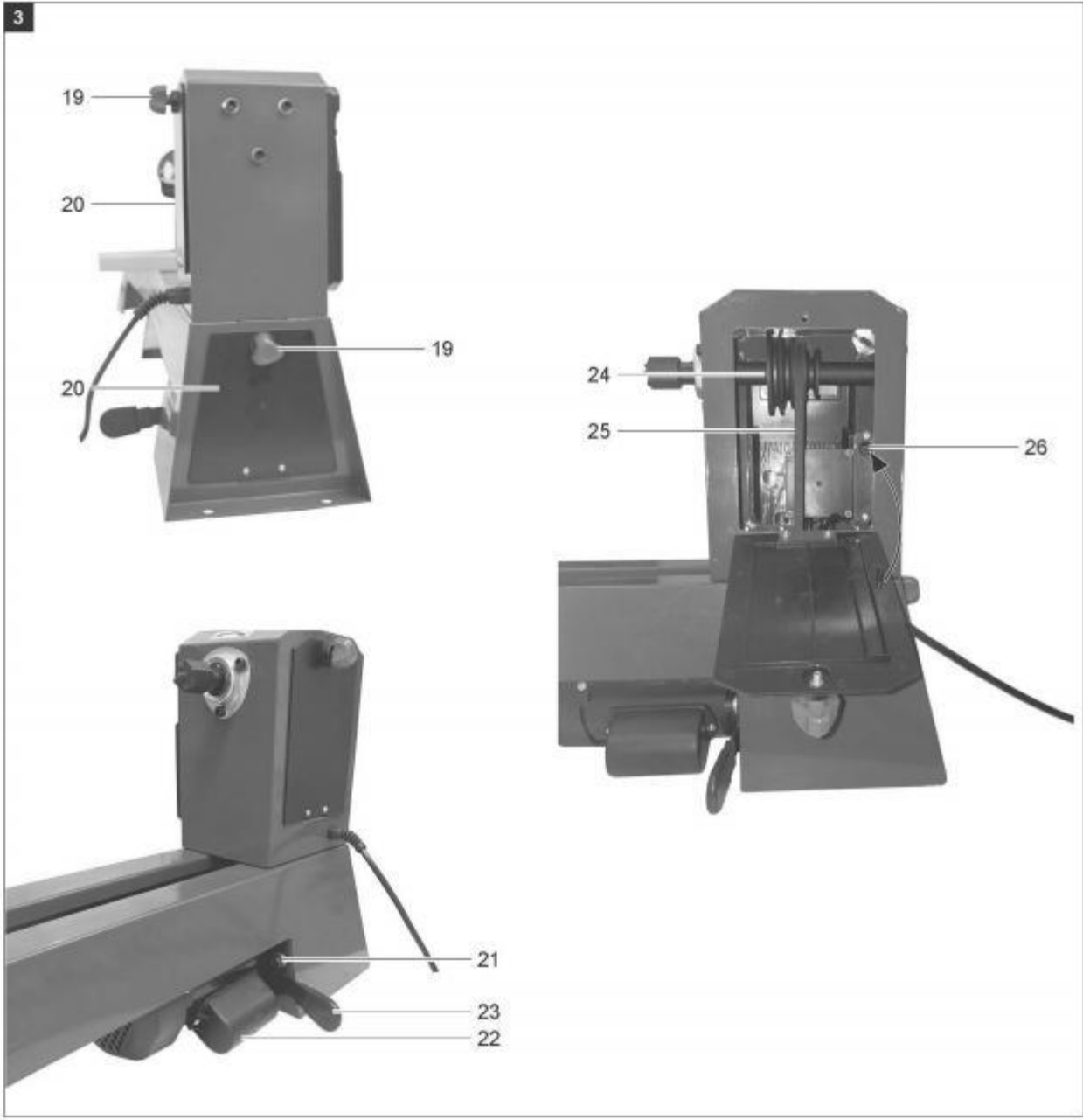
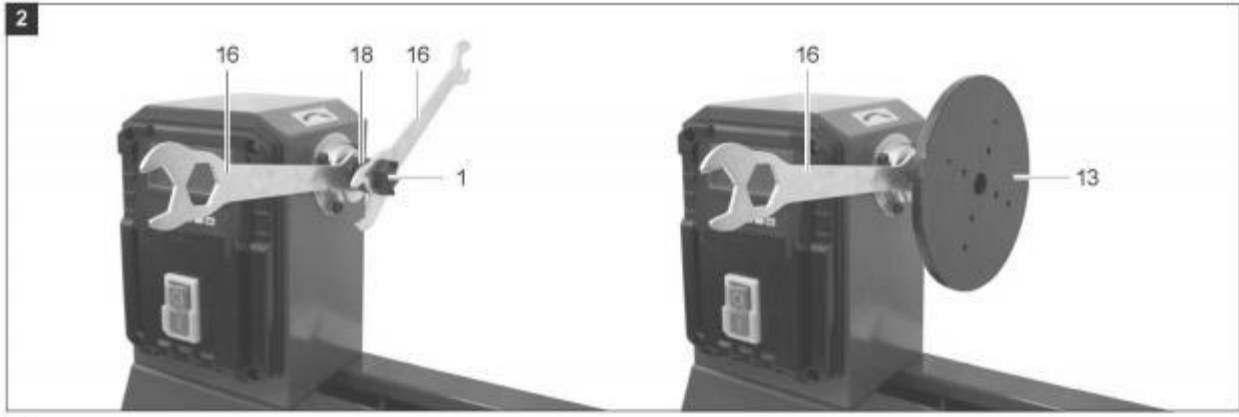
Otwórz i umieść składany stojak na solidnej i równej powierzchni, która będzie w stanie utrzymać ciężar samego urządzenia, jak i materiałów do pracy. Podczas umieszczania urządzenia na powierzchni należy zachować szczególną ostrożność.

Sprawdź, czy źródło zasilania oraz gniazdo elektryczne są zgodne z urządzeniem. Wszelkie informacje na temat zasilania znajdują się na tabliczce znamionowej urządzenia. Jakikolwiek zmiany powinny być zawsze wykonywane przez wykwalifikowanego elektryka.

OSTRZEŻENIE! To urządzenie musi być uziemione. Jeśli odpowiednie uziemienie nie zostanie zapewnione, może dojść do porażenia prądem elektrycznym. Upewnij się, że gniazdo zasilania jest uziemione. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości, należy zgłosić się do wykwalifikowanego elektryka w celu uzyskania dodatkowych informacji.

1





Instrukcja obsługi

Rozpakowanie

- Otworzyć opakowanie i wyjąć ostrożnie urządzenie.
- Usunąć materiał opakowaniowy oraz zabezpieczenia opakowania/transportowe (jeśli występują).
- Sprawdzić, czy zakres dostawy jest kompletny.
- Sprawdzić urządzenie i elementy wyposażenia pod kątem uszkodzeń transportowych. W przypadku reklamacji natychmiast poinformować o tym dostawcę. Późniejsze reklamacje nie będą uznawane.
- W miarę możliwości zachować opakowanie do zakończenia okresu gwarancyjnego.
- Przed zastosowaniem urządzenia zapoznać się z nim na podstawie instrukcji obsługi.

UWAGA!

Urządzenie i materiały opakowaniowe nie mogą służyć jako zabawka dla dzieci! Dzieciom nie wolno bawić się workami z tworzywa sztucznego, foliami i drobnymi elementami! Istnieje niebezpieczeństwo połknięcia i uduszenia!

Montaż

Ustawianie łoża tokarki (rys. 1)

1. Łoże tokarki ustawić na twardym podłożu.
2. Łoże tokarki przykręcić do podłoża. W tym celu użyć dwóch otworów znajdujących się w dwóch nogach (7).
3. W tym celu można użyć dostarczonych śrub sześciokątnych (17).

Montaż wymiana uchwytu przedmiotu obrabianego (rys. 2)

Wyłączenie urządzenia i wyciągnięcie wtyczki sieciowej

Montaż kł zaberakowego czterozęowego

UWAGA!

1. Ew. odkręcić tarczotokarską (13). Przytrzymać wał napędowy (18) przy pomocy klucza widlastego (16), a następnie tarczotokarską (13) odkręcić wał napędowy (18).
2. Wał napędowy (18) przykręcić przy pomocy klucza widlastego (16).
3. Kielzaberakowy czterozęowy (1) przykręcić na wał napędowy przy pomocy drugiego klucza widlastego (16). Do toczenia np. misek lub doniczek należy użyć tarczy tokarskiej (13) zamiast kł zaberakowego czterozęowego (1).

Montaż tarczy tokarskiej

1. Ew. odkręcić kielzaberakowy czterozęowy (1). Oba klucze widlaste (16) założyć na wał napędowy (18) oraz na kielzaberakowy czterozęowy (1), a następnie odkręcić kielzaberakowy czterozęowy (1).
2. Wał napędowy (18) przykręcić przy pomocy klucza widlastego (16).
3. Tarczotokarską (13) nakręcić na wał napędowy (18).

Eksploatacja

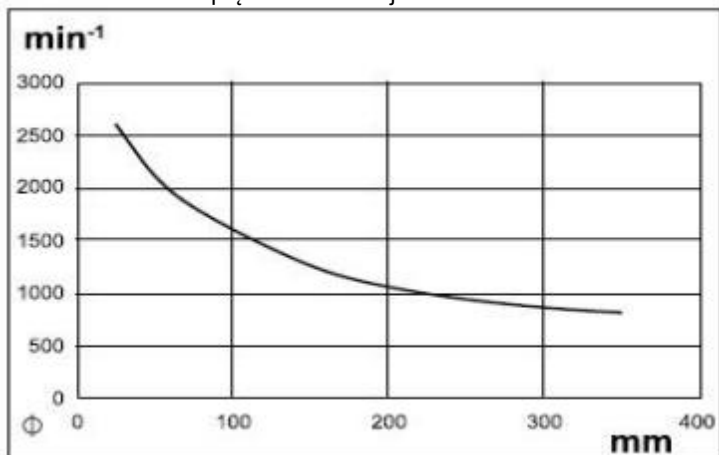
Wybór prędkości obrotowej (rys. 3)

Podczas ustawiania prędkości obrotowej wtyczka sieciowa nie może być podłączona. Wybór odpowiedniej prędkości obrotowej:

- W przypadku nowych części obrabianych należy wybrać na początek mniejszą prędkość obrotową. Wraz ze wzrostem masy przedmiotu obrabianego należy zwiększyć prędkość obrotową.

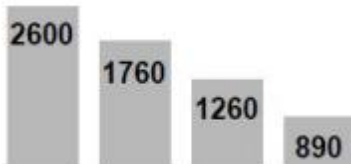
• Wybór odpowiedniej prękości obrotowej zależy od kilku czynników, np. materiału, średnicy, długości i niewyważenia przedmiotu obrabianego. Zasadniczo obowiązuje: W przypadku drewna twardego, przedmiotów nieokrągłych, długich i o dużej średnicy należy wybierać małą prękość obrotową

• Podczas doboru prękości obrotowej należy użyczyć tabeli:



Na osi x podano średnicę obrabianego przedmiotu. Na osi y można odczytać prędkość obrotową. W przypadku średnicy przedmiotu obrabianego należy poruszać się pionowo w górę i odczytać prędkość obrotową w miejscu gdzie linia pionowa natrafia na krzywą.

1. Odkręcić obie śruby zamykające (19) obu pokryw przekładni (20).
2. Otworzyć pokrywy przekładni (20).
3. Za pomocą klucza imbusowego (12) odkręcić śrubę ustalającą (21) zespołu silnika.
4. Podnieść zespół silnika (22) poprzez uruchomienie dźwigni (23), aby odciążyć pasek klinowy (25).
5. Zespół silnika (22) zmocować poprzez dokręcenie śruby ustalającej (21).
6. Pasek klinowy (25) ułożyć w wybranym rowku tarczy napędowej (24), aby osiągnąć podaną prędkość obrotową:



Pasek klinowy na górnej i dolnej tarczy napędowej musi się znajdować w tym samym rowku.

Wskazówka: Obie pokrywy przekładni (20) wyprowadzone są przelicznymi blokami (26). Przeliczniki blokujące (26) uruchamiają się automatycznie w przypadku zamknięcia pokryw przekładni (20). W przypadku nieprawidłowego zamknięcia pokryw przekładni (20) uruchomienie urządzenia nie będzie możliwe.

7. Odkręcić śrubę ustalającą (21) i opuścić dźwignię wraz z zespołem silnika, w ten sposób dojdzie do naprężenia paska klinowego.
8. Przykryć śrubę ustalającą (21).
9. Zamknąć pokrywy przekładni (20). Pokrywy przekładni zamocować przy pomocy śrub zamykających (19).

Zabezpieczanie przedmiotu obrabianego

Zabezpieczanie z kłm zabierakowym czterzębowym (1) i konikiem (5) (rys. 1)

1. Na obu końcach przedmiotu obrabianego narysować linię przekątną aby zlokalizować środek. Środkiem jest punkt w którym linie się stykają. W tym miejscu wykonać otwór, w którym na przedmiocie obrabianym umieszczony zostanie kielzabierakowy czterzębowy oraz konik. W ten sposób gwarantowane jest lepsze zamocowanie.
2. Wzdłuż przekątnych wykonać ok. 2 mm cięcia, w którym zagłębienie kielzabierakowy czterzębowy (1).
3. Zdemontowany kielzabierakowy czterzębowy (1) osadzić na środku przedmiotu obrabianego. Kielzabierakowy czterzębowy (1) delikatnie wbić drewnianym młotkiem (nie jest zawarty w zakresie dostawy) w obrabiany przedmiot. Pamiętać aby gwint kłm zabierakowego czterzębowego (1) zabezpieczyć np. deską.
4. Ponownie wyjąć kielzabierakowy czterzębowy (1) z obrabianego przedmiotu.
5. Następnie na urządzeniu zamontować kielzabierakowy czterzębowy (1) (ponownie).

Wskazówka: Opis montażu i demontażu kłm zabierakowego czterzębowego znajduje się w rozdziale „Montaż i wymiana uchwytów przedmiotu obrabianego”.

6. Przedmiot obrabiany osadzić na kłm zabierakowym czterzębowym (1). Pamiętać, aby kielzabierakowy czterzębowy (1) trafił na wykonane nacięcia, w innym wypadku nie będzie możliwe odpowiednie zamocowanie.
7. Zwolnić dźwignię (8) konika.
8. Konik przesunąć w kierunku kłm zabierakowego czterzębowego (1) aż do przedmiotu obrabianego, by móc go zamocować.
9. Konik zamocować poprzez przestawienie dźwigni (8) w dół.
10. W celu przeprowadzenia dokładnego nastawiania należy użyć pokrętła (6).
11. Pozycję pokrętła zabezpieczyć przy pomocy nakrętki (4).

Zabezpieczanie tarczą tokarską (13) (rys. 4)

1. Wał napędowy (18) przykręcić przy pomocy klu-cza widlastego (16).
2. Tarczę tokarską (13) odkręcić od wału napędowe-go (18).
3. Przedmiot obrabiany zamocować do tarczy tokar-skiej (13) przy pomocy wkrętów do drewna (nie są zawarte w zakresie dostawy).

UWAGA!

Niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń! Wkręty do drewna należy tak umiejscowić, aby podczas obróbki przedmiotu nie zostały odsłonięte przy pomocy narzędzia.

4. Wał napędowy (18) przykręcić przy pomocy klu-cza widlastego (16).
5. Tarczę tokarską (13) wraz z zamontowanym przedmiotem obrabianym nakręcić na wał napę-dowy (18).

Ustawianie powierzchni mocowania narzędzia (rys. 1)

UWAGA!

Niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń! Zwróć uwagę aby powierzchnia mocowania narzędzia był dobrze zamocowana i w trakcie obróbki nie doszło do jej poluzowania.

Mocowanie/luzowanie powierzchni mocowania narzędzia

1. Powierzchnia mocowania narzędzia (2) zostaje zamocowana poprzez przestawienie dźigni (9) w dół.
2. Powierzchnia mocowania narzędzia (2) zostaje poluzowana poprzez przestawienie dźigni (9) w górę. Teraz można przesunąć powierzchnię mocowania narzędzia.

Wskazówka:

Jeżeli przesuwanie powierzchni mocowania narzędzia (2) lub konika (5) działa bardzo opornie, należy odpowiednio wyregulować dolną nakrętkę przy użyciu klucza widlastego lub grzechotki (SW 19).

Regulacja wysokości powierzchni mocowania narzędzia

3. Na dole powierzchni mocowania narzędzia (2b) odkręcić śrubę (2a).
4. Ustawić żadaną wysokość.

Włączanie / wyłączanie (rys. 1)

1. Urządzenie podłączyć do napięcia sieciowego.
2. Włączanie: Aby włączyć urządzenie należy uruchomić włącznik (10).

UWAGA!

W przypadku pozostawiania urządzenia bez nadzoru lub po zakończonej pracy należy odłączać wtyczkę sieciową.

Wskazówki dotyczące pracy

- Przed rozpoczęciem pracy należy się zapoznać z literaturą specjalistyczną.
- Podczas wybierania obrabianego przedmiotu należy zwrócić uwagę na obecność sęków, otworów, pęknięć itp. Może dojść do utraty kontroli nad narzędziem co może prowadzić do poważnych obrażeń. Podczas toczenia może dojść do rozerwania pękniętych przedmiotów. Istnieje niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń!
- Przed rozpoczęciem obróbki przedmiot w miarę możliwości należy przyciąć do odpowiednich kształtów.
- Przestrzegać maksymalnej długości i maksymalnej średnicy obrabianego przedmiotu! Informacje te znajdują się w danych technicznych.
- Przedmiot obrabiany należy zamontować na środku, nierówno obracając się przedmiot wpływa na żywotność maszyny.
- Do toczenia należy używać wyłącznie odpowiednich narzędzi.
- Nigdy nie przebywać w torze lotu obrabianego przedmiotu.

- Narzędzie przysunąć do obrabianego przedmiotu dopiero, gdy osiągnie ustawioną prędkość obrotową.

Usuwanie blokad

Wyłączyć urządzenie i wyciągnąć wtyczkę sieciową. Urządzenie oczyścić z pyłu i wiórów, aby zwolnić blokady.

Przyłącze elektryczne

Zainstalowany silnik elektryczny jest gotowy do eksploatacji. Przyłącze odpowiada właściwym przepisom VDE (Związek Elektryków Niemieckich) oraz normom DIN. Przyłącze sieciowe udostępniane przez klienta oraz przedłużacz muszą być zgodne z powyższymi przepisami.

Uszkodzony elektryczny przewód przyłączeniowy Na przewodach elektrycznych powstają często uszkodzenia izolacji.

Przyczyną może być:

- Ściskanie, w przypadku gdy przewody są prowadzone przez okna lub szczeliny w drzwiach.
- Zagięcia, w przypadku nieprawidłowego zamocowania lub prowadzenia przewodów.
- Przecięcia, w przypadku najeżdżania na przewody.
- Uszkodzenia izolacji, w przypadku wrywania z gniazdka ściennego.
- Pęknięcia, spowodowane starzeniem się izolacji.

Uszkodzonych przewodów elektrycznych nie wolno używać - ze względu na uszkodzenie izolacji zagrażają życiu.

Przewody elektryczne należy regularnie kontrolować pod kątem uszkodzeń. Pamiętać, by podczas sprawdzania przewodu nie był on podłączony do sieci elektrycznej.

Przewody elektryczne muszą odpowiadać właściwym przepisom VDE (Związek Elektryków Niemieckich) oraz normom DIN. Stosować wyłącznie przewody elektryczne z oznaczeniem H05VV-F.

Przestrzegać informacji znajdującej się na oznaczeniu typu umieszczonym na przewodzie.

Silnik prądu przemiennego

- Napięcie sieciowe musi wynosić 230 V~.
- Przedłużacze o długości 25 m muszą posiadać przekrój wynoszący 1,5 milimetra kwadratowego.

Podłączanie oraz naprawy wyposażenia elektrycznego mogą być przeprowadzane przez wykwalifikowanego elektryka. W przypadku pytań proszę o podanie następujących danych:

- Rodzaj prądu silnika
- Dane z tabliczki identyfikacyjnej maszyny
- Dane z tabliczki identyfikacyjnej silnika

Czyszczenie i konserwacja

Ostrzeżenie! Przed rozpoczęciem wszelkich prac związanych z ustawianiem, obsługą techniczną i naprawą wyciągnąć wtyczkę sieciową!

Ogólne czynności konserwacyjne

Od czasu do czasu przecierać maszynę ściereczką, by usunąć wióry i pył. W celu wydłużenia żywotności narzędzia naoliwić elementy obrotowe raz w miesiącu. Nie oliwić silnika.

Nie używać żadnych żrących środków do czyszczenia tworzywa sztucznego.

Konserwacja

We wnętrzu urządzenia nie ma elementów wymagających konserwacji.

Informacje serwisowe

Należy pamiętać, że w przypadku tego produktu poniższe części podlegają naturalnemu zużyciu lub zużyciu uwarunkowanemu użytkowaniem, bądź są potrzebne jako materiały zużywalne. Części zużywalne*: Szczotki węglowe; pasek klino-wy

* opcjonalnie w zakresie dostawy!

Transport

Jeśli chce się przenieść maszynę w inne miejsce, najpierw trzeba odłączyć ją od zasilania i dopiero po-tem ustawić ją w przewidzianym miejscu.

Uwaga!

Gorąca powierzchnia. Istnieje ryzyko poparzenia. Transport maszyny rozpocząć dopiero, gdy zespół silnika (22) ostygnie. W miarę możliwości łożo tokarki należy przenosić z drugą osobą. Podczas transportu łożo tokarki należy chwytać za nogi zewnętrzne (7) oraz za szynę z zespołem silnika (3).

Przechowywanie

Urządzenie i jego wyposażenie przechowywać w miejscu zaciemnionym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem oraz niedostępnym dla dzieci. Optymalna temperatura przechowywania wynosi od 5 do 30°C.

Narzędzie przechowywać w oryginalnym opakowaniu.

Przykryć narzędzie, by chronić je przed pyłem lub wilgocią. Zachować instrukcję obsługi narzędzia.

Utylizacja i ponowne wykorzystanie

Urządzenie znajduje się w opakowaniu chroniącym przed uszkodzeniami transportowymi. Opakowanie jest materiałem surowcowym, który nadaje się do ponownego wykorzystania i może wprowadzić do obiegu surowców.

Urządzenie i jego wyposażenie są wykonane z różnych materiałów

Konserwacja

OSTRZEŻENIE! Podczas serwisowania, należy używać tylko oryginalnych części zamiennych. Stosowanie innych części może spowodować zagrożenie lub uszkodzenie urządzenia.

Nie wolno dokonywać żadnych zmian podczas pracy urządzenia.

Przed wymianą części, nasmarowaniem urządzenia lub podczas dokonywania prac na obrabianym elemencie należy zawsze odłączać wtyczkę zasilającą od gniazda zasilającego, aby uniknąć ewentualnych poważnych obrażeń.

Utrzymuj maszynę w czystości. Zawsze usuwaj nagromadzony kurz.

Czyszczenie:

Otwory wentylacyjne urządzenia należy utrzymywać w czystości, aby zapobiec przegrzaniu silnika. Należy regularnie czyścić obudowę urządzenia miękką szmatką, najlepiej po każdym użyciu. Z otworów wentylacyjnych należy usuwać kurz i brud. Jeśli zanieczyszczenia są trudne do usunięcia należy użyć miękkiej szmatki zwilżonej wodą z mydłem.

Uwaga: Pompę i prowadnicę przesuwającą stołu roboczego należy czyścić zaraz po zakończeniu pracy z urządzeniem, w innym przypadku wirnik pompy lub prowadnica mogą zostać zablokowane przez suchy gruz. Aby wyczyścić pompę, należy zdjąć pokrywę i osłonę wirnika, a następnie wyjąć wirnik. Przy pomocy małego pędzelka lub strumienia wody należy usunąć wszelkie zanieczyszczenia znajdujące się na wirniku.

Nigdy nie należy używać rozpuszczalników, takich jak benzyna, alkohol, woda amoniakalna, itp.. Te rozpuszczalniki mogą uszkodzić plastikowe części urządzenia.

Specyfikacja techniczna

Wymiary montażowe dł. x szer. x wys: 890 x 325 x 414 mm

Prędkość obrotowa : 890/1260/1760/2600 min⁻¹

Wielkość przedmiotu obrabianego maks. : 500 mm

Średnica obrabianego przedmiotu maks. : 350 mm

Poślizg mocy 400 W 92,15 mm

Gwint głowicy wrzeciona : M18 x 2,5

Waga 18 kg

Zastępcze oznaczenia techniczne

Wartość głośności 84 dB(A)
Wartość SWA 8,5 dB
Praca przy stałym obciążeniu przez 15 minut lub mniej, po której następuje okres bezczynności i przerwa trwająca dostatecznie długo, aby umożliwić schłodzenie maszyny do temperatury otoczenia w ciągu 2 K.

Wartości hałasu i drgań zostały ustalone zgodnie z EN 61029.

Wartość drgań 3,2 mm/s² r_{ms}
Wartość drgań 71 dB(A)

Wartość drgań 3 dB



Nosić nauszники ochronne.

Hałas może powodować utratę słuchu. Łączna wartość emisji drgań (suma wektorowa trzech kierunków) określona zgodnie z EN 61029.

Ochrona środowiska

Produkty elektryczne nie mogą być wyrzucane wraz z odpadami domowymi. Należy je składować w przeznaczonych do tego punktach recyklingowych. Prosimy o kontakt z lokalnymi władzami w celu uzyskania informacji na temat składowania urządzeń elektrycznych.

UPOWAŻNIONY PRZEDSTAWICIEL PRODUCENTA:

FOREINTRADE Sp. Z o.o.; Grochowska 341 lok.174, 03822 Warszawa



Bezpieczna praca z urządzeniem możliwa jest jedynie po zapoznaniu się z całością informacji na temat obsługi i zachowania bezpieczeństwa oraz pod warunkiem ścisłego przestrzegania zaleceń zawartych w niniejszej instrukcji.

Dodatkowo, należy zapoznać się z sekcją instrukcji dotyczącą zasad bezpieczeństwa

Przed użyciem urządzenia po raz pierwszy, poproś o praktyczną demonstrację.



Aby zapobiec uszkodzeniu narządu słuchu, należy stosować odpowiednie środki ochrony narządu słuchu. Stosuj okulary ochronne.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Według ISO/IEC Guide 22 i EN 45014

Upoważniony przedstawiciel producenta: FOREINTRADE SP. Z O.O.

Adres upoważnionego przedstawiciela: Grochowska 341 lok.174; 03822 Warszawa

DEKLARUJEMY, ŻE PRODUKT JEST ZGODNY Z NORMAMI EUROPEJSKIMI

Nazwa Produktu: Tokarka elektryczna (oznaczona znakiem towarowym Kraft&Dele) **Model**
(oznaczenia handlowe): KD5297 WL1000A/WL500A

Dane produktu: Moc: 650W

Napięcie: 230V 50Hz

Deklaracja:

Wyrób do którego odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania Dyrektyw WE:

1. 2006/42/EC Machinery Directive
2. 2011/65/UE ROHS 2 Directive
3. 2000/14/WE Noise Emission Directive
4. 2014/30/EU Electromagnetic compatibility

Według norm:

EN55014-1:2017, EN55014-1:2006/A2:2011, EN55014-2:2015, EN55014-2:1997:/A2:2008, EN61000-3-2:2014, EN61000-3-3:2013

Certyfikat numer E8A 055256 0732 Rev 00 wydany przez TUV SUD Product GmbH(Ridlerstrasse 65, 80339 Munich, Germany) z dnia 14.01.2020.

Osoba odpowiedzialna za prowadzenie dokumentacji technicznej: Ma Dong Hui, Grochowska 341 lok.174;
03822 Warszawa

Ma Dong Hui, Warszawa, 30.08.2021