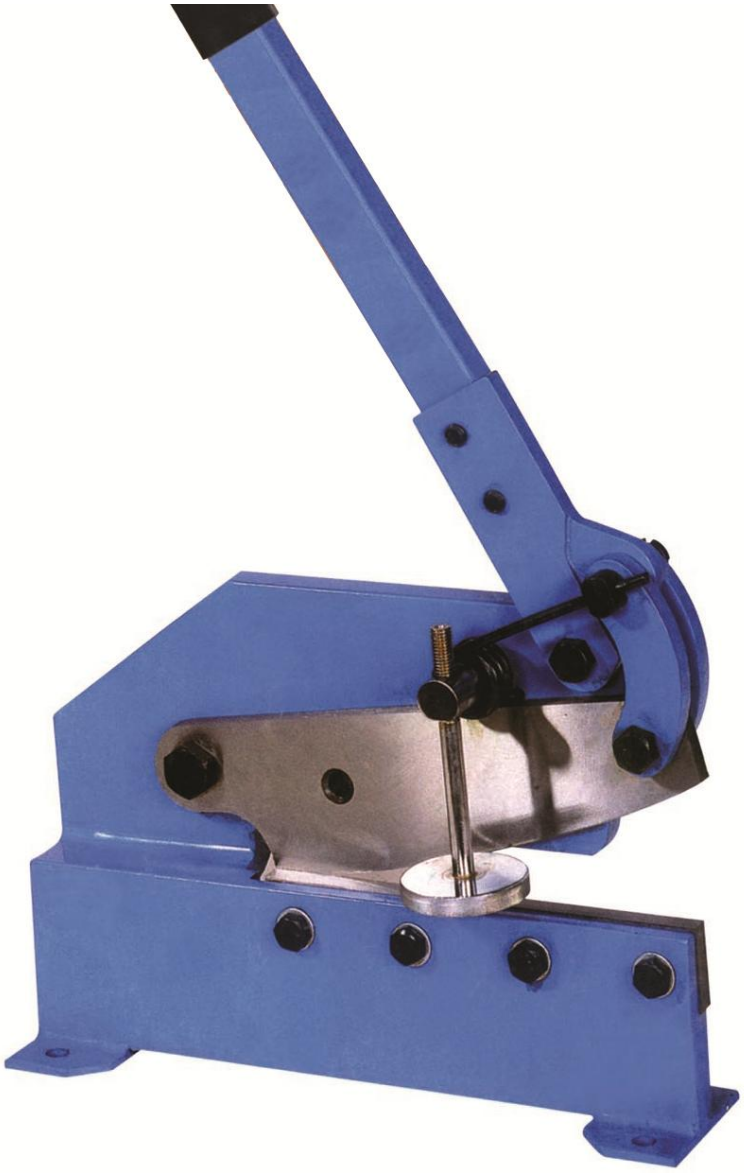
GILOTYNA RĘCZNA

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA



Przeczytaj uważnie tę instrukcję przed instalacją i obsługą.

1.Użytkowanie

Maszyna ta jest przeznaczona do cięcia blach ze stali węglowej i stali kątowej, a także metali nieżelaznych lub tworzyw sztucznych.

2.Informacje techniczne

Model	HS-5	HS-6	HS-8	HS-10	HS-12
Arkusze	6mm (1/4”)	6mm (1/4”)	6mm (1/4”)	6mm (1/4”)	6mm (1/4”)
Stal kątowa	70×6mm (2.75×0.25”)	70×6mm (2.75×0.25”)	70×6mm (2.75×0.25”)	70×6mm (2.75×0.25”)	70×6mm (2.75×0.25”)
Stal okrągła	11mm (7/16”)	11mm (7/16”)	13mm (1/2”)	13mm (1/2”)	13mm (1/2”)
Długość noża	125mm (5”)	150mm (6”)	200mm (8”)	250mm (10”)	300mm (12”)
Waga netto	10kg	11kg	17kg	21kg	26kg

3.Instalacja

3.1 Upewnij się, że nie brakuje części wymienionych na diagramie
3.2 Ta maszyna powinna być zamontowana na twardym gruncie lub na stole lub stojaku (brak w zestawie).
3.3 Proszę zostawić dużo miejsca wokół maszyny, aby ułatwić obsługę oraz uniknąć obrażeń.
3.4 Przed użyciem należy usunąć smar antykorozyjny z powierzchni obróbki.

4.Uwaga

4.1 Proszę przeczytać instrukcję przed rozpoczęciem pracy i całkowicie zrozumieć jej treść.
4.2 Nie ścinać na szerokich powierzchniach ani na grubym materiale.
4.3 Nie dotykaj ostrzy podczas pracy.

5.Użycie

Ta maszyna jest wstępnie zmontowana przed opuszczeniem fabryki. Podczas ścinania, proszę użyć uchwytu (# 10), aby podnieść górne ostrze (# 4), włożyć obrabiany przedmiot i przymocować go za pomocą płyty dociskowej (# 12), a następnie nacisnąć uchwyt (# 10) w celu cięcia.

6. Lista części

Part#	Description	Qty.
1	Shaft	1
2	Spring	1
3	Bolt	1
4	Upper blade	1
5	Body	1
6	Nut	2
7	Lever	1
8	Bolt	1
9	Handle base	1
10	Handle bar	1
11	Bolt	2
12	Pressing plate	1
13	Bolt	1
14	Connecting plate	1
15	Bolt	4
16	Washer	6
17	Nut	4
18	Lower blade	1
19	Bolt	1
20	Nut	1

7. Parts Diagram

