| Parts Name | part name |
|---|---|
| 1 Circular saw blade 185mm | 35 rear cover |
| 2 Covering | 36 tightening screw M5 X6 |
| 3 aluminium tapping screw D4X16 | 37 semicircle screw M5 X45 |
| 4 Label | 38 self-tapping screws D4 X25 |
| 5 ring | 39 name plate |
| 6 washer(B) | 40 housing |
| 7 sexangular bolt M8X17.5 | 41A bearing 608vvc2 |
| 8 Tally | 42 bearing locking |
| 9 Bearing 6001ZZCM | 43 switch |
| 10 Rubber Ring | 44 washer |
| 11 gear box | 45 handle cover |
| 12 Gasket | 46 connext ring |
| 13 sink-head screw M6 X10 | 47 stator |
| 14 cilless bearing(626z c2) | 48 tapping screw d5x60 |
| 15 axle gear wheel | 49 wind screen |
| 16 "o"type ring | 50A armature |
| 17 bearing support | 51 lock lever |
| 18 sink-head screw M5 X10 | 52 brush holder |
| 19 joint ring | 53 carbon brush |
| 20 bearing corve | 54 brush cap |
| 21 guard | 55 cable protective cover |
| 22 tension spring | 56 cable |
| 23 bearing corve | 57 tube(D) |
| 24 spring washer Φ4 | 58 cable spliter |
| 25 semicircle screw | 59 earth terminal |
| 26 washer | 60 tapping screw |
| 27 washer ring(A) | 61A base |
| 28 washer Φ6 | 62 bolt M6 |
| 29 spring washer Φ6 | 63 plunger |
| 30 wing nut M6 | 64 BOLT M6 X25 |
| 31 semicircle screw M4X8 | 65 bolt M6 X15 |
| 32 handle | 66 SPRING |
| 33 aluminium tapping screw | 501 Wrench |
| 34 flange tapping screw D4X6 | 502 Guide roller |

**KRAFT&DELE**

PROFESSIONAL

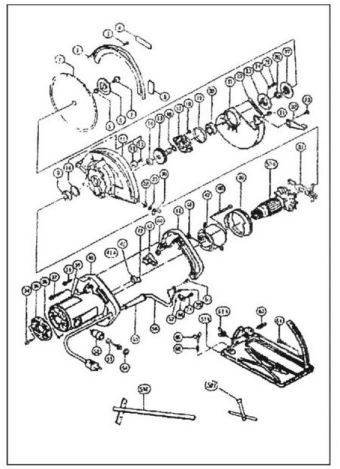
**KD1719**

# PILARKA RĘCZNA

## OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

1. Utrzymuj porządek w miejscu pracy. Zagracone miejsca sprzyjają wypadkom.
2. Unikaj niebezpiecznych warunków pracy. Nie używaj elektronarzędzi w wilgotnych lub mokrych miejscach. Pracuj w dobrze oświetlonych pomieszczeniach. Nie wystawiaj elektronarzędzi na działanie deszczu. Nie używaj narzędzia w pobliżu łatwopalnych cieczy lub gazów.
3. Utrzymuj dzieci z daleka. Nie pozwól innym osobom dotykać narzędzia lub przedłużacza. Wszystkie osoby postronne powinny być oddalone od miejsca pracy.
4. Odpowiednio przechowuj nieużywane narzędzia. Gdy nie są używane, powinny być przechowywane w suchych miejscach, umieszczone wysoko lub w miejscu zamkniętym poza zasięgiem dzieci.
5. Nie przeciążaj urządzenia. Praca będzie wykonana lepiej i bezpieczniej, gdy będzie dostosowana do możliwości narzędzia.
6. Wybieraj odpowiednie narzędzia. Nie używaj małych narzędzi do wykonywania prac przeznaczonych dla narzędzi przemysłowych. Nie używaj narzędzia niezgodnie z jego przeznaczeniem, np. nie używaj piły tarczowej do cięcia gałęzi lub pni drzew.
7. Ubieraj się odpowiednio. Nie wkładaj luźnych ubrań ani biżuterii. Mogą zostać wplątane w ruchome części urządzenia. Podczas pracy na zewnątrz zalecane jest użycie gumowych rękawic i obuwia antypoślizgowego. Jeśli masz długie włosy, wkładaj nakrycie głowy, aby włosy były schowane.
8. Używaj okularów ochronnych oraz maski ochronnej, gdy wytwarza się pył.
9. Nie przeciągaj przewodu zasilającego. Nigdy nie przenoś urządzenia trzymając za przewód i nie odłączaj z gniazda ciągnąc za przewód. Utrzymuj przewód zasilający z daleka od źródeł ciepła, olejów oraz ostrych krawędzi.
10. Zabezpiecz miejsce pracy. Używaj zacisków lub imadła, aby przytrzymać materiał. Jest to bezpieczniejsze niż trzymanie materiału ręką i pozwala na obsługę urządzenia oburącz.
11. Nie sięgaj zbyt daleko, zachowaj odpowiednią postawę i równowagę.
12. Dbaj o konserwację narzędzi. Dla lepszej i bezpieczniejszej pracy powinny być ostre i czyste. Stosuj się do zaleceń dotyczących oleju i wymiany akcesoriów. Regularnie sprawdzaj przewody i w razie znalezienia uszkodzeń wymieniaj je. Dbaj, aby uchwyty były czyste, suche oraz wolne od olejów i tłuszczów.
13. Kiedy nie są w użyciu, tarcze tnące powinny być zdemontowane i przechowywane w odpowiednim miejscu?
14. Upewnij się, że klucz oczkowy został odłączony przed użyciem.
15. Unikaj bezmyślnego uruchomienia urządzenia. Zanim podłączysz do sieci zasilającej, sprawdź czy włącznik/wyłącznik jest w pozycji wyłączonej (OFF).
16. Gdy używasz urządzenia na zewnątrz, stosuj tylko przemysłowe przedłużacze.
17. Bądź czujny, uważaj na to, co robisz, bądź rozsądny. Nie używaj urządzenia, gdy jesteś zmęczony.
18. Sprawdź uszkodzone części. Przed dalszym użyciem narzędzia osłona czy jakikolwiek inny element, który został uszkodzony powinien być dokładnie sprawdzony, by sprawdzić, czy będzie działać poprawnie i wykonywać swoją funkcję. Sprawdź





położenie ruchomych części, połączenia i wszystkie inne rzeczy, które mogą negatywnie wpływać na działanie urządzenia. Osłona lub inna uszkodzona część powinna zostać prawidłowo wymieniona. Wymieniaj uszkodzone włączniki. Nie używaj narzędzi, jeśli nie działa włącznik/wyłącznik.

19. Użycie jakichkolwiek akcesoriów niewymienionych w tej instrukcji może być niebezpieczne.
20. Nie rozbieraj żadnej części narzędzia własnoręcznie.
21. Nie dotykaj żadnych części wewnątrz urządzenia, gdy wciąż jest podłączone do sieci zasilającej.
22. Przed podłączeniem do sieci zasilającej upewnij się, że napięcie sieci zasilającej jest zgodne z napięciem określonym na tabliczce znamionowej.
23. Pewne środki czyszczące i rozpuszczalniki uszkadzają plastikowe części. Niektóre z nich to: benzyna, tetrachlorek węgla, chlorowane roztwory czyszczące, amoniak oraz domowe środki czyszczące zawierające amoniak. Unikanie użycia tych oraz innych środków czyszczących zmniejsza ryzyko uszkodzeń. Zaleca się użycie miękkiej szmatki i mydła.

## BEZPIECZNE UŻYWANIE NARZĘDZIA

1. Gdy chcesz dokonać cięcia, włącz narzędzie i poczekaj aż tarcza tnąca osiągnie maksymalną prędkość.
2. Nie używaj urządzenia, gdy osłony są otwarte.
3. Upewnij się, że dolna osłona działa poprawnie przed każdym cięciem (zamyka się natychmiast i spoczywa na gumowym ograniczniku).
4. Nie odkładaj urządzenia, gdy tarcza tnąca wciąż obraca się.
5. Jeśli pojawi się jakakolwiek usterka, natychmiast odłącz zasilanie.
6. Nie używaj narzędzia z ostrzem ustawionym do góry.
7. Narzędzie nie jest przeznaczone do cięcia włókna szklanego.
8. Tarcza tnąca powinna zostać wymieniona, gdy jej średnica jest mniejsza niż 162 mm (180mm).
9. Tarcza powinna być ostra.
10. Usuń wszystkie gwoździe z powierzchni pracy.
11. Podczas cięcia umieść urządzenie w pewnym i bezpiecznym miejscu.

## WYPOSAŻENIE

1 tarcza tnąca (dopasowana fabrycznie)

1 klucz oczkowy

1rolka prowadząca

## ZASTOSOWANIE

1. Cięcie drewna.
2. Wycinanie otworów w drewnie (używając ostrza do dłutowania).
3. Cięcie sklejki, plastikowych desek oraz nowych miękkich materiałów budowlanych (używając tarczy do plastiku).
4. Cięcie cienkich aluminiowych płyt (używając tarczy do aluminium).
5. Cięcie płyt cementowych (używając tarczy do szlifowania).

## PRZED URUCHOMIENIEM

1. Upewnij się, że napięcie sieci zasilającej jest takie samo, jak napięcie określone na tabliczce znamionowej.
2. Upewnij się ze włącznik/wyłącznik jest w pozycji wyłączonej (OFF).
3. Upewnij się, że używasz odpowiedniego przedłużacza, gdy miejsce pracy jest oddalone od sieci zasilającej.
4. Przygotuj stanowisko pracy z drewna. Tarcza tnąca będzie przechodzić przez drewno, trzeba więc pracować na drewnianym podłoża. Jeśli wykonujesz cięcie na kawałku drewna jako stojaku, upewnij się, że jest stabilny. Połóż drewno po lewej stronie stanowiska pracy, zabezpiecz przed cięciem. Duzo bezpieczniejsze jest użycie imadła do zabezpieczenie materiału.
5. Sprawdź tarczę tnącą. Jest ona dopasowana fabrycznie, jednak wykonaj następujące czynności, aby sprawdzić jej bezpieczeństwo: dokręć tarczę przekręcając śrubę w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara przy pomocy klucza oczkowego.
6. Upewnij się, ze nakrętki motylkowe do regulacji głębokości cięcia i regulacji kąta cięcia są dobrze zamocowane.
7. Przygotowanie do cięcia.
   Ostrzeżenie: Unikaj zablokowania osłon podczas pracy. Spowoduje to poważny wypadek.
   (1) Funkcjonowanie osłon tarczy tnącej. Górna i dolna osłona są dla twojej ochrony. Upewnij się, ze dolna osłona działa prawidłowo przed każdym cięciem (czyli natychmiast zatrzaskuje się i zatrzymuje na gumowym ograniczniku). Zatrzymaj pracę, jeśli dolna osłona nie działa prawidłowo. Skontaktuj się z autoryzowanym serwisem.
   (2) Regulacja głębokości. Poluzuj nakrętkę motylkową, przesuń podstawę na właściwe miejsce i dokręć nakrętkę (rys. 3).
   Uwaga: Niedokręcona nakrętka spowoduje poważne obrażenia ciała.
   (3) Regulacja kąta.
   Urządzenie może być przechylone do 45° poprzez poluzowanie dźwigni ustawienia poziomu z przodu urządzenia (rys.4).
   Uwaga: Pamiętaj, aby dokręcić nakrętkę, żeby uniknąć niebezpieczeństwa.
8. Sprawdź gniazdo zasilające. Jeśli wtyczka lub gniazdo są uszkodzone, natychmiast je napraw. W przeciwnym razie może dojść do przegrzania i poważnych wypadków.

## CIĘCIE

1. Ustaw podstawę piły tarczowej na przedmiocie poddawanym obróbce, ustaw tarczę tnącą na linii wyznaczonej na przedmiocie według prowadnicy (rys.5).
2. Podłącz elektronarzędzie do sieci zasilającej zanim rozpoczniesz cięcie. Włącz zaciskając włącznik, wyłącz zwalniając go.
   (1) Piła powinna pracować z pełną mocą przed rozpoczęciem cięcia.
   (2) Gdy zrobisz niekompletne cięcie lub cięcie jest przerwane, natychmiast odłącz zasilanie sieciowe.
   (3) Nigdy nie pozwól, aby przewód zasilający zbliżył się do wirującej tarczy tnącej.
   (4) Unikaj używania urządzenia z tarczą skierowaną do góry lub opadającą, może to powodować niebezpieczeństwo.
   (5) Podczas pracy włóż okulary ochronne.
   (6) Po zakończonej pracy odłącz od sieci zasilającej.

## MONTAŻ I DEMONTAŻ TARCZY TNĄCEJ

Uwaga: Odłącz od sieci zasilającej przed przystąpieniem do pracy.

1. Demontaz tarczy tnącej
   (1) Ustaw maksymalną głębokość otworu i połóż piłę na bezpiecznej powierzchni.
   (2) Zwolnij dźwignię zabezpieczającą osłonę. Poluzuj śrubę mocującą tarczę tnącą przy pomocy klucza oczkowego (rys. 6).
   (3) Ustaw wrzeciono przekręcając kluczem oczkowym przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby poluzować śrubę i nakrętkę (rys. 7).
   (4) Złap uchwyt osłony i wycofaj ją maksymalnie do obudowy urządzenia, a następnie wyciągnij tarczę.

2. Montaz tarczy tnącej
   (1) Aby zamontować tarczę tnącą należy wykonać czynności opisane w części „Demontaz tarczy tnącej" w odwrotnej kolejności.
   (2) Wyczyść wrzeciono oraz uszczelkę z drewnianych wiórów.
   (3) Podczas montażu tarczy ze średnicą otworu 12(30) mm, część z uszczelką powinna być skierowana głębszym otworem do ostrza; podczas montazu tarczy o średnicy 20(19) mm, część z uszczelką powinna być skierowana głębszym otworem przeciwnie do ostrza (rys. 7).
   Uwaga: Podczas ponownego montażu tarczy pamiętaj o zamontowaniu elementu dystansującego.
   (4) Po zainstalowaniu tarczy upewnij się, że strzałka wskazująca kierunek na tarczy zgadza się z oznaczeniem na osłonie piły.
   (5) Dokręć śrubę na tarczy.

3. Ostrzeżenia:

(1) Śruba nie może zostać odpowiednio dokręcona bez użycia dołączonego klucza oczkowego.
(2) Przed podłączeniem do sieci zasilającej upewnij się, że dźwignia zabezpieczająca wróciła do pozycji wyjściowej oraz, że tarcza obraca się bez zakłóceń.

## KONSERWACJA

1. Sprawdzanie tarcz tnących.
   Tępa lub uszkodzona tarcza spowalnia prędkość cięcia i mocno obciąża silnik urządzenia. Wymień tarczę na nową lub naostrz tarczę szlifując ją.
2. Sprawdzanie śrub mocujących
   Regularnie sprawdzaj wszystkie śruby mocujące i upewnij się, że są odpowiednio dokręcone. Gdyby którakolwiek była zbyt lekko dokręcona, natychmiast to popraw. Niezrobienie tego może skutkować poważnym niebezpieczeństwem.
3. Konserwacja silnika
   Obracająca się jednostka silnika jest „sercem" elektronarzędzia. Chroń, by nie została zmoczona olejem ani wodą.
4. Sprawdzanie szczotek węglowych
   Silnik używa szczotek węglowych, które są częścią eksploatacyjną. Ponieważ zbyt mocno zużyta szczotka węglowa może powodować problemy z silnikiem, należy wymienić ja na nową tego samego typu. Rys. 8 pokazuje zużytą szczotkę węglowa lub w stanie bliskim całkowitego zużycia. Zawsze utrzymuj szczotki węglowe w czystości i upewnij się, że przesuwają się bez przeszkód w uchwytach.
5. Wymiana szczotek węglowych
   Zdejmij pokrywę szczotek przy pomocy śrubokrętu płaskiego, wtedy szczotki węglowe mogą być swobodnie wyjęte.
6. Konserwacja osłon tarczy tnącej
   Regularnie konserwuj osłony, aby poruszały się gładko i wycieraj część ruchomą, aby usunąć wióry. Należy nałuszczać zsuwającą się część osłony.
   Uwaga: Ze względu na ciągłe trwający program badań i rozwoju prowadzony przez producenta, niniejsza instrukcja obsługi może zostać zmieniona bez wcześniejszego powiadomienia.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI
Według ISO/IEC Guide 22 i EN 45014

**Upoważniony przedstawiciel producenta**: Foreintrade S.A
**Adres upoważnionego przedstawiciela**: JANÓWEK, UL.MODRZEWIOWA 54 05-555 TARCZYN

DEKLARUJEMY, ŻE PRODUKT JEST ZGODNY Z NORMAMI EUROPEJSKIMI

**Nazwa Produktu**: Pilarka ręczna (oznaczona znakiem towarowym Krafft&Dele)
**Model** (oznaczenia handlowe): KD1719 / LX-CS002
**Dane produktu:** Moc: 2850W
Napięcie: 230V

**Deklaracja:**
Wyrób do którego odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania Dyrektyw WE:
2006/42/EC Machinery Directive
2011/65/UE ROHS 2 Directive
2000/14/WE Noise Emission Directive

**Według norm:**
EN60204-1:2018
Certyfikat o numerze B-S200428715 wydany przez Beide(Shenzhen) Product Service Limited (6F, Bldg E, Hourui 3rd Ind Zone, Xixiang, ao`an Dist, Shenzhen, China) z dnia14.04.2020.
Osoba odpowiedzialna za prowadzenie dokumentacji technicznej: Ma Dong Hui, JANÓWEK, UL.MODRZEWIOWA 54 05-555 TARCZYN

Ma Dong Hui, JANÓWEK, 07.07.2017