

KRAFT&DELE

PROFESSIONAL

INSTRUKCJA ORYGINALNA

Ostrzałka do pił łańcuchowych Model KD10578



SPIS TREŚCI

OBJAŚNIENIA STOSOWANYCH SYMBOLI	5
WSTĘP.....	6
Użycie zgodne z przeznaczeniem.....	6
DANE TECHNICZNE	7
OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA.....	9
I. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – miejsce pracy.....	9
II. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo elektryczne.....	9
III. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo osobiste.....	10
IV. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – użytkowanie i dbanie o elektronarzędzie.....	11
V. Naprawa.....	11
VI. Szlifierki – ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa.....	11
INSTRUKCJA OBSŁUGI	13
1. Zakres dostawy, ogólny opis elektronarzędzia.....	13
2. Czynności wstępne.....	13
3. Przed uruchomieniem.....	13
3.1. Montaż tarczy kamienia szlifierskiego	14
3.2. Montaż uchwyty łańcucha.	15
3.3. Montaż uchwyty głównego	16
3.4. Opis stanowiska pracy.	16
4. Obsługa	17
4.1. Włączanie / wyłączenie	17
4.2. Wymiana tarczy szlifierskiej.....	17
4.3. Wskazówki dotyczące pracy.	17
4.4. Zasady ostrzenia pił łańcuchowych	17
4.4.1 Ogniwo tnące.....	18
4.4.2 Elementy piły łańcuchowej.	18
4.4.3 Technika ostrzenia pił łańcuchowych	19
4.4.3.1. Korekta szczeliny wrębowej.....	19
4.4.3.2. Ostrzenie.....	20
5. Czyszczenie, konserwacja i zamawianie części zamiennych.....	23
5.1 Czyszczenie	23
5.2 Wymiana przewodu zasilającego.....	23
5.3 Szczotki węglowe.....	24
5.4 Konserwacja.	24
5.5 Części dodatkowe i wymienne.....	24
6. Przechowywanie.....	24
GOSPODARKA ODPADAMI I RECYCLING	25
DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE.....	26
KARTA GWARANCYJNA	27
PROTOKÓŁ REKLAMACJI URZĄDZENIA	31

© Wszelkie prawa zastrzeżone.

Kopiowanie, powielanie, rysunków, zdjęć, treści merytorycznej, bez pisemnej zgody producenta, jest zabronione.



Przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi.

OBJAŚNIENIA STOSOWANYCH SYMBOLI



**PRZED RO ZPOCZĘCIEM PRACY Z URZĄDZENIEM
NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z INSTRUKCJĄ OBSŁUGI!**



Konieczność stosowania okularów ochronnych.

Podczas pracy urządzenia może dochodzić do powstawania powodujących utratę wzroku iskier, opiłek, drzazg lub odprysków.



Stosować naszniki ochronne.

Nadmierny hałas powoduje postępującą utratę słuchu.



Używać rękawic ochronnych.

Podczas wykonywania niektórych prac, aby zwiększyć bezpieczeństwo operatora, należy używać rękawic ochronnych.



Druga klasa izolacji – II.

Oznacza zastosowanie izolacji wzmocnionej, zapewniającą zarówno ochronę przed dotykiem bezpośrednim, jak i pośrednim. Nie jest konieczne połączenie obudowy urządzenia z przewodem ochronnym uziemiającym.



Ogólny znak ostrzegawczy.

Treść poprzedzona znakiem ostrzegawczy zawiera istotne informacje na temat bezpiecznego użytkowania urządzenia.

V

Volt –jednostka napięcia elektrycznego.

W

Wat – jednostka mocy.

Hz

Herc – jednostka częstotliwości prądu zmiennego.

min⁻¹

Liczba obrotów na minutę.

~

Symbol prądu zmiennego.


n₀

Prędkość obrotowa biegu jałowego.

WSTĘP

Dziękujemy za zakup elektronarzędzia firmy **KraftDele**. Zastosowane rozwiązania, opracowane przez naszą firmę oraz przestrzeganie reżimów technologicznych zapewnia wysoką jakość zakupionego przez Państwa urządzenia.

Dostarczona Państwu instrukcja obsługi ma na celu zaprezentowanie użytkownikowi wszystkich możliwości wykorzystania urządzenia oraz, bardzo ważne, poinformowanie o mogących wystąpić podczas niewłaściwego użytkowania zagrożeniach.

Ważne informacje w tekście, poprzedzone są piktogramem  „**UWAGA!**”. Treść podana za takim znakiem, ma istotne znaczenie dla bezpieczeństwa operatora, lub eksploatacji urządzenia i powinien się z nią zapoznać każdy użytkownik maszyny.

Opis piktogramów znajdujących się w treści instrukcji oraz na maszynie, zebrano w tabeli na poprzednich stronach. Są to umowne rysunki, których znaczenie bardzo prosto skojarzyć z występującym zagrożeniem, obowiązkiem lub ostrzeżeniem.

KD10578 to ostrzałka z tarczą ścierną, przeznaczona do ostrzenia pił wykorzystywanych w pilarkach łańcuchowych, zarówno z napędem spalinowym jak i elektrycznym. Stały kąt ułożenia kamienia szlifierskiego, możliwość ostrzenia lewych i prawych ogniw tnących, napinacz łańcucha, to cechy, dzięki którym proces ostrzenia może wykonać nawet niedoświadczony użytkownik. Lekka, przykręcana do stołu warsztatowego konstrukcja, nieskomplikowana obsługa, kwalifikują ostrzałkę do zastosowań niezawodowych, w warsztatach przydomowych.



Przeczytaj najpierw.

W celu zapewnienia bezpiecznej i prawidłowej eksploatacji elektronarzędzia, przed przystąpieniem do korzystania z urządzenia, należy zapoznać się z informacjami o środkach ostrożności zawartych w dziale „**OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA**”, oraz zaleceniami zawartymi w dostarczonej Państwu instrukcji obsługi.


Użycie zgodne z przeznaczeniem.

Ostrzałka przeznaczona jest do ostrzenia tylko i wyłącznie pił łańcuchowych wszelkich marek, w rodzaju stosowanych w pilarkach łańcuchowych elektrycznych i spalinowych. Piły łańcuchowe powinny mieć podziałkę 1/4", .325" lub 3/8".

Urządzenie używać tylko zgodnie z jego przeznaczeniem. Każde użycie, odbiegające od opisanego w niniejszej instrukcji jest niezgodne z przeznaczeniem urządzenia. Za powstałe w wyniku niewłaściwego użytkowania szkody lub zranienia odpowiedzialność ponosi użytkownik / właściciel, a nie producent.

Proszę pamiętać o tym, że nasze urządzenie nie jest przeznaczone do zastosowania zawodowego, rzemieślniczego lub przemysłowego. Umowa gwarancyjna nie obowiązuje, gdy urządzenie było stosowane w zakładach rzemieślniczych, przemysłowych lub do podobnych działalności.

DANE TECHNICZNE

Nazwa:	Ostrzałka do pił łańcuchowych
Model:	KD10578
Napięcie zasilania / częstotliwość	230V~ / 50 Hz
Moc	650 W
Prędkość obrotowa biegu jałowego - n_0	4800 min ⁻¹
Wymiary kamienia szlifierskiego	104 x 3,2 x 22,3 mm
Podziałka pił łańcuchowych	1/4", 3/25", 3/8"
Zakres kątów zaostrenia	-35° - 0° - +35°
Stały kąt ostrza	60°
Masa własna	2,10 kg
Klasa izolacji	II - 

Hałas i wibracje.

Hałas i wibracje zostały zmierzone zgodnie z obowiązującymi normami.

Emisja hałasu:

Poziom ciśnienia akustycznego L_{pA} : 81,00 dB (A)

Odchylenie K_{pA} : 3,00 dB (A)

Zmierzony poziom mocy akustycznej L_{wA} : 94,00 dB (A)

Odchylenie K_{wA} : 3,00 dB (A)

Poziom chwilowej wartości szczytowej ciśnienia akustycznego: L_{pCpeak} : 94,00 dB



Stosować ochronniki słuchu.

Oddziaływanie hałasu może doprowadzić do uszkodzenia lub utraty słuchu.

Całkowita wartość drgań i niepewność pomiarowa (K):

Wartość wibracji działających na kończyny górne:

$a_h = 2,68 \text{ m/s}^2$, $K=1,5 \text{ m/s}^2$.



Zadeklarowana całkowita wartość drgań została zmierzona zgodnie z użyciem standardowej metody badawczej i może być stosowana do porównania jednego urządzenia z drugim.

Podana wartość emisji drgań może być używana do wstępnego oszacowania negatywnego oddziaływania.

Ostrzeżenie!

Podana wartość emisji drgań została zmierzona według znormalizowanych procedur i może się zmieniać w zależności od sposobu używania elektronarzędzia. W wyjątkowych przypadkach może wykraczać ponad podaną wartość.

Długotrwałe oddziaływanie drgań na dłonie operatora może spowodować powstanie obrażeń podobnych do odmrożenia. Jest to przede wszystkim kłucie lub palenie w palcach, a także nadmierna błądź dłoni. Objawy te świadczą o zbyt długim używaniu elektronarzędzia.

Aby uniknąć ryzyka związanego z niekorzystnym oddziaływaniem wibracji na dłonie operatora należy przestrzegać kilku podstawowych zasad:

- dzienny czas pracy elektronarzędziem powinien składać się z regularnych przerw, podczas których zaleca się wykonywanie innych czynności,
- podczas przerw wykonywać ćwiczenia dłoni i ramion, w celu poprawy krążenia,
- ubierać rękawice ochronne, które dodatkowo zabezpieczają przed negatywnymi skutkami wibracji,

Jeżeli mimo stosowania się do powyższych zaleceń, operator źle się poczuje, np. stwierdzi opuchliznę palców, ich nadmierną błądź lub nastąpi utrata czucia, należy natychmiast skontaktować się z lekarzem.

Ponadto należy:

- unikać przyjmowania niewygodnej pozycji (np. przez źle ustawiony punkt równowagi), w której nadgarstki są nienaturalnie wykręcone,
- stosować regularne przerwy, w celu zniwelowania efektu powtarzalnego obciążenia,
- w przypadku jakichkolwiek objawów zmęczenia dłoni i rąk, odczuwanego bólu, skonsultować się z lekarzem.

Ograniczać powstawanie hałasu i wibracji do minimum!

OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA



OSTRZEŻENIE

Należy przeczytać wszystkie wskazówki bezpieczeństwa i instrukcję. Nieprzestrzeganie ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa, może być przyczyną porażenia prądem, pożaru lub ciężkich obrażeń ciała.



Zachować wszystkie ostrzeżenia i wskazówki bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.

W podanych niżej ostrzeżeniach dotyczących bezpieczeństwa wyrażenie „elektronarzędzie” lub „urządzenie” oznacza elektronarzędzie zasilane z sieci (z przewodem zasilającym) lub elektronarzędzie zasilane z akumulatora (bezprzewodowe).

I. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – miejsce pracy.

- a) **Stanowisko pracy powinno być utrzymane w czystości. Należy zadbać, aby było ono dobrze oświetlone.**
 - Niewystarczające oświetlenie lub nieporządek w miejscu pracy mogą być przyczyną wypadków.
- b) **Nie pracować urządzeniem w środowisku zagrożonym wybuchem, w otoczeniu łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów.**
 - Podczas użytkowania elektronarzędzia wytwarzają się iskry, które mogą spowodować zapłon substancji łatwopalnych.
- c) **Nie dopuszczać dzieci i osób postronnych do miejsc, w których używa się elektronarzędzi.**
 - Rozproszenie uwagi użytkownika podczas pracy z urządzeniem może doprowadzić do utraty kontroli nad narzędziem i spowodować powstanie obrażeń ciała.

II. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo elektryczne.

- a) **Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego.**
 - Brak przeróbek we wtyczkach i gniazdkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- b) **Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, grzejniki, kuchenki i chłodziarki.**
 - W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- c) **Nie należy narażać elektronarzędzia na działanie deszczu lub warunków wilgotnych.**
 - W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- d) **Nie należy nadwyreżać przewodów przyłączeniowych. Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągnięcia wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części.**

- Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- e) **W przypadku, gdy elektronarzędzie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu.**
 - Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- f) **W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować wyłączniki różnicowoprądowe (RCD).**
 - Zastosowanie RCD zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

III. **Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo osobiste.**

- a) **Należy być przewidującym, obserwować, co się robi i zachować rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub lekarstw.**
 - Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.
- b) **Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać okulary ochronne.**
 - Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejsza ryzyko powstania obrażeń.
- c) **Należy unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz zanim podniesie się lub przeniesie się narzędzie należy upewnić się, że włącznik elektronarzędzia jest w pozycji wyłączony.**
 - Przenoszenie elektronarzędzia z palcem na włączniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym wyłączniku może być przyczyną wypadku.
- d) **Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze.**
 - Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.
- e) **Podczas pracy z urządzeniem należy unikać nienaturalnych pozycji. Zajmowana przez operatora urządzenia postawa podczas pracy powinna być stabilna i zrównoważona.**
 - Prawidłowa pozycja podczas pracy zapewnia lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieprzewidzianych sytuacjach.
- f) **Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych.**
 - Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczepione przez części ruchome.
- g) **Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciągu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one podłączone i prawidłowo użyte.**
 - Użycie pochłaniaczy pyłu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.
- h) **Należy mieć na uwadze, że częste używanie elektronarzędzia powoduje u operatora popadanie w rutynę oraz nadmierną pewność siebie. Może to powodować ignorowanie zasad bezpiecznego użytkowania urządzenia.**
 - Lekceważenie zasad bezpieczeństwa przez doświadczonych użytkowników, może doprowadzić do ciężkich obrażeń ciała.


IV. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – użytkowanie i dbanie o elektronarzędzie.


- a) **Nie przeciążać urządzenia. Używać narzędzi odpowiednich do konkretnego zastosowania.**
 - Narzędzie, które zostało zaprojektowane do konkretnego zastosowania, wykona zadanie lepiej i bezpieczniej.
- b) **Nie używać elektronarzędzia, jeżeli jego przełącznik go nie włącza lub wyłącza.**
 - Elektronarzędzie, którego nie można kontrolować za pomocą włącznika/wyłącznika, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.
- c) **Przed regulacją urządzenia, wymianą narzędzi roboczych lub po zaprzestaniu pracy elektronarzędziem, należy wyjąć wtyczkę z gniazdka elektrycznego lub wyjąć akumulator.**
 - Ten środek ostrożności zapobiega niezamierzonemu włączeniu się elektronarzędzia.
- d) **Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie wolno dopuszczać do tego, aby osoby nieznające zasad obsługi urządzenia lub niezaznajomione z niniejszą instrukcją posługiwały się elektronarzędziem.**
 - Elektronarzędzie używane przez niedoświadczonych użytkowników stwarza niebezpieczeństwo dla operatora oraz otoczenia.
- e) **Konserwacja elektronarzędzi i akcesoriów. Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy części ruchome działają bez zacięć lub nie są zablokowane. Należy również sprawdzić, czy na obudowie nie występują pęknięcia, a także wszystkie inne elementy, które mogą mieć wpływ na prawidłowe funkcjonowanie urządzenia. Uszkodzone urządzenie naprawić przed użyciem.**
 - Wiele wypadków spowodowanych jest niewłaściwą konserwacją elektronarzędzia.
- f) **Stosowane narzędzia powinny być zawsze ostre i czyste.**
 - Starannie pielęgnowane narzędzia tnące, z ostrymi krawędziami tnącymi, rzadko się zacinają i są łatwiejsze do kontrolowania.
- g) **Elektronarzędzie, akcesoria, końcówki itp. należy używać zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i czynność do wykonania.**
 - Użycie elektronarzędzia do prac niezgodnych z jego przeznaczeniem, może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych.
- h) **Wszelkie uchwyty i powierzchnie, za które trzyma się elektronarzędzie, powinny być zawsze suche, czyste i wolne od oleju i smaru.**
 - Zabrudzony, śliskie uchwyty uniemożliwiają bezpieczną obsługę i kontrolę nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.

V. Naprawa.

- a) **Naprawę elektronarzędzia należy zlecać wyłącznie osobie wykwalifikowanej, wykorzystującej wyłącznie oryginalne części zamienne.**
 - Zapewnia to, że użytkowanie elektronarzędzia będzie nadal bezpieczne.

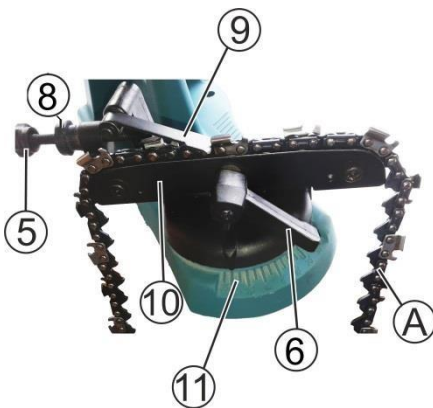
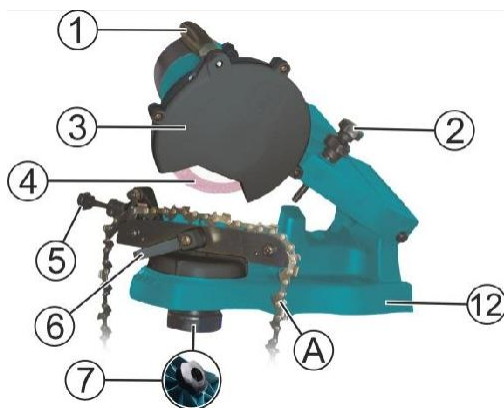
VI. Szlifierki – ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa.

- a) **Przed podłączeniem elektronarzędzia do instalacji elektrycznej, należy upewnić się, że włącznik / wyłącznik ustawiony jest w pozycji „O” - wyłączony.**
- b) **Otwory wentylacyjne urządzenia muszą być zawsze wolne od pyłu i zanieczyszczeń.**
 - Podczas ostrzenia ogniw łańcucha wytwarzane są drobne opiłki metalu, które po przedostaniu się do wnętrza obudowy, mogą spowodować zwarcie elementów elektrycznych.
- c)  **Podczas ostrzenia pił łańcuchowych nie wolno polewać cieczą chłodzącą kamienia szlifierskiego.**

- Przedostanie się cieczy do wnętrza elektronarzędzia może spowodować porażenie prądem elektrycznym.
- d)  **Nie pracować w środowisku wybuchowych gazów lub cieczy.**
 - W trakcie ostrzenia wytwarzane są iskry, które mogą spowodować zapłon gazów, lub oparów cieczy..
- e) **Kamienie szlifierskie należy użytkować i przechowywać w sposób przewidziany przez ich producenta.**
- f) **Przed rozpoczęciem pracy, sprawdzić, czy kamień szlifierski nie jest uszkodzony lub pęknięty oraz czy jest prawidłowo zamocowany na wrzecionie.**
 - Sprawdzenia należy dokonać wizualnie, obracając tarczą kamienia szlifierskiego. Urządzenie, po złożeniu, należy uruchomić na kilkadziesiąt sekund, sprawdzając czy nie występują bicia lub nadmierne drgania. W przypadku wystąpienia nieprawidłowości, natychmiast wyłączyć urządzenie i oddać do autoryzowanego serwisu.
- g) **Używać tylko takich tarcz (kamieni) szlifierskich, które odpowiadają wymiarom podanym w rozdziale „Dane techniczne”. Minimalna prędkość obrotowa tarczy musi być wyższa niż znamionowe obroty elektronarzędzia.**
 - Kamienie szlifierskie o innych niż dopuszczalne rozmiarach, lub o mniejszej niż znamionowa prędkości obrotowej, mogą podczas użytkowania rozpaść się, doprowadzając do powstania sytuacji niebezpiecznych.
- h) **Nakrętkę mocującą tarczę szlifierską należy dokręcać palcami, bez użycia kluczy. Płaska strona nakrętki musi być skierowana na zewnątrz.**
 - Zbyt mocne zaciśnięcie tarczy szlifierskiej na osi wrzeciona może doprowadzić do pęknięcia tarczy.
- i) **Podczas pracy nie wolno wkładać dłoni pod tarczę szlifierską. Nie wolno również zatrzymywać tarczy dłonią, nawet ochranianą przez rękawicę.**
 - Pomimo swoich niewielkich rozmiarów, tarcza z łatwością może spowodować poważne obrażenia palców dłoni.

INSTRUKCJA OBSŁUGI

1. Zakres dostawy, ogólny opis elektronarzędzia.



Ogólny opis elektronarzędzia:

- | | |
|--|--|
| 1. Rączka uchwytu głównego. | 9. Ramię blokady ogniwa. |
| 2. Regulacja głębokości wrębu. | 10. Imadło. |
| 3. Osłona boczna tarczy szlifierskiej. | 11. Podziałka kąta zaostrzenia. |
| 4. Tarcza kamienia szlifierskiego. | 12. Podstawa ostrzałki. |
| 5. Regulacja położenia ogniwa. | |
| 6. Blokada imadła. | |
| 7. Blokada kąta zaostrzenia. | |
| 8. Blokada regulacji położenia ogniwa. | A. Piła łańcuchowa (nie wchodzi w zakres dostawy). |

2. Czynności wstępne

- ✓ Otworzyć opakowanie, a następnie wyciągnąć urządzenie.
- ✓ Zdjąć folię zabezpieczającą oraz zabezpieczenia do transportu (jeżeli takie zamontowano).
- ✓ Sprawdzić, czy w opakowaniu zbiorczym są części demontowane i klucze.
- ✓ Sprawdzić, czy urządzenie i wyposażenie nie zostały uszkodzone podczas transportu.
- ✓ Zachować opakowanie, aż do upływu czasu gwarancji.

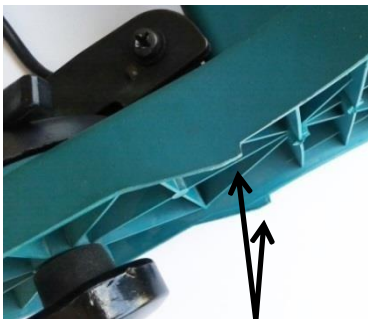
⚠ UWAGA! Urządzenie i opakowanie nie służą do zabawy! Chronić przed dziećmi! Niebezpieczeństwo poślgnięcia lub uduszenia się!

3. Przed uruchomieniem

⚠ Przed podłączeniem urządzenia do sieci elektrycznej należy się upewnić, że jest ona zgodna z danymi podanymi na tabliczce znamionowej urządzenia.

Po wyjęciu ostrzałki z pudełka należy zmontować urządzenie, to znaczy założyć na wrzeciono tarczę kamienia szlifierskiego (4) oraz przykręcić uchwyt łańcucha (imadło z osprzętem) i uchwyt główny (1).

Zaleca się przeprowadzić montaż elementów składowych, na elektronarzędziu, które zostało przykręcone do stołu warsztatowego. W podstawie (12) ostrzałki znajdują się dwa otwory 8mm, przez które należy przełożyć odpowiednio długie śruby. Rozstaw otworów wynosi około 84 mm (może się nieznacznie różnić). Śruby należy przełożyć przez otwory w stole warsztatowym i mocno, ale z wyczuciem, skręcić nakrętkami.



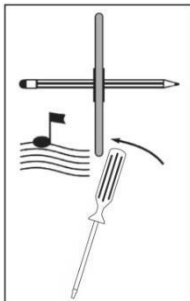
⚠ Przykręcając urządzenie do stołu warsztatowego należy je zamontować w taki sposób, aby krawędź stołu dotykała znajdujących się pod podstawą ostrzałki ograniczników.

Dzięki temu odpowiednia część podstawy ostrzałki będzie wystawała poza krawędź stołu.

⚠ Przed wykonaniem wszelkich prac związanych z wymianą narzędzi roboczych należy wyłączyć elektronarzędzie i wyjąć wtyczkę z gniazda instalacji elektrycznej.

3.1. Montaż tarczy kamienia szlifierskiego.

Kamień szlifierski (4) ma postać tarczy z otworem. Jest to inny rodzaj tarcz, niż stosowany np. w szlifierkach kątowych, dlatego zakupując nowy kamień, należy zawsze informować sprzedającego, że chcecie Państwo zakupić tarczę do ostrzałki. Wymiary tarczy podano w dziale „Dane techniczne”.



Na czas transportu, tarcza jest zdemontowana i zabezpieczona przed uszkodzeniem. Zawsze przed montażem nowej tarczy szlifierskiej należy sprawdzić, czy nie posiada ona uszkodzeń dyskwalifikujących ją z użytkowania. Oprócz oczywistych wad w postaci widocznych wykruszeń, pęknięć itp. zalecamy wykonać prosty test akustyczny. Test przeprowadza się w ten sposób, że tarczę zawieszają przez otwór np. na ołówku i twardym przedmiocie, np. wkrętakiem, lekko stukają w dysk kamienia. Tarcza powinna wydać czysty, wysoki dźwięk.

Inny odgłos, słumiony, pusty, świadczy o niewidocznych gołym okiem uszkodzeniach. Tarcze uszkodzone należy zutylizować, zgodnie z przepisami o ochronie środowiska.

Aby założyć tarczę należy:



✓ Odkręcić trzy śruby osłony bocznej tarczy i zdjąć osłonę.



- ✓ Odkręcić nakrętkę plastikową mocującą tarczę na wrzecionie.
- ✓ W razie potrzeby oczyścić śrubę i okolice wrzeciona.
- ✓ Na śrubę wrzeciona nałożyć tarczę kamienia szlifierskiego - kamień ułożyć centralnie.
- ✓ Nakręcić nakrętkę mocującą tarczę, zwracając przy tym uwagę, aby płaska strona nakrętki znajdowała się od strony zdjętej osłony bocznej.



- ✓ Przekręcając nakrętkę, sprawdzić czy kamień nie wykazuje bić mimośrodowych oraz bić bocznych. W razie potrzeby poprawić ułożenie kamienia.
- ✓ Trzymając jedną dłoń za tarczę, drugą mocno dokręcić plastikową nakrętkę, ustalając tym samym położenie tarczy na wrzecionie.



- ✓ Założy osłonę boczną i dokręcić trzy śruby mocujące ją do korpusu ostrzałki.

Demontaż tarczy wykonuje się w sposób odwrotny do opisanego.

3.2. Montaż uchwyty łańcucha.

Uchwyt łańcucha składa się z dwóch części:

- zespolonych z imadłem (10) elementów regulacyjnych((5/8, 9) i blokady (6),
- nakrętki blokującej (7).

Wykonać następujące czynności:



- ✓ Włożyć śrubę uchwyty w otwór podstawy elektronarzędzia.
- ✓ Od spodu podstawy, na wystającą śrubę nałożyć nakrętkę blokującą (7).



✓ Skręcić całość, ustawiając przy tym odpowiedni kąt na podziałce kąta zaostrenia (11).

3.3. Montaż uchwyty głównego.


Uchwyt główny należy wkręcić w nakrętkę ustalającą, znajdującą się w osłonie tarczy, bezpośrednio nad silnikiem.



Uchwyt należy zamontować jak na zdjęciu obok. Osoby leworęczne mogą przełożyć uchwyt nad silnik.



3.4. Opis stanowiska pracy.

 Prace ostrzałką muszą być wykonywane na stanowisku przystosowanym do wykonywanej konkretnej operacji. Stanowisko pracy powinno być utrzymane w czystości i dobrze oświetlone. Nieporządek w miejscu pracy lub zbyt słabe oświetlenie mogą być przyczyną wypadków.



Podczas ostrzenia pił łańcuchowych należy używać rękawic chroniących dłonie przed obrażeniami od ostrych zębów ogniw tnących.

4. Obsługa.

4.1. Włączanie / wyłączanie.

! Przed włączeniem elektronarzędzia należy się upewnić, czy dane znamionowe instalacji elektrycznej odpowiadają wartościowo danym podanym na tabliczce znamionowej ostrzałki.



Aby włączyć elektronarzędzie, należy włącznik / wyłącznik przełączyć na pozycję „I” – włączone.

Aby wyłączyć urządzenie należy włącznik / wyłącznik przełączyć na pozycję „O” – wyłączone.

4.2. Wymiana tarczy szlifierskiej.

W celu wymiany tarczy należy wykonać czynności opisane w punkcie 3.1.

4.3. Wskazówki dotyczące pracy.



! Używać odpowiednich środków ochrony osobistej, przede wszystkim okularów ochronnych i rękawic ochronnych. W razie potrzeby stosować naszники ochronne oraz inne środki ochrony osobistej.

Długie włosy, zwisającą biżuterię, należy zabezpieczyć, aby nie zostały wplątane w obracający się talerz kamienia szlifierskiego.

! **UWAGA!** Ostrzałka musi być przykręcona do stołu warsztatowego zgodnie z opisem w pkt. 3.

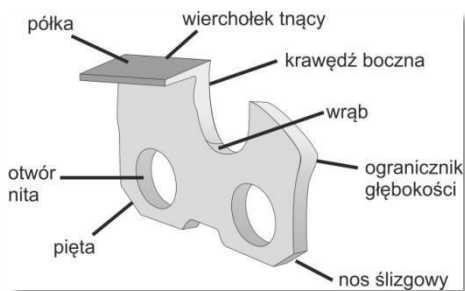
4.4. Zasady ostrzenia pił łańcuchowych.

Ze względu na charakter pracy pił łańcuchowych, wymagają one częstego ostrzenia. W pile stępieniu podlegają przede wszystkim główne krawędzie tnące ogniwa tnącego.

Ogniwo tnące zbudowane jest z części tnących: półki, wierzchołka tnącego i krawędzi bocznej, oraz części pomocniczych, z których najważniejszy jest ogranicznik głębokości.

4.4.1 Ogniwo tnące.

Elementy ogniwa tnącego.



Zadaniem ostrzącego łańcuch, jest przywrócenie ostrości części tnących.

Kamień szlifierski ostrzałki, prowadzony po ustalonym fabrycznie skosie, zbiera/wyrównuje/ostrzy krawędź boczną, część czołową półki i ostrze wierzchołka tnącego.

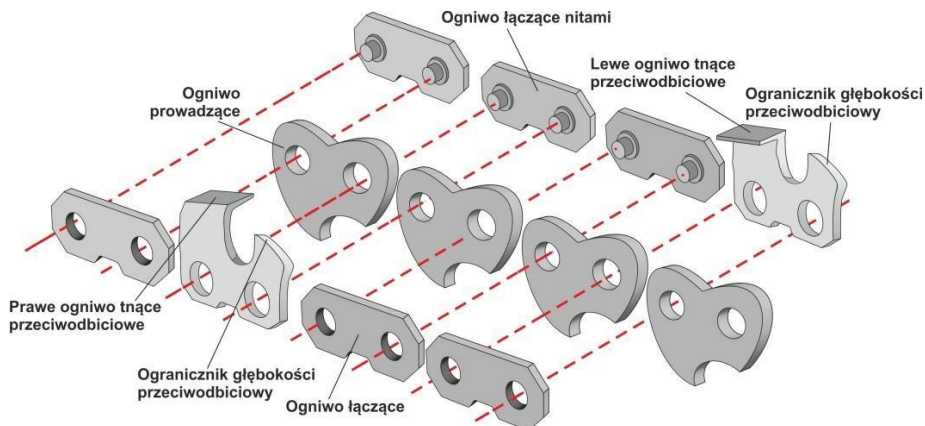
Piłę łańcuchową należy ostrzyć, jeżeli wystąpią charakterystyczne objawy stępienia, to znaczy:

- Przeżynanie drzewa lub drewna wymaga użycia większej siły nacisku na prowadnicę – piła nie wrzyna się samoistnie w materiał.
- Trociny powstające podczas cięcia, mają postać drobnych wiórów zamiast grubych strużyn.
- Na skutek silnego tarcia, z rzazu może wydobywać się dym.
- Czasami piła łańcuchowa tnie tylko z prawej lub lewej strony, co świadczy o stępieniu ostrzy tylko z jednej strony lub o nierównej długości zębów tnących.

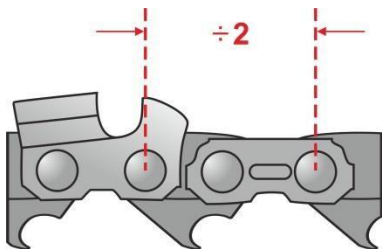
Inne niedomagania mogą mieć przyczynę w zużyciu / uszkodzeniu tych części ogniwa tnącego lub łańcucha, które nie biorą bezpośrednio udziału w ścinaniu materiału, np. ogranicznik głębokości, ogniwa łączące lub prowadzące łańcuch w prowadnicy.

Ze względu na to, że producenci łańcuchów stosują różne kształty i kąty ogniwa tnących, do każdego łańcucha należy podchodzić indywidualnie.

4.4.2 Elementy piły łańcuchowej.



Najważniejszym parametrem, oprócz długości łańcucha, który musi być dostosowana do długości prowadnicy, jest podziałka łańcucha.



Na rysunku obok, pokazano jak można wyznaczyć podziałkę konkretnego łańcucha. Należy zmierzyć odległość pomiędzy pierwszym, a trzecim nitem w dowolnym miejscu piły. Uzyskaną wartość podzielić przez 2. Wynik ilorazu jest właśnie podziałką.

Ponieważ podziałkę podaje się z reguły w jednostkach imperialnych – calach, dlatego wynik metryczny należy przeliczyć na cale. W popularnych pilarkach łańcuchowych najczęściej spotykane są podziałki: 1/4", 0.325" i 3/8".

Do takich łańcuchów przystosowana jest opisywana ostrzałka.

⚠ Podziałka musi być jednakowa dla wszystkich elementów układu tnącego pilarki, czyli łańcucha, prowadnicy i zębátki napędowej.

Grubość ogni w prowadzących i ich ilość nie ma wpływu na proces ostrzenia.

Przed przystąpieniem do ostrzenia łańcucha należy przeprowadzić kilka czynności.

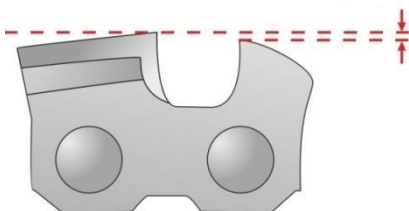
- ✓ Wyczyścić dokładnie piłę łańcuchową – nie używać benzyny, lecz innego środka, który usunie żywicę (dostępny u producentów pił łańcuchowych).
- ✓ Sprawdzić stan techniczny łańcucha – czy widać ślady uszkodzeń ogni, pęknięcia lub inne nieprawidłowości. Wszelkie uszkodzenia wpływające na bezpieczeństwo użytkownika łańcucha, powodują konieczność naprawy lub wymiany łańcucha na nowy.
- ✓ Sprawdzić, czy ogniwa nie są nadmiernie wytarte. Na każdym łańcuchu znajdują się znaczniki zużycia. Zużyte łańcuchy nie nadają się do ostrzenia.
- ✓ Dokonać pomiaru długości półek zębów i odszukać najkrótszy ząb w łańcuchu. Będzie to **zab odniesienia**, w oparciu o wymiar którego szlifowane będą pozostałe zęby tnące.

4.4.3 Technika ostrzenia pił łańcuchowych.



4.4.3.1. Korekta szczeliny wrębowej.

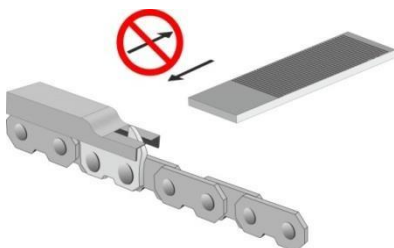
Przed rozpoczęciem ostrzenia powinno się sprawdzić wysokości ograniczników głębokości. Wszystkie ograniczniki głębokości zębów tnących muszą mieć jednakową wysokość i kształt, ponieważ decydują o wydajności i bezpieczeństwie podczas pracy pilarką łańcuchową.



Szczelina wrębowa, czyli odległość pomiędzy ostrzem krawędzi tnącej, a ogranicznikiem głębokości dla wszystkich zębów musi być jednakowa. Wielkość szczeliny wrębowej jest cechą charakterystyczną typu łańcucha i należy ją ustalić u producenta piły.

Do korygowania ogranicznika służą odpowiednie przyrządy. Można je zakupić w specjalistycznych sklepach lub zamówić na stronach Internetowych producentów pił łańcuchowych.

Korekcję ogranicznika przeprowadzać na łańcuchu założonym na prowadnicy, która dodatkowo zaciśnięta jest w imadle. Przed wkręceniem w imadło, łańcuch należy mocno napiąć na prowadnicy – więcej niż zalecane do pracy pilarką.



Przyrząd do sprawdzania wysokości ograniczników należy położyć na pile (patrz rys. obok) w taki sposób, aby ogranicznik umieszczony był w szczelinie przyrządu. W przypadku, gdy ogranicznik wysokości wystaje ponad górną płaszczyznę szczeliny, wystającą część należy spiliować płaskim pilnikiem do metalu. Pilnik należy prowadzić tylko w jednym kierunku – na zewnątrz łańcucha. Osobno należy korygować ogranicznik głębokości zębów lewych i prawych.

Za wysoki lub zniekształcony ogranicznik głębokości sprawi, że z pod łańcucha zamiast równych trocin będzie wysypywał się drobny pył.

⚠ Podczas korygowania ogranicznika głębokości nie wolno spiliowywać tych elementów ogniw prowadzących lub łączących, które zwiększają bezpieczeństwo pracy (elementy przeciw odbiciowe).

Szczegółowe informacje o sposobie korekty ograniczników głębokości, znajdziecie Państwo na stronach internetowych producentów pił łańcuchowych.

4.4.3.2. Ostrzenie.

⚠ Przed zamontowaniem i ustawieniem łańcucha (A) w imadle (10), należy włącznik / wyłącznik ustawić na pozycję wyłączone – O. Zaleca się również, w celu zwiększenia bezpieczeństwa operatora, odłączyć urządzenie od instalacji elektrycznej.

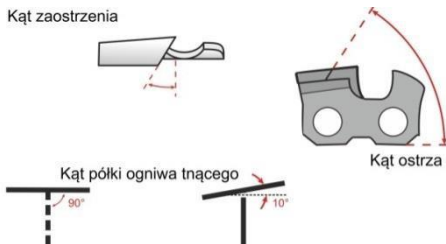


Sprawdzoną i umytą piłę łańcuchową należy umieścić w imadle ostrzałki.

Ostrza ogniw tnących powinny być skierowane w prawą stronę.

Pierwszym ostrzonym zębem, będzie **zab odniesienia** (patrz pkt. 4.4.2).

W zależności od tego, czy jest to prawostronne ogniwo czy też lewostronne, należy odpowiednio ustawić kąt imadła. Kąt zaostrenia zależy od typu piły łańcuchowej.



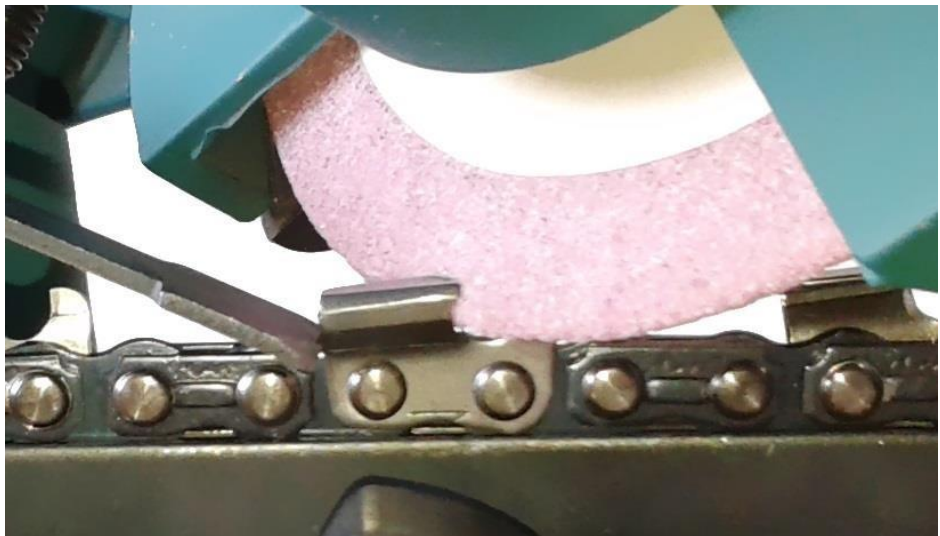
Dla ogniwa z prawej strony łańcucha, należy ustawić na podziałce kąta zaostrenia (11) wartość odpowiadającą

temu katowi. W najczęściej stosowanych piłach łańcuchowych, kąt zaostrenia wynosi 30° . Kąt ostrza ustawiony jest fabrycznie i wynosi 60° .

Wykonać następujące czynności:



- a) Wyłączyć urządzenie.
- b) Blokadę imadła (6) przekręcić w lewą stronę.
- c) Unieść ramię blokady ogniwa (9) i przekręcić na lewą stronę.
- d) Włożyć ogniwa prowadzące łańcucha w szczelinę imadła (10).
- e) Opuścić głowicę ostrzącą w taki sposób, aby tarcza kamienia szlifierskiego (4), zagłębiła się we wrębie ogniwa tnącego.



Przesuwając łańcuch w lewo lub prawo tak ustawić ząb ogniwa tnącego, aby dotykał tarczy szlifierskiej. Przytrzymując dłonią łańcuch, unieść i opuścić głowicę szlifierską, sprawdzając, czy tarcza wchodzi z lekkim oporem we wrębie ogniwa.




UWAGA! Krawędź tarczy powinna wypełniać wręb. Jeżeli krawędź tarczy jest niesymetryczna, lub zaokrąglenie posiada inny kształt niż wręb, należy ją skorygować. Do korekcji krawędzi ostrzącej tarczy szlifierskiej należy wykorzystać odpowiednie osełki.

- f) Jeżeli krawędź tarczy zagłębia się we wrębie za płytko lub za głęboko, należy skorygować jej maksymalny posuw w dół, za pomocą regulatora głębokości wrębu (2). Po ustawieniu prawidłowego zagłębienia tarczy we wrębie, regulator (2) należy zablokować przeciwnakrętką.
- g) Ramię blokady (9) przenieść na prawą stronę i tak ustawić, aby zablokować możliwość przesunięcia się ostrzonego ogniwa w lewą stronę (patrz rys.). Do regulacji ramienia (9) służy pokrętko regulacji (5). Wkręcając pokrętko (5) przesuwa się ogniwo w lewo, a wykręcając, w prawo. Dzięki temu można bardzo precyzyjnie ustawić ogniwo w stosunku do tarczy szlifierskiej. Pokrętko (5) należy zablokować przeciwnakrętką (8).
- h) Naciągnąć mocno łańcuch i zablokować imadło (10) blokadą (6). Łańcuch należy naciągać w kierunku ramienia blokady (9) tak, aby po zablokowaniu imadła, ostrzone ogniwo mocno wspierało się na ramieniu (9) i nie przemieszczało pod wpływem ostrzenia.



Używać rękawic ochronnych. Nawet stępione zęby łańcucha są na tyle ostre, aby przeciąć skórę dłoni.

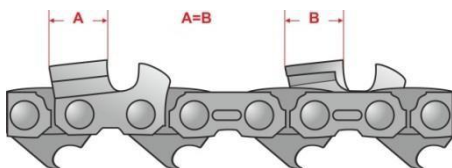
Łańcuch jest prawidłowo ułożony, jeżeli dolna krawędź ogniwa tnącego, przylega ściśle do górnej powierzchni szczęki imadła (10). Po zablokowaniu imadła nie może być możliwości przesunięcia łańcucha.

- i) Ponownie opuścić głowicę ostrzącą i sprawdzić, czy krawędź tarczy szlifierskiej umożliwia naostrzenie ogniwa. W razie konieczności skorygować ustawienie zęba, zgodnie z punktem „g”.
-  j) Uruchomić silnik urządzenia przełączając włącznik/wyłącznik w pozycję „I”.
- k) Poprowadzić głowicę szlifierską w kierunku łańcucha i zagłębiając tarczę ścierną we wręb, naostrzyć ząb piły. **Nie pogłębiać wrębu!**
 - l) Unieść głowicę szlifierską i wyłączyć urządzenie, przestawiając włącznik/wyłącznik na pozycję „O”.
 - m) Unieść ramię blokady (9), zwolnić blokadę imadła (6), prawą dłonią przeciągnąć łańcuch w prawo do momentu ustawienia na pozycji roboczej następnego ogniwa.
 - n) Zablokować ramieniem blokady (9) ogniwo łańcucha, podciągnąć łańcuch z lewej strony, aby ogniwo mocno oparło się na blokadzie (9), sprawdzić ułożenie ogniwa tnącego na szczęce imadła i jeżeli wszystko jest prawidłowo zacisnąć imadło blokadą (6).

Opisane czynności należy wykonać dla wszystkich ogniw - w tym przykładzie, z prawej strony łańcucha. Po naostrzeniu wszystkich prawych zębów należy zluźnić pokrętko (7) i przestawić imadło na kąt +30°, czyli przekręcić w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, co umożliwi naostrzenie ogniw lewej strony. Naostrzyć zęby ogniw tnących lewej strony zgodnie z podanym wcześniej opisem.



Ostrząc kolejne zęby nie należy zmieniać ustawień pokrętła (5) i ramienia (9), ponieważ ostrzałka została ustawiona według zęba odniesienia, do którego doszlifowuje się zęby wszystkich pozostałych ogniw tnących.



Po naostrzeniu piły łańcuchowej, półki wszystkich zębów muszą mieć jednakową długość.

Na zakończenie ostrzenia łańcucha należy sprawdzić wygląd półki ogniw tnących. Górna część półki musi być równa (jak blat stołu), bez wżerów, faz na części czołowej

itp. W razie potrzeby zęb odniesienia należy w pierwszej kolejności wyszlifować do prawidłowego kształtu, a dopiero potem wyregulować ostrzałkę do ostrzenia pozostałych zębów.

Po ostrzeniu, w części czołowej półki (na ostrzu) mogą pozostać reszki materiału po procesie szlifowania. Należy sprawdzić każde ogniwo tnące i wyrównać półkę.



PO ZAKOŃCZENIU OSTRZENIA SPRAWDZIĆ POPRAWNOŚĆ WYKONANEJ PRACY!

Niewłaściwie naostrzona piła łańcuchowa, może zachowywać się nieprzewidywalnie podczas cięcia i spowodować zagrożenie dla zdrowia i życia operatora i osób postronnych.

Naostrzoną piłę łańcuchową należy dokładnie oczyścić z opiłków i wypłukać w oleju. Po odciknięciu oleju piłę można zamontować na prowadnicy pilarki, pod warunkiem, że prowadnica i zębátka napędowa nie są nadmiernie zużyte.

5. Czyszczenie, konserwacja i zamawianie części zamiennych.



Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac związanych z czyszczeniem i konserwacją należy wyciągnąć wtyczkę z gniazdka instalacji elektrycznej!

5.1 Czyszczenie.

Podczas pracy silnik powinien mieć dobrą wentylację, dlatego wszystkie wloty / wyloty powietrza muszą być zawsze utrzymane w czystości.

- Szczeliny powietrza i obudowa silnika powinny być w miarę możliwości zawsze wolne od pyłu i zanieczyszczeń. Urządzenie wycierać czystą ściereczką lub przedmuchać sprężonym powietrzem o niskim ciśnieniu.
- Zaleca się czyszczenie urządzenia bezpośrednio po każdorazowym użyciu.
- Do czyszczenia urządzenia nie używać żadnych środków czyszczących ani rozpuszczalników; mogą one uszkodzić części urządzenia wykonane z tworzywa sztucznego. Należy uważać, aby do wnętrza urządzenia nie dostała się woda.

5.2 Wymiana przewodu zasilającego.

W przypadku uszkodzenia przewodu zasilającego, aby uniknąć niebezpieczeństwa, przewód musi być wymieniony przez autoryzowany serwis lub osobę posiadającą podobne kwalifikacje.



Nie używać urządzenia z uszkodzonym przewodem zasilającym.

5.3 Szczotki węglowe.

Silnik napędzający wrzeczono ostrzałki, nie posiada możliwości wymiany szczotek. W przypadku uszkodzenia silnika, należy wymienić go na nowy.

5.4 Konserwacja.

Elektronarzędzie nie wymaga szczególnych czynności konserwacyjnych. Należy jedynie dbać na bieżąco o urządzenie i oczyszczać wewnątrz głowicy ze zgromadzonych opiłków metalu.

5.5 Części dodatkowe i wymienne.

Należy zachować wszystkie części wymienne, łącznie z częściami izolacyjnymi i szczotkami węglowymi. Części uszkodzone powinny być zastąpione częściami identycznymi. Nie należy używać części innych niż podane przez producenta.

Stawiamy na szybką i fachową naprawę uszkodzonego sprzętu tak, aby przerwa w jego użytkowaniu była jak najkrótsza. Urządzenie wystarczy oddać do sprzedawcy, skąd zostaje on wysłany do autoryzowanego serwisu w Rzeszowie, gdzie w ciągu kilku dni zostanie naprawiony i odesłany.

6. Przechowywanie.

Elektronarzędzie, a także jego wyposażenie należy przechowywać w miejscu suchym i czystym, z dala od łatwopalnych cieczy. Dzieci nie powinny mieć dostępu do urządzenia.

Optymalna temperatura przechowywania: 5° do 30°C. Przechowywać urządzenie w oryginalnym opakowaniu.

GOSPODARKA ODPADAMI I RECYCLING

Aby zapobiec uszkodzeniom podczas transportu urządzenie znajduje się w opakowaniu. Opakowanie to jest surowcem, który można użytkować ponownie lub można przeznaczyć do powtórnego przerobu. Urządzenie oraz jego osprzęt składają się z różnych rodzajów materiałów, jak np. metal i tworzywa sztuczne. Uszkodzone elementy urządzenia proszę dostarczyć do punktu zbiorczego surowców wtórnych. Informacje na temat utylizacji urządzenia można uzyskać w punkcie sprzedaży, bądź też lokalnie w wydziale samorządu lokalnego.



Tylko dla krajów UE

Zabrania się wyrzucania elektronarzędzi na śmieci.

Zgodnie z Europejską Dyrektywą 2012/19/UE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE), niezdadne do użycia elektronarzędzia należy zbierać osobno i oddać do punktu zbiórki surowców wtórnych.

Recykling, jako alternatywa wobec obowiązku zwrotu urządzenia:

Alternatywnie do obowiązku zwrotu urządzenia elektrycznego po zakończeniu jego użytkowania, właściciel jest zobowiązany do współuczestnictwa w jego prawidłowej utylizacji. Wycofane z eksploatacji urządzenie można oddać również do punktu zbiórki surowców wtórnych, który przeprowadzi utylizację zgodnie z krajowymi przepisami o odpadach i wykorzystaniu surowców wtórnych. Nie dotyczy to osprzętu należącego do wyposażenia urządzenia i środków pomocniczych nie zawierających elementów elektrycznych.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Według ISO/IEC Guide 22 i EN 45014

Upoważniony przedstawiciel producenta: FOREINTRADE S.A

Adres upoważnionego przedstawiciela: Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn

DEKLARUJEMY, ŻE PRODUKT JEST ZGODNY Z NORMAMI EUROPEJSKIMI

Nazwa Produktu: Ostrzałka łańcuchów (oznaczona znakiem towarowym Kraft&Dele)

Model (oznaczenia handlowe): KD10578

Dane produktu: Moc znamionowa: 650W

Deklaracja:

Wyrób do którego odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania

Dyrektyw WE:

1. 2014/30/EU EMC DIRECTIVE
2. 2011/65/UE ROHS 2 Directive
3. 2000/14/WE Noise Emission Directive

Według norm:

EN 62841-1:2015; EN 60745-2-13:2009+A1:2010; EN 55014-1:2017+A11:2020; EN IEC 61000-3-2:2019; EN 61000-3-3:2013+A1:2019; EN 55014-2:2015; EN 60204-1:2018

Certyfikat o numerze B-E210737767 wydany przez Beide Shenzhen Products Services Limited (China, 6F, Bldg E, Hourui 3rd Ind Zone, Baoan Dist, Shenzhen, China) z dnia 28 lipca 2021.

Osoba odpowiedzialna za prowadzenie dokumentacji technicznej: Ma Dong Hui, Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn

Tarczyn, Ma Dong Hui, 28.04.2023