

# ***KRAFT&DELE***

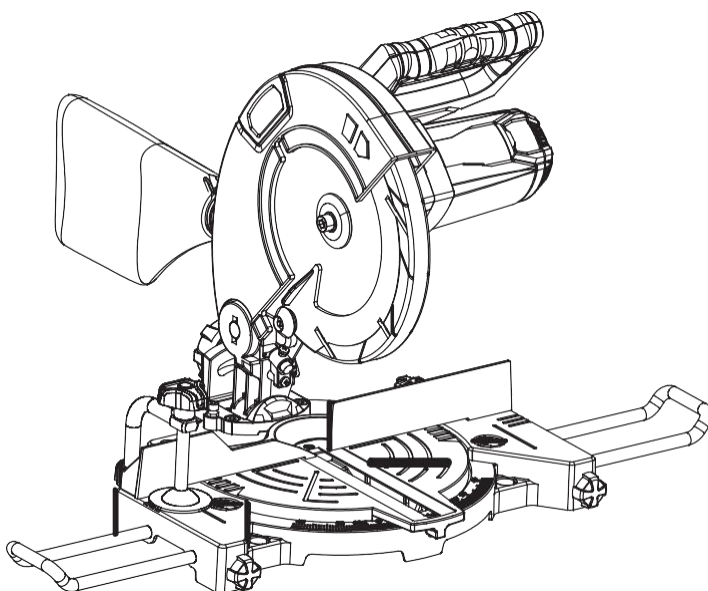
---

## **PROFESSIONAL**

Instrukcja obsługi

**PILARKA UKOSOWA**

**Model: KD3013**



**Niebezpieczeństwo! Przeczytaj wszystkie przepisy i instrukcje dotyczące bezpieczeństwa. Wszystkie przepisy bezpieczeństwa i instrukcje należy przechowywać w bezpiecznym miejscu do wykorzystania w przyszłości.**

# OGÓLNE OSTRZEŻENIA



Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik musi przeczytać instrukcję obsługi.



Ten symbol jest używany w niniejszej instrukcji, aby ostrzec użytkownika o potencjalnych zagrożeniach. Proszę przeczytać i zrozumieć te sekcje przed użyciem urządzenia.



Podczas pracy urządzenia należy nosić środki ochrony osobistej(PPE).



Urządzenie nie może być narażone na deszcz ani zanurzone w wodzie.



Nie dopuść do kontaktu jakiegokolwiek części urządzenia z płomieniem.



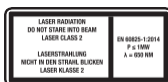
Ostrzeżenie! Ryzyko zranienia! Nie dotykaj ruchomego brzeszczotu!



Stopień ochrony II(podwójna izolacja)



Ukośnica jest wyposażona w laser klasy 2, nie patrz w wiązkę lasera.



# OGÓLNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

## OSTRZEŻENIE!

Przeczytaj wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa, ilustracje i dane techniczne dołączone do tego elektronarzędzia. Niezastosowanie się do ostrzeżeń i instrukcji może spowodować porażenie prądem, pożar i/lub poważne obrażenia. Termin „elektonarzędzie” w ostrzeżeniach odnosi się do elektronarzędzia zasilanego z sieci (przewodowego) lub elektronarzędzia zasilanego z akumulatora (beprzewodowego).

### instrukcje na przyszłość.

#### 1 Bezpieczeństwo w miejscu pracy

##### a Utrzymuj miejsce pracy w czystości i dobrze oświetlone

- Zaśmieczone i ciemne obszary zachęcają do wypadków

##### b Nie używaj elektronarzędzi w otoczeniu łatwopalnych cieczy, gazów, pyłów

- Elektronarzędzia wytwarzają iskry, które mogą zapalić pył lub opary.

##### c Trzymaj dzieci i osoby postronne z daleka podczas obsługi elektronarzędzi

- Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli

#### 2 Bezpieczeństwo elektryczne

##### a Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdka. Nigdy nie modyfikuj wtyczki w żaden sposób. Nie używaj żadnych przejściówek z uziemionymi elektronarzędziami

- Niezmodyfikowane wtyczki i pasujące gniazda zmniejszą ryzyko porażenia prądem.

##### b Unikaj kontaktu ciała z uziemionymi powierzchniami, takimi jak rury, grzejniki, kuchenki i lodówki

- Uziemienie lub uziemienie ciała zwiększa ryzyko porażenia prądem.

##### c Nie wystawiaj elektronarzędzi na działanie deszczu lub wilgoci.

- Dostanie się wody do elektronarzędzi zwiększa ryzyko porażenia prądem

##### d Nie nadużywaj przewodu. Nigdy nie używaj przewodu do przenoszenia, ciągnięcia lub odłączania elektronarzędzi. Trzymaj przewód zdala od źródeł ciepła, oleju, ostrych krawędzi.

- Uszkodzone lub splątane przewody zwiększają ryzyko porażenia prądem

##### e Podczas obsługi elektronarzędzi na zewnątrz, użyj przedłużacza odpowiedniego na zewnątrz.

- Użycie odpowiedniego przedłużacza zmniejszy ryzyko porażeniem prądem

##### f Jeśli nie da się uniknąć obsługi elektronarzędzi w wilgotnym miejscu, należy użyć zasilacza zabezpieczonego wyłącznikiem różnicowoprądowym(RCD)

#### 3 Bezpieczeństwo osobiste

##### a Zachowaj czujność, obserwuj co robisz i kieruj się zdrowym rozsądkiem podczas obsługi elektronarzędzi. Nie używaj urządzenia gdy jesteś zmęczony, pod wpływem alkoholu, leków, narkotyków.

##### b Używaj sprzętu bezpieczeństwa - noś okulary ochronne

Sprzęt ochronny, taki jak maska przeciwpylowa, antypoślizgowe obuwie ochronne, kask lub ochronniki słuchu używane do odpowiednie warunki zmniejszą obrażenia ciała.

c Zapobiegaj niezamierzonemu uruchomieniu. Upewnij się, że wtyczka nie jest podłączona do prądu podczas unoszenia/przenoszenia.

d Nie przesadzaj. Zawsze zachowuj właściwą postawę i równowagę.

e Ubierz się właściwie. Nie noś luźnej odzieży ani biżuterii. Trzymaj włosy, ubranie i rękawice z dala od ruchomych części.

f Jeśli przewidziano urządzenia do podłączenia urządzeń do odpylania i zbierania pyłu, upewnij się, że są one podłączone i prawidłowo używane.

g Nie pozwól, aby zaznajomienie się z częstym używaniem narzędzi pozwoliło Ci popaść w samozadowolenie i zignorować zasady bezpieczeństwa narzędzi. Nieostrożne działanie może spowodować poważne obrażenia w ciągu ułamka sekundy.

Użytkowanie i pielęgnacja elektronarzędzi

a Nie używaj siły. Użyj odpowiedniego elektronarzędzia do swojego zastosowania.

b Nie używaj elektronarzędzia, jeśli przełącznik nie włącza go i nie wyłącza.

Każde elektronarzędzie, którego nie można kontrolować za pomocą przełącznika, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.

c Przed dokonaniem jakichkolwiek regulacji, wymianą akcesoriów lub przechowywaniem elektronarzędzi należy odłączyć wtyczkę od źródła zasilania.

Takie prewencyjne środki bezpieczeństwa zmniejszają ryzyko przypadkowego uruchomienia elektronarzędzia.

d Przechowuj nieużywane elektronarzędzia poza zasięgiem dzieci i nie pozwalaj osobom niezaznajomionym z elektronarzędziami lub z niniejszą instrukcją na jego obsługę.

Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach nieprzeszkolonych użytkowników.

e Utrzymuj elektronarzędzia. Sprawdź niewspółosiowość lub zakleszczenie ruchomych części, pęknięcie części i wszelkie inne warunki, które mogą mieć wpływ na działanie elektronarzędzia. W przypadku uszkodzenia, zleć naprawę elektronarzędzia przed użyciem.

f Utrzymuj ostrze czyste oraz ostre

g Używaj elektronarzędzia, akcesoriów, końcówek itp., zgodnie z niniejszą instrukcją i w sposób przeznaczony dla danego typu elektronarzędzia, biorąc pod uwagę warunki pracy i pracę do wykonania

h Utrzymuj uchwyty i powierzchnie chwytne suche, czyste i wolne od oleju i smaru.

- Śliskie uchwyty i powierzchnie chwytające nie pozwalają na bezpieczną obsługę i kontrolę narzędzia w nieoczekiwanych sytuacjach.

5 Serwis

a Oddaj elektronarzędzie do naprawy przez wykwalifikowaną osobę, która używa tylko identycznych części zamiennych.

- Zapewni to utrzymanie bezpieczeństwa elektronarzędzia.

cięcie, podnieś głowicę piły i wyciągnij ją nad obrabiany przedmiot bez cięcia, uruchom silnik, naciśnij głowicę piły w dół i przesunij piłę przez obrabiany przedmiot.

5 - Cięcie posuwem pociągania może spowodować, że brzeszczot będzie wspinał się na element obrabiany i gwałtownie odrzuci zespół brzeszczotu w kierunku operatora.

- 6 Nigdy nie krzyżuj ręki nad zamierzoną linią cięcia ani z przodu, ani z tyłu brzeszczotu.

## INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA DLA UKOSY

1 Ukośnice przeznaczone są do cięcia drewna lub produktów drewnopodobnych, nie mogą być stosowane z tarczami ściernymi do cięcia materiałów żelaznych takich jak pręty, pręty, kotki itp.

2 Pył ścierny powoduje zacinalanie się ruchomych części, takich jak dolna ostona. Iskry z cięcia ściernego spalą dolną ostonę, wkładkę szczelinową i inne elementy z tworzywa sztucznego.

1 W miarę możliwości używaj zacisków do podparcia obrabianego przedmiotu. W przypadku ręcznego podpierania przedmiotu obrabianego należy zawsze trzymać rękę w odległości co najmniej 100 mm z każdej strony brzeszczotu. Nie używaj tej piły do cięcia kawałków, które są zbyt małe, aby można je było bezpiecznie zacisnąć lub trzymać ręką.

- 2. Przesunij piłę przez obrabiany przedmiot. Nie przeciągaj piły przez obrabiany przedmiot. Aby wykonać



## OSTRZEŻENIE!

To elektronarzędzie generuje pole elektromagnetyczne podczas pracy. To pole może w pewnych warunkach uszkadzać aktywne lub pasywne implanty medyczne. Aby zapobiec ryzyku poważnych lub śmiertelnych obrażeń, zalecamy, aby osoby z implantami medycznymi przed użyciem elektronarzędzia skonsultowały się ze swoim lekarzem i producentem implantu medycznego.

## Instrukcje bezpieczeństwa dotyczące obsługi brzeszczotów

- 1 Używaj narzędzi do wprowadzania tylko wtedy, gdy je znasz.
- 2 Przestrzegaj maksymalnej prędkości. Nie można przekroczyć maksymalnej prędkości określonej na narzędziu wtykowym. Jeśli określono, obserwuj zakres prędkości.
- 3 Obserwuj kierunek obrotów silnika / brzeszczotu.
- 4 Nie używaj żadnych narzędzi do wkładania z pęknięciami. Posortuj pęknięte narzędzia do wstawiania. Naprawy nie są dozwolone.
- 5 Wyczyść smar, olej i wodę z powierzchni zaciskowych.
- 6 Nie używaj żadnych luźnych pierścieni redukcyjnych ani tulei redukcyjnych do redukcji otworów w brzeszczotach.
- 7 Upewnij się, że stałe pierścienie redukcyjne do zabezpieczania narzędzia osadzającego mają tę samą średnicę i co najmniej 1/3 średnicy cięcia.
- 8 Upewnij się, że stałe pierścienie redukcyjne są do siebie równoległe.
- 9 Ostrożnie obchodź się z narzędziem. Idealnie przechowuje się je w oryginalnym opakowaniu lub specjalnych pojemnikach. Nosić rękawice ochronne, aby poprawić chwyt i jeszcze bardziej zmniejszyć ryzyko obrażeń.
- 10 Przed użyciem narzędzi do wciskania upewnij się, że wszystkie zabezpieczenia są prawidłowo zamocowane.
- 11 Przed użyciem należy upewnić się, że narzędzie do osadzania spełnia wymagania techniczne tego elektronarzędzia i jest prawidłowo zamocowane.
- 12 Używaj dostarczonego brzeszczotu wyłącznie do cięcia drewna, nigdy do obróbki metali.



**Uwaga: Promieniowanie laserowe Nie patrz w wiązkę lasera klasy 2**



Chroń siebie i swoje środowisko przed wypadkami stosując odpowiednie środki ostrożności!

Nie patrz bezpośrednio w wiązkę lasera nieosłoniętymi oczami.

Nigdy nie patrz na ścieżkę wiązki.

Nigdy nie kieruj wiązki laserowej w stronę odbijających powierzchni, osób lub zwierząt. Nawet wiązka laserowa o niskiej mocy może spowodować uszkodzenie OCU.

Uwaga – metody inne niż opisane tutaj mogą spowodować narażenie na niebezpieczne promieniowanie.

Nigdy nie otwieraj modułu laserowego. Może wystąpić nieoczekiwana ekspozycja na wiązkę.

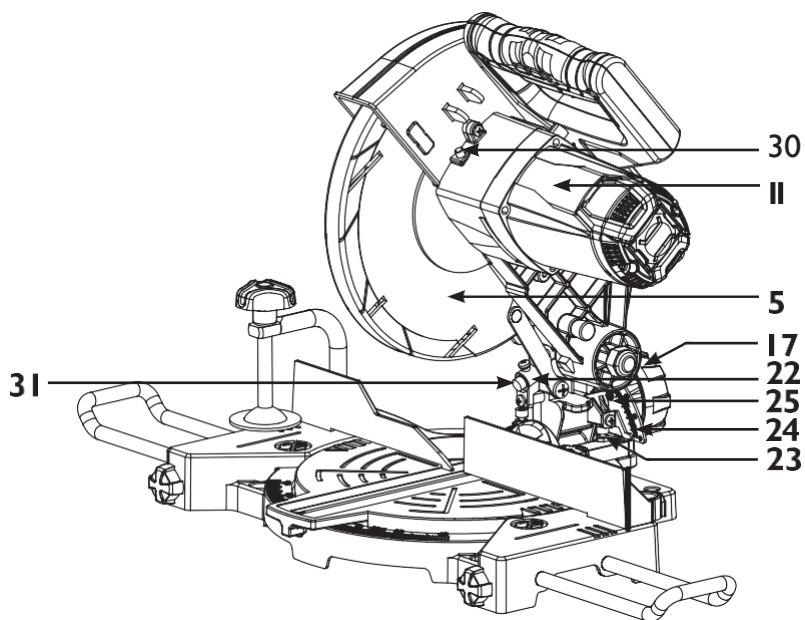
Jeśli piła ukosowa nie jest używana przez dłuższy czas, należy wyjąć baterie.

Lasera nie można zastąpić innym rodzajem lasera.


Naprawy lasera mogą być wykonywane wyłącznie przez producenta lasera lub autoryzowanego przedstawiciela.



# COMPONENT LIST



# TECHNICAL DATA

<b>AC motor</b>	230V~ 50Hz
<b>Power</b>	<b>2200W</b>
<b>Idle speed n</b>	5500/min
<b>Carbide saw<sub>0</sub> blade</b>	210 x 30 x 2.6mm
<b>Number of teeth</b>	24
<b>Swivel range</b>	-45° / 0° / +45°
<b>Mitre cut</b>	0° to 45° to the left
<b>Saw width at 90°</b>	120 x 60 mm
<b>Saw width at 45°</b>	120 x 33 mm
	80 x 60 mm
<b>Saw width at 2 x 45° (double mitre cut)</b>	80 x 33 mm
<b>Protection class</b>	II / 
<b>Weight net / gross</b>	6.1 / 7.2 kg
<b>Laser class</b>	2
<b>Wave/length of laser</b>	650 nm
	≤ 1 mW



## WARNING!

The work piece must have a minimum height of 3mm and a minimum width of 10 mm.

Make sure that the workpiece is always secured with the clamping device.

# INFORMACJA O HAŁASIE I WIBRACJACH

Całkowite wartości hałasu określone zgodnie z EN62841

Ciśnienie akustyczne ( $L_{pA}$ )	91,8 dB(A)
Różnica $K_{pA}$	3 dB
Poziom dźwięku ważony ( $L_{wA}$ )	108,26 dB(A)
Różnica $K_{wA}$	3 dB
Noś ochronę słuchu, gdy ciśnienie akustyczne przekracza 80 dB(A)	

## OSTRZEŻENIE!

Nosić ochronę słuchu.

Skutki hałasu mogą spowodować utratę słuchu. Wspomniane powyżej wartości emisji hałasu zostały zmierzone zgodnie ze znormalizowaną procedurą testową i można je wykorzystać do porównania jednego elektronarzędzia z drugim.

Wyżej wymienione wartości emisji hałasu mogą być również wykorzystane do wstępnej oceny narażenia.

Fig. 1.1

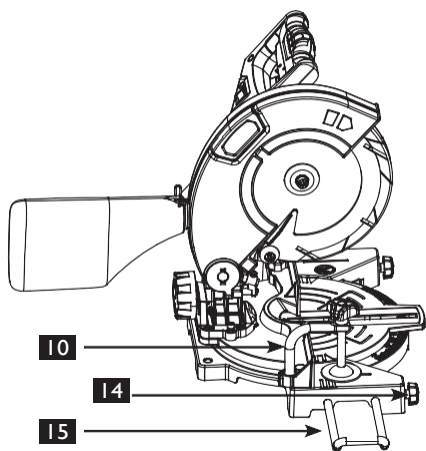
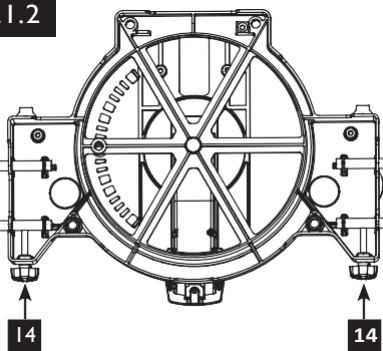


Fig. 1.2



## Montaż

### ⚠ OSTRZEŻENIE!

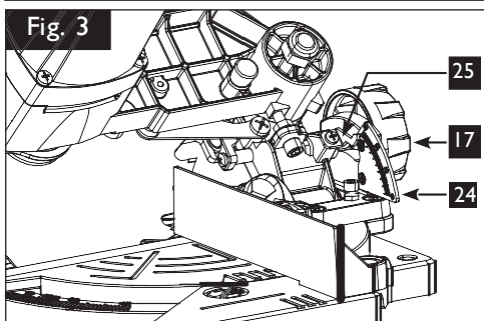
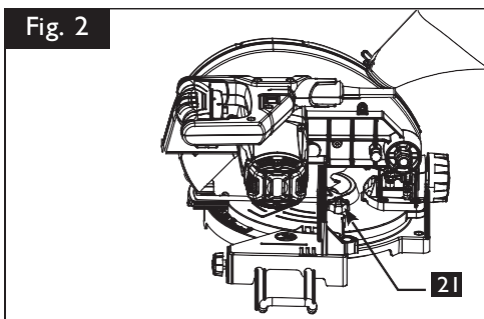
Dla własnego bezpieczeństwa wkładaj wtyczkę do gniazdka dopiero po zakończeniu wszystkich etapów montażu oraz po przeczytaniu i zrozumieniu instrukcji bezpieczeństwa i obsługi.

Wyjmij piłę z opakowania i umieść ją na stole roboczym. (Umieszczenie piły na stole roboczym - patrz następna strona) pod „POZYCJONOWANIE / STACJA ROBOCZA“)

### Montaż urządzenia mocującego obrabiany przedmiot (rys. 1.1)

Zamocuj urządzenie mocujące obrabiany przedmiot (10) po lewej lub prawej stronie stałej tawy piły.

- Montaż wsporników przedmiotu obrabianego (rys. 1.1 – 1.2)
  - Poluzuj śrubę mocującą (14) i poprowadź wspornik przedmiotu obrabianego przez określony otwór z boku stołu stacjonarnego.
  - Upewnij się, że wspornik przedmiotu obrabianego (15) jest również prowadzony przez dwie płyty na spodzie.
  - Następnie ponownie dokręć śrubę mocującą (14).
- Powtórz ten proces po drugiej stronie.



## USTAWIENIE

### CIĘCIE POPRZECZNE

**UWAGA:** Wyciągając wtyczkę z gniazdka przed przystąpieniem do regulacji, sprawdź, czy silnik maszyny jest wyłączony.

Obracanie płyty stołu (rys. 2)

Ukośnicę można obracać w lewo i w prawo za pomocą stołu obrotowego. Dokładna regulacja kąta jest możliwa na podstawie skali. Kąt można precyzyjnie i szybko regulować w zakresie od  $0^\circ$  do  $45^\circ$  z blokadą w pozycjach  $15^\circ$ ,  $22,5^\circ$  i  $30^\circ$ .

Aby obrócić stół obrotowy, poluzuj śrubę ustalającą

(21) i obracać urządzenie za pomocą uchwytu (1), aż do uzyskaniażądanego kąta. Następnie zabezpiecz go śrubą ustalającą (21).

Nachylenie zespołu piły (rys. 3)

Agregat piły można przechylić pod kątem do  $45^\circ$ .

Poluzuj pokrętło blokujące (17) z tyłu maszyny i przechyl urządzenie dożądaney pozycji kątowej zgodnie ze skalą. Kąt można ustawić na podstawie skali (24) za pomocą wskaźnika (25). Następnie należy ponownie dokręcić uchwyt.

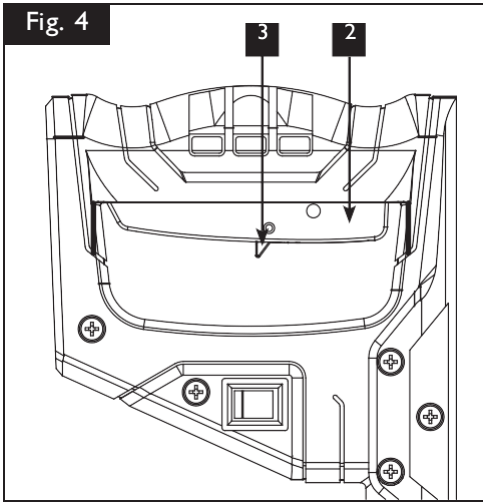
## INSTRUKCJA PRACY

Po wykonaniu wszystkich opisanych powyżej zadań możesz przystąpić do pracy.

**UWAGA:** Zawsze trzymaj ręce z dala od strefy cięcia i nigdy nie próbuj sięgnąć podczas cięcia.

## MOCOWANIE OBRABIANEGO ELEMENTU

Zamocuj obrabiany przedmiot na stole roboczym za pomocą zacisku przedmiotu obrabianego (10 - rys.1) w celu zamocowania go na miejscu.



#### Włączanie i wyłączenie (rys. 4)

Aby włączyć pilarkę, przesun dźwignię blokady (3) w lewo i wciśnij i przytrzymaj włącznik/wyłącznik spustu (2)

- Aby wyłączyć pilarkę, zwolnij włącznik/wyłącznik (2).

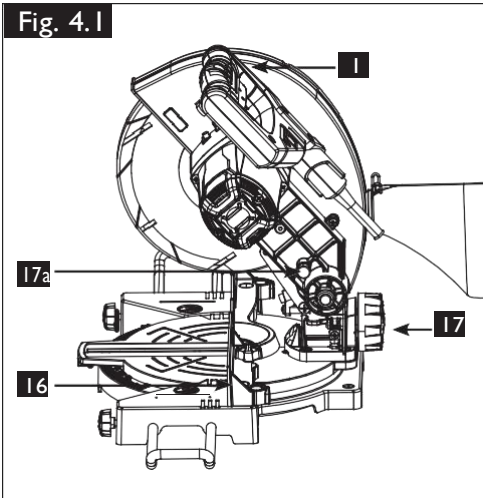


**OSTRZEŻENIE!** Nigdy nie wkładaj rąk

w pobliżu obszaru cięcia.

Prawidłowe ułożenie ciała i rąk podczas pracy

ukośnica sprawi, że cięcie będzie łatwiejsze i bezpieczniejsze. trzymaj dzieci z dala. Trzymaj wszystkich odwiedzających w bezpiecznej odległości od piły ukosowej. Upewnij się, że osoby postronne nie znajdują się w pobliżu piły i przedmiotu obrabianego. Nie używaj siły. Piła wykona pracę lepiej i bezpieczniej w zaprojektowanym tempie.



#### Cięcie 90° oraz 0° (Fig. 4.1, 1.3)

- Poluzować pokrętło blokujące (17). Wyciągnij pokrętło blokujące (7a).

Podnieś jednostkę tnącą za uchwyt (1), aż zablokuje się w górnej pozycji.

- Zablokuj materiał za pomocą urządzenia zaciskowego(10) na stałym stole piły, aby zapobiec przesuwaniu się materiału podczas cięcia dociśnij obrabiany przedmiot równomiernie na szynie oporowej (16); upewnij się, że ręka pozostaje poza obszarem cięcia brzeszczotu.

- Włącz silnik.
- Powoli opuść brzeszczot do przedmiotu obrabianego i przetnij go z umiarkowanym naciskiem.
- Po zakończeniu operacji cięcia, przesun głowicę maszyny z powrotem do jej górnej (początkowej) pozycji i zwolnij przycisk ON/OFF (2).

Uwaga! Dzięki sprężynie powrotnej maszyna automatycznie wykonuje suw w górę, tzn. nie zwalnia uchwytu (1) po zakończeniu cięcia; zamiast tego pozwól, aby głowica maszyny poruszała się powoli w górę, jednocześnie wywierając lekki przeciwny nacisk.

#### Cięcie poprzeczne 90° i stół obrotowy 0° - 45° (rys. 4.1, 2)

- Piła poprzeczna może być używana do wykonywania cięć poprzecznych w zakresie 0°-45° w lewo i 0°-45° w prawo w stosunku do listwy oporowej.
- Poluzować śrubę dociskową (21).
- Użyj uchwytu (1) do ustawienia stołu obrotowego (9) pod żądanym kątem. Wskaźnik na obrotnicy musi pokrywać się z żądanym zakresem kątowym podziałki na podstawie (7).
- Ponownie dokręcić śrubę ustalającą (21), aby zamocować stół obrotowy (9).
- Cięcie zgodnie z opisem w rozdziale „Cięcie poprzeczne 90° i obrócenie stołu 0°”.

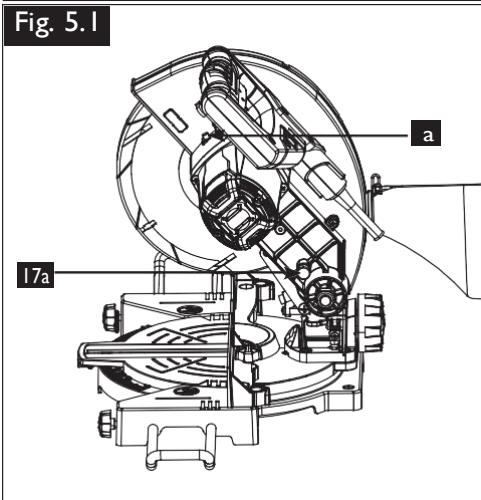
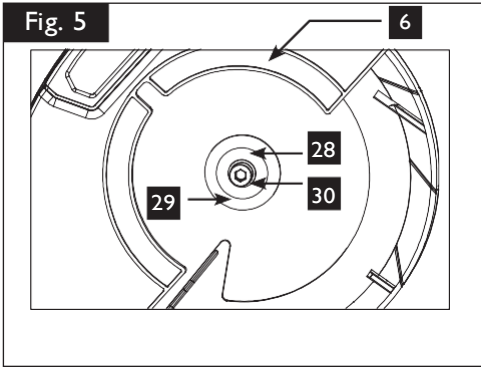
#### Cięcie ukośne 0° - 45° (rys.3)

Piła poprzeczna może być używana do wykonywania cięć ukośnych w zakresie 0° - 45° w stosunku do powierzchni roboczej.

- Przesun głowicę maszyny w górne położenie.
- Zamocuj stół obrotowy (9) w pozycji 0°.
- Poluzuj śrubę mocującą (23) i za pomocą uchwytu (1) ustaw głowicę maszyny pod kątem w lewo, aż wskaźnik skosu (25) wskaże żądany pomiar kąta na skali (24).
- Ponownie dokręcić pokrętło blokujące (17).
- Cięcie zgodnie z opisem w rozdziale „Cięcie poprzeczne 90° i obrócenie stołu 0°”.

#### Cięcie ukośne 0° - 45° i stół obrotowy 0° - 45°

- Piła poprzeczna może być używana do wykonywania cięć ukośnych w lewo w zakresie 0°-45° w stosunku do lica obrabianego i jednocześnie 0°-45° w lewo lub 0°-45° w prawo względem listwy oporowej (podwójne cięcie ukośne).
- Przesun głowicę maszyny do jej górnej pozycji.
- Zwolnij stół obrotowy (9), odkręcając śrubę ustalającą (21).
- Za pomocą uchwytu (1) ustawić stół obrotowy (9) pod żądanym kątem (patrz również punkt „Cięcie poprzeczne 90° i stół obrotowy 0° - 45°” w tym zakresie).
- Ponownie dokręcić śrubę ustalającą (21) w celu zabezpieczenia stołu obrotowego.
- Odkręć pokrętło blokujące (17)
- Za pomocą uchwytu (1) przechylić głowicę maszyny w lewo, aż zbiegnie się z wymaganą wartością kąta (w związku z tym patrz również rozdział „Cięcie ukośne 0° - 45°”).
- Ponownie dokręć śrubę blokującą (17).
- Cięcie zgodnie z opisem w rozdziale „Cięcie poprzeczne 90° i obracanie stołu 0°”.



## Wymiana ostrza (rys. 5, 5.1)

- Wyciągnij wtyczkę sieciową.
- Ustaw zespół piły w pozycji „przecinania”
- Odblokuj ruchomą osłonę tarczy piły (6), podnieś osłonę tarczy piły tak, aby tarcza piły była wolna.
- Uruchomić blokadę wrzeciona (a - rys.5.1).
- Poluzuj śrubę kołnierza brzeszczotu (28).
- (Uwaga: wątek lewoskrętny).
- Odkręć śrubę kołnierza (28) i wyjmij brzeszczot
- Ostrożnie zdjęć brzeszczot (ryzyko zranienia przez zęby brzeszczotu).
- Umieść nowy brzeszczot na piły wewnętrznej kierunku obrotu brzeszczotu.
- Dokręć śrubę.
- Zwolnij osłonę tarczy piły z powrotem do prawidłowej pozycji.
- **Uwaga:**  
Dopasuj strzałkę na ostrzu do strzałki na górnej osłonie ostrza. Upewnij się, że zęby ostrza są skierowane w dół

ustawiona prawidłowo (prosto) i wymień.

## UTYLIZACJA URZĄDZENIA

Po wycofaniu maszyny z eksploatacji można ją zutylizować wraz ze zwykłymi odpadami przemysłowymi.

## INFORMACJE SERWISOWE

Należy pamiętać, że następujące części tego produktu podlegają normalnemu lub naturalnemu zużyciu i dlatego są one również wymagane do użytku jako materiały eksploatacyjne.

## WYMIANA SZCZOTEK

Pilarki ukosowe mają dostępne z zewnątrz zespoły szczotek, które należy okresowo sprawdzać pod kątem zużycia.

- Postępuj w następujący sposób, gdy wymagana jest wymiana:
  - Odłącz swoją maszynę do cięcia.
  - **OSTRZEŻENIE!** Nieodłączenie piły ukosowej może spowodować przypadkowe uruchomienie powodujące poważne obrażenia ciała.
- Zdejmij nasadkę szczotki za pomocą śrubokręta. Zespół szczotki jest obciążony sprężyną i wyskoczy po zdjęciu nasadki szczotki.
- Usuń kołek ograniczający szczotki
- Wyjąć zespół szczotek.
- Sprawdź zużycie. Wymień obie szczotki, gdy w jednej z nich pozostało mniej niż 5 mm węgla. Nie wymieniaj jednej strony bez wymiany drugiej.
- Zmontuj ponownie używając nowych zespołów szczotek. Upewnij się, że szczelina graniczna na szczotce jest wyrównana z blokadą graniczną na uchwycie szczotki.
- Upewnij się, że nasadka szczotki jest



## Przechowywanie

Przechowuj maszynę i jej akcesoria w ciemnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu, niedostępnym dla dzieci. Idealna temperatura przechowywania to od 5 do 30 °C.

Przechowuj elektronarzędzie w oryginalnym opakowaniu. Przykryj elektronarzędzie, aby chronić je przed kurzem i wilgocią.

## UTYLIZACJA I RECYKLING

### Utylizacja opakowań transportowych

Opakowanie zabezpiecza maszynę przed uszkodzeniem podczas transportu. Materiał opakowaniowy jest zwykle wybierany ze względu na przyjazność dla środowiska i utylizację. Dzięki temu można go poddać recyklingowi. Przywrócenie opakowania do cyklu życia materiału oszczędza surowiec i zmniejsza ilość odpadów.

Części opakowania (np. arkusze z tworzywa sztucznego) mogą być niebezpieczne dla dzieci. Ryzyko zadławienia! Przechowuj elementy opakowania poza zasięgiem dzieci i jak najszybciej je wyrzuć

Zużytych urządzeń nie wolno wyrzucać razem z odpadami domowymi.



Ten symbol oznacza, że tego produktu nie wolno wyrzucać razem z odpadami domowymi zgodnie z Dyrektywą (2012/19/UE) dotyczącą

zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny (WEEE). Ten produkt należy zutylizować w wyznaczonym punkcie zbiórki. Może to nastąpić na przykład poprzez przekazanie go do autoryzowanego punktu zbiórki zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Niewłaściwe obchodzenie się ze zużyтым sprzętem może mieć negatywne skutki dla środowiska i zdrowia ludzi ze względu na potencjalnie niebezpieczne substancje, które często znajdują się w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym. Odpowiednio pozbywając się tego produktu, przyczyniasz się również do efektywnego wykorzystania zasobów naturalnych. Informację o punktach zbiórki zużytego sprzętu można uzyskać w urzędzie gminy, urzędzie komunalnym, organie uprawnionym do unieszkodliwiania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego lub w firmie zajmującej się utylizacją odpadów.

