

KRAFT&DELE

PROFESSIONAL

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Przenośna lutownica

KD1717

Tłumaczenie instrukcji obsługi



Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem zapoznaj się z niniejszą instrukcją obsługi.



1. ZASTOSOWANIE

Ta lutownica nadaje się do przeróbek i prac lutowniczych na komponentach SMT i przelotowych, takich jak SOP, DIP, SOIC i innych.

2. DZIAŁANIE

- a) Otwórz uchwyt lutownicy i umieść lutownicę w uchwycie
- b) Podłącz lutownicę do gniazdka elektrycznego
- c) Włącz przełącznik funkcji, element grzejny lutownicy zacznie się nagrzewać. (Lutownice bez przycisku funkcyjnego zaczną się nagrzewać po podłączeniu do gniazdka elektrycznego)

UWAGA: Przy pierwszym użyciu lutownicy należy ustawić temperaturę na 20°C. Lutownica jest wystarczająco gorąca, aby stopić lut, pokryj końcówkę lutownicy warstwą lutu (zaleca się użycie lutu pielęgnacyjnego z kalafonią), a następnie ustaw żądaną temperaturę.

3. KONSERWACJA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

- a) Jeśli na powierzchni grotu lutownicy tworzy się warstwa utleniania, może powstać błędne przekonanie, że grot lutownicy nie może się odpowiednio nagrzać, aby stopić lut i wykonać cynowanie. Jednak rzeczywiste temperatury zarówno elementu grzejącego, jak i końcówki lutowniczej są wysokie. W takim przypadku nie należy mylnie zwiększać wartości temperatury, ale użyć kulki z wełny metalowej, aby usunąć utlenianie, wykonując poniższe czynności:
 - Ustaw temperaturę na 300°C
 - Gdy temperatura się ustabilizuje, delikatnie pocieraj grot lutownicy wewnątrz kulki z wełny metalowej
 - Gdy utlenianie zostanie usunięte, kontynuuj nakładanie lutu na grot, pocierając go, aż grot całkowicie pokryje się lutem. Jeśli tip jest zbyt mocno utleniony poza czyszczeniem, wymień końcówkę na nową.
- b) Nie używaj metalowych pilników do usuwania utlenienia na grotcie lutownicy. Jeśli grot lutownicy odkształca się lub rdzewieje, wymień grot lutownicy na nowy.
- c) Podczas lutowania nie przykładaj nadmiernej siły do końcówki lutowniczej. Takie postępowanie nie tylko uszkodzi końcówkę żelazka, ale także nie poprawi wymiany ciepła

IV. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Świeci się kontrolka pracy, ale lutownica nie nagrzewa się – jest to oznaką, że element grzejny działa nieprawidłowo, należy wymienić element grzejny.

V. SPECYFIKACJE

Model: KD1717

Wymiary: 1180*w25*h25

Temperatura otoczenia podczas pracy: 0-40°C

Zakres temperatury: 220°C~480°C

Przełącznik funkcji: TAK

Kontrola temperatury: TAK

Wskaźnik działania: TAK

VI. STYL KOŃCÓWEK

<p>900M-T-0.8D 0°C</p>	<p>900M-T-1.2D 0°C</p>	<p>900M-T-1.6D 0°C</p>	<p>900M-T-2.4D 0°C</p>	<p>900M-T-3.2D 0°C</p>	<p>900M-T-1.2LD -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-SB 0°C</p>	<p>900M-T-B 0°C</p>
<p>900M-T-LB -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-0.5C 0°C</p>	<p>900M-T-0.8C 0°C</p>	<p>900M-T-1C 0°C</p>	<p>900M-T-1.5CF 0°C</p>	<p>900M-T-2C 0°C</p>	<p>900M-T-3C 0°C</p>	<p>900M-T-4C 0°C</p>
<p>900M-T-K 30°C/54°F</p>	<p>900M-T-R 0°C</p>	<p>900M-T-RT 0°C</p>	<p>900M-T-SI 0°C</p>	<p>900M-T-I -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-H -20°C/-36°F</p>	<p>900M-T-1.8H -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-S4 0°C</p>

KRAFT&DELE

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Według ISO/IEC Guide 22 i EN 45014

Producenta: Foreintrade S.A

Adres producenta: JANÓWEK, UL.MODRZEWIOWA 54 05-555 TARCZYN

DEKLARUJEMY, ŻE PRODUKT JEST ZGODNY Z NORMAMI EUROPEJSKIMI

Nazwa Produktu: Przenośna lutownica (oznaczony znakiem towarowym Kraft&Dele)

Model (oznaczenia handlowe): KD1717

Dane produktu: Moc znamionowa: max 80W

Napięcie 230V / 50Hz

Deklaracja:

Wyrób do którego odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania Dyrektyw WE:

1. 2014/35/EU LVD Directive
2. 2011/65/UE ROHS 2 Directive
3. 2000/14/WE Noise Emission Directive

Według norm:

EN60335-1:2012 +A11:2014

EN 60 335-2-45:2003 + A1:2008 + A2:2012

Certyfikat o numerze ES161027032S wydany przez EMITEK Shenzhen Co., Ltd z dnia 24.12.2016

Osoba odpowiedzialna za prowadzenie dokumentacji technicznej: Ma Dong Hui, JANÓWEK,
UL.MODRZEWIOWA 54 05-555 TARCZYN

Ma Dong Hui, Tarczyn, 17.04.2023