

KD5841

Wyważarka kół Instrukcja obsługi KD5841



SPIS TREŚCI

1. PRZECZYTAJ	1
1.1 OSTRZEŻENIE	1
1.2 WSTĘP	1
1.3 WYMAGANIA INSTALACYJNE	1
1.4 ZASADY BEZPIECZEŃSTWA	2
1.5 ZNACZENIE NAKLEJEK.....	3
1.6 SCHEMAT POŁOŻENIA ETYKIETY BEZPIECZEŃSTWA	3
2. INSTALACJA	4
2.1 MONTAŻ OKAPU OCHRONNEGO	4
2.2 MONTAŻ WAŁU GŁÓWNEGO	4
2.3 POŁĄCZENIE ELEKTRYCZNE I UZIEMIENIE.....	4
3. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA.....	5
3.1 CHARAKTERYSTYKA	5
3.2 GŁÓWNA SPECYFIKACJA TECHNICZNA.....	5
3.3 ZASADA DZIAŁANIA.....	5
4. TRANSPORT I INSTALACJA	6
4.1 TRANSPORT	6
4.2 INSTALACJA	7
5. BEZPIECZEŃSTWO I ZAPOBIEGANIE.....	8
6. KONSTRUKCJA WYPOSAŻENIA.....	9
6.1 GŁÓWNA STRUKTURA.....	9
6.2 PANEL WYŚWIETLACZA I PANEL STEROWANIA	10
6.3 AKCESORIUM	11
7. DZIAŁANIE	12
7.1 URUCHOMIENIE MASZYN.....	12

7.2 MONTAŻ KOŁA.....	12
7.3 WYBÓR TRYBU BALANSU	13
7.4 WPROWADZENIE WARTOŚCI.....	13
7.5 OBRÓĆ KOŁEM	14
7.6 UKŁADANIE CIĘŻARÓW	14
7.7 WYŚWIETLACZ WARTOŚCI NIEWYWAŻENIA RESIDUALNEGO.....	14
7.8 ZOPTYMALIZOWANE DZIAŁANIE RÓWNOWAGI ZBIOROWEJ	14
8. USTAWIENIA PROGRAMU.....	15
8.1 USTAWIENIE PARAMETRÓW MASZYNY	15
8.2 KONWERSJA JEDNOSTEK.....	16
8.3 SAMOKALIBERACJA	16
9. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW.....	17
9.1 WSKAZANIE BŁĘDU	17
9.2 CZĘSTE BŁĘDY I ROZWIĄZANIA.....	17
10. KONSERWACJA	18
ZAŁĄCZNIK	21
GWARANCJA	22

1. PRZEDMOWA

1.1 OSTRZEŻENIE

Okres gwarancji wynosi jeden rok pod warunkiem, że maszyna, łącznie z systemem operacyjnym, narzędziami i akcesoriami, będzie używana prawidłowo i/lub bez uszkodzeń. W tym okresie producent naprawi lub wymieni zwrócone części lub samą maszynę, ponosząc koszty, ale nie przyjmując odpowiedzialności za normalne zużycie, nieprawidłowe użytkowanie lub transport lub brak przeprowadzenia konserwacji. Producent nie będzie informował Klienta o jakichkolwiek udoskonaleniach wyrobów lub unowocześnieniu linii produkcyjnej.

1.2 WSTĘP

Celem tej instrukcji jest dostarczenie właścicielowi i operatorowi tej maszyny zestawu bezpiecznych i praktycznych instrukcji użytkowania i konserwacji wyważarki do kół.

Jeśli te instrukcje będą dokładnie przestrzegane, maszyna zapewni odpowiedni poziom wydajności i czasu trwania.

Poniższe akapity opisują poziomy zagrożenia związanego z maszyną.



NIEBEZPIECZEŃSTWO: Oznacza bezpośrednie zagrożenie z ryzykiem poważnych obrażeń lub śmierci.



OSTRZEŻENIE: Niebezpieczeństwa lub niebezpieczne procedury, które mogą spowodować poważne obrażenia lub śmierć.

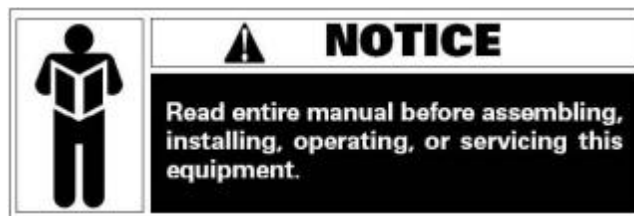


UWAGA: Niebezpieczeństwa lub niebezpieczne procedury, które mogą spowodować lekkie obrażenia lub szkody materialne.

Przed użyciem urządzenia przeczytaj uważnie niniejszą instrukcję. Przechowuj niniejszą instrukcję i ilustrowane materiały dostarczone wraz ze sprzętem w teczce w pobliżu

miejsca pracy tak, aby operatorzy maszyn mogli w każdej chwili zapoznać się z dokumentacją.

Instrukcję należy uważać wyłącznie za ważną dla numeru seryjnego i modelu maszyny podanych na załączonej tabliczce znamionowej.



Instrukcje i informacje opisane w tej instrukcji muszą być zawsze przestrzegane: operator będzie ponosił odpowiedzialność za wszelkie operacje, które nie są specjalnie opisane i autoryzowane w tej instrukcji.

Niektóre ilustracje zawarte w tej broszurze zostały wzięte ze zdjęć prototypów: standardowe maszyny produkcyjne mogą się nieznacznie różnić pod pewnymi względami. Niniejsza instrukcja przeznaczona jest dla personelu posiadającego podstawowe umiejętności mechaniczne. Dlatego skondensowaliśmy opisy poszczególnych operacji, pomijając szczegółowe instrukcje dotyczące np. odkręcania lub dokręcania urządzeń mocujących. Nie próbuj wykonywać operacji, jeśli nie posiadasz odpowiednich kwalifikacji lub odpowiedniego doświadczenia. W razie potrzeby należy skontaktować się z autoryzowanym centrum serwisowym w celu uzyskania pomocy.

1.3 WYMAGANIA INSTALACYJNE



Zachowaj najwyższą ostrożność podczas rozpakowywania, montażu, podnoszenia i ustawiania maszyny, jak wskazano poniżej.

Nieprzestrzeganie tych instrukcji może spowodować uszkodzenie maszyny i zagrazić bezpieczeństwu operatora.

Usuń oryginalne materiały opakowaniowe po ułożeniu ich zgodnie ze wskazówkami na opakowaniu.



Przy wyborze miejsca montażu należy przestrzegać wszystkich obowiązujących przepisów dotyczących bezpieczeństwa pracy.

W szczególności maszynę można instalować i eksploatować wyłącznie w chronionych środowiskach, w których nie występuje ryzyko narażenia na kapanie.

WAŻNE: dla prawidłowej i bezpiecznej pracy maszyny poziom oświetlenia w miejscu użytkowania powinien wynosić co najmniej 300 lux.

Środowiskowe warunki pracy muszą spełniać następujące wymagania:

- Wilgotność względna w zakresie od 30% do 80% (bez kondensacji);
- Temperatury w zakresie od 0° do +50°C.



Podłoga musi być wystarczająco mocna, aby utrzymać obciążenie równe ciężarowi sprzętu plus maksymalne dopuszczalne obciążenie.



Maszyny nie wolno używać w atmosferze potencjalnie wybuchowej.

1.4 ZASADY BEZPIECZEŃSTWA



Nieprzestrzeganie instrukcji i niebezpieczeństwo

ostrzeżenia mogą spowodować poważne obrażenia operatora lub innych osób.

Nie używaj maszyny, dopóki nie przeczytasz i nie zrozumiesz wszystkich ostrzeżeń/ostrzeżeń zawartych w tej instrukcji.

Prawidłowe użytkowanie tej maszyny wymaga wykwalifikowanego i autoryzowanego operatora. Operator ten musi być w stanie zrozumieć pisemne instrukcje producenta, zostać odpowiednio przeszkolony i zaznajomiony z procedurami i przepisami bezpieczeństwa. Operatorom zabrania się obsługiwanie maszyny pod wpływem alkoholu lub narkotyków, które mogą mieć wpływ na ich sprawność fizyczną i psychiczną.

Następujące warunki są niezbędne:

- Przeczytaj i zrozum informacje i instrukcje opisane w tej instrukcji;
- Posiadać dogłębną wiedzę na temat cech i właściwości maszyny;
- Trzymaj osoby nieupoważnione z daleka od obszaru roboczego;
- Upewnij się, że maszyna została zainstalowana zgodnie ze wszystkimi obowiązującymi normami i przepisami;
- Należy upewnić się, że wszyscy operatorzy maszyn są odpowiednio przeszkoleni, potrafią prawidłowo i bezpiecznie obsługiwać maszynę oraz znajdują się pod odpowiednim nadzorem podczas pracy;
- Nie dotykaj przewodów zasilających ani wnętrza silników elektrycznych ani żadnego innego sprzętu elektrycznego przed upewnieniem się, że są one wyłączone;
- Przeczytaj uważnie tę broszurę i dowiedz się, jak prawidłowo i bezpiecznie używać urządzenia;
- Zawsze przechowuj niniejszą instrukcję obsługi w miejscu łatwo dostępnym i pamiętaj o powoływaniu się na nią.



Nie usuwaj ani nie niszczyć naklejek NIEBEZPIECZEŃSTWO, PRZESTROGA, OSTRZEŻENIE lub INSTRUKCJA.

Wymień brakujące lub nieczytelne naklejki. Jeżeli jakiegokolwiek naklejki oderwały się lub uległy uszkodzeniu, można je nabyć u najbliższego sprzedawcy.

- Zawsze, gdy maszyna jest używana lub serwisowana, należy przestrzegać jednolitych przepisów dotyczących zapobiegania wypadkom przemysłowym, odnoszących się do wysokiego napięcia i maszyn wirujących.
- Wszelkie nieautoryzowane zmiany lub modyfikacje dokonane w maszynie automatycznie zwalniają producenta z wszelkiej odpowiedzialności w przypadku uszkodzeń lub wypadków wynikających z takich zmian lub modyfikacji.





NOŚ RĘKAWICE
OCHRONNE



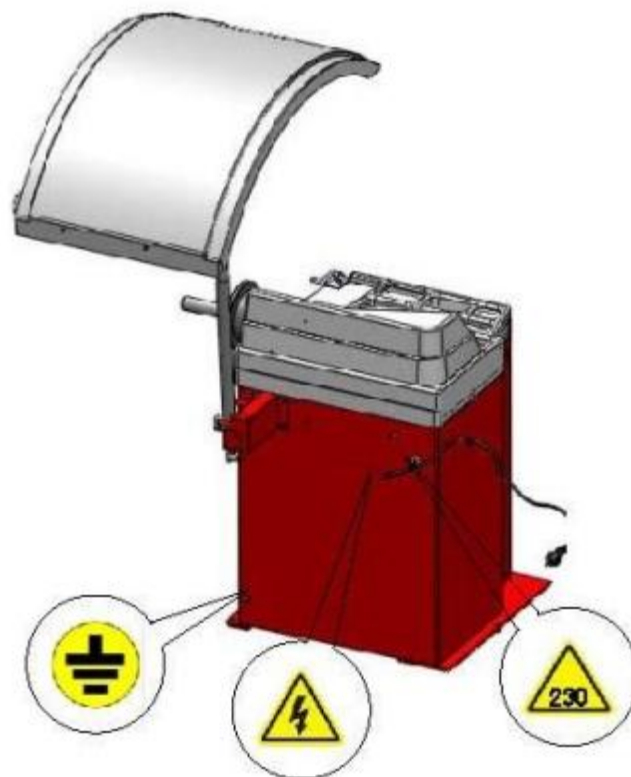
PRZECZYTAJ OPERACJĘ
PODRĘCZNIK



NOSIĆ OKULARY
OCHRONNE



WYŁĄCZ
ŹRÓDŁO ELEKTRYCZNE
MASZYNY
PODCZAS KONSERWACJI



Rys. 1

1.5 ZNACZENIE NAKLEJEK

(łącznie z tym wskazującym na ostrożność)



Symbol błyskawicy

Informuje o tym naklejka znajdująca się z tyłu maszyny gdzie włożyć kabel zasilający i ostrzega użytkownika zwrócić uwagę na jego bezpieczeństwo.



Ostrzeżenie dotyczące obracających się części maszyny

Przypomina o tym ta naklejka, umieszczona obok wałka wyważającego użytkownikowi, że jest to część obracająca się i dlatego nią jest niebezpieczne i nie należy ich dotykać rękami. The strzałka wskazuje kierunek obrotu.



Symbol uziemienia

Ta naklejka, umieszczona z tyłu, po lewej stronie maszyny, wskazuje miejsce podłączenia przewodu uziemniającego.

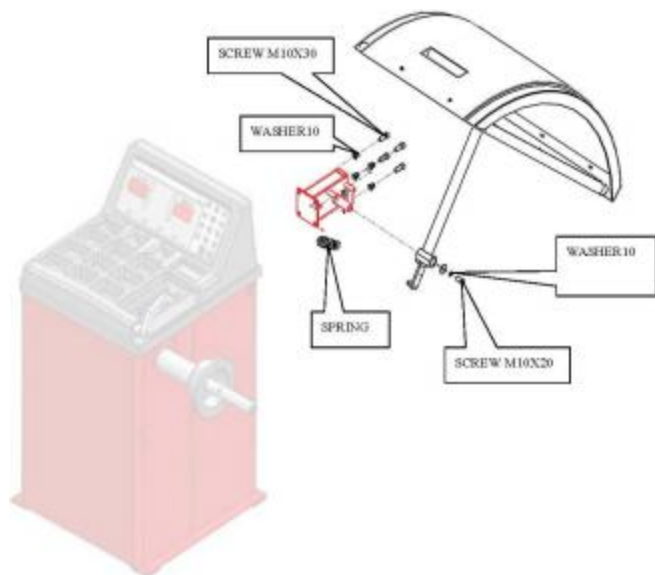
1.6 SCHEMAT POŁOŻENIA ETYKIETY BEZPIECZEŃSTWA

Należy zwrócić uwagę, aby etykiety bezpieczeństwa były kompletne. Kiedy to jest nie jest jasne, że brakuje, należy zmienić nową etykietę. Operatorzy powinni wyraźnie widzieć etykiety bezpieczeństwa i zrozumieć znaczenie etykiety.

2. INSTALACJA

Uwaga: Przed montażem i użytkowaniem wyważarki należy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją montażu i obsługi. Trzymaj tę instrukcję pod ręką, aby móc z niej skorzystać w dowolnym momencie. Powinieneś mieć pewność, że wszyscy operatorzy przeczytali tę instrukcję, aby zagwarantować najdoskonalsze działanie maszyny, a jednocześnie bezpieczeństwo.

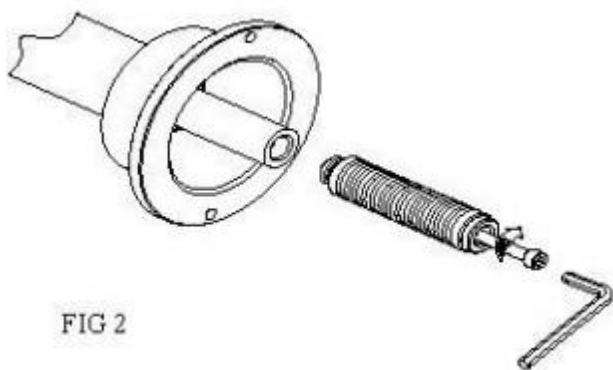
2.1 MONTAŻ OKAPU OCHRONNEGO



Rys. 2

2.2 MONTAŻ WAŁU GŁÓWNEGO

Przed montażem użyj alkoholu etylowego i sprężonego powietrza, aby oczyścić środkowy otwór wału i części łączącej. Za pomocą klucza i śruby zamocuj wał gwintowany na wałku równoważącym (rys. 3).



Rys. 3

2.3 POŁĄCZENIE ELEKTRYCZNE I UZIEMIENIE

Zgodnie z etykietą na złączu kabla zasilającego z korpusem, gniazdo do podłączenia kabla zasilającego musi być uziemione za pomocą niezawodnego przewodu uziemiającego.

Całość instalacji urządzeń elektrycznych musi zostać wykonana przez wykwalifikowany personel. Przed montażem należy sprawdzić czy instalacja elektryczna jest zgodna z parametrami technicznymi podanymi na tabliczce znamionowej maszyny. Okablowanie maszyny musi mieć bezpiecznik i doskonałą ochronę uziemienia. Zainstaluj także przełącznik automatycznego sterowania wyciekami elektrycznym w źródle zasilania. Zalecamy również zastosowanie stabilizatora, jeśli napięcie w miejscu instalacji jest niestabilne.



- *Wszelkie podłączenia elektryczne w warsztacie są wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowany personel techniczny i powinny spełniać obowiązujące przepisy.*
- *Wszelkie połączenia elektryczne muszą być zgodne z następującymi wymaganiami:*
 - ◆ *Włącz zasilanie znajdujące się na tabliczce znamionowej maszyny;*
 - ◆ *Spadek napięcia nie może przekroczyć 4% napięcia znamionowego podanego na tabliczce znamionowej przy pełnym obciążeniu (10% przy uruchomieniu).*
- *Operatorzy muszą:*
 - ◆ *Zainstaluj wtyczkę;*
 - ◆ *Zainstaluj wyłącznik automatyczny 30 mA;*
 - ◆ *Zainstaluj bezpiecznik kabla zasilającego;*
 - ◆ *Zapewnij skuteczne połączenie elektryczne warsztatu z uziemieniem;*
 - *Zapobiec autoryzowanemu działaniu i wyciągnąć wtyczkę, aby przedłużyć żywotność urządzenia, gdy nie jest ono używane.*

- *Jeśli maszyna jest podłączona bezpośrednio do źródła zasilania poprzez listwę zasilającą, a nie przez wtyczkę, do obsługi powinniśmy zatrudnić wykwalifikowany personel.*



Do prawidłowego działania niezbędne jest idealne uziemienie. Nie podłączaj urządzenia do rury powietrznej, wodociągowej, linii telefonicznej i innych nieodpowiednich obiektów.

3. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

3.1 CHARAKTERYSTYKA

- Przyjmuje wysokiej jakości komputer z funkcją wysokiej inteligencji i wysoką stabilnością
- Mechaniczny wał główny wykorzystuje precyzyjne łożysko napędzane, odporne na zużycie i charakteryzujące się niskim poziomem hałasu
- Naciśnij klawisz stop, aby wykonać zatrzymanie awaryjne
- W pełni automatyczna kontrola równowagi dynamicznej/statycznej
- Obręcz Balance 3 ALU
- Samokalibracja i pełna automatyczna diagnostyka usterek

3.2 GŁÓWNA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

3.3 ZASADA PRACY

Mikroprocesor dostarczy normalnych informacji, jeśli sprawdzi każdą jednostkę w normalnej sytuacji. Operatorzy mogą wykonać operację równoważenia. Podczas wyważania MCPU może sterować obrotem głównego wału testera wyważarki poprzez interfejs napędu. Sygnał niewyważenia wykrywany przez czujnik wyważenia jest przesyłany do portu mikroprocesora

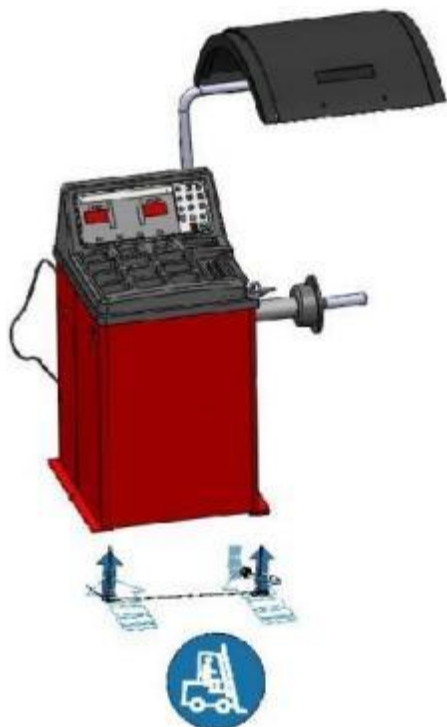
Przetwornik A/C. Zintegrowany procesor przeanalizuje sygnał niewyważenia i sygnał kąta, aby obliczyć wartość niewyważenia i wyświetlić wartość na wyświetlaczu LED. Możemy realizować rozmowę człowiek-maszyna za pomocą klawiatury i diody LED.

4. TRANSPORT & INSTALACJA

4.1 TRANSPORT

- Umieścić, przetransportować i przechowywać maszynę zgodnie ze wskazówkami na etykiecie znajdującej się na opakowaniu.

- Środowisko sklepu:
- ◆ Wilgotność względna: 20%-95%
- ◆ Temperatura: - 10 °C - + 60 °C
- Podczas transportu i użytkowania maszyny nie należy ciągnąć wału obrotowego, gdyż spowoduje to trwałe uszkodzenie.



Rys. 5



Nie podnosić maszyny w żadnej innej pozycji.

4.1.1 Po upewnieniu się, że opakowanie Twojej maszyny jest idealne, możesz przenieść wyważarkę na miejsce montażu. (ryc. 6). Wybór instalacji powinien spełniać poniższe wymagania. Temperatura otoczenia wynosi 0°C-50°C, a wilgotność względna $\leq 85\%$. Oraz miejsce instalacji jak pokazano na rys. 7.

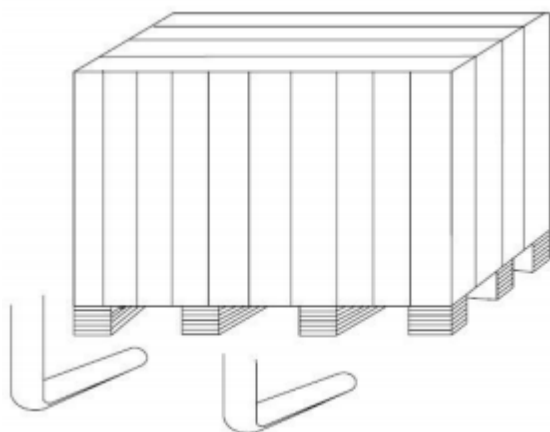


Fig. 6

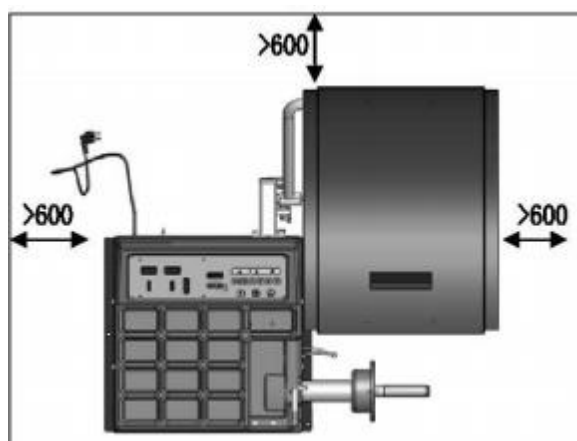


Fig. 7

4.1.2 Zdejmij górną pokrywę kartonu i sprawdź i potwierdź zakup wyważarki, części zamiennych oraz dokumentów zgodnie z listą przewozową. Jeśli masz jakiegokolwiek pytania, skontaktuj się ze sprzedawcą.

Materiały opakowaniowe, takie jak plastik, folia PBV, gwoździe, śruby, drewno i karton, należy umieścić w pojemniku na złom i poddać obróbce zgodnie z lokalnymi przepisami.

4.2 INSTALACJA

Usuń śrubę łączącą. Następnie opuść wyważarkę i umieść ją na płaskiej i solidnej podłodze. Powinniśmy przechowywać go w pomieszczeniu zamkniętym, aby nie był narażony na długotrwałe działanie promieni słonecznych i wilgoci..

5. BEZPIECZEŃSTWO I ZAPOBIEGANIE

5.1 Przed przystąpieniem do obsługi prosimy o zapoznanie się z całą etykietą ostrzegawczą i instrukcją obsługi. Niezastosowanie się do instrukcji bezpieczeństwa może spowodować obrażenia operatora i osób postronnych.

5.2 Trzymaj ręce i inne części ciała z dala od miejsc, w których występuje potencjalne zagrożenie. Przed uruchomieniem maszyny należy sprawdzić, czy istnieje uszkodzona część. W przypadku jakiegokolwiek pęknięć lub uszkodzeń maszyna nie będzie używana.

5.3 W sytuacji awaryjnej, jeśli opona nie jest zamocowana, należy nacisnąć „STOP”, aby zatrzymać obrót kół. Przyjmuje osłonę ochronną o wysokiej wytrzymałości, aby zapobiec lataniu opony w dowolnym kierunku i może spaść tylko na ziemię, aby chronić bezpieczeństwo operatorów.

5.4 Przed wyważeniem operatorzy powinni sprawdzić wszystkie opony i koła w celu znalezienia możliwych usterek. Nie wyważaj uszkodzonych opon i kół.

5.5 Nie przekraczaj dopuszczalnego obciążenia wyważarki i nie próbuj wyważać koła większego niż wymiar przewidziany.

5.6 Nosić odpowiednią odzież, taką jak odpowiedni kombinezon ochronny, taki jak rękawice, okulary i kombinezon roboczy. Nie nosić krawata, długich włosów i luźnych ubrań. Podczas obsługi maszyny operatorzy powinni stać obok maszyny. Chronić przed nieupoważnionym personelem.

5.7 Przed wyważeniem należy potwierdzić montaż koła. Przed obrotem upewnij się, że nakrętka obróciła się o 4 obroty wokół wału gwintowanego i jest mocno zablokowana na wale głównym.

OGÓLNE WARUNKI UŻYTKOWANIA



Wyważarki do kół opisane w niniejszej instrukcji należy stosować wyłącznie do pomiaru zakresu i położenia niewyważenia kół samochodu, w granicach określonych w części danych technicznych. Ponadto modele wyposażone w silniki muszą być wyposażone w odpowiednią osłonę.



Każde użycie inne niż opisane w tej instrukcji należy uznać za niewłaściwe i nieuzasadnione.



Nie uruchamiaj maszyny bez blokady kół.



Kaptur ochronny spełnia rolę prewencji i bezpieczeństwa.



Nie czyścić ani nie myć kół zamontowanych na maszynie sprężonym powietrzem lub strumieniem wody.



Poznaj swoją maszynę. Najlepszym sposobem zapobiegania wypadkom i uzyskania najwyższej wydajności maszyny jest upewnienie się, że wszyscy operatorzy wiedzą, jak maszyna działa.



Poznaj funkcję i lokalizację wszystkich elementów sterujących.



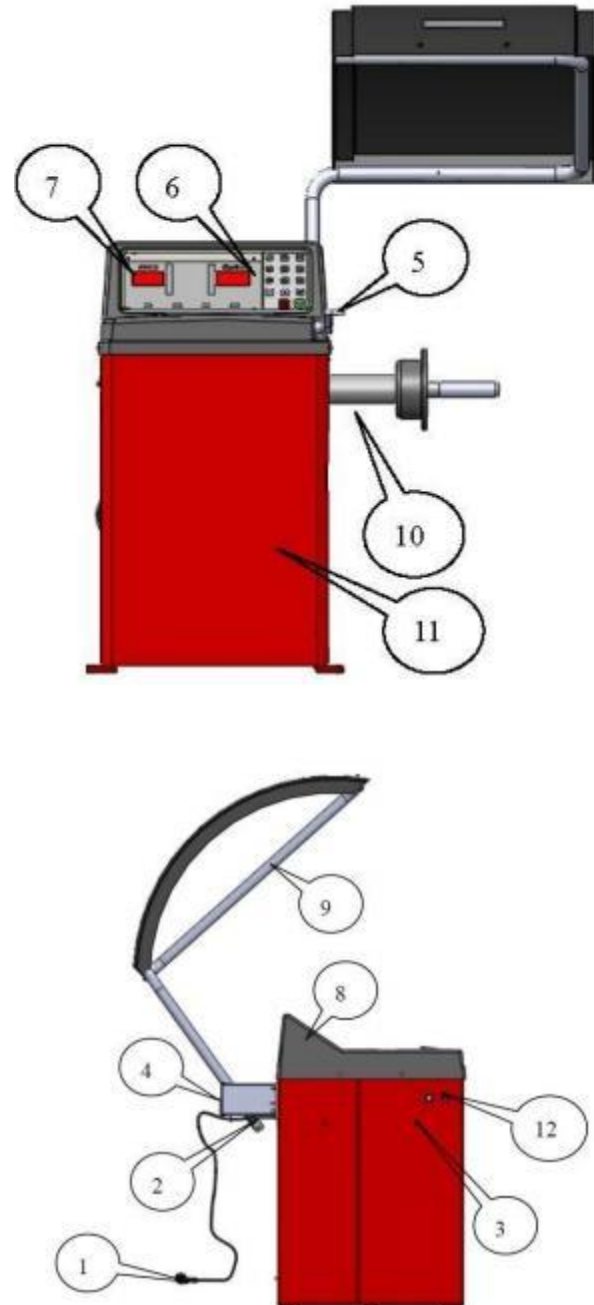
Dokładnie sprawdź, czy wszystkie elementy sterujące na maszynie działają prawidłowo.



Aby zapobiec wypadkom i obrażeniom, maszyna musi być prawidłowo zainstalowana, prawidłowo obsługiwana i regularnie serwisowana.

6. KONSTRUKCJA WYPOSAŻENIA

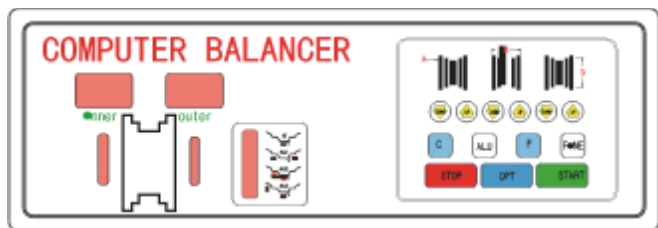
6.1 GŁÓWNA STRUKTURA



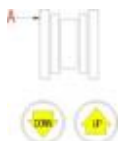
Rys. 8

- | | |
|------------------------------------|-------------------------|
| 1. Zasilanie i wtyczka | 2. Powrót wiosny |
| 3. Uchwyt do przechowywania stożka | 4. Wyłącznik główny |
| 5. Skala | 6. Panel sterowania |
| 7. Wyświetlacz | 8. Taca na ciężarki |
| 9. Kaptur | 10. Wałek równoważący |
| 11. Ciało | 12. Wyłącznik zasilania |

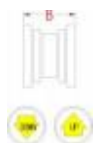
6.2 PANEL WYŚWIETLACZA I PANEL STEROWANIA



Rys. 9



W stanie wprowadzania parametrów jest to odległość od koła do klawisza wejściowego wyważarki. Możesz zmienić ustawioną wartość Br okna, naciskając klawisz góra/dół.



Klawisz wprowadzania wartości Br

Możesz zmienić ustawioną wartość Br okna, naciskając klawisz góra/dół.



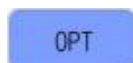
W stanie wprowadzenia parametrów jest to średnica klucza wejściowego felgi. Możesz zmienić ustawioną wartość D okna, naciskając klawisz góra/dół.



Klucz balansowy o wysokiej dokładności: Gdy na wyświetlaczu pojawi się „00”, naciśnij ten przycisk, wyświetlacz wyświetli wartość niewyważenia reszkowego wynoszącą 5 g.



Klucz do przeliczenia wartości niewyważenia/ samokalibracji



Klucz zoptymalizowany pod kątem niewyważenia

Uzyskaj optymalną wartość niewyważenia felgi i opony.



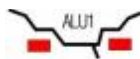
Klawisz wyboru trybu balansu



Klawisz do wyboru balansu dynamicznego lub innego trybu balansu statycznego



Tryb STA



Tryb ALU1



Tryb ALU2



Tryb ALU3



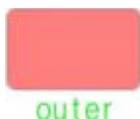
Klucz zatrzymania awaryjnego



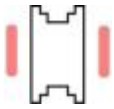
Klucz startowy



Wartość niewyważenia wewnętrznego i parametry wyświetlacza opon



Wartość niewyważenia zewnętrznego i parametry wyświetlacza opon












Lampa pozycyjna



Lampka wskazująca tryb równowagi

6.3 AKCESORIUM

STANDARDOWE AKCESORIA		
Akcesorium	Opis	Ilość
	KAPTUR	1 ZESTAW
	STOŻEK	1 ZESTAW
	szczypce	1 SZTUKA
	SZYBKA NAKRĘTKA	1 SZTUKA
	MISKA	1 SZTUKA
	SKALER BR	1 SZTUKA
	WAŁ GWINTU	1 SZTUKA
	WAGA	1 SZTUKA
	MISKA SPRAWA	1 SZTUKA

AKCESORIA OPCJONALNE	
Akcesorium	Opis
	DUŻY STOŻEK
	WAGA WAGI
	DK-W-1
	MJ-I
	ADAPTER 4-POZYCYJNY
	TARCZ KOŁNIERZOWY
	BEZCENTRALN ZACISK OBRĘCZY
	DK-W-2
	MJ-II

7. INSTRUKCJA OBSŁUGI

Ostrożność:

Urządzenie może być obsługiwane wyłącznie przez wykwalifikowany personel, który został specjalnie przeszkolony. Stosować odpowiednie narzędzia, sprzęt ochronny i ochronny, nosić ochronną odzież roboczą, taką jak okulary i narzędzia robocze.

Uwaga:

- Maks. waga koła nie może przekraczać 65kg.
- Przed zamontowaniem koła usunąć przeciwwagę i inne ciała obce, aby uniknąć niebezpieczeństwa. Do demontażu przeciwwagi należy użyć szczypiec do demontażu/montażu dostarczonych wraz z maszyną.
- Przed montażem koła oczyścić powierzchnie styku wału ze stożkową obudową alkoholem lub benzyną, aby uniknąć wpływu na dokładność montażu.
- Umieścić balanser na równym podłożu, o ile to możliwe.

7.1 URUCHOMIENIE MASZINY

Włącz główny wyłącznik po lewej stronie maszyny, na wyświetlaczu pojawi się „096”.

7.2 MONTAŻ KOŁA

Metody montażu koła: Pozycjonowanie dodatkowo, ujemne i tarcza kołnierzowa podczas obsługi opon o średnich i dużych rozmiarach. Możesz wybrać metody w zależności od różnych warunków.

7.2.1 POZYCJA DODATNIA KOŁA MAŁEGO SAMOCHODU

Pozytywne pozycjonowanie jest normalną metodą. Charakteryzuje się prostą i szybką obsługą. Nadaje się głównie do zwykłych felg stalowych i felg ze stopu aluminium z niewielkimi odkształceniami.



Rys. 10

Wał główny → koło (kierunek powierzchni montażowej felgi jest wewnątrz) → stożek → szybka nakrętka

7.2.2 W przypadku odkształcenia zewnętrznej strony koła należy zastosować tę metodę do pozycjonowania, aby zapewnić dokładne ustawienie wewnętrznego otworu stalowej felgi i wału głównego. Pasuje do felgi stalowej, szczególnie grubej ALU.



Rys. 11

Wał główny → sprężyna wieży → odpowiedni stożek → szybka nakrętka → miska na koło

7.2.3 POZYCJONOWANIE TARCZY KOŁNIERZOWEJ (OPCJONALNIE)

Nadaje się do dużego montażu opon



Rys. 12

Wał główny → tarcza kołnierzowa (zamocowana na wale głównym) → koło → stożek → szybka nakrętka

ALU 2

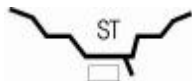
UWAGA: Dobór stożka należy dostosować do środkowego otworu felgi i zwrócić uwagę na jego kierunek. Lub spowoduje to niedokładny pomiar.

7.3 WYBÓR TRYBU BALANSU

Wybierz tryb równowagi zgodnie z pozycją dodawania ciężaru i trybem równowagi.

Naciśnij **F** aby wybrać tryb balansu. Po włączeniu urządzenia automatycznie przejdzie ono w tryb równowagi dynamicznej i nie będzie potrzeby wybierania

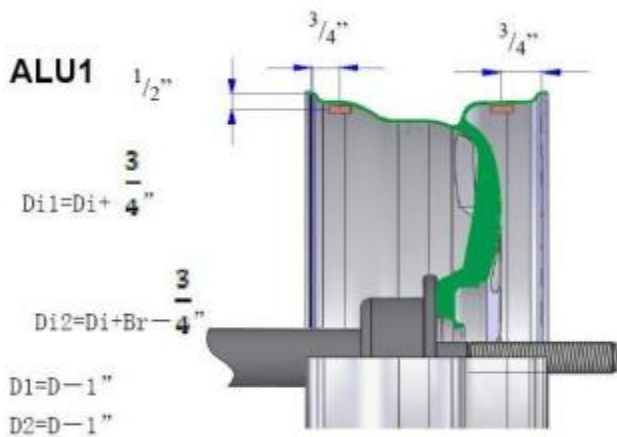
Dynamiczny — przypnij obciążnik po obu stronach obręczy (po rozpoczęciu dynamiczny test równowagi).)



Stacyjny — użyj tego trybu, gdy nie można zwiększyć ciężaru po obu stronach.



ALU1 — aby zrównoważyć lekkie aluminium felga aluminiowa. Przyjmij ciężarek na ramionach obręczy.



Rys. 14



ALU2 — do felgi ALU, ukryty ciężarek wewnątrz.

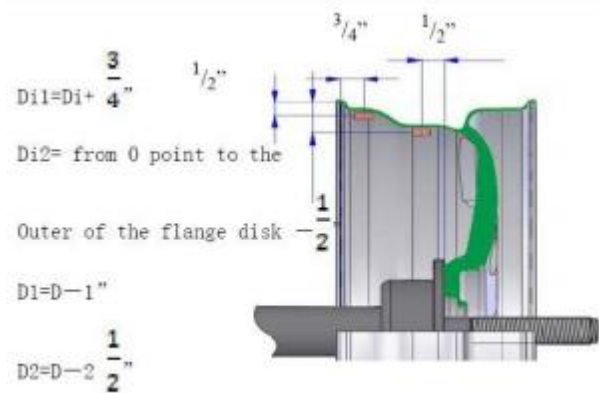
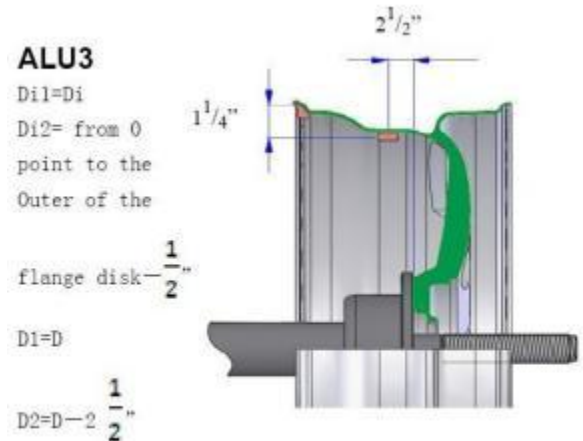


Fig. 15

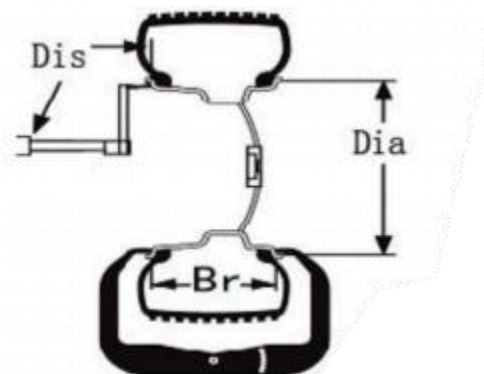


ALU3 — przypnij ciężarek do środka i
Pozycja do dodania ciężaru na zewnątrz jest taka sama jak w przypadku ALU2.



Rys. 16



7.4 WPROWADZENIE WARTOŚCI



Rys. 13


7.4.1 Wejście Dis (odległość)

Pociągnij wagę do pozycji wewnętrznej, aby dodać ciężar i


naciśnij przycisk  z  aby wprowadzić DIS wartość na wyświetlaczu. W tym momencie na wyświetlaczu pojawi się „DIS” : „XXX” . Domyślnym systemem jest mm.



7.4.2 Wprowadź wartość Br (szerokość RIM).

Użyj suwmiarki pomiarowej Br, aby zmierzyć Br


obręczy, naciśnij klawisz  aby wprowadzić wartość Br do wyświetlacza. W tym momencie na wyświetlaczu pojawi się „Br” : „XXX”

7.4.3 Wprowadź wartość średnicy opony

Po zatwierdzeniu średnicy felgi należy nacisnąć klawisz 

 z  aby wprowadzić średnicę felgi do wyświetlacza. W tym momencie na wyświetlaczu pojawi się „D” : „XXX” .

7.5 OBREĆENIE KOŁA

Naciśnij klawisz startu  , wyważarka zaczyna działać i uruchomić. Kilka sekund później urządzenie automatycznie się zatrzymuje.

7.6 UKŁADANIE CIĘŻARÓW

Po zakończeniu wirowania na wyświetlaczu pojawi się informacja wewnętrzna

 i  wartość niewyważenia felgi.

Użyj ręki, aby pociągnąć koło. Gdy zaświecą się wszystkie lampki pozycyjne, oświetlenie wewnętrzne i zewnętrzne, zostanie wskazana pozycja dodawania ciężaru.

Obróć koło, gdy świeci się całkowicie lewa lampa pozycyjna, w tym momencie najwyższa pozycja to pozycja niewyważenia wewnętrznego, a gdy świeci się cała prawa lampa pozycyjna, w tym momencie najwyższa pozycja to pozycja niewyważenia zewnętrznego.


Dodaj odpowiedni ciężar w punkcie niewyważenia i rozpocznij test ponownie, aż do uzyskania równowagi opony.



- *Po uruchomieniu maszyny pociągnij ręką koło, aby pomóc mu rozpocząć obrót, szczególnie w przypadku stosunkowo większej opony, aby przedłużyć żywotność silnika.*
- *Sprawdź, czy nie ma błędów w wymiarze. Sprawdź, czy metody wyważania odpowiadają konfiguracji felgi i wybierz wyważarkę, która będzie najłatwiejsza do wyważenia.*
- *Sprawdź, czy nakrętka szybkoobrotowa jest dobrze dokręcona.*
- *Po zakończeniu wyważania zdejmij oponę. Należy obchodzić się z nim delikatnie i unikać uderzania w wał główny.*
- *Podczas obcinania ciężaru. Użyj młotka, aby przycisnąć ciężarek do obręczy bez użycia dużej siły. Nie uderzaj mocno w wał główny, aby uniknąć uszkodzenia czujnika. Miejsce dodawania ciężaru powinno być wolne od tłuszczu i suche.*

7.7 WARTOŚĆ NIETYWAŻENIA SZCZĄTKOWEGO WYŚWIETLACZ

Minimalna wartość standardowego odważnika to 5g, więc jeśli użyjesz odważnika mniejszego niż 5g, wyważarka nie wyświetli tej wartości, a jedynie wyświetli stan „00”. Jeśli chcesz wyświetlić wartość niewyważenia resztkowego, możesz to zrobić

powinien  i wyświetlacz natychmiast to zrobi i wyświetli wartość niewyważenia wewnętrznego lub zewnętrznego mniejszą niż 5g. Maksymalna wartość niewyważenia szczątkowego wynosi 4 g.


7.8 ZOPTYMALIZOWANY RÓWNOWAGA ZBIORU PRZYPADKÓW DZIAŁANIE

Program ten służy do sprawdzania najlepszego zbieżności położenia felgi z oponą, uzupełniania niewyważenia felgi niewyważeniem opony w celu zmniejszenia ciężaru dodanego ołowiu wyważającego i zmniejszenia hałasu spowodowanego złym zbieżnością pomiędzy felgę i oponę podczas jazdy. Ogólnie rzecz biorąc, użytkownik nie musi wykonywać tej operacji; tylko w wyjątkowych przypadkach – gdy koło spełnia warunki równowagi koincydencji, operację tę może wykonać doświadczony personel.

Przed wykonaniem operacji wyważania koincydencji należy zainstalować koło na wyważarce, aby przeprowadzić operację wyważania dynamicznego. Należy jedynie zmierzyć wartość niewyważenia, nie jest konieczne przyklejanie ciężarka ołowianego.



Jeśli wartość niewyważenia jednostronnego w wyważeniu dynamicznym jest większa niż 30 g, wykonaj tę operację.

Naciśnij  przystąpić do operacji. Wyświetlacz

pokaże (OPT). Następnie naciśnij  aby wykonać pomiar. Gdy koło przestanie się obracać, na wyświetlaczu pojawi się (I) (180), co oznacza, że felgę i oponę należy obrócić porównawczo o 180 stopni. Zaznacz kredą najwyższe miejsce koła na zewnątrz. W międzyczasie zaznacz kredą najwyższe miejsce krawędzi na zewnątrz. Zdejmij koło z wyważarki, obróć oponę zewnętrzną względem felgi, niech znak kredą na oponie zewnętrznej obróci się o 180 stopni. Następnie ponownie zamontuj koło na wyważarce. Wyważarka wyświetla (45) (80). Dane na prawym wyświetlaczu oznaczają procent redukcji niewyważenia. Dane na lewym wyświetlaczu oznaczają aktualną wartość niewyważenia. Obracaj powoli kołem, aż zaświecą się wszystkie wskaźniki. Zaznacz kredą najwyższe miejsce opony. Obróć ponownie koło, aż zaświeci się wskaźnik niewyważenia wewnętrznego. Zaznacz kredą najwyższe miejsce obręczy. Zdejmij koło z wyważarki. Obracaj zewnętrzną oponę względem felgi, aż oba znaki się zbiegną. Zamontuj ponownie koło na wyważarce. Po tej operacji niewyważenie 45g zmniejsza się o 80%. Ostateczna wartość niewyważenia po zoptymalizowanej pracy wagi wynosi 9 g. Kliknij, aby po optymalizacji wystarczyło obciążenie 10 g.

8. USTAWIENIA PROGRAMU



8.1 USTAWIENIE PARAMETRÓW MASZINY

Naciskaj dalej  i  przez pięć sekund, aż do lampki wskazujące położenie przestają migać. System przejdzie do programu konfiguracji parametrów maszyny.

● Konfiguracja wartości „DF”

Naciśnij najpierw a (↓), następnie a (↑), następnie (F . Po naciśnięciu a (↓) i a (↑) wyświetlacz nic nie pokazuje, po naciśnięciu (F) wyświetlacz przywraca wyświetlanie, pokazuje się (DF.) (125) . Lewa strona to wartość <DF>, naciśnij b(↑) lub b(↓), aby zmienić wartość „DF”.




● ustawienie wartości „I”

Naciśnij  z  do ustawienia wartości „I”. Na wyświetlaczu pojawia się (I.-) (3). „-1” oznacza wartość dodatnią. Naciśnij



 lub  z  aby zmienić wartość „I”..




● Konfiguracja wartości „S”.

Naciśnij  z  do ustawienia wartości „S”.



Wyświetlacz pokazuje (S) (330).  lub  z  aby zmienić wartość „S”..




● Konfiguracja sygnalizatora



Naciśnij  z  aby ustawić „włączenie” i „wyłączenie” sygnału dźwiękowego.

Naciśnij  or  of  aby ustawić „włączenie” i „wyłączenie” sygnału dźwiękowego

● **Min. konfiguracja wartości wyświetlania**

Naciśnij  z  do ustawienia wartości „EC”.

Wyświetlacz pokaże (EC). Naciśnij  lub  z  aby wybrać 5g, 10g lub 15g.





Naciśnij  z  aby wyjść z konfiguracji.

Uwaga:  *podczas konfiguracji naciśnij aby organizować coś. Parametr powróci do wartości domyślnej.*

8.2 KONWERSJA JEDNOSTEK





8.2.1 Konwersja jednostek Br felgi z cali do mm:

Zwykle wyświetlacz Br powinien być w calach. Jeśli chcesz, aby jednostką wyświetlania były mm, możesz użyć klawisza

 i  lub  z  zmienić jednostkę z cali na mm.

8.2.3 Konwersja jednostek DIA felgi z cal na mm



Zwykle wartość D powinna być wyświetlana w calach. Jeśli chcesz, aby jednostką wyświetlania były mm, możesz użyć klawisza

 i  lub  z  zmieni jednostkę z calin a mm.

Po przeliczeniu jednostek jednostką wyświetlanych wartości felgi Br i D są mm, ale po wyłączeniu i ponownym włączeniu wyważarki jednostką nadal będą cale.

8.2.4 Konwersja jednostek z gramów na uncje:


Zwykle jednostką wartości niewyważenia jest gram (g). Jeśli chcesz, aby uncja (Oz) była jednostką, możesz wykonać konwersję g/Oz. Jednostką wyświetlanej wartości niewyważenia jest gram (g). Sposób realizacji jednostki

konwersja gramów na uncje polega na naciśnięciu  i 

lub  z .

8.3 SELF-CALIBERATION

Zainstaluj koło średniej wielkości (13” ~ 15”). Wprowadź obręcz

parametry. Naciskaj dalej przycisk  oraz

przycisk  w tym samym czasie.

Wyświetlacz pokazuje CAL-CAL. Poluzuj przyciski, gdy oba wskaźniki niewyważenia zaświecą się i przestaną migać. Naciśnij klawisz Start, aby rozpocząć test. Po uruchomieniu na wyświetlaczu pojawi się ADD-100, obracaj oponę, aż zaświecą się wszystkie lampki pozycyjne niewyważenia. Przypnij ciężarek o masie 100 g w pozycji zegara 12 na oponie. Uruchom ponownie maszynę, aby wykonać samokalibrację maszyny.



Uwaga: 100 g odważnika do samokalibracji należy przypiąć w pozycji zegara 12, w przeciwnym razie spowoduje to niedokładność.

9. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

9.1 WSKAZANIE BŁĘDU

Err 1: Brak sygnału obrotowego, silnik się nie obraca, zła lokalizacja czujnika położenia, uszkodzony lub złe połączenie czujnika lub uszkodzona płyta komputera.

Err 2: Niska prędkość obrotowa lub brak koła zamontowanego na maszynie (z oponą).

Err 3: Wartość niewyważenia jest zbyt duża. Zmień inne koło w celu przetestowania.

Err 4: Błędy zasilania lub czujnika położenia.

Err 5: Nie określono.

Err 6: Uszkodzona pamięć lub utrata sygnału. Wykonaj ponowną kalibrację.

Err 7: Błąd kalibracji, przecięcie kabla czujnika ciśnienia lub uszkodzenie czujnika ciśnienia lub złe podłączenie kabla.

Jeśli nie możesz rozwiązać problemu za pomocą powyższej metody, skontaktuj się z profesjonalistami.

Uwaga: Przy zmianie płyty komputera, czujnika fazy lub czujnika docisku należy przeprowadzić autokalibrację. Przy zmianie płyty komputera należy ustawić parametr zgodnie z parametrem oznaczonym na maszynie lub na oryginalnej płycie komputera. Po modyfikacji powtórz autokalibrację.

9.2 CZĘSTE BŁĘDY I ROZWIĄZANIA

Opis	Przyczyna	Rozwiązanie
Uruchom maszynę, ale nie wyświetlaj.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sprawdź, czy obwód 220 V jest normalny, czy nie. 2. Usterka płyty zasilającej 3. Poluzowany kabel pomiędzy płytą zasilającą a komputerem 4. Usterka płyty komputera 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sprawdź i podłącz zewnętrzne źródło zasilania. 2. Zmień płytkę zasilającą 3. Sprawdź kabel z wtyczką 4. Zmień płytę komputera
Wyświetlacz działa normalnie, ale przycisk start i przycisk wejścia nie działają.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Przełącznik stykowy nie jest dobry 2. Awaria maszyny 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Otwórz obudowę maszyny i podłącz i dokręć wtyczkę przełącznika stykowego. 2. Uruchom ponownie maszynę
Wyświetlacz działa normalnie, ale po uruchomieniu nie następuje hamowanie.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Poluzowany kabel pomiędzy płytą zasilającą a komputerem 2. Usterka płyty zasilającej 3. Usterka płyty komputera 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Podłącz i dokręć kabel pomiędzy płytą komputera a płytą zasilającą. 2. Zmień płytkę zasilającą 3. Zmień płytę komputera
Saldo nie jest dokładne i trudne do osiągnięcia „,00”	<ol style="list-style-type: none"> 1. Przewód czujnika podłączony lub uszkodzony. 2. Utracono wartość pamięci 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Połącz ponownie. 2. Skoryguj wartość pamięci zgodnie z instrukcją.
Przy każdym obrocie zmiana wartości nie przekroczy 5g.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Na feldze lub na powierzchni montażowej znajduje się ciało obce, w wyniku odkształcenia środka felgi 2. Czujnik wilgotny lub nakrętka szybkocująca nie jest mocno dokręcona 3. Zewnętrzne napięcie zasilania lub ciśnienie powietrza nie są wystarczające. Kołnierz kołnierza nie jest zablokowany. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zmień koło 2. Piekarnik, ponownie skalibruj czujnik. 3. Zamocuj śrubę kotwową.
Przy każdym obrocie zakres zmiany wartości będzie wynosić 20-90g.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Na kole znajdują się ciała obce lub niewyważenie koła jest zbyt duże. 2. Uszkodzenie czujnika 3. Napięcie zewnętrznego źródła zasilania jest zbyt niskie 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zmień koło 2. Sprawdź czujnik i okablowanie. 3. Sprawdź źródło zasilania i zamontuj stabilizator.

Saldo nie jest dokładne i trudne do osiągnięcia „00”	<ol style="list-style-type: none">1. Czujnik zawilgocony lub uszkodzony2. Obowiązek programowy	<ol style="list-style-type: none">1. Wykonaj ponowną kalibrację, piekarnik, a następnie wykonaj samokalibrację lub wymień.2. Ponowna autokalibracja
Przy drugim montażu i demontażu błąd przekroczy 10 g.	<ol style="list-style-type: none">1. Nieregularny otwór wewnętrzny koła2. Dysk kołnierzowy nie jest prawidłowo zamontowany	<ol style="list-style-type: none">1. Zmień koło2. Sprawdź powierzchnię montażową i spróbuj ponownie.

10. KONSERWACJA



OSTRZEŻENIE

Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności w przypadku reklamacji wynikających ze stosowania nieoryginalnych części zamiennych lub akcesoriów.



OSTRZEŻENIE

Odlącz maszynę od gniazdka i upewnij się, że wszystkie ruchome części zostały zablokowane przed wykonaniem jakichkolwiek czynności regulacyjnych lub konserwacyjnych.



OSTRZEŻENIE

Nie usuwaj ani nie modyfikuj żadnej części maszyny (z wyjątkiem interwencji serwisowych).



OSTROŻNOŚĆ

Utrzymuj miejsce pracy w czystości.

Nigdy nie używaj sprężonego powietrza i/lub strumieni wody do usuwania brudu lub pozostałości z maszyny. Podejmij wszelkie możliwe środki, aby zapobiec gromadzeniu się lub unoszeniu kurzu podczas czyszczenia. Utrzymuj wałek wyważarki koła, nakrętkę zabezpieczającą, stożki centrujące i nange w czystości. Elementy te można czyścić za pomocą szczoteczki zamoczonej wcześniej w przyjaznych dla środowiska rozpuszczalnikach. Ze stożkami i nangami należy obchodzić się ostrożnie, aby uniknąć przypadkowego upuszczenia i późniejszego uszkodzenia, które mogłyby mieć wpływ na dokładność centrowania. Po użyciu przechowuj szyszki i nanga w miejscu odpowiednio chronionym przed kurzem i brudem. Jeśli to konieczne, do czyszczenia panelu wyświetlacza użyj alkoholu etylowego. Procedurę kalibracji należy wykonywać przynajmniej raz na sześć miesięcy.

SMAROWANIE

Jedynymi obracającymi się częściami wyważarki są silnik i wałek wyważający. Części te muszą być okresowo smarowane przez operatora. Jeśli maszyna jest używana bardzo często, powyżej 2 godzin dziennie, należy co roku sprawdzać łożysko

Raz w roku sprawdzimy, czy maszyna jest używana mniej niż 2 godziny dziennie. Podczas testu nie otwieraj łożyska, więc musisz włożyć śrubokręt, aby sprawdzić hałas. Ze względu na funkcję łożyska polega na zaciskaniu i podpieraniu i nie nadaje się do wymiany ani usuwania smaru. Ponadto jego prędkość nie jest zbyt duża w porównaniu z maszyną, więc nie ma potrzeby wymiany smaru. Jeśli zauważysz nienormalną pracę łożyska lub słyhać hałas, wymień łożysko. Jeśli klient potwierdzi, że łożysko nie zostało wymienione, wystarczy jedynie wymienić smar. Zdemontuj łożysko, otwórz pierścień uszczelniający i napełnij smarem XHP103. Czynności te powinny być wykonywane przez wykwalifikowany personel i skalibrować maszynę po wymianie smaru. Jeśli wymiana smaru nie będzie prawidłowa, będzie to miało wpływ na dokładność maszyny. W tym przypadku należy ponownie zamontować pierścień uszczelniający, zmontować maszynę i ponownie wyregulować.

Karta bezpieczeństwa technicznego stosowania smaru w wyważarce kół.

Smar Mobilgrease XHP

Stopień NLGI

Rodzaj zagęszczacza

Kolor, wygląd

Penetracja obrabianego przedmiotu 25°, ASTM D 217, mm/10

Temperatura kroplenia, °C, ASTM D 2265

Lepkość na bazie oleju, ASTM D 445, cSt @ 40°C

Zmiana konsystencji penetracji, ASMT D 1831 (ustalona podczas walcowania smarów), mm/ 10

Test 4 kulek, średnica odcisku, ASTM D 2266, mm

Test 4 kul, obciążenie spawalnicze, ASTM D 2509, kg

Przetestuj Timken pod obciążeniem OK, ASTM D 2509, funt

Stabilność metody bomby utleniającej, ASTM D 942, spadek ciśnienia po 100 godzinach, kPa Zapobieganie korozji, ASTM D 1743

Rdzą Emcor, IP 220, zmyć kwaśną wodą

Ochrona przed rdzą, IP 220-mod, zmywać destylowaną wodą

Korozja miedzi, ASTM D 4048 1A

Zmyć wodą, ASMT D 1264, utrata (%), @ 79°C 5

ZŁOMOWANIE

Jeśli maszyna ma zostać złomowana, należy oddzielić wszystkie elementy elektryczne, elektroniczne, plastikowe i żelazne i zutylizować je oddzielnie, zgodnie z obowiązującymi przepisami lokalnymi.

INFORMACJE O ŚRODOWISKU

Jeśli na maszynach znajduje się symbol przekreślonego kosza



, należy przestrzegać następującej procedury utylizacji

Ten produkt może zawierać substancje, które mogą być niebezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzkiego, jeśli nie zostaną właściwie zutylizowane.

Sprzętu elektrycznego i elektronicznego nie wolno w żadnym wypadku wyrzucać do zwykłych odpadów komunalnych, lecz należy go zbierać oddzielnie w celu właściwej utylizacji.



Symbol , umieszczony na produkcie i na tej stronie przypomina użytkownikowi, że po zakończeniu okresu użytkowania produktu należy go w odpowiedni sposób zutylizować.

W ten sposób zapobiega się niebezpiecznym konsekwencjom, jakie niespecyficzna obróbka substancji zawartych w tych produktach lub niewłaściwe użycie ich części może mieć dla środowiska lub zdrowia ludzkiego. Co więcej, pomaga to w odzyskiwaniu, recyklingu i ponownym wykorzystaniu wielu materiałów zawartych w tych produktach.

Producenci i dystrybutorzy urządzeń elektrycznych i elektronicznych stworzyli w tym celu odpowiednie systemy gromadzenia i przetwarzania tych produktów.

Skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem, aby uzyskać informacje na temat procedur zbiórki po zakończeniu okresu użytkowania produktu.

Kupując ten produkt, Twój dystrybutor poinformuje Cię również o możliwości bezpłatnego zwrotu innego użytego sprzętu, pod warunkiem, że jest on równoważnego typu i posiada te same funkcje co zakupiony produkt.

Jakakolwiek utylizacja produktu dokonana w sposób inny niż opisany powyżej będzie podlegać karom przewidzianym w przepisach krajowych obowiązujących w kraju, w którym produkt jest utylizowany.

Zalecane są dalsze środki ochrony środowiska: recykling wewnętrzny i zewnętrzny opakowania produktu oraz właściwa utylizacja zużytych baterii (tylko jeśli są zawarte w produkcie).

Twoja pomoc jest kluczowa dla zmniejszenia ilości surowców naturalnych wykorzystywanych do produkcji sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zminimalizowania wykorzystania składowisk do utylizacji produktów oraz poprawy jakości życia, zapobiegając przedostawaniu się potencjalnie niebezpiecznych substancji do środowiska.

ŚRODKI GAŚNICZE, KTÓRE NALEŻY UŻYĆ

Aby wybrać najbardziej odpowiednią gaśnicę, zapoznaj się z poniższą tabelą.

Materialy suche

Woda TAK

Pianka TAK

Proszek TAK*

CO₂ TAK *

TAK* Używać tylko wtedy, gdy nie ma pod ręką bardziej odpowiednich gaśnic lub gdy ogień jest niewielki.

Płyny łatwopalne

Woda NIE

Pianka TAK

Proszek TAK

O₂ TAK

Sprzęt elektryczny

Woda NIE

Pianka NIE

Proszek TAK

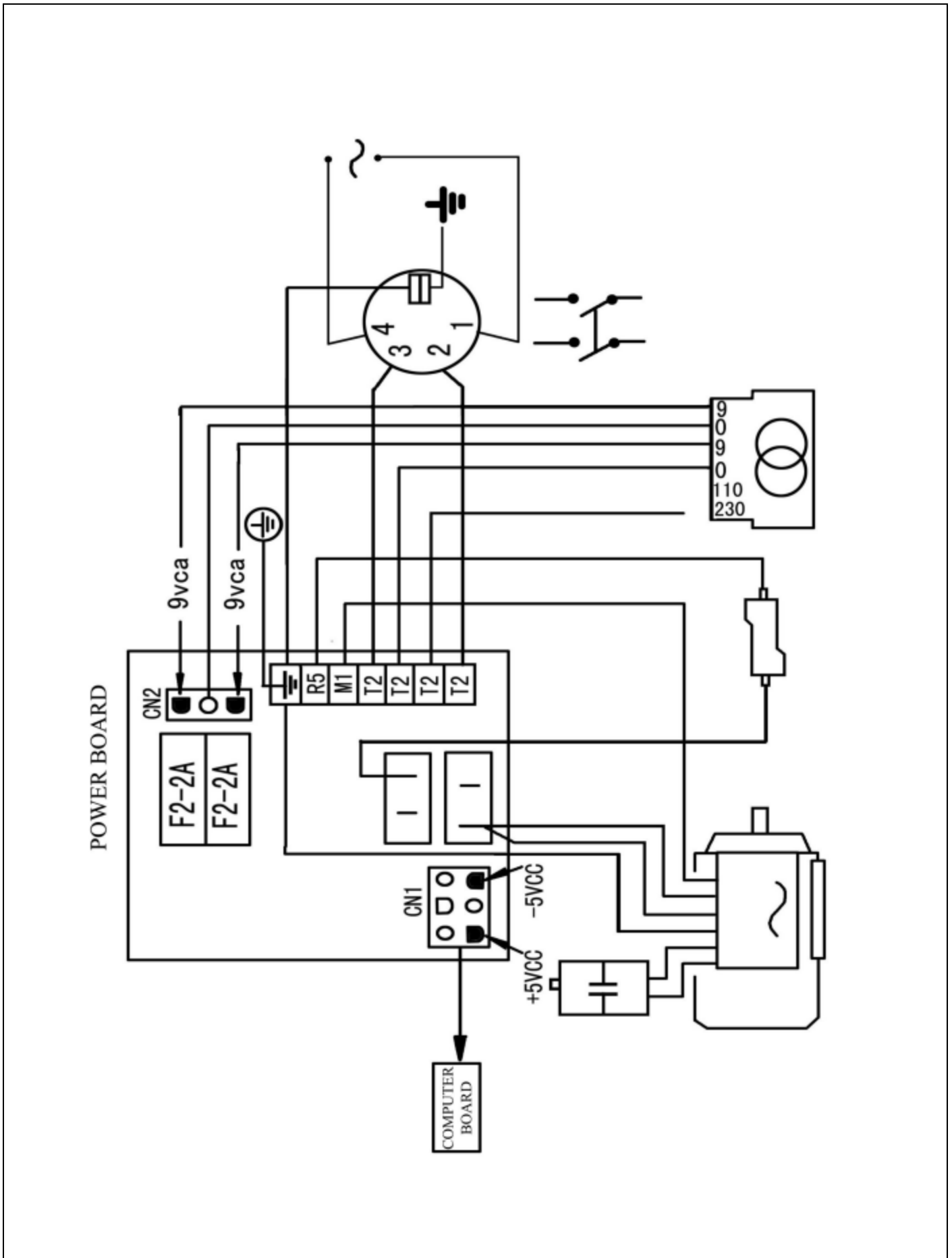
CO₂ TAK



Ostrzeżenie

Niniejsza tabela zawiera ogólne instrukcje, których należy używać jako wytyczne dla użytkowników. Wszystkie zastosowania każdego rodzaju gaśnicę należy uzyskać od odpowiedniego specjalisty producent.

ZAŁĄCZNIK



GWARANCJA

Wyważarka do kół jest objęta roczną gwarancją od daty dostarczenia towaru pierwotnemu nabywcy, pod warunkiem, że jest wolna od wad materiałowych i wykonawczych.

Producent naprawi lub wymieni, według własnego uznania, w tym okresie te części zwrócone do fabryki, opłacone z góry, które po kontroli okażą się wadliwe.

Niniejsza gwarancja dotyczy wyłącznie pierwotnego nabywcy sprzętu. Niniejsza gwarancja nie obejmuje wad spowodowanych zwykłym zużyciem, nadużyciem, niewłaściwym użytkowaniem, uszkodzeniami w transporcie lub uszkodzeniami wynikającymi z niewłaściwej konserwacji.

Niniejsza gwarancja jest wyłączna i zastępuje wszelkie inne gwarancje wyrażone lub dorozumiane.

W żadnym wypadku producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody szczególne, wtórne lub przypadkowe, powstałe w wyniku naruszenia lub opóźnienia w wykonaniu gwarancji.

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian konstrukcyjnych lub dodawania ulepszeń do swojej linii produktów bez ponoszenia obowiązku wprowadzania takich zmian w wcześniej sprzedanym produkcie.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI
Według ISO/IEC Guide 22 i EN 45014

Producent: Foreintrade S.A

Adres producenta: Janówek, ul. modrzewiowa 54 05-555 Tarczyn

DEKLARUJEMY, ŻE PRODUKT JEST ZGODNY Z NORMAMI EUROPEJSKIMI

Nazwa Produktu: Wyważarka do opon (oznaczona znakiem towarowym Kraft&Dele)

Model (oznaczenia handlowe): KD5841

Deklaracja:

Wyrób do którego odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania Dyrektyw WE:

1. 2006/42/EC Machinery Directive

Według norm:

EN ISO 12100:2010; EN 60204-1:2018

Osoba odpowiedzialna za prowadzenie dokumentacji technicznej: Ma Dong Hui,
Janówek, ul. modrzewiowa 54 05-555 Tarczyn

Ma Dong Hui, Tarczyn, 01.01.2025

Foreintrade S.A
Janówek, ul. Modrzewiowa 54
05-555 Tarczyn
NIP: 521-36-70-752; Regon: 147383292

