

KRAFT&DELE

PROFESSIONAL

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Tłumaczenie instrukcji oryginalnej

PISTOLET DO KLEJU NA GORĄCO



KD5977

- 

1. Zamontuj podstawkę. Włóż sztyft kleju do tylnej części pistoletu.
- 

2. Umieść pistolet na podstawce, na tekturowej lub drewnianej powierzchni. Podłącz pistolet do gniazdka sieciowego i podgrzewaj przez 5–8 minut.
- 

3. Powoli naciśnij spust i nałóż klej tylko na jedną powierzchnię. Aby uzyskać najlepsze rezultaty, nakładaj klej na czyste i suche powierzchnie, wolne od kurzu, oleju, tłuszczu i wilgoci.
- 

4. natychmiast łączy ze sobą łączone powierzchnie, maksymalną wytrzymałość wiązania uzyskuje się po 2 minutach.

Ostrzeżenia dotyczące akumulatora i narzędzia

Nie używać akumulatora ani narzędzia, które jest uszkodzone lub zmodyfikowane.

Uszkodzone lub zmodyfikowane akumulatory mogą działać w sposób nieprzewidywalny, prowadząc do pożaru, wybuchu lub ryzyka obrażeń.

Nie wystawiać akumulatora ani narzędzia na działanie ognia ani nadmiernej temperatury. Narażenie na ogień lub temperaturę powyżej 130°C może spowodować eksplozję.

Przestrzegać wszystkich zaleceń zawartych w instrukcji ładowania. Nie ładować akumulatora ani narzędzia w temperaturze wykraczającej poza zakres określony w instrukcji. Niewłaściwe ładowanie lub ładowanie w nieodpowiedniej temperaturze może uszkodzić akumulator i zwiększyć ryzyko pożaru.

Przeznaczenie urządzenia

Pistolet do kleju na gorąco przeznaczony jest do łączenia materiałów wykonanych z drewna, metalu, ceramiki oraz szkła przy użyciu kleju termicznego. Klej jest nagrzewany przez wewnętrzną grzałkę, a następnie wypychany na zewnątrz przez dyszę klejową. Łączenie następuje w wyniku stygnięcia kleju naniesionego wcześniej na łączone powierzchnie.

Ograniczenia użytkowania

Pistolet klejowy może być użytkowany wyłącznie zgodnie z poniższymi **dopuszczalnymi warunkami pracy**. Urządzenie przeznaczone jest tylko do użytku w pomieszczeniach zamkniętych, wyposażonych w sprawną instalację wentylacyjną.

Samowolne zmiany w budowie mechanicznej lub elektrycznej, wszelkie modyfikacje oraz czynności obsługowe nieopisane w Instrukcji Obsługi będą traktowane jako bezprawne i powodują natychmiastową utratę praw gwarancyjnych, a deklaracja zgodności traci ważność.

Użytkowanie urządzenia niezgodnie z przeznaczeniem lub Instrukcją Obsługi skutkuje natychmiastową utratą praw gwarancyjnych.

Przygotowanie do pracy – uruchomienie

1. Wyjąć pistolet z opakowania.
2. Ustawić pistolet na poziomej powierzchni, z dala od innych urządzeń, aby uniknąć ich uszkodzenia na skutek wysokiej temperatury.
3. Podłączyć wtyczkę przewodu zasilającego do gniazda sieciowego 230 V.
4. Ustawić pistolet na podstawce w taki sposób, aby dysza klejowa była skierowana w dół.
5. Po około 2–3 minutach urządzenie jest gotowe do pracy.

W przypadku pistoletu **KD5977** gotowość do pracy sygnalizowana jest zgaśnięciem zielonej diody nad pokrętką regulacji temperatury.

Zasada działania pistoletu klejowego

Po włączeniu zasilania następuje nagrzewanie wewnętrznej grzałki do temperatury około 180°C, w której następuje topienie kleju

(w przypadku pistoletu **KD5977** – do temperatury regulowanej w zakresie 100–220°C za pomocą pokrętki regulacji).

Po naciśnięciu spustu roztopiony klej jest wyciskany przez dyszę bezpośrednio na klejony element. Po ostygnięciu klej trwale przylega do powierzchni, powodując sklejenie elementów.

Podłączenie do sieci

Pistolet można podłączyć wyłącznie do sieci prądu przemiennego o napięciu **230 V ~ 50 Hz**. Przed podłączeniem należy upewnić się, że parametry sieci są zgodne z wymaganiami. W przypadku innego napięcia **nie wolno** podłączać pistoletu klejowego **KD5977**.

Włączanie pistoletu klejowego

1. Podłączyć pistolet do zasilania zgodnie z rozdziałem „Podłączenie do sieci”.
2. Włączyć pistolet, ustawiając przełącznik w pozycji **I**. Zaświecenie diody sygnalizuje poprawne uruchomienie.
3. Odczekać 2–3 minuty, aż grzałka osiągnie temperaturę roboczą.

Dotyczy modelu **KD5977**:

Pistolet posiada regulator temperatury w zakresie 100–200°C. Aby ustawić żadaną temperaturę, należy użyć płaskiego śrubokręta (brak w zestawie) i przekręcić pokrętkę w dolnej części rękojeści.

Wkładanie kleju

Włożyć wkład kleju termicznego do otworu znajdującego się z tyłu pistoletu. Następnie kilkakrotnie naciskać spust aż do pojawienia się ciekłego kleju na końcówce dyszy. W miarę zużycia wkładu należy uzupełniać klej nowym.

Jeżeli klej nie wypływa, należy odczekać dodatkowo około 1 minuty, aby grzałka osiągnęła wyższą temperaturę.

Po zakończeniu pracy wkład kleju można usunąć lub pozostawić w pistolecie. **Nie wolno usuwać wkładu, gdy pistolet jest zimny**, ponieważ może to spowodować trwałe uszkodzenie urządzenia.

Przy zmianie rodzaju wkładu klejowego należy pamiętać, że przez pewien czas z dyszy wypływa jeszcze poprzedni rodzaj kleju.

Nie należy kłaść pistoletu na boku – **zawsze korzystać z podstawki.**

Wyłączanie urządzenia

Po zakończeniu pracy należy wyłączyć pistolet, ustawiając przełącznik w pozycji **0**.

Zgaśnięcie diody sygnalizuje wyłączenie urządzenia.

Bieżące czynności obsługowe

Wszystkie czynności obsługowe muszą być wykonywane przy urządzeniu odłączonym od sieci zasilającej. Wtyczka musi być wyjęta z gniazda, a pistolet całkowicie wystudzony.

Czyszczenie urządzenia

Nie wolno używać do czyszczenia obudowy rozpuszczalników, takich jak benzyna czy alkohole, gdyż mogą one spowodować trwałe uszkodzenie. Do czyszczenia należy używać suchej lub lekko wilgotnej szmatki.

Podczas czyszczenia należy zwrócić uwagę, aby do wnętrza urządzenia nie dostała się woda ani drobne przedmioty.

Sprawdzenie stanu urządzenia

Należy regularnie kontrolować stan wszystkich elementów pistoletu, w szczególności przewodu zasilającego i gniazd. W przypadku stwierdzenia uszkodzenia nie wolno użytkować urządzenia.

Przechowywanie, transport i konserwacja

Pistolet klejowy należy przechowywać w miejscu suchym i czystym, wolnym od kurzu oraz oparów mogących powodować korozję elementów metalowych. Nie przechowywać urządzenia w pomieszczeniach, w których składowana jest żywność.

Ze względu na wysoką temperaturę osiąganą podczas pracy, miejsce przechowywania pistoletu powinno być **niedostępne dla dzieci**.

Nigdy nie wykonywać czynności konserwacyjnych przy urządzeniu podłączonym do zasilania, w trakcie pracy lub gdy jest gorące. Może to spowodować poważne obrażenia ciała lub porażenie prądem. Przed przystąpieniem do konserwacji pistolet należy wyłączyć, odłączyć od zasilania i pozostawić do całkowitego ostygnięcia.



DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Według ISO/IEC Guide 22 i EN 45014

Producent: Foreintrade S.A

Adres producenta: Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn

DEKLARUJEMY, ŻE PRODUKT JEST ZGODNY Z NORMAMI EUROPEJSKIMI

Nazwa Produktu: Pistolet do kleju na gorąco (oznaczona znakiem towarowym Kraft&Dele)

Model (oznaczenia handlowe): KD5977

Deklaracja:

Wyrób do którego odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania Dyrektyw WE:

1. 2014/35/EU LVD Directive - Dyrektywa Niskonapięciowa
2. 2014/30/EU EMC Directive – Dyrektywa Kompatybilności Elektromagnetyczna
3. 2015/863 2011/65/EU – Dyrektywa ROHS

Według norm:

EN 60335-1:2012+A11+A13+A1+A14+A2+A15+A16

EN 60335-2-45:2002+A1+A2+A11

EN 62233:2008

Osoba odpowiedzialna za prowadzenie dokumentacji technicznej: Ma Dong Hui, Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn
Ma Dong Hui, Janówek, 30.02.2025

Foreintrade S.A
Janówek, ul. Modrzewiowa 54
05-555 Tarczyn
NIP: 521-36-70252; Regon: 147383292

