

KRAFT&DELE

PROFESSIONAL

SZLIFIERKA TALERZOWO TAŚMOWA

Tłumaczenie instrukcji oryginalnej



Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem prosimy o zapoznanie się z niniejszą instrukcją obsługi.



OSTRZEŻENIE! PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY Z URZĄDZENIEM NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ DOKŁADNIE Z NINIEJSZĄ INSTRUKCJĄ OBSŁUGI.

Ogólne wskazówki bezpieczeństwa dla elektronarzędzi

OSTRZEŻENIE! Proszę zapoznać się ze wszystkimi wskazówkami bezpieczeństwa, instrukcjami, ilustracjami i danymi technicznymi, dołączonymi do tego elektronarzędzia. Lekceważenie poniższych instrukcji może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń ciała. Wszystkie wskazówki bezpieczeństwa i instrukcje należy zachować do późniejszego wglądu. Użyte we wskazówkach bezpieczeństwa pojęcie „elektonarzędzie” dotyczy elektronarzędzi zasilanych sieciowo (z kablem sieciowym) lub elektronarzędzi zasilanych akumulatorami (bez kabla sieciowego).

OSTRZEŻENIE Należy przeczytać i zapoznać się ze wszystkimi ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa, instrukcjami, ilustracjami i danymi technicznymi dołączonymi do tego elektronarzędzia. Nieprzestrzeganie wszystkich poniższych instrukcji może być przyczyną porażenia prądem, pożaru i/lub poważnych obrażeń. Zachować wszystkie ostrzeżenia i instrukcje do wykorzystania w przyszłości.

1) Bezpieczeństwo miejsca pracy

- a. Utrzymywać miejsce pracy w czystości i dobrze oświetlone. Nieuporządkowane lub nieoświetlone sprzyja wypadkom.
- b. Nie należy używać elektronarzędzi w atmosferze wybuchowej, np. w obecności łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów. Elektronarzędzia wytwarzają iskry, które mogą spowodować zapłon pyłu lub oparów.
- c. Podczas pracy należy trzymać dzieci i osoby postronne z daleka. Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad narzędziem.

2) Bezpieczeństwo elektryczne

- a. Wtyczki do elektronarzędzi muszą pasować do gniazdka. Nigdy nie należy w żaden sposób modyfikować wtyczki. Nie używać żadnych przejściówek z uziemionymi (z uziemieniem) elektronarzędziami. Niezmodyfikowane wtyczki i dostosowane gniazda zmniejszają ryzyko porażenia prądem.
- b. Unikać kontaktu ciała z uziemionymi obiektami lub powierzchniami takimi jak rury, grzejniki, kuchenki, lodówki. Istnieje zwiększone ryzyko porażenia prądem, jeśli ciało zostanie uziemione.
- c. Nie należy narażać elektronarzędzi na działanie deszczu lub wilgoci. Woda przedostająca się do elektronarzędzia zwiększa ryzyko porażenia prądem.
- d. Nie należy nadużywać przewodu. Nigdy nie używać przewodu do przenoszenia, ciągnięcia lub odłączania narzędzia elektrycznego. Przewód należy trzymać z dala od źródeł ciepła, oleju, ostrych krawędzi lub ruchomych części. Uszkodzone lub zaplątane przewody zwiększają ryzyko porażenia prądem.
- e. Podczas pracy narzędzia na zewnątrz, używać przedłużacza odpowiedniego do tego zastosowania.
- f. Użycie przewodu odpowiedniego do zastosowań zewnętrznych zmniejsza ryzyko porażenia prądem.
- g. Jeżeli nie można uniknąć pracy elektronarzędziami w wilgotnym miejscu, należy użyć źródła zasilania zabezpieczonego wyłącznikiem różnicowoprądowym (RCD). Zastosowanie RCD zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym. UWAGA Termin "wyłącznik różnicowoprądowy (RCD)" może być zastąpiony terminem "przerywacz obwodu ziemnozwarciowego (GFCI)" lub "wyłącznik różnicowoprądowy (ELCB)".

3) Bezpieczeństwo osobiste

- a. Zachować czujność, obserwować narzędzie i kierować się zdrowym rozsądkiem podczas pracy z narzędziem. Nie używać narzędzia, kiedy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków. Chwila nieuwagi podczas obsługi elektronarzędzi może spowodować poważne obrażenia ciała.
- b. Stosować środki ochrony osobistej. Zawsze nosić okulary ochronne. Sprzęt ochronny, taki jak maska przeciwpyłowa, antypoślizgowe obuwie, kask lub ochrona słuchu, stosowane w odpowiednich warunkach, ograniczają obrażenia ciała.
- c. Zapobiegać niezamierzonemu uruchomieniu. Przed podłączeniem do źródła zasilania i/lub akumulatora, podniesieniem lub przeniesieniem narzędzia należy upewnić się, że włącznik jest w pozycji wyłączonej. Przenoszenie elektronarzędzi z palcem na włączniku lub zasilanie elektronarzędzi z włączonym włącznikiem sprzyja wypadkom.
- d. Przed włączeniem elektronarzędzia należy usunąć narzędzie nastawcze lub klucz. Klucz lub narzędzie pozostawione na obracającej się części elektronarzędzia może spowodować obrażenia ciała.
- e. Nie należy nadmiernie się wychylać. Zawsze utrzymywać równowagę i właściwą postawę. Umożliwia to lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.
- f. Należy mieć założoną odpowiednią odzież. Nie nosić luźnej odzieży ani biżuterii. Włosy i ubranie trzymać z dala od ruchomych części. Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać wciągnięte w ruchome części.
- g. Jeśli przewidziano urządzenie do podłączania instalacji zbierających pył, dopilnować, aby były one podłączone i właściwie stosowane. Zbieranie pyłu może zmniejszyć zagrożenia związane z zapyloną atmosferą.
- h. Nie pozwolić, aby przyzwyczajenie wynikające z częstego używania narzędzia pozwoliło popaść w samozadowolenie i zignorować zasady bezpieczeństwa narzędzi. Nieostrożne działanie może w ciągu ułamka sekundy spowodować poważne obrażenia.

4) Użytkowanie i pielęgnacja elektronarzędzi

- a. Nie forsować narzędzia elektrycznego. Używać odpowiedniego narzędzia elektrycznego do danego zastosowania. Właściwe narzędzie elektryczne wykona pracę lepiej i bezpieczniej w tempie, do którego zostało zaprojektowane.
- b. Nie należy używać elektronarzędzia, jeżeli przełącznik nie włącza lub nie wyłącza urządzenia. Każde elektronarzędzie, którego nie można kontrolować za pomocą przełącznika, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.
- c. Należy odłączyć wtyczkę od źródła zasilania i/lub wyjąć akumulator, jeśli jest odłączany, z narzędzia elektrycznego przed dokonaniem jakichkolwiek regulacji, zmiany akcesoriów lub przed jego przechowywaniem. Takie prewencyjne środki bezpieczeństwa zmniejszają ryzyko przypadkowego uruchomienia elektronarzędzia.
- d. Nieużywane elektronarzędzia należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci i nie pozwalać obsługiwać elektronarzędzia osobom niezaznajomionym z elektronarzędziem lub niniejszą instrukcją. Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach nieprzeszkolonych użytkowników.
- e. Konserwować elektronarzędzie i akcesoria. Należy sprawdzać, czy nie ma niewspółosiowości lub zakleszczenia ruchomych części, czy nie doszło do pęknięcia elementów oraz czy nie występują inne okoliczności, które mogą negatywnie wpływać na działanie elektronarzędzia. W przypadku uszkodzenia, zlecić naprawę elektronarzędzia przed użyciem. Wiele wypadków powodowanych jest złe utrzymanym elektronarzędziem.
- f. Narzędzia tnące należy utrzymywać ostre i czyste. Prawidłowo konserwowane narzędzia tnące z ostrymi krawędziami tnącymi rzadziej zakleszczają się i są łatwiejsze do kontrolowania.
- g. Używać elektronarzędzia, akcesoriów, wiertła itp. zgodnie z instrukcją, w zależności od warunków i pracy do wykonania. Użycie elektronarzędzia niezgodnego z przeznaczeniem może spowodować niebezpieczną sytuację.
- h. Utrzymywać uchwyty i powierzchnie chwytne suche, czyste i wolne od oleju i smaru. Śliskie rękojeści i powierzchnie chwytne nie pozwalają na bezpieczną obsługę i kontrolę narzędzia w nieoczekiwanych sytuacjach.

5) Serwis urządzenia

- i. Narzędzie elektryczne powinno być serwisowane przez wykwalifikowany personel i przy użyciu wyłącznie identycznych części zamiennych. Zapewni to utrzymanie bezpieczeństwa elektronarzędzia.

INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA DLA WIERTARKI KOLUMNOWEJ

- a. Wiertarka musi zostać odpowiednio zabezpieczona. Wiertarka, która nie jest prawidłowo zabezpieczona/zamocowana, może się przemieszczać lub przewrócić, powodując obrażenia ciała.
- b. Obrabiany przedmiot musi zostać zaciśnięty lub zamocowany na wsporniku obrabianego przedmiotu. Nie należy wiercić elementów, które są zbyt małe, aby można je było pewnie zamocować. Przytrzymywanie przedmiotu obrabianego ręką podczas pracy może spowodować obrażenia ciała.
- c. Nie nosić rękawic. Rękawice mogą zaplątać się w obracające się części lub wióry, co może doprowadzić do obrażeń ciała.
- d. Podczas pracy narzędzia ręce nie powinny znajdować się w obszarze wiercenia. Kontakt z obracającymi się częściami lub wiórami może spowodować obrażenia ciała.
- e. Upewnić się, że osprzęt obraca się przed wprowadzeniem do obrabianego przedmiotu. W przeciwnym razie osprzęt może zakleszczyć się w obrabianym przedmiocie, powodując nieoczekiwane przesunięcie obrabianego przedmiotu i obrażenia ciała.
- f. W przypadku zakleszczenia osprzętu należy zaprzestać wywierania nacisku w dół i wyłączyć urządzenie. Sprawdzić i podjąć działania naprawcze w celu wyeliminowania przyczyny zacięcia. Zakleszczenie może spowodować nieoczekiwane przesunięcie obrabianego przedmiotu i obrażenia ciała.
- g. Unikać powstawania długich wiórów, regularnie przerywając nacisk w dół. Ostre metalowe wióry mogą spowodować zakleszczenie i obrażenia ciała.
- h. Nigdy nie usuwać wiórów z obszaru wiercenia podczas pracy narzędzia. Aby usunąć wióry, odsunąć osprzęt od obrabianego przedmiotu, wyłączyć narzędzie i poczekać, aż osprzęt przestanie się poruszać. Użyć narzędzi takich jak szczotka lub hak, aby usunąć wióry. Kontakt z obracającymi się częściami lub wiórami może spowodować obrażenia ciała.
- i. Osprzęt ze wskaźnikiem prędkości musi posiadać wartość co najmniej równą maksymalnej prędkości podanej na elektronarzędziu. Akcesoria pracujące z prędkością wyższą niż znamionowa mogą się złamać i rozlecieć.
 - Nosić środki ochrony słuchu
 - Nigdy nie należy doprowadzać do tego, aby etykiety ostrzegawcze na elektronarzędziu były nieczytelne.
 - Zamocować elektronarzędzie na solidnej, płaskiej i poziomej powierzchni. Jeżeli elektronarzędzie będzie się ślizgać lub chybotać, wiertło może nie być prowadzone płynnie i bezpiecznie.
 - Utrzymywać miejsce pracy w czystości z wyjątkiem obrabianego przedmiotu. Wióry i przedmioty o ostrych krawędziach mogą powodować obrażenia. Mieszaniny materiałów są szczególnie niebezpieczne. Pył metali lekkich może się palić lub eksplodować.

- Ustawić właściwą prędkość obrotową przed rozpoczęciem pracy. Prędkość obrotowa musi być dostosowana do średnicy wiertła i materiału, który ma być wiercony. Przy nieprawidłowo ustawionej prędkości obrotowej wiertło może się zakleszczyć w obrabianym przedmiocie.
- Tylko kiedy urządzenie jest włączone, wiertło można przesuwac w kierunku obrabianego przedmiotu. W przeciwnym razie istnieje niebezpieczeństwo zakleszczenia się wiertła w obrabianym przedmiocie i obracania się przedmiotu obrabianego wraz z wiertłem. Może to doprowadzić do obrażeń.
- Nie wkładać rąk w obszar działania wiertarki podczas pracy elektronarzędzia. Przy kontakcie z końcówką wiertła istnieje ryzyko obrażeń.
- Nigdy nie usuwać wiórów z obszaru wiercenia podczas pracy elektronarzędzia. Zawsze należy najpierw ustawić mechanizm napędowy w pozycji gotowości, a następnie włączyć elektronarzędzie.
- Nie wolno usuwać nagromadzonych wiórów gołymi rękami. Istnieje ryzyko zranienia w szczególności gorącymi i ostrymi wiórami metalowymi.
- Zrywać długie wióry przerywając wiercenie krótkim obrotem koła obrotowego do tyłu. Długie wióry mogą spowodować obrażenia ciała.
- Utrzymywać uchwyty suche, czyste i pozbawione oleju i smaru. Tłuste, pokryte olejem uchwyty są śliskie i prowadzą do utraty kontroli nad maszyną.
- Obrabiany przedmiot nie może się zbyt ugiąć. W przeciwnym razie nie jest możliwe zapewnienie odpowiedniego nacisku. Obrabiany przedmiot nie może być ani zbyt mały, ani zbyt duży.
- Używać zacisków, aby utrzymać obrabiany przedmiot w danej pozycji. Nie należy pracować na przedmiotach zbyt małych do zamocowania. Jeśli trzymasz przedmiot obrabiany ręką, nie możesz go wystarczająco mocno przytrzymać, aby się nie obracał i możesz się skaleczyć.
- W przypadku zablokowania się wiertła natychmiast wyłączyć elektronarzędzie. Wiertło zakleszcza się, kiedy: narzędzie jest przeciążone lub obrabiany przedmiot jest zakleszczony.
- Nie dotykać wiertła po pracy, zanim nie ostygnie. Wiertło może być bardzo gorące. Regularnie sprawdzać stan kabla i naprawiać go wyłącznie w autoryzowanym centrum obsługi klienta. Uszkodzony przedłużacz elektryczny należy wymienić. Dzięki temu narzędzie pozostanie bezpieczne.
- Przechować nieużywane narzędzie w bezpiecznym miejscu. Miejsce przechowywania powinno być suche i zamykane na klucz. Zapobiega to uszkodzeniu elektronarzędzia podczas przechowywania lub obsługi przez niedoświadczone osoby.
- Nigdy nie zostawiać narzędzia bez nadzoru przed jego całkowitym zatrzymaniem. Obracające się wiertło może spowodować obrażenia.
- Nie należy używać elektronarzędzia z uszkodzonym kablem zasilającym.
- Nie dotykać uszkodzonego kabla i wyciągnąć wtyczkę sieciową, jeśli kabel został uszkodzony podczas pracy. Uszkodzone kable zwiększają ryzyko

porażenia prądem. Ryzyko resztkowe

- Urządzenie to zostało zbudowane zgodnie z aktualnym stanem techniki i uznanymi technicznymi wymogami bezpieczeństwa. Jednakże podczas eksploatacji może pojawić się indywidualne ryzyko resztkowe.
- Zagrożenie dla zdrowia może zostać spowodowane użyciem niewłaściwych elektrycznych przewodów zasilających.
- Pomimo zachowania wszelkich środków ostrożności, nadal może istnieć pewne nieoczywiste ryzyko resztkowe.
- Ryzyko resztkowe można zminimalizować, jeżeli przestrzegane są wskazówki bezpieczeństwa i użytkowania zgodnie z przeznaczeniem oraz cała instrukcja obsługi.
- Nie obciążać niepotrzebnie maszyny: nadmierny nacisk podczas pracy szybko uszkodzi ostrze, co spowoduje zmniejszenie wydajności maszyny podczas obróbki i precyzję cięcia.
- Przy cięciu tworzyw sztucznych należy zawsze używać zacisków: elementy, które mają być cięte, muszą być zawsze zamocowane pomiędzy zaciskami.
- Unikać przypadkowego uruchomienia urządzenia: przycisk roboczy nie może być wciśnięty podczas wkładania wtyczki do gniazdka.
- Używać narzędzia, w sposób zalecanu w tej instrukcji. Dzięki temu wiertarka gwarantuje optymalną wydajność.
- W trakcie pracy urządzenia ręce nigdy nie mogą znajdować się w strefę obróbki. Przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności należy zwolnić przycisk sterujący i wyłączyć maszynę.
- Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac regulacyjnych, konserwacyjnych lub serwisowych należy odłączyć wtyczkę zasilania sieciowego!

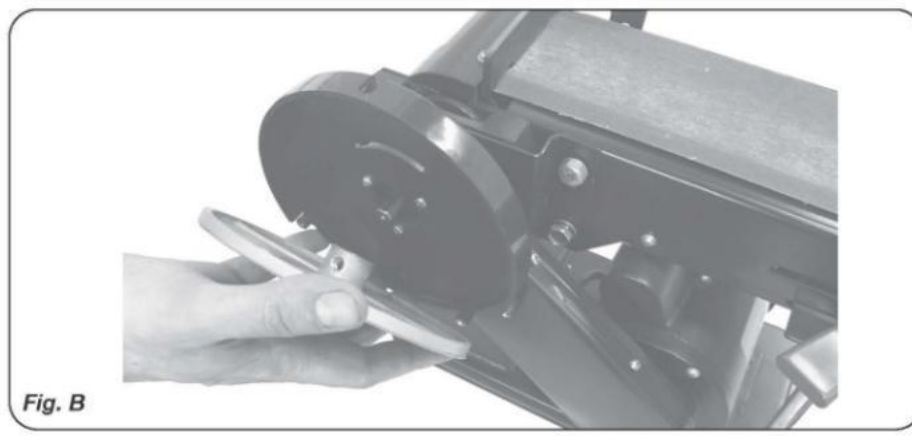
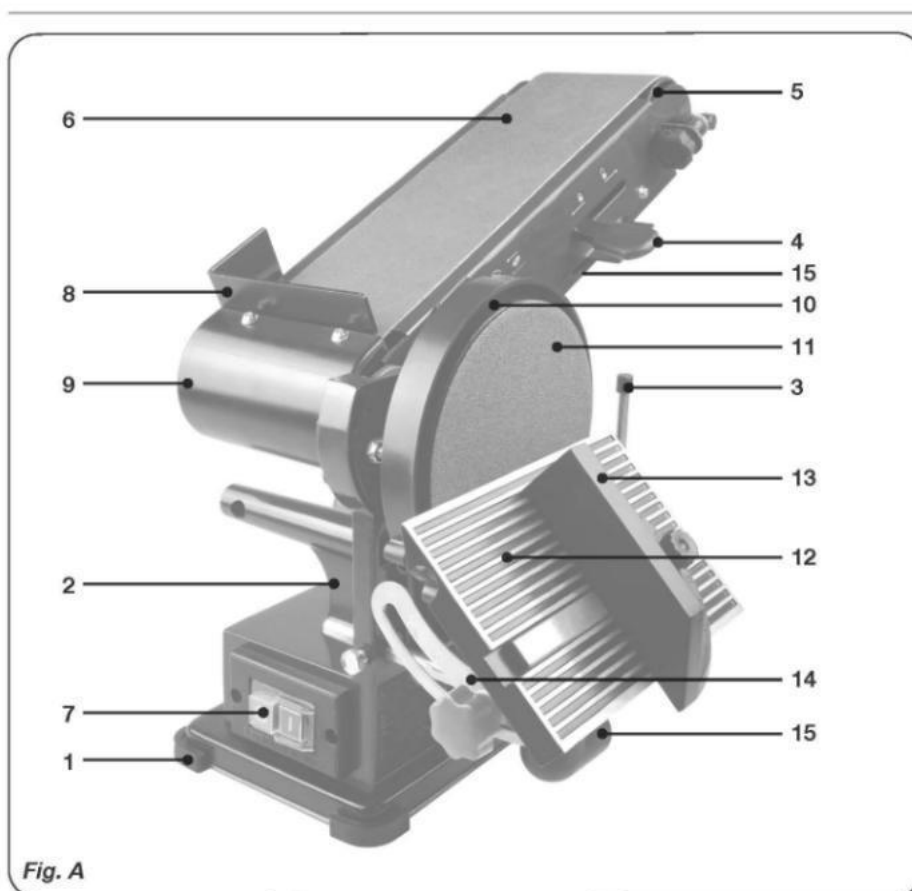
Instrukcja montażu

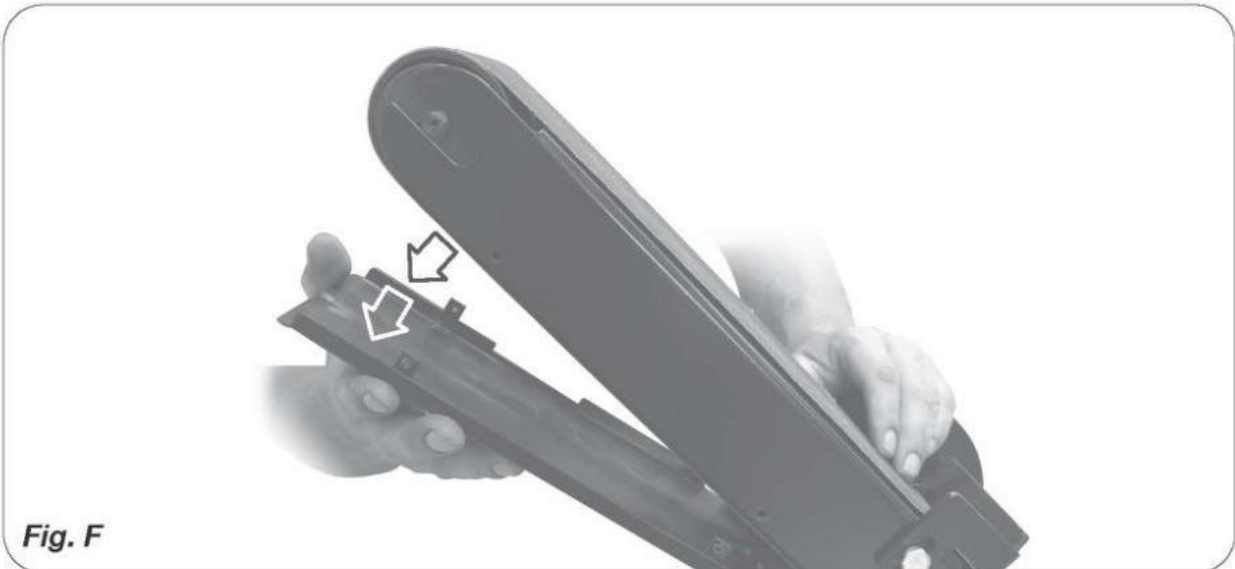
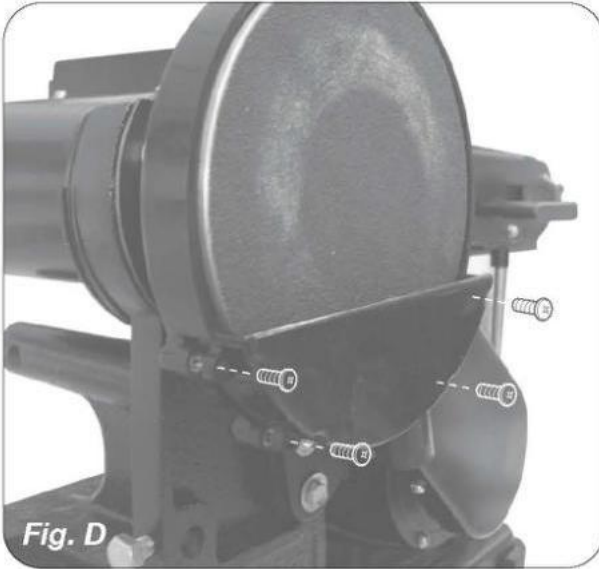
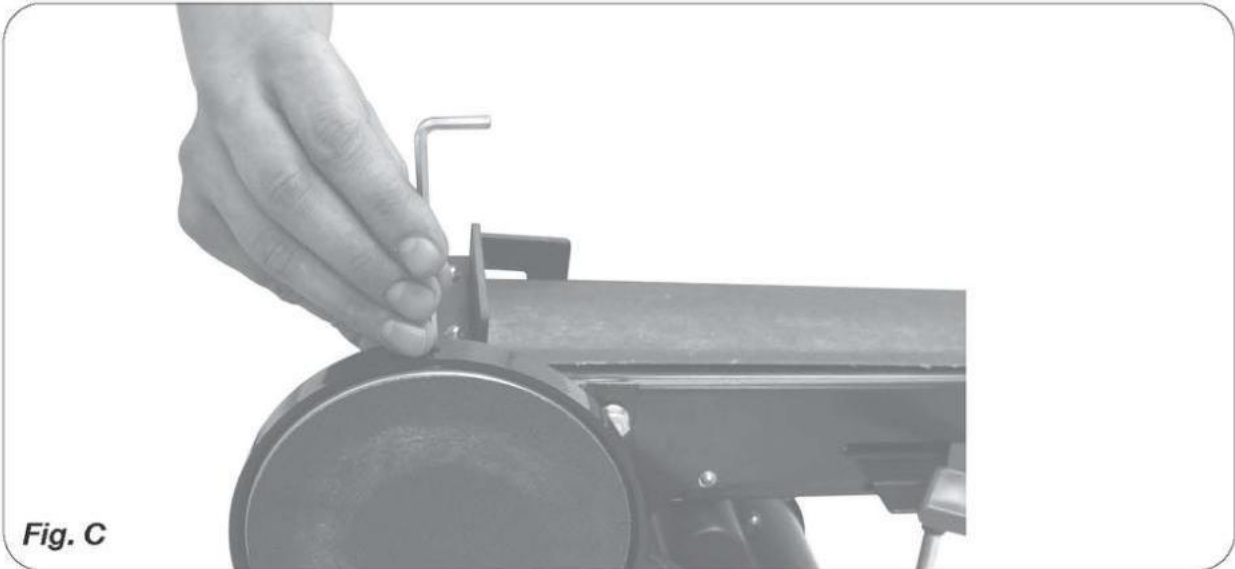
OSTRZEŻENIE! Nigdy nie należy podłączać wtyczki urządzenia do gniazda zasilającego przed dokonaniem wszystkich instalacji i regulacji oraz przed zapoznaniem się i zrozumieniem instrukcji dotyczących bezpieczeństwa i obsługi urządzenia.

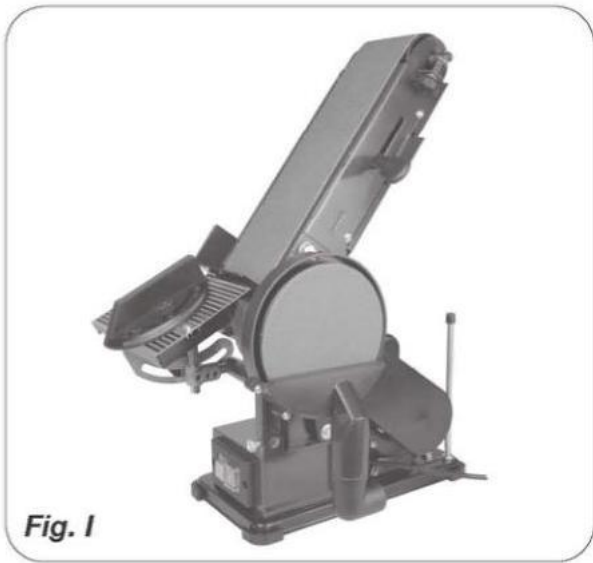
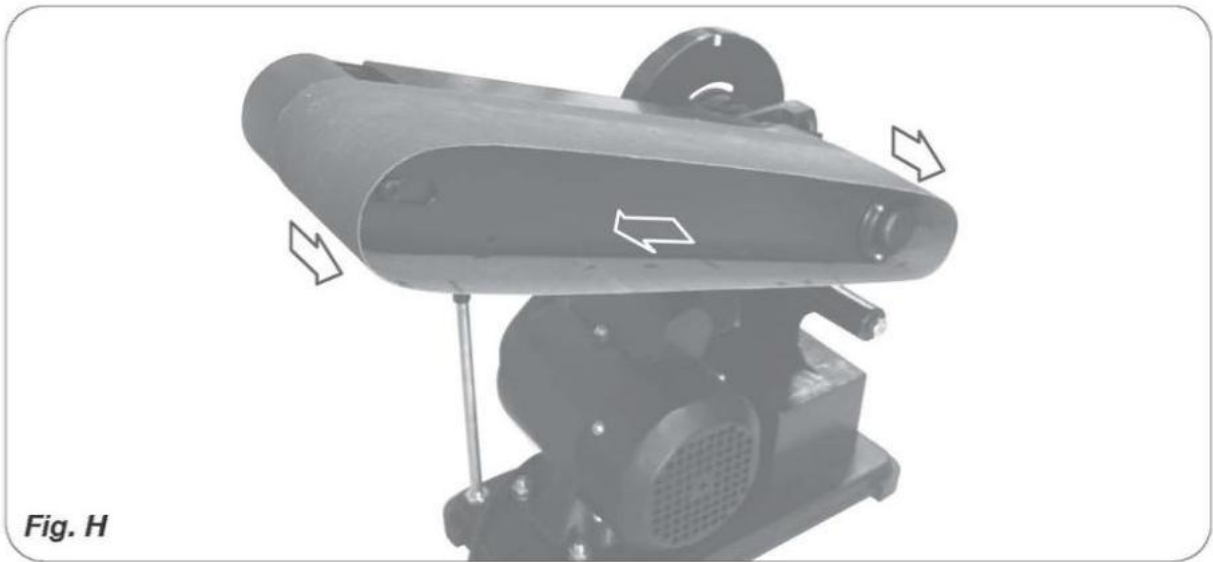
Otwórz i umieść składany stojak na solidnej i równej powierzchni, która będzie w stanie utrzymać ciężar samego urządzenia, jak i materiałów do pracy. Podczas umieszczania urządzenia na powierzchni należy zachować szczególną ostrożność.

Sprawdź, czy źródło zasilania oraz gniazdo elektryczne są zgodne z urządzeniem. Wszelkie informacje na temat zasilania znajdują się na tabliczce znamionowej urządzenia. Jakiegokolwiek zmiany powinny być zawsze wykonywane przez wykwalifikowanego elektryka.

OSTRZEŻENIE! To urządzenie musi być uziemione. Jeśli odpowiednie uziemienie nie zostanie zapewnione, może dojść do porażenia prądem elektrycznym. Upewnij się, że gniazdo zasilania jest uziemione. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości, należy zgłosić się do wykwalifikowanego elektryka w celu uzyskania dodatkowych informacji.







OPIS ELEMENTÓW NARZĘDZIA

1. Rama maszyny
2. Silnik
3. Blokada rolek i ruchu równoległego
4. Zacisk klamry
5. Rolka napędowa
6. Taśma szlifująca
7. Włącznik główny
8. Przegroda
9. Rolka prowadząca
10. Krążek aluminiowy
11. Krążek szlifujący
12. Płyta robocza
13. Miernik kątowy
14. Dźwignia wspornikowa
15. Przyłączanie odkurzacza

MONTAŻ

Instalacja

Unikaj stosowania długich przedłużaczy. Nie zapomnij pozostawić wystarczająco dużo miejsca wokół maszyny na przedmioty, który będziesz szlifować.

Montaż

- Ustaw ramę maszyny na części frontowej i wciśnij cztery gumowe elementy mocujące w podstawę ramy.
- Rama maszyny, krążek aluminiowy (10) oraz płyta robocza (12) dostarczane są w oddzielnym opakowaniu.
- Wepchnij aluminiowy krążek na trzpień i zamocuj go za pomocą zatrzasku we wgłębieniu po stronie krążka (Rys.B-D).
- Umieść płytę roboczą (12) wraz z trzpieniem w ramie maszyny i zabezpiecz płytę roboczą zatrzaskiem w ścianie ramy maszyny. Sprawdź przy pomocy kątownika prostokątnego, umieszczonego pomiędzy płytą roboczą a krążkiem szlifującym, czy kąt wynosi dokładnie 90° (Rys.E).
- Jeśli to konieczne, wyreguluj ten kąt przy pomocy wskaźnika kalibracji.
- Miernik kątowy (13), również dostarczany oddzielnie, można umieścić na płycie roboczej (12). Przy wykorzystaniu miernika kąтового można precyzyjnie określić kąt szlifowania.
- Przegrodę (8) szlifierki taśmowej można umieścić za najwyższym położonym zatrzaskiem osłony paska klinowego. W ten sposób obrabiany materiał może zostać mocno uchwycony tuż obok taśmy bez większego ryzyka.
- Podłączyć odkurzacz do przyłączy odkurzacza (15).



W celu zapobieżenia wkręceniu obrabianego przedmiotu lub palców pomiędzy płytą roboczą (12) a krążek szlifujący (11) przestrzeń pomiędzy płytą roboczą (12) a krążkiem szlifującym (11) nie może przekraczać 1,6 mm.

Wybór paieru ściernego

Ogólnie większość materiałów może być szlifowana za pomocą grubego papieru ściernego; drobny papier ścierny (P 150) używany jest do polerowania. Powierzchnię nierówną obrabia się najpierw papierem grubym, szlifując ją aż do momentu, kiedy będzie równa. Następnie stosowany jest średnio-gruby papier ścierny w celu usunięcia rys, spowodowanych użyciem papieru pierwszego typu. Drobnoego papieru ściernego używa się do polerowania. Szlifowanie należy kontynuować, dopóki powierzchnia nie będzie gładka.

Umieszczenie paieru ściernego

Rys F - H

Kiedy trzymasz szlifierkę krążkiem szlifującym w swoją stronę, taśma szlifująca przesuwana się z prawej strony na lewą wzdłuż górnej części maszyny. Ze względu na ten kierunek obrotów obrabiany przedmiot zostanie dociśnięty do prawej strony przegrody. Strzałka wewnątrz wskazuje właściwy kierunek biegu szlifującej taśmy (zob. rysunek). Jeśli żaden kierunek nie został wskazany, taśmę szlifującą należy umieścić tak, żeby zewnętrzna część styku skierowana była w kierunku ruchu obrotowego taśmy. Dlatego prawidłowe umieszczenie taśmy jest bardzo istotne. W maszynie stosuje się standardowe taśmy szlifujące 100 x 915 mm (6).

- Wyjmij wtyczkę z gniazda sieci zasilania.
- Przekręć zacisk klamry do końca w prawo, żeby zlizować rolki napędowe (4).
- Naciągnij taśmę szlifującą wzdłuż obydwu rolek napędowych, zaczynając od tylnej części maszyny.
- Przekręć zacisk klamry zupełnie na lewo.

Taśma szlifująca powinna być całkowicie naciągnięta.

- Ustaw rolę napędową prostopadle do kierunku taśm szlifujących za pomocą nakrętki na prawej rolce. Kierunek ruchu taśmy ustawiony jest prawidłowo, jeśli boki taśmy szlifującej przebiegają równolegle do płyty nośnej.

Krażeks szlifujący

Rys. D

Do krążków szlifujących wykorzystywany jest papier lub arkusze "rzepów". Standardowa średnica arkusza wynosi 150 mm. Arkusze są samoprzylepne.

Pionowe położenie taśmy szlifującej

Rys. I

W celu zwiększenia przydatności taśmy szlifującej można wykorzystywać także jej dolną stronę, gdyż nie ma tam płyty nośnej. Aby ułatwić dostęp do dolnej części, taśmę można ustawić w pozycji pionowej.

- Kluczem nasadkowym obluźnij dwie nakrętki na przedniej części szlifierki, obok osi lewej rolki napędowej.
- Unieś taśmę szlifującą do pożądanej pozycji.
- Dokręć z powrotem obie nakrętki.
- Obrabiany przedmiot może teraz spoczywać na stole roboczym, a nie na taśmie szlifującej.
- Dokręć gwint na tylnej części maszyny.
- Płytę roboczą, używaną dla krążka szlifującego, można teraz wcisnąć trzpieniem w otwór w ramie maszyny, z lewej strony szlifierki.
- Dokręć gwint z tyłu maszyny.
- Płyta robocza może być teraz wykorzystana jako podpora przy szlifowaniu przedmiotu taśmą szlifującą.

OBSŁUGA

- W celu uruchomienia szlifierki wciśnij wyłącznik do pozycji '1'.
- Żeby wyłączyć szlifierkę należy przełączyć ten sam wyłącznik na pozycję '0'.
- Trzymaj zawsze kabel zasilający z dala od ruchomych części maszyny.
- Nie ma potrzeby naciskania na obrabiany przedmiot – może to jedynie zmniejszyć szybkość krążka szlifującego.

Szlifowanie

Taśma i krążek szlifujący, znajdujące się w komplecie z tą szlifierką, nadają się do szlifowania metalu, drewna oraz powierzchni syntetycznych. Należy zawsze mocno trzymać obrabiany

przedmiot podczas szlifowania. Nie potrzeba do tego żadnego dodatkowego nacisku. Przesuwaj obrabiany przedmiot w górę i w dół nad taśmą szlifującą, żeby zapobiec zużyciu się taśmy i krążka szlifującego w jednym miejscu. Przedmioty okrągłe można szlifować końcówkami taśmy szlifującej. Przedmioty dłuższe niż sama szlifierka można szlifować po zdjęciu przegrody.

Nota bene: W celu zapobieżenia rozwarstwieniu, drewno należy zawsze szlifować wzdłuż jego włókien.

Aby uzyskać maksymalnie gładką powierzchnię można zastosować metodę "wyprowadzenia cząstek na powierzchnię". Polega ona na tym, że po wstępnym zeszlifowaniu moczy się powierzchnię za pomocą wilgotnej szmatki lub gąbki i pozwala jej wyschnąć. Niektóre włókna drewniane nabrzmiewają bardziej od pozostałych, co prowadzi do powstania bardziej szorstkiej powierzchni niż wcześniej. Następnie należy zeszlifować powierzchnię warstwę drobnym papierem ściernym, w efekcie czego otrzymamy znacznie bardziej wygładzoną powierzchnię. Metody tej nie powinno się jednak stosować do drewna lakierowanego, ponieważ lakier może odpryskiwać pod wpływem wilgoci.

KONSERWACJA

Czyścić obudowę maszyny regularnie miękką ściereczką, najlepiej po każdym użyciu. Dopilnować, aby otwory wentylacyjne były wolne od pyłu, kurzu i zabrudzeń. Usuwać odporne zabrudzenia miękką ściereczką zwilżoną mydlinami. Nie używać żadnych rozpuszczalników, takich jak benzyna, alkohol, amoniak itp. Takie substancje chemiczne spowodują uszkodzenie części z tworzyw sztucznych.

Wymieniać przewody zasilania

Jeśli przewód zasilania jest uszkodzony, musi go wymienić producent, jego przedstawiciel serwisowy lub podobnie, odpowiednio wykwalifikowana osoba, aby uniknąć zagrożenia.

Wymiana wtyczki zasilania sieciowego (tylko Wielka Brytania)

Jeśli trójbolcowa wtyczka dołączona do urządzenia ulegnie uszkodzeniu i wymaga wymiany, należy ją poprawnie zniszczyć i wymienić na wtyczkę z bezpiecznikiem z atestem BS 1363/13A, przestrzegając poniższych instrukcji okablowania. Przewody w kablu zasilania sieciowego są oznaczone kolorami zgodnie z następującymi kodem:

- niebieski zerowy

- brązowy pod napięciem

Ponieważ kolory przewodów w przewodzie

zasilania sieciowego urządzenia mogą nie być zgodne z oznaczeniami kolorowymi styków we wtyczce, postępować zgodnie z opisem poniżej:

- Przewód oznaczony niebieskim kolorem należy podłączyć do styku oznaczonego literą N lub kolorem czarnym.
- Przewód oznaczony brązowym kolorem należy podłączyć do styku oznaczonego literą L lub kolorem czerwonym.

Specyfikacja techniczna

Napięcie 230~50Hz

Zużycie mocy 650 W

Taśma szlifująca obroty bez obciążenia 292 m/min

Krażek szlifujący obroty bez obciążenia 1450 /min

Wymiary taśma szlifująca 915 X 100 mm

Wymiary krażek szlifujący Ø 150 mm

Ciężar 12,2 kg

LpA (ciśnienie akustyczne) 75+3 dB(A)

LwA(potencjał akustyczny) 88+3 dB(A)

Poziom emisji drgań podany w tej instrukcji obsługi został zmierzony zgodnie ze standaryzowanym testem podanym w normie EN 60745; może on służyć do porównywania narzędzi ze sobą oraz do wstępnego oszacowania ekspozycji na drgania podczas użytkowania narzędzia do podanych zastosowań:

- używanie narzędzia do innych zastosowań lub z innymi lub źle konserwowanymi akcesoriami może znacząco zwiększać poziom ekspozycji;
- okresy, gdy narzędzie jest wyłączone lub okresy, gdy jest włączone, ale nie pracuje, mogą znacząco zmniejszać poziom ekspozycji.

Chronić się przed wpływem drgań, konserwując odpowiednio narzędzie i akcesoria, utrzymując ciepłotę dłoni oraz odpowiednio organizując pracę

Nosić nauszники ochronne.

Hałas może powodować utratę słuchu. Łączna wartość emisji drgań (suma wektorowa trzech kierunków) określona zgodnie z EN 6102

Utylizacja/ochrona środowiska



Urządzenie, akcesoria i opakowanie należy oddać do punktu recyklingu.

Urządzeń elektrycznych nie należy wyrzucać razem z odpadami komunalnymi.

- Urządzenie należy przekazać do punktu recyklingu. Zastosowane elementy z tworzywa sztuczne i metali można posortować według gatunków i w ten sposób przekazać do recyklingu. Odpowiednie informacje można uzyskać w naszym Dziale serwisowym.

- Przesłane, uszkodzone urządzenia utylizujemy bezpłatnie.



Bezpieczna praca z urządzeniem możliwa jest jedynie po zapoznaniu się z całością informacji na temat obsługi i zachowania bezpieczeństwa oraz pod warunkiem ścisłego przestrzegania zaleceń zawartych w niniejszej instrukcji.

Dodatkowo, należy zapoznać się z sekcją instrukcji dotyczącą zasad bezpieczeństwa

Przed użyciem urządzenia po raz pierwszy, poproś o praktyczną demonstrację.



Aby zapobiec uszkodzeniu narządu słuchu, należy stosować odpowiednie środki ochrony narządu słuchu. Stosuj okulary ochronne.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Według ISO/IEC Guide 22 i EN 45014

Upoważniony przedstawiciel producenta: FOREINTRADE S.A

Adres upoważnionego przedstawiciela: Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn

DEKLARUJEMY, ŻE PRODUKT JEST ZGODNY Z NORMAMI EUROPEJSKIMI

Nazwa Produktu: Przecinarka stołowa do glazury (oznaczona znakiem towarowym Kraft&Dele)

Model (oznaczenia handlowe): KD5296

Dane produktu: Moc: 650W

Napięcie: 230V 50Hz

Deklaracja:

Wyrób do którego odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania Dyrektyw WE:

1. 2006/42/EC Machinery Directive
2. 2011/65/UE ROHS 2 Directive
3. 2014/30/EU directive Electromagnetic compatibility

Według norm:

EN 62841-1:2015

EN ISO 12100:2010

EN IEC 55014-1:2021

EN IEC 55014-2:2021

EN IEC 61000-3-2:2019 /A1:2021

EN 61000-3-3:2013/A2:2021

Certyfikat o numerze M8A 055256 0762 Rev.01 wydany przez TUV SUD Product Service GmbH(Ridlerstrasse 65, 80339 Munich, Geramany)

Osoba odpowiedzialna za prowadzenie dokumentacji technicznej: Ma Dong Hui, Janówek, ul. Modrzewiowa 54 05-555 Tarczyn

Ma Dong Hui, Janówek, 15.05.2024