

KRAFT&DELE

PROFESSIONAL

SILNIK ELEKTRYCZNY

Seria KD1800 – KD1820

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Tłumaczenie instrukcji oryginalnej



Prosimy o zachowanie niniejszej instrukcji w celu późniejszego odniesienia się do niej.

Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem prosimy o zapoznanie się z niniejszą instrukcją obsługi.



Przygotowanie do ustawienia

1. Po otwarciu opakowania silnika, sprawdź, czy silnik nie jest uszkodzony lub zawilgocony.
2. Ostrożnie usuń pył i warstwę antykorozyjną na silniku.
3. Sprawdź, czy dane znajdujące się na tabliczce znamionowej silnika zgadzają się z wymaganiami.
4. Sprawdź urządzenie pod kątem zniekształceń, uszkodzeń i poluzowanych elementów oraz spróbuj obrócić silnik ręcznie, aby sprawdzić jego elastyczność.
5. Zmierz rezystancję izolacji za pomocą megaomomierza 500 V - jego wartość powinna być nie niższa niż 0.5M Ω . W przeciwnym razie należy przeprowadzić suchą obróbkę uzwojenia stojana w temperaturze niższej niż 120°C.

Ustawienie silnika

1. Silnik może wykorzystywać sprzęgło, przekładnię zębatą czołową i koło pasowe do przeniesienia napędu, jednak dla silnika dwufazowego o mocy większej niż 4kw i silnika czterofazowego o mocy większej niż 11KW, koło pasowe nie nadaje się do przeniesienia napędu. Końce wentylatora silnika dwufazowego mogą być napędzane tylko i wyłącznie przez sprzęgło.
2. Gdy koło pasowe jest przystosowane do przenoszenia napędu, oś centralna silnika powinna być równoległa do linii środkowej obciążenia i być ustawiona pionowo z linią środkową pasa. Gdy sprzężenie jest przystosowane do transmisji, oś centralna silnika powinna pokrywać się z linią centralną obciążenia.
3. Silnik powinien być ustawiony w taki sposób, aby jego moc była w pełni wykorzystana.
4. Silnik powinien być ustawiony w taki sposób, aby zapewnić dobry stan wentylacji silnika.

Działanie silnika

1. Silnik powinien być dobrze uziemiony. Uziemienie znajduje się po prawej i dolnej stronie skrzynki zaciskowej. Jest to konieczne, dolne nóżki silnika lub zestaw śrub kołnierza mogą być również uziemione.
2. Na płycie okablowania silnika znajduje się sześć końcówek przewodów, które są oznaczone w następujący sposób;

Faza nr	A	B	C
Część 1	U1	V1	W1
Część 2	U2	V2	W2

3. Stosowany przewód zasilający musi być pod względem specyfikacji zgodny z informacjami znajdującymi się na tabliczce znamionowej.
4. Urządzenie zabezpieczające przed przegrzaniem jest zwykle wymagane dla silnika. Urządzenie zabezpieczające przed przegrzaniem powinno być zgodne ze specyfikacjami elektrycznymi silnika, które znajdują się na tabliczce znamionowej.
5. Gdy różnica pomiędzy częstotliwością dostarczania mocy i danymi na płycie znamionowej jest większa niż 1% lub różnica przy napięciu przekraczającym 5%, silnik nie będzie zapewniał w sposób ciągły i na tym samym poziomie odpowiedniej mocy znamionowej. Gdy wymagane jest zapewnienie ciągłej pracy silnika, należy pamiętać, że nie wolno w takiej sytuacji przeciążać silnika.
6. Gdy silnik pracuje z obciążeniem lub bez niego, nie powinno być słychać żadnych nieprawidłowych dźwięków oraz nie powinny mieć miejsca żadne wibracje. Temperatura łożyska powinna być niższa niż 95°C.

Naprawa i konserwacja silnika

1. Środowisko pracy urządzenia powinno być suche, powierzchnia silnika powinna być czysta, a wlot powietrza powinien być zabezpieczony przed pyłem, błotem i innymi zanieczyszczeniami.
2. Gdy stwierdzisz, że urządzenie zabezpieczające przed nadmiernym hałasem ciągle pracuje, musisz sprawdzić, czy błąd jest wynikiem nieprawidłowości silnika, przeciążenia lub zbyt nisko ustawione wartości dla urządzenia zabezpieczającego. Silnik można ponownie uruchomić dopiero po usunięciu usterki.
3. Podczas pracy silnika wymagane jest odpowiednie smarowanie. Po około 5000 godzin pracy silnika w normalnych warunkach, należy dodać lub wymienić smar (w przypadku zamkniętego łożyska smarowanie nie jest wymagane). Jeżeli podczas pracy z urządzenie okaże się, że łożysko się przegrzewa lub pogorszyła się jakość smaru, należy wymienić smar. Przed wymianą smaru należy najpierw usunąć stary smar i dokładnie wyczyścić łożysko i pokrywę łożyska benzyną, a następnie dodać odpowiedni smar do przestrzeni między wewnętrznym i zewnętrznym pierścieniem łożyska.

4. Gdy łożysko zużyje się, wzrasta ilość wibracji i poziom hałasu. W tym momencie należy sprawdzić luz promieniowy łożyska. Jeśli jego wartość osiągnie następującą wartość, łożysko powinno zostać wymienione.

Wewnętrzne wymiary łożyska (mm) 20-30 35-50 55-80 80-120

Granica luzu zużycia (mm) 0,10 0,15 0,20 0,30

5. Po demontażu silnika można wyjąć wirnik z końca osiowego lub nieosiowego. Jeśli nie jest konieczne odłączanie wentylatora, wygodnie byłoby wyjąć wirnik z nieosiowego końca, ale gdy wirnik jest wyciągany z uzwojenia stojana, należy postępować w taki sposób, aby nie doszło do uszkodzenia uzwojenia stojana lub izolacji.

6. W przypadku wymiany uzwojenia stojana, należy pamiętać o zapisaniu formy, rozmiaru, liczby obrotów i średnicy drutu uzwojenia pierwotnego. Jeśli te dane zostaną utracone, skontaktuj się z producentem. W przypadku nieprawidłowej wymiany fabrycznego uzwojenia, może dojść do poważnego zaburzenia jednej lub kilku funkcji silnika, a nawet do uszkodzenia silnika.

SILNIKI KONDENSATOROWE JEDNOFAZOWE DWUZAWOROWE YL

Jednofazowy dwuzaworowy silnik asynchroniczny z serii YL został zaprojektowany i wyprodukowany zgodnie z normami krajowymi, nowo opracowanymi przez naszą firmę, cechujący się niskim poziomem hałasu, kompaktowym rozmiarem, niewielką wagą, łatwą konserwacją, itp. Silniki te są szeroko stosowane w sprężarkach powietrza, pompach, wentylatorach, urządzeniach chłodniczych, urządzeniach medycznych, małych urządzeniach, itp., szczególnie w sytuacjach, gdy dostępne jest tylko zasilanie jednofazowe.

JEDNOFAZOWY SILNIK ASYNCHRONICZNY YL

Kondensatorowe silniki asynchroniczne z serii YL to jednofazowe silnik. Główne cechy: małe rozmiary, wysoka wydajność, duży moment rozruchowy, wysoki współczynnik mocy, bezpieczeństwo i niezawodność w działaniu, prosta konstrukcja i łatwa konserwacja. Moc tego silnika jest porównywalna z asynchronicznymi silnikami trójfazowymi. Częstotliwość znamionowa silnika to 50 Hz, a napięcie znamionowe - 220 V. Silniki tej serii są całkowicie obudowane i chłodzone wentylatorem. Posiadają klasę izolacji B oraz stopień ochrony IP44. Chłodzenie IC411. Wymiary montażowe silników są zgodnie z normami IEC. Rodzaje montażu: IMB3m IMB5, IMB35, IMB14, IMBV1, IM9HV3, IMV5, IMV6, IMV18, IMV19, IMV36.

Silniki z serii YL są przystosowane do pracy w maszynach i urządzeniach pracujących pod pełnym obciążeniem.

Model	Moc	Prąd	Prędkość znamionowa	Napięcie	Wydajność	Współczynnik mocy	Prąd znamionowy	Moment obrotowy	Prąd	Hałas
YL71	1.1	2810	5.0	220	75	0.95	1.8	1.7	40	75
YL80-4	1.5	1400	7.1	220	75	0.95	1.7	1.7	55	73
YL90	2.2	2800	13.9	220	77	0.95	1.7	1.7	80	78
YL100-4	3	1430	18.6	220	77	0.95	1.7	1.7	110	78
YL100-2	3	2810	18.2	220	79	0.95	1.7	1.7	110	83

ASYNCHRONICZNY SILNIK TRÓJFAZOWY Z SERII Y

ASYNCHRONICZNY SILNIK TRÓJFAZOWY Z SERII 01Y

Silnik z serii Y to trójfazowy silnik całkowicie zamknięty i chłodzony wentylatorem. Został wyprodukowany zgodnie z odpowiednimi normami IEC i DIN42673. Silniki serii Y charakteryzują się wyjątkową wydajnością, mniejszym zużyciem, wysokim momentem rozruchowym, niskim poziomem hałasu i wibracji, niezawodną pracą i łatwą konserwacją. Silniki serii Y znajdują szerokie zastosowanie w wielu miejscach, w których nie występują łatwopalne lub wybuchowe związki i gazy. Silniki tego typu mogą być wykorzystywane do obrabiarek, pomp, wentylatorów, urządzeń transportowych, mieszalników, maszyn rolniczych i innych.

Model	Moc	Prąd	Prędkość obrotowa	Wydajność	Współczynnik mocy	Prąd znamionowy	Moment obrotowy	Moment nominalny	Napięcie
Y80	0.75	1.71	2730	72.5	0.7	5.5	2.0	2.2	380
Y90S	1.1	2.7	1400	78	0.78	6.5	2.3	2.3	380
Y112	4	8.56	1440	84.5	0.82	7	2.2	2.3	380
Y100	2.2	4.87	1440	81	0.82	7	2.2	2.3	380
Y90	2.2	4.66	2840	80.5	0.74	6	2.0	2.2	380
Y100-4	3	6.6	1420	82.5	0.81	7	2.2	2.3	380
Y100-2	3	6.12	2840	83	0.76	6.5	2.3	2.3	380
Y90-4	1.5	3.55	1400	79	0.79	6.5	2.3	2.3	380
Y90-2	1.5	3.33	2840	77.5	0.74	6	2.0	2.2	380
Y112-1	4	7.99	2880	85.5	0.87	7	2.2	2.3	380
Y132-4	5.5	11.26	1450	58.5	0.84	7	2.2	2.3	380
Y132-2	5.5	10.76	2880	85.5	0.88	7	2.0	2.3	380

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Według ISO/IEC Guide 22 i EN 45014

Upoważniony przedstawiciel producenta: FOREINTRADE SP. Z O.O.

Adres upoważnionego przedstawiciela: Grochowska 341 lok.174; 03822 Warszawa

DEKLARUJEMY, ŻE PRODUKT JEST ZGODNY Z NORMAMI EUROPEJSKIMI

Nazwa Produktu: Silnik elektryczny (oznaczony znakiem towarowym Kraft&Dele)

Model (oznaczenia handlowe): KD1800 – KD1820

Dane produktu: Moc: wg. tablicy znamionowej

Napięcie: wg. tablicy znamionowej

Deklaracja:

Wyrób do którego odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania Dyrektyw WE:

1. 2006/95/EC LVD Directive
2. 2011/65/UE ROHS 2 Directive
3. 2000/14/WE Noise Emission Directive

Według norm:

EN 60335-1; EN 60335-2-15; EN 60335-2-24; EN50581:2012; EN ISO 3744:2011

Certyfikat o numerze BM 50360319 0001 wydany przez BVCE Compliance Laboratory Limited (4D1th Building, Dongming square, Lujiazui, Pudong, Shanghai, China) z dnia 29.06.2016.

Osoba odpowiedzialna za prowadzenie dokumentacji technicznej: Ma Dong Hui, Grochowska 341 lok. 174

03822 Warszawa

Ma Dong Hui, Warszawa, 05.10.2019