

KRAFT&DELE

PROFESSIONAL

Myjka ultradźwiękowa

KD504

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Tłumaczenie instrukcji oryginalnej



ZACHOWAJ NINIEJSZĄ INSTRUKCJĘ OBSŁUGI

Niniejszy dokument zawiera instrukcje w zakresie bezpieczeństwa oraz obsługi oraz informacje na temat gwarancji.

Dokument wraz z dowodem zakupu należy przechowywać w suchym miejscu.



Instalacja urządzenia:

- 1: Skontaktuj się ze sprzedawcą jeśli paczka została zniszczona, przeczytaj instrukcję obsługi po otwarciu opakowania.
- 2: Urządzenie musi znajdować się na płaskiej powierzchni, w suchym i wentylowanym pomieszczeniu. Nie należy odkładać urządzenia na miękkim i nierównej powierzchni.
- 3: Myjka ultradźwiękowa musi być używana z napięciem 220V/50 Hz lub 110V/60Hz z 3pinowym przewodem zasilającym ale musi być uziemiona.

JAK UŻYWAĆ MYJKI ULTRADŹWIĘKOWEJ?

1. Należy wlać odpowiednią ilość wody lub roztworu do zbiornika czyszczącego w odpowiedniej proporcji. Minimalny poziom wody nie może być mniejszy niż 70mm a maksymalny nie powinien przekraczać $\frac{3}{4}$ zbiornika (zawór spustowy powinien być zamknięty gdy woda jest wlewana do urządzenia aby uniknąć przelemania).
2. Elementy należy włożyć do kosza do czyszczenia a następnie włożyć stojak do zbiornika urządzenia – nie należy wkładać przedmiotów bezpośrednio do urządzenia, na dno zbiornika aby nie wpłynąć na efekt czyszczenia i nie uszkodzić sprzętu.
3. Podłącz myjkę ultradźwiękową do gniazdka zasilającego (do zasilania należy użyć uziemienia)
4. Włącz zasilanie oraz przełącznik w prawym górnym rogu, naciśnij ON, urządzenie jest włączone; cyfrowy kontroler pokazuje cyfry a brzęczyk sygnalizuje, że moc jest w porządku.
5. Ustawienie czasu pracy: Po prawej stronie cyfrowego sterownika, domyślnie pokazuje „Ustawienie czasu”. Klawisz TIME + jest wciśnięty jeden raz. Wskazanie zwiększa się o jedną minutę. Każde jednokrotne naciśnięcie przycisku TIME- zmniejsza o jedną minutę. Długie naciśnięcie może kontynuować dodawanie / odejmowanie. Po ustawieniu wartości i czasu pracy należy raz nacisnąć „ON / OFF”, zaświeci się lampka kontrolna pracy i zacznie działać fala ultradźwiękowa. Odliczanie czasu rozpoczyna się, aż ultradźwiękowy wskaźnik LED „00 00” zgaśnie i automatycznie przestanie działać. Czas pracy maszyny wynosi od 1 do 30 minut. W przypadku konieczności wcześniejszego zakończenia czyszczenia należy raz nacisnąć przycisk „ON / OFF”, a zalecany czas pracy to 15-20 minut.
6. Nastawa temperatury: po lewej stronie cyfrowego sterownika pokazuje domyślną i aktualną temperaturę. Jednokrotne wciśnięcie przycisku temperatury TEMP + powoduje wzrost temperatury o 1 ° C, a każdorazowe naciśnięcie przycisku TEMP- zmniejsza o 1 ° C. Wciśnij lekko „ON / OFF”, zaświeci się cyfrowe oświetlenie grzałki, a w trybie grzania zapali się dioda LED temperatury! Dopóki temperatura nie osiągnie ustawionej wartości, ogrzewanie zostaje zatrzymane, a dioda LED ogrzewania automatycznie się wyłączy. Zakres temperatur wynosi od 0 do 60 ° C. Wciśnij i przytrzymaj przycisk przez długi czas, aby zwiększyć / zmniejszyć wartość temperatury. Ustawienie temperatury jest oparte na ustawieniu produktu, a zalecane ustawienie wynosi od 30 ° C do 50 ° C. Wartość wyświetlania temperatury, o ile zasilanie jest włączone, aby wyświetlić rzeczywistą temperaturę (niezależnie od tego, czy fala ultradźwiękowa jest włączona, czy włączony jest cyfrowy grzejnik, wyświetli rzeczywistą temperaturę)
- 7: Po czyszczeniu wciskamy przycisk „on / off”, maszyna przestaje pracować, następnie odłączamy zasilanie całej maszyny, wyjmujemy kosz ze zbiornika czyszczącego, spuszczaamy płyn czyszczący, oczyszczamy korpus zbiornika i obwód czystą szmatką . Suszenie i przechowywanie gorącym powietrzem.

ZWRÓĆ UWAGĘ NA KWESTIĘ BEZPIECZEŃSTWA

1. Przed przystąpieniem do obsługi należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję, aby zrozumieć procedury operacyjne i uniknąć zagrożenia bezpieczeństwa osób i mienia. Prosimy o zachowanie specyfikacji do wglądu w dowolnym momencie. W przypadku korzystania z cyfrowych myjek ultradźwiękowych zasilacz musi mieć urządzenie uziemiające. Zabrania się modyfikowania tego produktu. Proszę dokładnie określić napięcie wejściowe przed włączeniem, w przeciwnym razie firma nie będzie odpowiedzialna za jakiegokolwiek wypadki.
2. Aby zapewnić niezawodne uziemienie przewodu zasilającego, co zapobiega wyciekom, przedmioty umieszcza się w koszu podczas procesu czyszczenia i jednocześnie umieszcza w zbiorniku czyszczącym. Nie umieszczaj przedmiotu bezpośrednio na dnie zbiornika. W przeciwnym razie firma nie będzie odpowiedzialna za uszkodzenie sprzętu..

3. Stosowanie odpowiednich środków czyszczących musi być kompatybilne z myjkami ultradźwiękowymi ze stali nierdzewnej. Nie używaj mocnych kwasów, zasad i innych odczynników chemicznych. Unikać przedostawania się roztworów wodnych lub innych roztworów powodujących korozję do wnętrza środka czyszczącego. W przeciwnym razie instrument może ulec uszkodzeniu. Podczas czyszczenia zaleca się użycie osłony pokrywy w celu zmniejszenia hałasu, a płyn czyszczący i para mogą poparzyć skórę. Nasza firma nie będzie za to odpowiedzialna.
4. Jeżeli w zbiorniku czyszczącym nie ma roztworu wodnego, nie należy rozpoczynać pracy i zabrania się pracy ultradźwiękowej. Aby nie spalić palniki.
5. Nie należy używać go w trudnych warunkach, takich jak miejsca o dużych zmianach temperatury, niestabilne środowiska wibracyjne, kurz, chemikalia, miejsca łatwopalne, wybuchowe i korozyjne.
6. Jeśli podczas procesu czyszczenia wodny roztwór nieumyślnie dostaje się do oczu lub ust, natychmiast przepłukać dużą ilością wody lub natychmiast zgłosić się do lekarza. W sytuacji awaryjnej odłączyć zasilanie.
7. Ogrzewanie tego instrumentu przyjmuje importowany chip, poziom wody nie może być mniejszy niż 8 cm, gdy grzejnik cyfrowy jest włączony, w przeciwnym razie układ grzewczy można łatwo uszkodzić z powodu suchego spalania. Gdy nowe urządzenie jest włączone, niektóre zapachy są normalne. Ustaw temperaturę w pracy, po osiągnięciu nagrzania, ze względu na właściwości mechaniczne samego ultradźwięku oscylując, spowoduje to wzrost rzeczywistej temperatury o około 10 stopni. To normalna reakcja.
8. Trzymaj myjkę ultradźwiękową z dala od dzieci! To urządzenie nie może być obsługiwane przez osoby bez doświadczenia, chyba że znajduje się pod nadzorem opiekuna lub operatora.
9. Upewnij się, że elementy czyszczące są czyste i że urządzenie nie pracuje w sposób ciągły tak długo, jak to możliwe (nie dłużej niż 30 minut), ponieważ przedłużona praca powoduje wzrost temperatury wewnątrz urządzenia. Zabrania się wrzucania czystych przedmiotów do zbiornika myjącego, delikatnego ich umieszczania i używania w miarę możliwości kosza do czyszczenia.

MODEL	Częstotliwość (KHZ)	Pojemność (L)	Moc (W)
KD504	48	0,8L	40

Krótkie wprowadzenie:

1. Myjka ultradźwiękowa wykonana jest z wysokiej jakości stali nierdzewnej, która ma dużą odporność na korozję i długą żywotność. Korzystanie z oryginalnego przetwornika ultradźwiękowego o wysokiej wydajności i wysokiej jakości, z zaawansowaną technologią, wysoką wydajnością konwersji elektroakustycznej i dużą mocą wyjściową ultradźwięków. Z automatycznym ogrzewaniem temperatury, zakres regulacji temperatury: temperatura w pomieszczeniu ~ 50 ° C.
2. Nadaje się do czyszczenia części w różnych branżach, takich jak precyzyjne komponenty elektroniczne, okulary i części do zegarków, części zegarów optycznych, części maszyn, biżuteria, półprzewodnikowe płytki krzemowe, rdzenie filtrów poliestrowych / płytki natryskowe, elektronika, urządzenia elektryczne, sprzęt, maszyny, komunikacja itp. Czyszczenie, czyszczenie i czyszczenie przedsiębiorstw, instytucji i dziedzin handlowych, takich jak biologia, medycyna, optyka, biżuteria, zegarki, chemikalia, tekstylia, samochody, statki, lotnictwo i górnictwo itp., czyszczenie urządzeń medycznych oraz czyszczenie części przed i po galwanizacji.

Przemysł	Czyszczenie detali i materiałów	Usunięty brud
Semiconductor	Układy scalone, tranzystory mocy, płytki krzemowe, arsenek galu, diody, ramki ołowiu, kapilary, tace itp.	Kurz, olej do wytrawiania, olej do tłoczenia, wosk polerski, cząsteczki kurzu
Elektronika i elektryka	Części lamp elektronowych, lampy elektronopromieniowe, płytki obwodów drukowanych, części kwarcowe, komponenty elektroniczne, interaktywny sprzęt telefoniczny, części głośników, mierniki mocy, silniki / rolki / płyty stałe na pompie wodnej, szkło ciekłokrystaliczne, części rdzenia żelaznego, dyskiety komputerowe, taśmy wideo Części, elementy tamborków, głowice magnetyczne, foto maski dotykowe itp.	Odcisk palca, proszek, olej do cięcia, olej do tłoczenia, opiłki żelaza, materiał do polerowania, proszek orzechowy, wosk do polerowania, pasta, żywica, kurz itp.
Maszyny precyzyjne	Łożyska, części maszyn do szycia, maszyny do pisania, maszyny tekstylne, urządzenia optomechaniczne, zawory gazowe, zegarki, aparaty fotograficzne i metalowe wkłady filtrujące itp.	Olej do cięcia maszynowego, opiłki żelaza, proszek do polerowania odcisk palca, pył olejowy, tłuszcz, pył itp.
Urządzenia optyczne	Okulary, soczewki, pryzmaty, soczewki, soczewki filtrujące, urządzenia szklane, folia, światłowodów itp.	Tworzywa sztuczne, żywice, parafina, odciski palców itp.
Sprzęt i maszyny	Łożyska, koła zębate, kulki stalowe, odlewy metalowe, narzędzia, zawory nastawne i części cylindrów, palniki, kompresory, prasy hydrauliczne, pistolety natryskowe i ultrawirówki, kurki miejskie, filtry, wkłady filtrów itp.	Olej do cięcia, opiłki żelaza, tłuszcz, proszek do polerowania, odciski palców itp.
Urządzenia medyczne	Urządzenia medyczne, protezy, pręty filtracyjne, sprzęt eksperymentalny Nóż chirurgiczny	Różne plamy oleju, plamy krwi, pozostałości, brud na wewnętrznej ścianie pojemnika
Platerowanie	Elementy poszycia, Formy, wytłoczki itp.	Polerowanie wiórów żelaza, oleju, czarnej żelaznej skorupy, rdzy, tlenku, opiłków żelaza, proszku do polerowania, oleju do tłoczenia, kurzu itp.
Przemysł motoryzacyjny	Pierścienie aktywne, gaźniki, pompy paliwowe, obudowy przepływomierzy, obrotowe dna korb, odlewy samochodowe, elementy elektryczne itp.	Opiłki żelaza, proszek do polerowania, olej, olej do tłoczenia, kurz itp.
Włókno chemiczne	Dysze z włókien chemicznych lub sztucznych, osłony filtrów, tekstura włókien chemicznych	Żele chemiczne, kleje, inne materiały stałe, pył itp.
Edukacyjny	Instrumenty laboratoryjne, zlewki chemiczne, instrumenty dla nauk przyrodniczych, instrumenty dydaktyczne	Wirus bakteryjny, różne plamy oleju, brud powierzchniowy

Zasada działania:

Myjki ultradźwiękowe wykorzystują sygnały oscylacyjne o wysokiej częstotliwości emitowane przez generator ultradźwięków i są przesyłane do medium czyszczącego, przekształcając przetworniki w mechaniczne oscylacje o wysokiej częstotliwości. Fale ultradźwiękowe promieniują gęsto i naprzemiennie w roztworze czyszczącym, powodując przepływ płynu. Istnieją dziesiątki tysięcy małych pęcherzyków, które powstają w obszarze podciśnienia, w którym fala ultradźwiękowa rozchodzi się wzdłużnie. W procesie zwanym „kawitacją” pęcherzyki można zamknąć, tworząc chwilowe wysokie ciśnienie przekraczające 1000 atmosfer. Ciągłe wysokie napięcie przypomina serię małych „wybuchów”, które nieustannie uderzają w powierzchnię obiektu. Drobne cząsteczki wody eksplodują brud na powierzchni i szczelinach obiektu i szybko się odklejają, osiągając w ten sposób cel oczyszczenia powierzchni obiektu

Item	Problem	Możliwa przyczyna	Możliwe rozwiązanie problemu	Uwagi
1	Myjka ultradźwiękowa nie działa	A) Zasilanie nie jest podłączone B) Spalona rurka ubezpieczeniowa C) Słabe połączenie kabla wysokiej częstotliwości lub przerwa w obwodzie D) Awaria linii przetwornika E) Przepalenie płytki drukowanej z innego powodu	A) Sprawdź i podłącz zasilanie B) Sprawdź, czy napięcie zasilania jest odpowiednie i wymień rurę tego samego rozmiaru C) Podłącz kabel lub wymień kabel D) Sprawdź linię lub skonsultuj się z obsługą klienta naszej firmy E) Dowiedz się, który element jest spalony, wymień urządzenie lub poproś o płytkę drukowaną od nas, wymień płytkę bezpośrednio F) Skonsultuj się z obsługą klienta naszej firmy	
2	Błąd kontroli czasu	A) Naciśnij przycisk poza kontrolą B) Awaria timera C) Inny powód	A) Regulacja przełącznika ciśnienia podskórnego B) Wymień płytę kontrolera cyfrowego C) Skonsultuj się z obsługą klienta naszej firmy	
3	Maszyna nie jest podgrzewana	A) Słabe połączenie grzałki B) Spalona rurka zabezpieczająca C) Spalona płyta grzejna D) Awaria sterowania wyświetlaczem cyfrowym E) Inny powód	A) Sprawdź wtyczkę grzałki i zapewnij jej dobry kontakt. Za pomocą multimetru sprawdź przewod zasilający na obu końcach grzejnika. Jeśli jest włączony, wartość rezystancji wynosi około kilkuset omów. B) Wymień rurkę tego samego rozmiaru C) Jeśli obwód jest przerywany, wadliwą grzałkę należy wymienić D) Dowiedz się, który element jest spalony, wymień urządzenie lub poproś o płytkę drukowaną od nas, wymień płytkę bezpośrednio E) Skonsultuj się z obsługą klienta naszej firmy	Suggestion 20-60°C
4	Awaria regulacji temperatury	A) Poluzowana sonda temperatury termostatu B) Pęknięcie / pęknięcie kapilary termostatu C) Awaria sterowania wyświetlaczem cyfrowym D) Inny powód	A) Wymień sondę od temperatury B) Wymień termostat C) Dowiedz się, który element jest spalony i wymień dany element D) Skonsultuj się z obsługą klienta naszej firmy	
5	Słaby efekt czyszczenia	A) Zbyt wiele elementów w zbiorniku do czyszczenia	A) Zmniejsz ilość czyszczonych elementów B) Wyreguluj poziom płynu na optymalną wysokość C) Ustaw termostat na odpowiednią temperaturę	Suggestion 20-60°C

		<p>B) Poziom płynu w zbiorniku jest za wysoki lub za niski</p> <p>C) Temperatura płynu czyszczącego jest za wysoka lub za niska</p> <p>D) Użyto nieodpowiedniego środka czyszczącego</p> <p>E) Inny powód</p>	<p>D) Przerwij pracę i wyłącz zasilanie; po ostygnięciu płynu chłodzącego, wymień właściwy płyn czyszczący po schłodzeniu nieodpowiedniego płynu.</p> <p>E) Skonsultuj się z obsługą klienta naszej firmy</p>	
6	Prąd wydostaje się z urządzenia	<p>A) Droga elektryczna (przewodowa) klienta nie jest uziemiona</p> <p>B) Uziemienie wewnątrz urządzenia nie jest podłączone</p>	<p>A) Zapewnij niezawodne połączenie z uziemieniem</p> <p>B) Sprawdź, czy uziemienie sprzętu jest luźne i podłącz prawidłowo</p>	
7	Inny powód		Skonsultuj się z obsługą klienta naszej firmy	

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Według ISO/IEC Guide 22 i EN 45014

Upoważniony przedstawiciel producenta: Foreintrade S.A

Adres upoważnionego przedstawiciela: JANÓWEK, UL.MODRZEWIOWA 54
05-555 TARCZYN

DEKLARUJEMY, ŻE PRODUKT JEST ZGODNY Z NORMAMI EUROPEJSKIMI

Nazwa Produktu: Myjka ultradźwiękowa (oznaczona znakiem towarowym Kraft&Dele)

Model (oznaczenia handlowe): KD504

Dane produktu:

Deklaracja:

Wyrób do którego odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania Dyrektyw WE:

1. 2004/108/EC Annex II EMC Directive
2. 2011/65/UE ROHS 2 Directive
3. 2014/35/EIU LVD Directives
4. FCC Directives

Według norm:

1. EN55014-1:2017 ; EN61000-3-2:2014 ; EN61000-3-3:2013 ; EN55014-2:2015
2. IEC62321-3-1:2013 ; IEC62321-4:2013 ; IEC62321-5:2013 ; IEC62321-6:2015 ;
IEC6232-7-1:2015 ; IEC62321:2008
3. EN60335-1:2012 +A11:2014
4. FCC Part 15: 2017 Subpart B610

Osoba odpowiedzialna za prowadzenie dokumentacji technicznej: Ma Dong Hui, JANÓWEK,
UL.MODRZEWIOWA 54 05-555 TARCZYN

Ma Dong Hui, JANÓWEK, 23.02.2021